

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

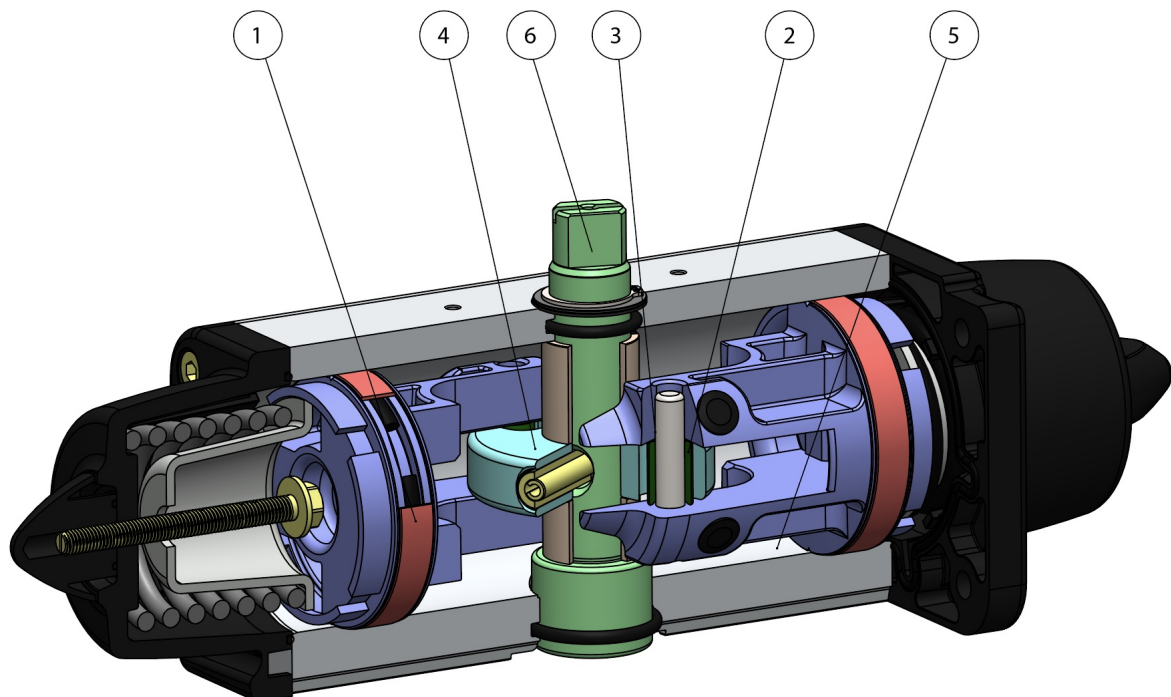
## AGO - SR baja temperatura (-50°C / +60°C)

Macro Actuadores neumáticos

Categoría AGO - Versiones especiales bajo pedido



### ventajas



**1. Bandas de sellado y deslizamiento energizadas autolubricantes**

Menor fricción entre pistón y cilindro

Se evita el pegado de la junta al cilindro incluso después de largos períodos de parada

**2. Ranura, casquillo y enchufes con acero con dureza mayor a 50 HRC**

Mayor resistencia a las fuerzas presentes dentro del actuador

**3. Fricción a la rodadura entre la ranura y el pistón**

Menor fricción

**4. Yugo escocés con fricción a la rodadura (transformación del movimiento lineal en movimiento rotatorio mediante pistón y eje sin engranajes)**

Menor fricción entre pistón y eje con el consecuente menor desgaste de las piezas

Momento de torsión potenciado en fase de apertura y cierre

Menor espacio con respecto a los actuadores piñón y cremallera con el consecuente menor espacio necesario

Menor peso con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-30% Kg/Nm) con los consecuentes ahorros en la realización de la estructura del sistema

Menor consumo de aire con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-40% aire cm<sup>3</sup>/Nm doble efecto y -20% aire cm<sup>3</sup>/Nm simple efecto) con la consecuente menor carga de trabajo del compresor o posibilidad de uso de compresor con dimensiones reducidas

**5. Cilindro laminado**

Menor desgaste de las tiras energizadas gracias a la baja rugosidad de la superficie

**6. Stainless Steel shaft**

Higher corrosion resistance

**Interfaz para electroválvulas NAMUR integrada por el DANIS**

No requiere ninguna placa de bornes adicional

**Proceso productivo totalmente realizado en OMAL**

Máximo control en todas las fases de elaboración

**Certificado ATEX**

Permite la instalación en presencia de entornos potencialmente explosivos

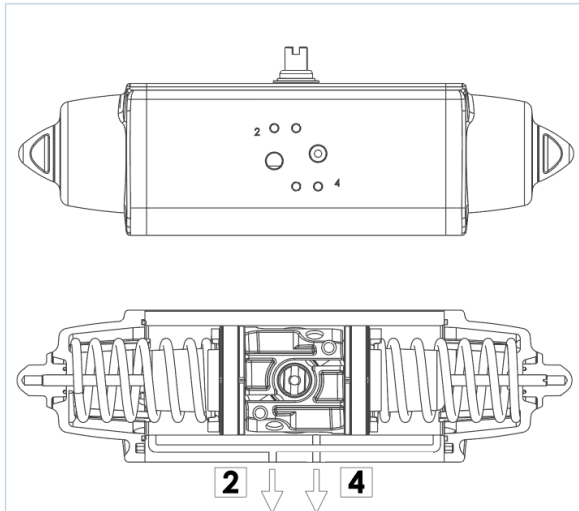
**Certificado hasta SIL 3**

Alto nivel de seguridad funcional garantizado

especificaciones

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO ACTUADOR PNEUMÁTICO "SR"

**SCHEMA FUNZIONAMENTO ATTUATORE PNEUMATICO AGO "SR"**  
**WORKING PLANE PNEUMATIC ACTUATOR AGO "SR" TYPE**

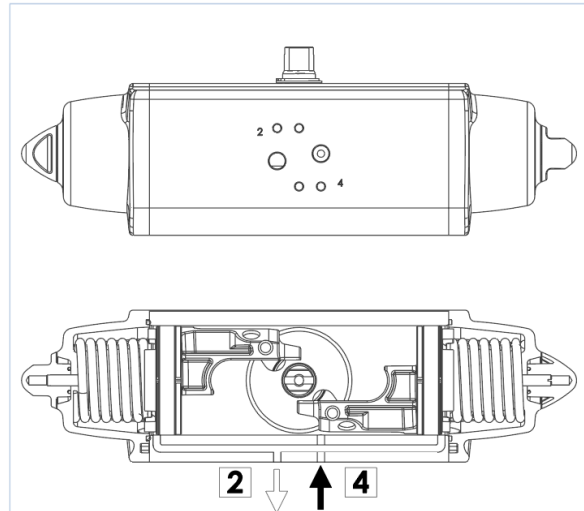


**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**

Senza pressione di alimentazione, nella versione semplice effetto, l'attuatore torna automaticamente in posizione di riposo compiendo una rotazione oraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno. Sul foro 2 è consigliato montare un filtrino onde evitare che polvere o particelle solide possano entrare nella camera del cilindro senza tuttavia impedire il passaggio dell'aria.

**WORKING PLANE**

Without air supply, the spring return actuator returns to its resting position, rotating in a clockwise direction. The drawing shows its final position. We assembling a small filter on the air connection 2 to prevent dust and particles into the cylinder chamber without, however, preventing the passage of air.



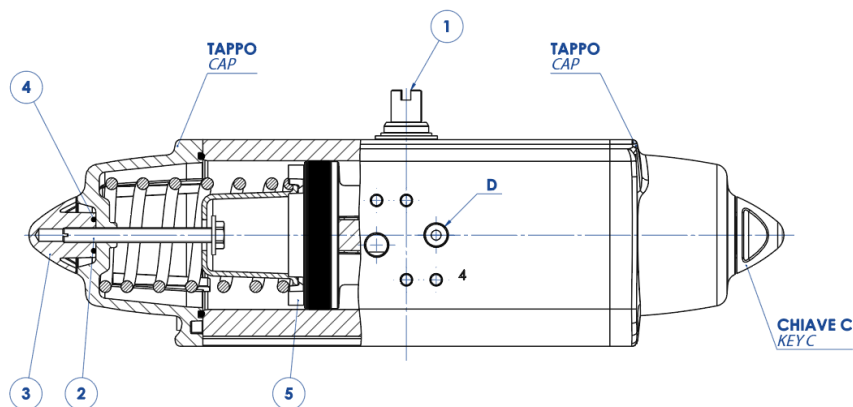
**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**

Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno comprimendo le molle, si ha una rotazione antioraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

**WORKING PLANE**

Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards pressing the spring. An anticlockwise rotation takes place and the final position is shown above.

**ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS**



- A)** Verificare che le molle siano in posizione di riposo osservando la chiave dell'albero (part. n°1) come da disegno e controllando che nel foro "D" non ci sia pressione.
- B)** Togliere i controdadi (part. n°3) agendo sulla chiave C.
- C)** Con un cacciavite avvitare le viti (part. n°2) in senso orario ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
- N.B.** La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°
- D)** Immettere aria nel foro "D" e verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni (part. n°5).
- E)** Bloccare i controdadi (part. n°3) muniti di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra controdado, tappo e vite.

N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A)** The springs must be at rest position, the shaft (part. 1) must be as shown in the drawing. Air connection D must not be supplied with air.
- B)** Remove the counter-nuts (part. 3), acting on C key.
- C)** By means of a screwdriver turn screws (part. 2) in a clockwise direction until you obtain the requested end-stroke regulation.
- Note:** maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.
- D)** Supply connection D with air pressure and check that both adjusting screws (part. 2) stop the pistons (part. 5).
- E)** Screw the counter-nuts (part. 3) and their O-ring (part. 4) to keep nut and cap tight.

N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.



**OMAL S.p.A. Società Benefit**

Sedes centrales: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italia

Centro de producción: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italia

Tlfno +39 0308900145 Fax +39 0308900423

## documentos

### Certificati

SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN