

Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/DCMT0502602507634890024695457.PDF in
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/RICEVUTADEPOSITOF.T.ATEXNVF-19.pdf in
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/Certificato-PED-DNV.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

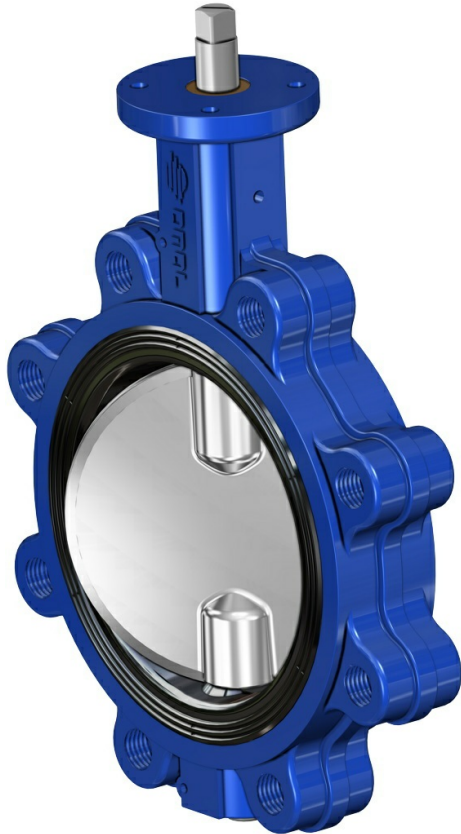
Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/DIN-DVGWTypeexaminationcertificate.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/80488-ValvoleFarfallaATEX-IT-EN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/80844FogliettoValvoleFarfalla-IT-EN-DE-ES-0623.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UMA0082W-ValvoleFarfalla375-376-377385-386-387-IT.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Válvula de mariposa Item 385-386-387



Macro Válvulas de mariposa

Categoría Válvulas de mariposa en hierro fundido

Válvula de mariposa en hierro fundido para montaje entre bridas tipo "Lug"

ITEM 385

Cuerpo: Hierro fundido
Lente: Hierro fundido
Juntas: ver tabla

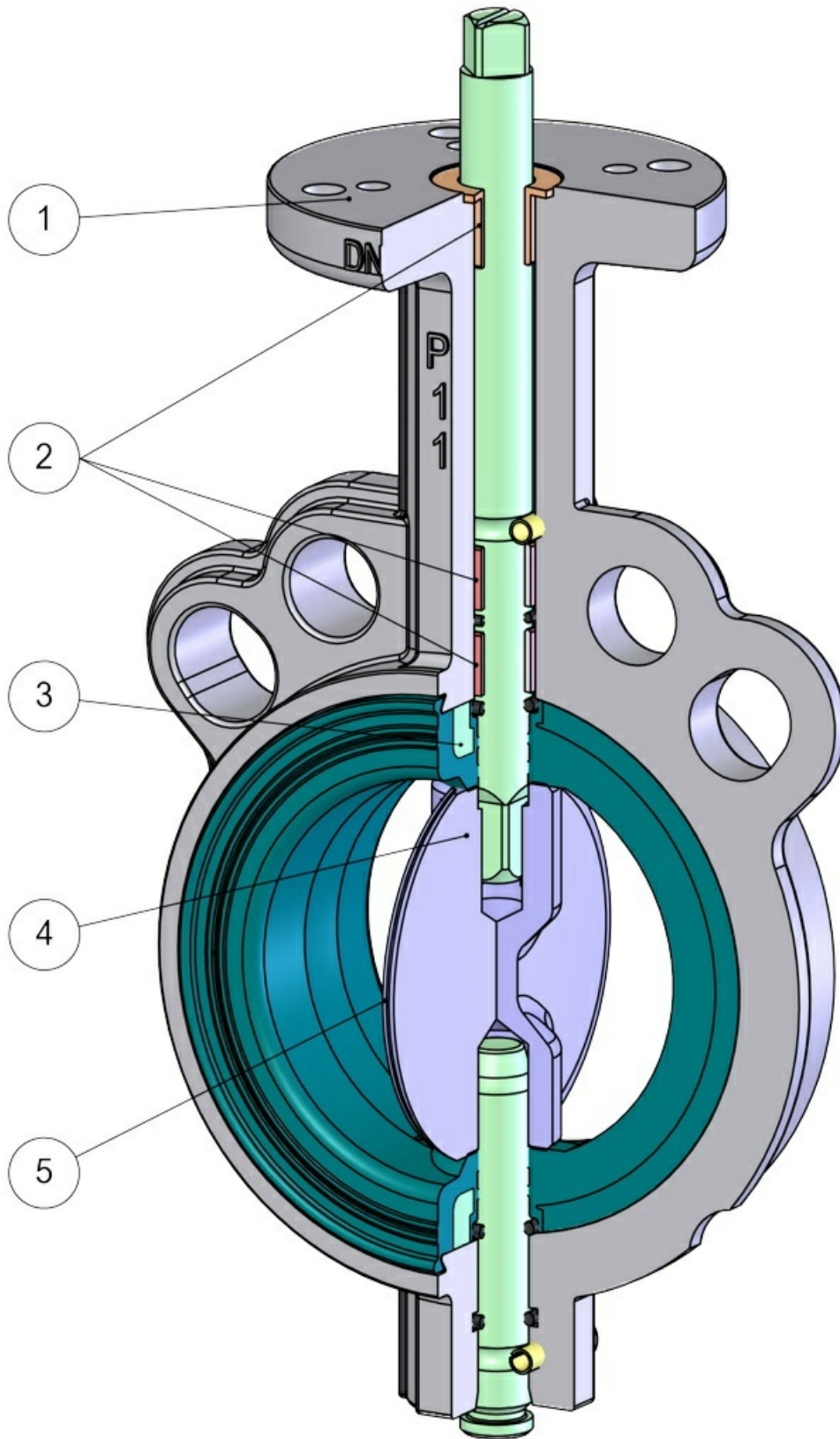
ITEM 386

Cuerpo: Hierro fundido
Lente: AISI 316
Juntas: ver tabla

ITEM 387

Cuerpo: Hierro fundido
Lente: Bronce Aluminio
Juntas: ver tabla

ventajas



1. Cabeza de la válvula normalizada ISO 5211

Facilidad de accoplamiento con cualquier accionamiento

2. Tres casquillos guía en el eje

Perfecta alineación del eje en el cuerpo y se evitan oscilaciones también con presiones elevadas
Menor fricción entre eje y cuerpo

3. Junta vulcanizada en anillo rígido

La junta sufre menos deformación durante el uso
Se facilita el montaje/desmontaje de la junta para cualquier mantenimiento
La junta no sufre deformación entre las bridas durante el montaje
Mayor precisión dimensional durante la fase de moldeado

4. Eje de 2 piezas sin elementos de sujeción

Se facilita el montaje/desmontaje de la lente para cualquier mantenimiento
Mayor Kv gracias a la sección central del disco más delgada con respecto a una válvula con un único eje

5. Circunferencia de la lente con acabado lapeado

Mejor resistencia y menor desgaste de la junta
Si tiene un par menor gracias a la menor fricción entre el disco y la junta

Amplia gama de materiales

Posibilidad de uso en diferentes aplicaciones

Certificado ATEX

Permite la instalación en presencia de entornos potencialmente explosivos

Certificado PED

Cumplimiento total de las normas de seguridad europeas para dispositivos presurizados

características

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Las válvulas de mariposa OMAL, disponibles en las versiones wafer y lug en las medidas de DN 40 a DN 600 (lug DN 300), están diseñadas y realizadas para hacer frente a la mayor parte de las aplicaciones en todos los sectores de la industria

- Requisitos generales según la UNI EN593
- Medidores estandarizados EN 558 serie 20
- Sellado según EN 12266-1 tasa A con una presión diferencial de 16 bar.
- Junta integral semirrígida obtenida por vulcanización de la capa de elastómero en un anillo de soporte rígido.
- Geometría de la junta optimizada para una perfecta adherencia al cuerpo de la válvula y sellado en las bridas sin elementos adicionales. El ajuste de las bridas no afecta al par de accionamiento ni al funcionamiento de la válvula.
- Acabado de la mariposa con bordes superpuestos que permite optimizar el sellado, reducir el par de maniobra y reducir considerablemente el desgaste de la junta.
- Brújulas guía en el eje.
- Acoplamiento del vástago-lente con doble eje realizado sin elementos de fijación (tornillos, pernos, enchufes, etc.) para eliminar los puntos en riesgo de corrosión y rotura.
- Facilitado además cualquier desmontaje por mantenimiento o limpieza.
- Acoplamiento con cualquier accionamiento (neumático, eléctrico, manual, etc.) facilitado por el cuello de la válvula con plan normalizado EN ISO 5211.
- Todos los detalles están perfectamente tratados para garantizar la total compatibilidad con la mayor parte de los fluidos usados en los procesos industriales.

Los datos y las características de este catálogo podrían ser cambiados para mejoras técnicas incluso sin previo aviso y, por lo tanto, no son vinculantes para el suministro.

EJECUCIONES ESTÁNDAR:

- Gama disponible: desde el DN 40 al DN 300 PN 10 - PN 16.
- Entramado estándar: PN 10=PN 16 desde el DN 40 al DN 150; PN 10 o PN 16 desde el DN 200 al DN 300.
- Bajo pedido PN 16 desde el DN 200 al DN 300.
- Requisitos generales según la UNI EN593.
- Espacio de cara a cara normalizados EN 558 serie 20.
- Cabeza de la válvula normalizada ISO 5211.
- Sellado de acuerdo con la EN 12266-1 tasa A.
- Otras combinaciones bajo pedido.
- Temperatura de uso para las juntas:
EPDM: desde -25°C a +135°C;
NBR: desde -23°C a +82°C;
FKM: desde -10°C a +190°C;
PTFE (en base a EPDM): desde -25°C a +135°C.
- Presión de uso entre bridas: PN 16 bar desde el DN 40 al DN 150; PN 10 o PN 16 bar desde el DN 200 al DN 300.
- Espesor de recubrimiento epoxídico: 160 ÷ 200 µ. RAL: 5015

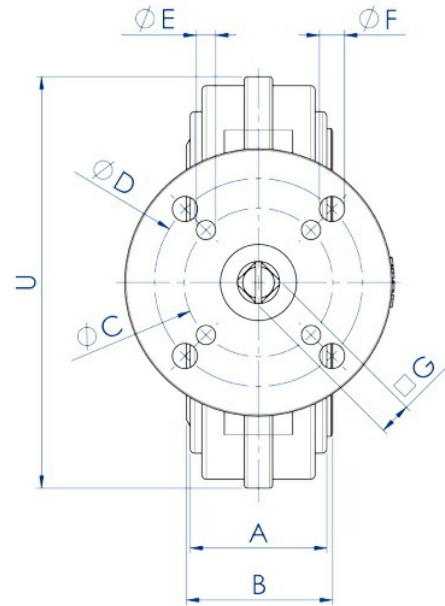
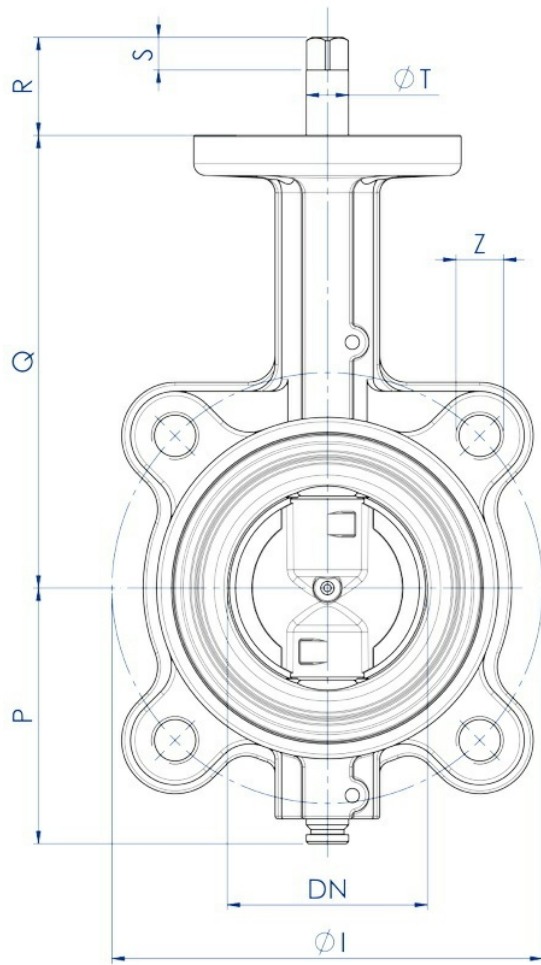
EJECUCIONES BAJO PEDIDO:

- Temperatura de uso para juntas especiales:
SILICONE: desde -25°C a +160°C;
NBR CARBOX: desde -10°C a +82°C;
NBR BIANCO para fluidos alimentarios: desde -23°C a +82°C;
HNBR: desde -20°C a +120°C
- Para otras aplicaciones contactar con nuestro departamento comercial.

CERTIFICACIONES:

- Cumple con la directiva Europea 2014/68/UE "PED".
- Homologación DVGW para gas combustible (V386).
- Homologación RINA.
- Declaración de conformidad al D.M.n°174; Idoneidad al contacto con agua y fluidos alimentarios (V386).
- Versión ATEX de conformidad con la Directiva Europea 2014/34/UE.
- Certificado ATEX bajo pedido (For valves with PTFE liner only up to DN200).

dimensiones

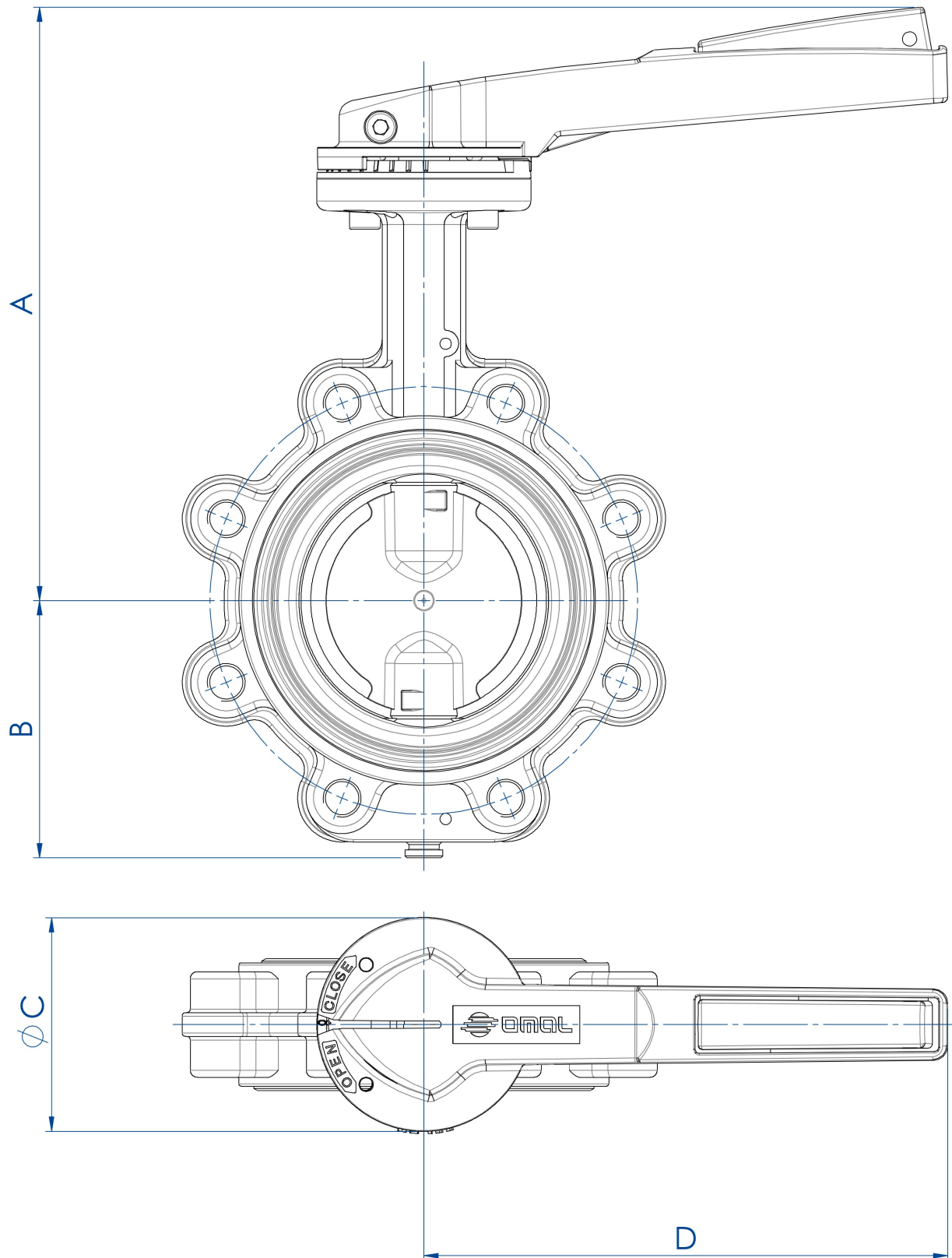


*A: Scartamento valvola
Face to face*

*B: Guarnizioni non compresse
Liner not compressed*

DIMENSIONES

MEDIDA		PN	A	B	ØC	ØD	ØE	ØF	ØG	ØI	P	Q	R	S	ØT	U	ØZ	Agujeros
DN [mm]	[pulgadas]																	
DN 40	1"1/2	10-16	33	36	50	70	6,5	8,5	9	110	70	125	31	9	14,2	118	M16	4
DN 50	2"	10-16	43	46	50	70	6,5	8,5	9	125	80	140	31	9	14,2	125	M16	4
DN 65	2"1/2	10-16	46	49	50	70	6,5	8,5	11	145	86	152	33	11	14,2	139	M16	4
DN 80	3"	10-16	46	49	50	70	6,5	8,5	11	160	95,5	159	33	11	14,2	184	M16	8
DN 100	4"	10-16	52	56	50	70	6,5	8,5	11	180	108	178	33	11	14,2	204	M16	8
DN 125	5"	10-16	56	59	70		8,5		14	210	124,5	190,5	36	14	19	230	M16	8
DN 150	6"	10-16	56	59	70		8,5		14	240	137	203	36	14	19	266	M20	8
DN 200	8"	10	60	64	70		8,5		17	295	166	238	39	17	22,2	318	M20	8
DN 250	10"	10	68	72	102	125	11	13	17	350	199	268	50	17	28,5	395	M20	12
DN 300	12"	10	78	81,5	102	125	11	13	22	400	234	306	55	22	28,5	448	M20	12
DN 200	8"	16	60	64	70		8,5		17	295	166	238	39	17	22,2	329	M20	12
DN 250	10"	16	68	72	102	125	11	13	22	355	199	268	55	22	28,5	395	M24	12
DN 300	12"	16	78	81,5	102	125	11	13	22	410	234	306	55	22	28,5	448	M24	12



CARACTERÍSTICAS DE LA PALANCA

Palanca con regulación dentada de 10 posiciones:

Material: aluminio;

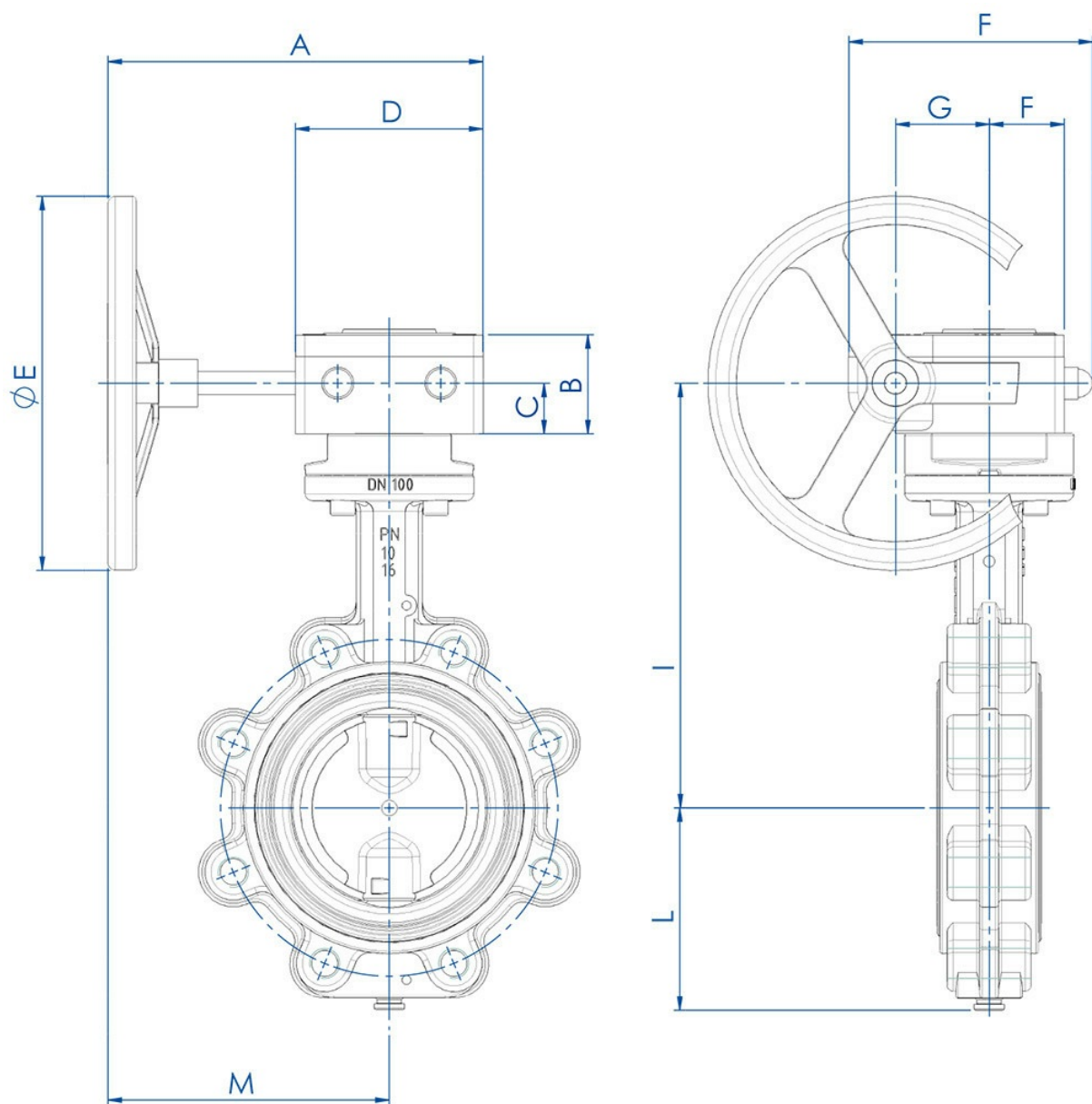
Tratamiento externo: pintada (poliéster);

Peso: desde 0,3 a 0,9 Kg.

Bloqueable en cualquier posición.

DIMENSIONES

MEDIDA		A	B	øC	D	Kg
DN [mm]	[pulgadas]					
DN 40	1" 1/2	188	70	90	160	2,5
DN 50	2"	203	80	90	160	3,4
DN 65	2" 1/2	225	86	90	220	4,3
DN 80	3"	230	95,5	90	220	5,5
DN 100	4"	250	108	90	220	6,6
DN 125	5"	277	124,5	90	350	9
DN 150	6"	290	137	90	350	11,4
DN 200	8"	325	166	90	350	17,5



CARACTERÍSTICAS DEL REDUCTOR

Mecanismo de concepción experimentada, funcional a través del piñón dentado y tornillo sin fin.

Un indicador visual da la posición de la válvula.

Cárter de aleación de aluminio para los reductores "RF0", en hierro fundido para los reductores "RRM...".

Piñón dentado en hierro fundido.

Tornillo sin fin de acero tratado.

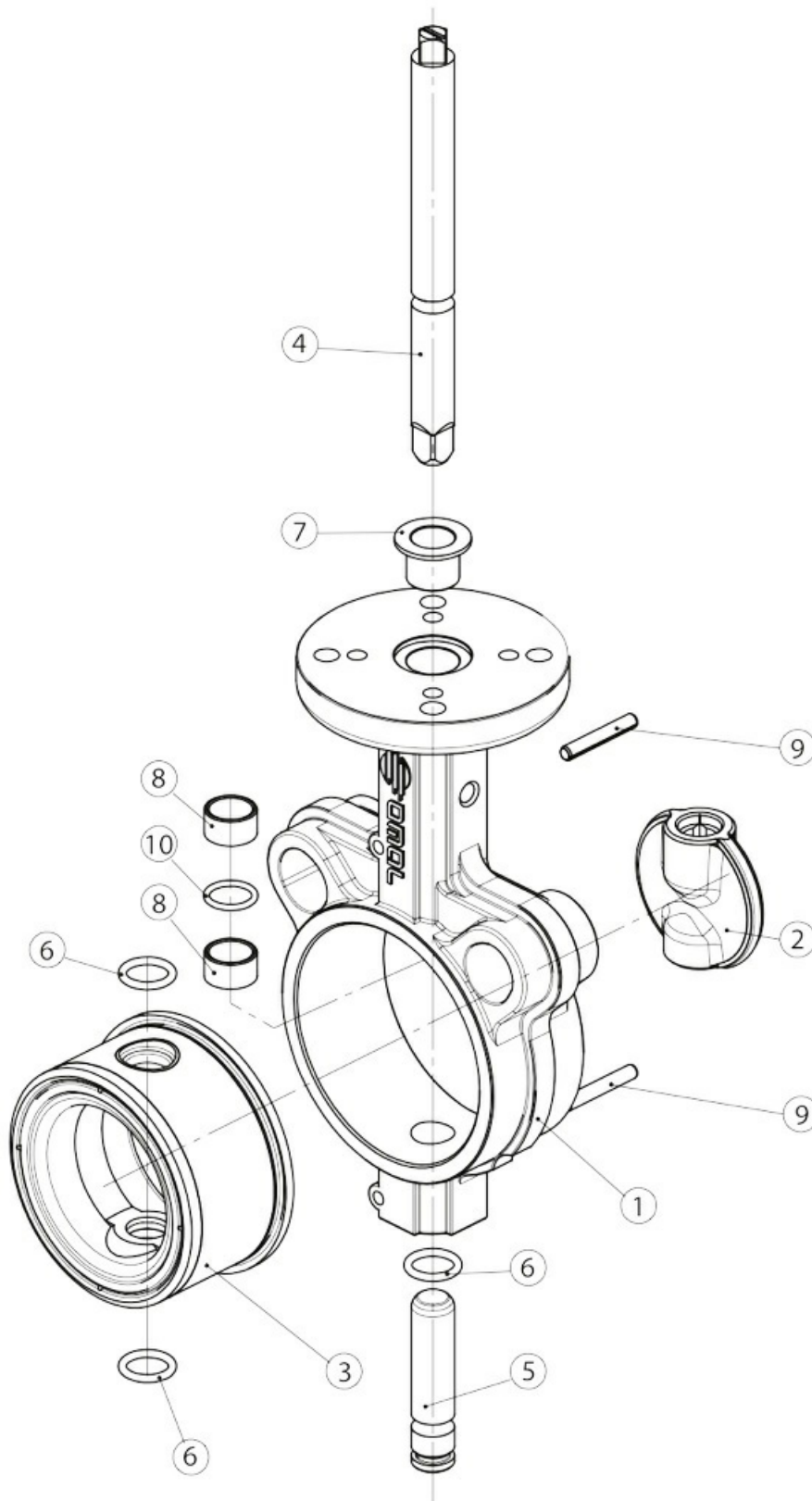
Volante de acero.

Exterior tratado con pintura epoxídica.

DIMENSIONES

MEDIDA		PN	A	B	C	D	ØE	F	G	H	I	L	M	Kg
DN [mm]	[pulgadas]													
DN 40	1"1/2	10-16	200	49	24	80	140	115	42	35	171,2	70	160	3,6
DN 50	2"	10-16	200	49	24	80	140	115	42	35	185,9	80	160	4,5
DN 65	2"1/2	10-16	200	54	27	100	200	130	50	40	201,6	86	150	5,9
DN 80	3"	10-16	200	54	27	100	200	130	50	40	208	95,5	150	7,1
DN 100	4"	10-16	200	54	27	100	200	130	50	40	227	108	150	8,2
DN 125	5"	10-16	200	54	27	100	200	130	50	40	239,7	124,5	150	10,2
DN 150	6"	10-16	200	54	27	100	200	130	50	40	252,4	137	150	12
DN 200	8"	10	250	70,5	40,5	140	300	175	60	60	300,7	166	180	21,6
DN 250	10"	10	250	70,5	40,5	140	300	175	60	60	342	199	180	29,8
DN 300	12"	10	250	70,5	40,5	140	300	175	60	60	380	234	180	45,1
DN 200	8"	16	250	70,5	40,5	140	300	175	60	60	300,7	166	180	21,6
DN 250	10"	16	250	70,5	40,5	140	300	175	60	60	342	199	180	29,8
DN 300	12"	16	250	70,5	40,5	140	300	175	60	60	380	234	180	45,1

materiales



MATERIALES		
1	Cuerpo	A536 65-45-12 (GGG50) (Equivalente a EN-GJS-450-10 EN-JS 1040)
2	Lente	A536 65-45-12 (GGG50) - A351 CF8M (316 S.S.)
3*	Junta	EPDM-NBR
4	Eje de comando	A276 S42000 (420 S.S.) (Equivalente a X20CR13; 1.4021)
5	Eje inferior	A276 S42000 (420 S.S.) (Equivalente a X20CR13; 1.4021)
6*	Junta tórica inferior	EPDM-NBR (FKM solo si particular)
7*	Casquillo superior	Resina epoxídica
8*	Casquillos guía	Resina epoxídica con PTFE para las medidas desde DN40 a DN300, Bronce para las medidas desde DN350 a DN600
9*	Pasadores elásticos	Acero inoxidable
10*	Junta tórica eje	EPDM-NBR

* Detalles del kit de repuesto KGF.

Bajo pedido están disponibles otros materiales. Para estos y para otras necesidades consultar a nuestras oficinas.

CUERPO

DN40 - 600

HIERRO FUNDIDO A536 65-45-12*

REVESTIDO PINTURA EPOXÍDICA

RAL 5015*

VÁSTAGO

ACERO INOXIDABLE A276 S4200 *

ACERO INOXIDABLE A564 TP 630

LENTE

DN40 - 600

HIERRO FUNDIDO A536 65-45-12*

REVESTIDO NÍQUEL QUÍMICO

ACERO INOXIDABLE A351-CF8M (316 S.S.)*

ACERO INOXIDABLE A351-CF3M PULIDO

BRONCE/ALUMINIO B148C95400 *

JUNTA

DN40 - 600

EPDM*

NBR*

DN40 - 300

FKM*

PTFE ON EPDM*

NBR BLANCO

NBR BLANCO PARA AGUA

HNBR

NBR CARBOX

SILICONA

GUÍA AL USO DE MATERIALES		
MATERIAL	CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
HIERRO FUNDIDO A536 65-45-12	Resistencia mecánica comparable a la de acero. Temperatura de uso: desde -25°C a +250°C.	Uso general Normalmente usada para cuerpo y mariposa
BRONCE- ALUMINIO	Buena resistencia a la corrosión.	Fluidos corrosivos, agua de mar
RIVESTIMIENTO RILSAN	Resistencia muy buena a la corrosión.	Uso general Normalmente usada para cuerpo y mariposa

ACERO INOXIDABLE A351-CF8M	Resistencia muy buena a la corrosión.	Circuitos alimentarios, químicos, farmacéuticos, etc.
EPDM	Temperatura de uso: desde -25°C a +135°C. No se recomienda para hidrocarburos.	agua (suavizada, industrial, glicol, agua de mar), vapor de agua, ozono, bases y ácidos diluidos, disolventes de acetona, alcohol, sosa cáustica, agentes atmosféricos.
NBR	Buenas propiedades mecánicas (abrasión), buena resistencia a aceites minerales, a ciertos hidrocarburos y a disolventes alifáticos. Temperatura de uso: -23°C a +82°C. No recomendado con acetona, con cetonas, nitratos e hidrocarburos clorados.	Servicios generales, aire comprimido, agua fría, fluidos hidráulicos, metano, butano, petróleo, agua de mar, circuitos abrasivos para transporte neumático, grasas animales y vegetales.
NBR BLANCO	Buenas propiedades mecánicas (abrasión), buena resistencia a aceites minerales, a ciertos hidrocarburos y a solventes alifáticos Temperatura de uso: -23°C a +82°C. No recomendado con acetona, con cetonas, nitratos e hidrocarburos clorados.	Servicios generales, aire comprimido, agua fría, fluidos hidráulicos, metano, butano, petróleo, agua de mar y circuitos abrasivos para transporte neumático.
NBR BLANCO PARA AGUA POTABLE	Específicamente formulado para su uso con agua destinada al consumo humano de conformidad con el D.L. 174/2004. Temperatura de uso: -23°C a +82°C. No recomendado con acetona, con cetonas, nitratos e hidrocarburos clorados.	Servicios generales, aire comprimido, agua fría, fluidos hidráulicos, metano, butano, petróleo, agua de mar y circuitos abrasivos para transporte neumático.
NBR CARBOX	Buenas propiedades mecánicas (abrasión), buena resistencia a los aceites minerales, a ciertos hidrocarburos y disolventes alifáticos Temperatura de uso: -10°C a +82°C. No recomendado con acetona, con cetonas, nitratos e hidrocarburos clorados. Excelente resistencia a la abrasión.	Fluidos y polvos abrasivos
HNBR	Excelentes propiedades mecánicas (abrasión), buena resistencia a los aceites minerales, a ciertos hidrocarburos y disolventes alifáticos Temperatura de uso: -20°C a +120°C. No recomendado con acetona, con cetonas, nitratos e hidrocarburos clorados.	Servicios generales, aire comprimido, agua fría, fluidos hidráulicos, metano, butano, petróleo, agua de mar y circuitos abrasivos para transporte neumático.

FKM	Muy buena resistencia a: calor, luz, agentes atmosféricos, disolventes bezoicos. Impermeable a los gases. No recomendado para vapor y agua hirviendo. Temperatura de uso: -10°C a +190°C.	Disolventes (menos los acetónicos), hidrocarburos sólidos, combustibles oxigenantes, ácidos, bases, fluidos hidráulicos, aceites.
SILICONA PARA ALTA TEMPERATURA	Muy buena resistencia al agua sobrecalentada y al vapor (hasta 150°) Temperatura de uso: -25°C a 160°C.	Aire o gas inerte caliente (hasta +180°C), industria alimentaria, agua, vapor.
PTFE ON EPDM	Muy buena resistencia química a disolventes y productos corrosivos. No recomendado para fluidos abrasivos, metales alcalinos (potasio, sodio), flúor gaseoso. Temperatura de uso: -25°C a +135°C.	Industrias alimentarias y químicas con productos altamente corrosivos.

N.B. En la tabla anterior se muestran las características específicas, y las aplicaciones específicas consiguientes, de cada material que OMAL pone a su disposición. Sin embargo, en situaciones inusuales (como instalaciones especiales, contactos con fluidos particulares, condiciones extraordinarias de presión y temperatura, etc.), la variación de los factores que influyen en la corrosión y la abrasión puede alterar las prestaciones de los materiales. En cualquier caso, le recordamos que la elección final del material depende del cliente y que nuestra oficina técnica estará encantada de examinar cualquiera de sus necesidades.

diagramas y pares de aceleración

PARES DE ACELERACIÓN en Nm										
MEDIDA	DN 40 1"1/2	DN 50 2"	DN 65 2"1/2	DN 80 3"	DN 100 4"	DN 125 5"	DN 150 6"	DN 200 8"	DN 250 10"	DN 300 12"
PN 10 bar	15	15	17	19	27	36	54	109	145	218
PN 16 bar	18	18	25	27	35	52	72	142	170	250

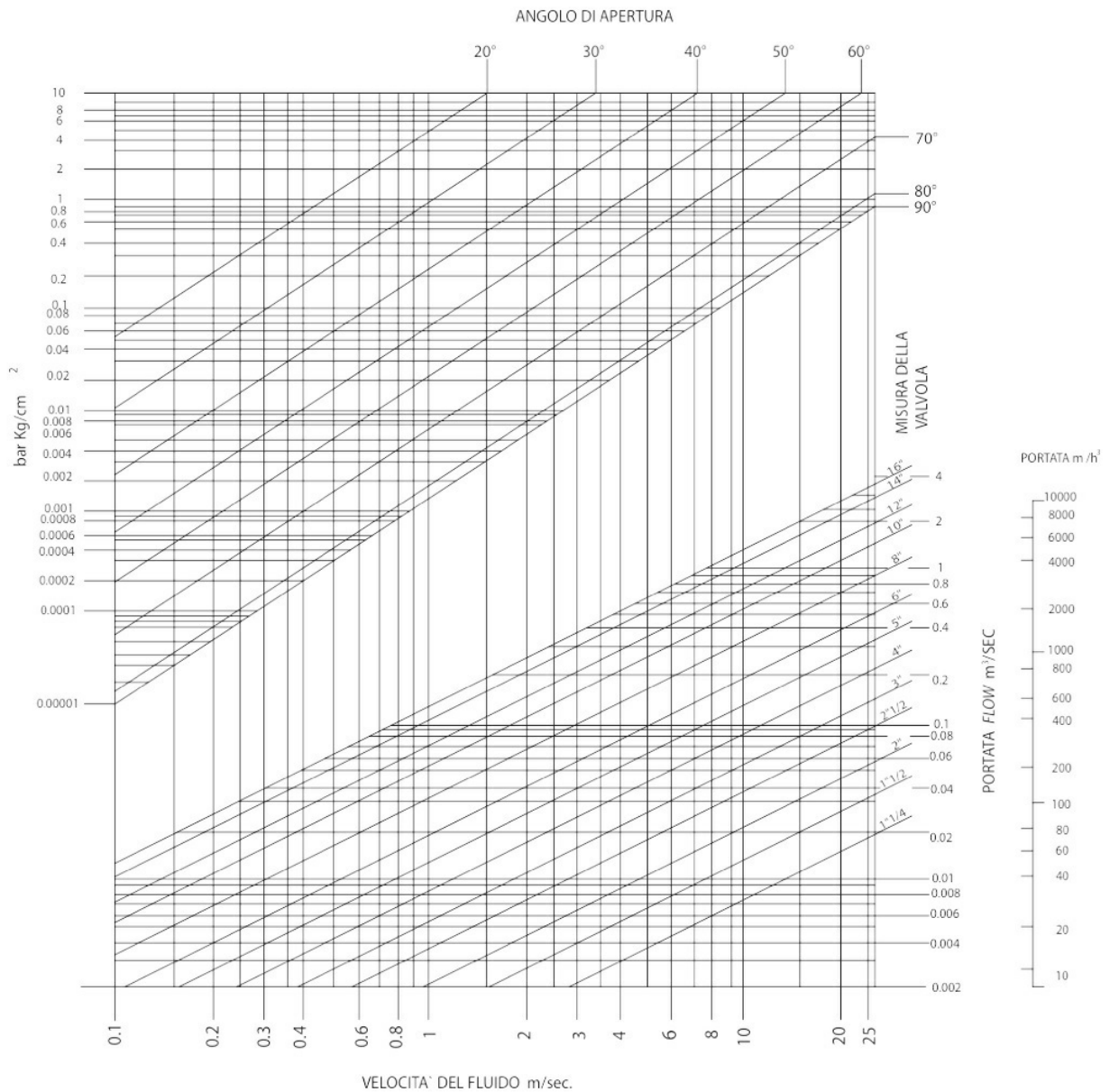
Los valores del par pueden variar según la temperatura y el tipo de fluido. Tener en cuenta un factor de seguridad igual a 1.4.
 Con frecuentes ciclos de apertura y cierre, el par de maniobra puede disminuir sensiblemente con respecto al inicial. Los acoplamientos actuador/válvula, mostrados en las siguientes páginas, se realizan para válvulas que interceptan fluidos líquidos o gaseosos, limpios y para temperaturas medias. Para más información, o usos diferentes, consultar nuestro departamento técnico.

especificaciones

DIAGRAMA PÉRDIDA DE CARGA-FLUJO

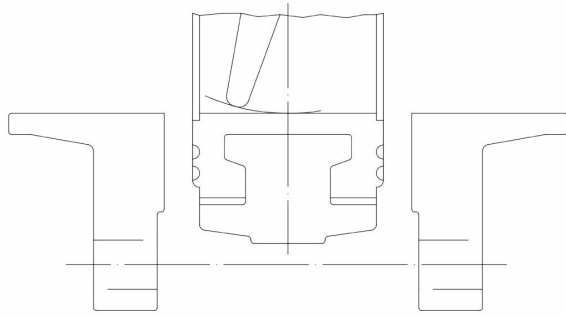
Ejemplo: buscar la pérdida de carga y de la velocidad para un flujo de agua de 0,1 m³/seg. en una válvula de 6" de diámetro (DN 150) con un ángulo de apertura de 90°.

- 1) Determinar el punto de encuentro de las líneas de flujo y diámetro de la válvula.
- 2) Desde este punto, subir verticalmente hasta encontrar la recta de 90° y desde el nuevo punto encontrado trazar una línea horizontal hasta la escala de la pérdida de carga, encontrando así el valor requerido (0,038 bar).
- 3) Desde el punto 1, descendiendo verticalmente en la escala de velocidad, se puede leer el valor de la velocidad del fluido (5 m/seg.)

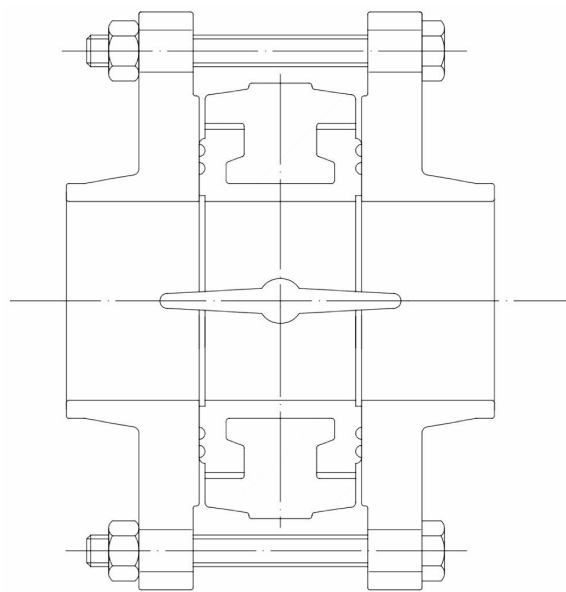


ISTRUCCIONES PARA EL MONTAJE

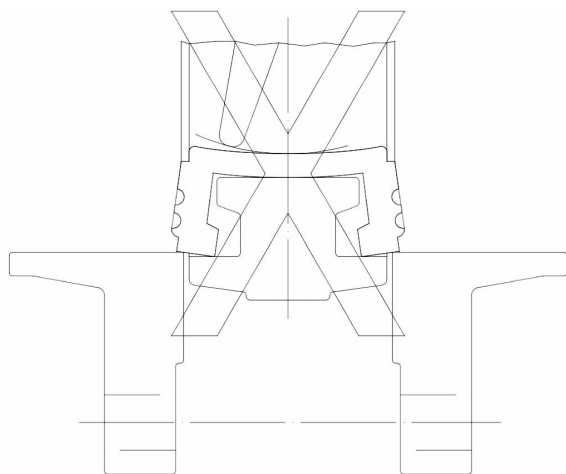
La distancia entre las bridas debe permitir la introducción de la válvula sin que la junta interfiera con ellas. Durante la operación, la mariposa debe estar en posición semicerrada.



Después de colocar la válvula entre las bridas y antes de apretar los pernos, la mariposa debe estar en la posición abierta. De lo contrario, existe el riesgo de dañar o deformar permanentemente la junta al cerrar la válvula.



Ejemplo de montaje incorrecto: las bridas no están suficientemente abiertas, la junta puede deteriorarse.

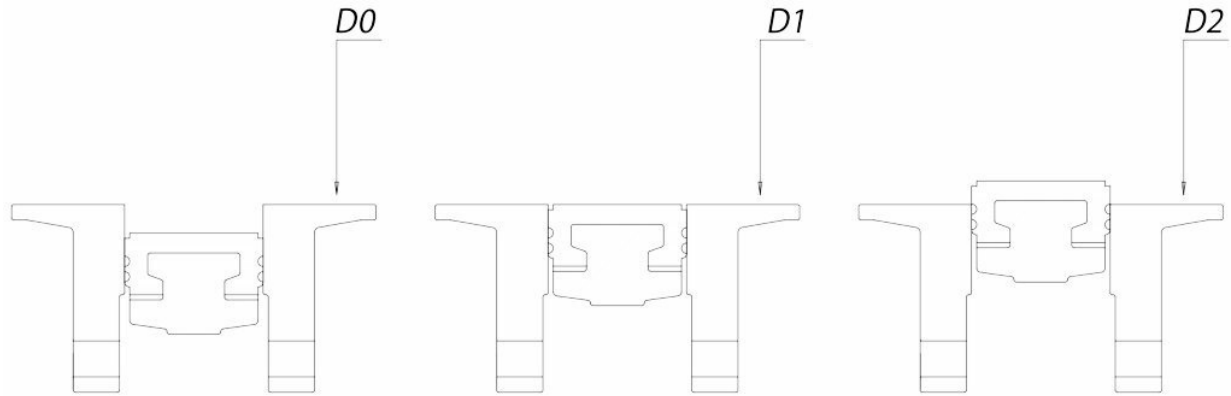


La válvula de mariposa OMAL se monta entre las bridas de las tuberías sin anillos de retención adicionales y se centra con los tirantes y los tornillos de fijación. Los diámetros de las bridas deben cumplir con los valores indicados.

D0 diámetro mínimo de la brida para permitir el alojamiento de la válvula (en el caso de una válvula perfectamente centrada)

D1 diámetro máximo de la brida para un uso óptimo

D2 diámetro máximo posible de la brida para un uso en presión reducida. En este caso y para cualquier necesidad, póngase en contacto con nuestra oficina técnica para cualquier aclaración.



DIMENSIONES BRIDAS

Diámetro	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	DN 350	DN 400	DN 450	DN 500	DN 600
D0 [mm]	30	36	51	67	93	119	143	196	247	297	329	376	426	475	573
D1 [mm]	45	57	69	82	107	133	154	206	257	310	338	390	441	492	596
D2 [mm]	51	68	80	93	116	148	170	221	276	327	346	399	450	500	602

documentos

Certificati

[RINA](#)

[ATEX - Butterfly Valves](#)

[PED](#)

[DVGW EN13774 GAS N°NG4313BU0007](#)

Istruzioni

[ISTRUZIONI ATEX 8_0488](#)

[ISTRUZIONI USO 8_0844](#)

Manuali

[MANUALE UMA0082W](#)