

Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/RICEVUTADEPOSITOF.T.ATEXN.AP-18.pdf in
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/TAP00001G5-revision1.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UITG0G01-UITG0G01ATX-FogliettoIstruzioniAttuatoriAGO.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UMAAPV00-AGOHANDWHEEL-attuatoriconvolantinointegrato-IT.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

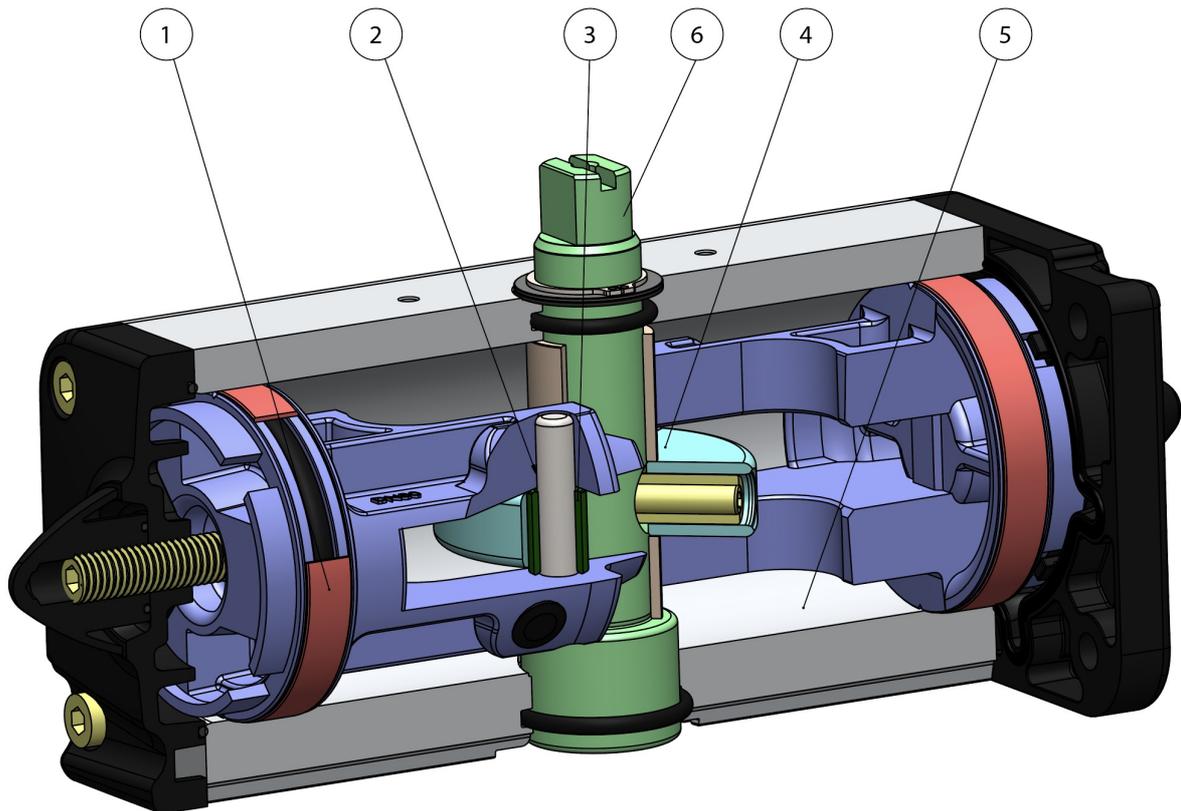
AGO HANDWHEEL - DA mit integriertem Handrad

Makro Pneumatische Stellantriebe

Kategorie AGO HANDWHEEL - Stellantriebe mit integrierter Handbedienung



vorteile



1. Energieversorgte, selbstschmierende Dichtungs- und Gleitleisten

Weniger Reibung zwischen Kolben und Zylinder

Das Anhaften der Dichtung am Zylinder wird auch nach langen Standzeiten verhindert

2. Schlitz, Buchsen und Stifte mit härterem Stahl - Härte von über 50 HRC

Größere Beständigkeit gegen die Kräfte innerhalb des Antriebs

3. Rollwiderstand zwischen Schlitz und Kolben

Geringerer Abrieb

4. Kurbelschleife mit Rollwiderstand (Umwandlung der linearen in eine Drehbewegung mittels Kolben und Welle ohne Zahnräder)

Geringerer Verschleiß der Teile durch geringeren Abrieb zwischen Kolben und Welle

Verbessertes Drehmoment beim Öffnen und Schließen

Geringerer Platzbedarf im Vergleich zu Zahnstangenantrieben

Geringeres Gewicht im Vergleich zu Zahnstangenantrieben (-30% kg/Nm) und somit Einsparungen bei Ausführung der Anlagenstruktur

Geringere Belastung des Kompressors bzw. Möglichkeit zur Nutzung eines Kompressors mit kleineren Abmessungen durch geringeren Luftverbrauch im Vergleich zu Zahnstangenantrieben (-40% Luft cm³/Nm doppelwirkend und -20% Luft cm³/Nm einfachwirkend)

5. Rollenzylinder

Geringerer Verschleiß der energieversorgten Dichtungsleisten durch die geringe Rauheit der Oberfläche

6. Stainless Steel shaft

Higher corrosion resistance

Integrierter Anschluss für NAMUR-Magnetventile DAN15

Kein zusätzlicher Sockel erforderlich

Der gesamte Produktionsprozess erfolgt hausintern bei OMAL

Maximale Kontrolle in allen Verarbeitungsphasen

ATEX-Zertifikat

Ermöglicht die Installation in explosionsgefährdeten Umgebungen

Zertifikat bis SIL 3

Hohes funktionales Sicherheitsniveau garantiert

eigenschaften

TECHNISCHE DATEN

Drehmoment von 60 Nm bis 3840 Nm.

Flanschanschluss: EN ISO 5211

F05 - F07 - F10 - F12 - F14 - F16.

In Einklang mit der Norm EN 15714-3

Schwenkwinkel: 92° (-1°, +91°)

Drehmoment: Direkt proportional zum Versorgungsdruck; siehe Tabelle.

Bei jedem Antrieb entspricht der Wert, der der Abkürzung DANV folgt, dem Wert des Anlaufmoments in Nm, bei einem Druck von 5,6 bar.

ATEX-Ausführung gemäß der EU-Richtlinie 2014/34/EU. Für die ATEX-Ausführung YX am Ende der Artikelnummer hinzufügen.

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Temperatur: -20°C bis +80°C. (Sonderausführungen: Hohe Temperatur: -20°C +150°C; niedrige Temperatur: -50°C +60°C)

Nennndruck: 5,6 bar; maximaler Betriebsdruck 8,4 bar.

Versorgungsmedium: Trockene, gefilterte, nicht unbedingt geschmierte Druckluft.

Verwenden Sie zum Schmieren kein reinigendes Öl, sondern solches, das mit NBR kompatibel ist.

Bei Bedarf kann der von unser hergestellte pneumatische Stellantrieb mit Vierteldrehung mit einem Handantrieb ausgestattet werden.

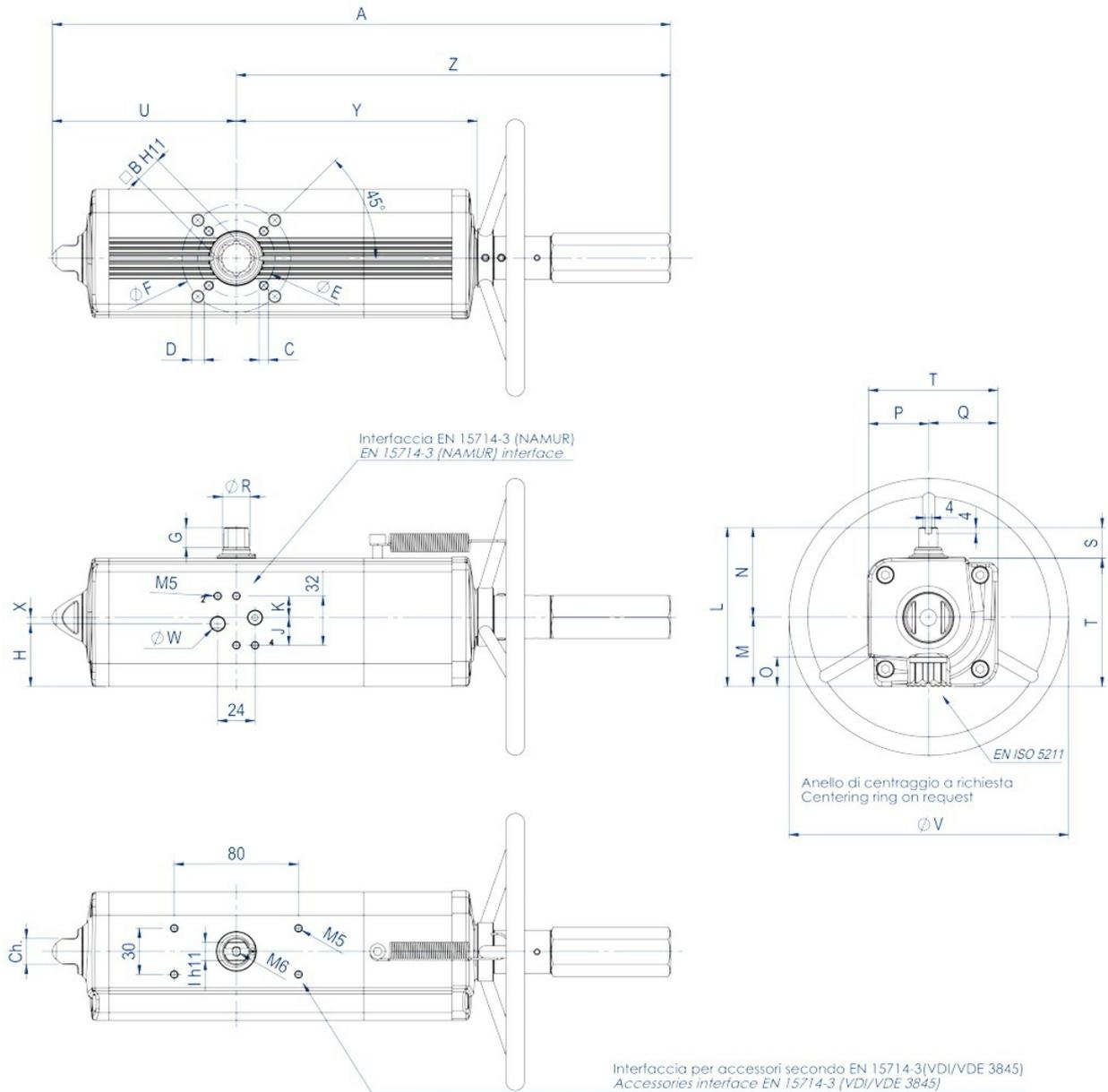
Der Antrieb kann sowohl in die doppelwirkende als auch in die einfachwirkende Ausführung integriert werden.

Damit das System ordnungsgemäß funktioniert und die mechanische Integrität der Vorrichtung gewährleistet ist, muss sichergestellt sein, dass der pneumatische Antrieb von den Druckluftversorgungsleitungen getrennt ist, bevor Arbeiten mit dem Handantrieb ausgeführt werden können.

Der Handantrieb wirkt auf das primäre mechanische Getriebe des pneumatischen Stellantriebs und erzeugt bei Anlaufmomenten am Handrad gemäß der Norm EN 12570 Ausgangsdrehmomente, die dem Nennmoment des Stellantriebs selbst entsprechen.

abmessungen

DANV 60 ÷ DANV 1920



TECHNISCHES DATENBLATT DANV 60 ÷ DANV 480

Artikelnummer	DANV006041IS	DANV0060412S	DANV010641IS	DANV012041IS	DANV018041IS	DANV02
Dichtungssatz	KGGI0016VX	KGGI0016VX	KGGI0060VX	KGGI0018VX	KGGI0019VX	KGGI0C
Baugröße	DANV 60	DANV 60	DANV 106	DANV 120	DANV 180	DANV
ISO	F04	F05/F07	F05/F07	F05/F07	F07/F10	F07/I
A	362,3	362,3	397,8	410,5	483	510,
B	14	14	17	17	22	22
C x Tiefe	M5x8	M6x9	M6x9	M6x9	M8x12	M8x
D x Tiefe	-	M8x12	M8x12	M8x12	M10x15	M10>
E	42	50	50	50	70	70
F	-	70	70	70	102	102
G	13	13	13	13	16	17
H	33,7	33,7	40,8	42,8	52,5	56,
J	18	18	18	18	18	18
K	14	14	14	14	14	14
I	10	10	12	12	15	15
L	90,4	90,4	103,3	107	137,5	141,
M	37,7	37,7	44,8	46,8	56,5	60,
N	52,7	52,7	58,5	60,2	81	81
O	16,5	16,5	19,3	19,3	24,8	24,
P	32,7	32,7	38,5	40,2	51	51
Q	37,7	37,7	44,8	46,8	56,5	60,
R	14,5	14,5	16,2	18	20,2	22,
S	20	20	20	20	30	30
T	70,4	70,4	83,3	87	107,5	111,
U	99	99	118,5	122,1	144,9	156,
V	180	180	180	180	220	220
W (Gas)	1/8"	1/8"	1/8"	1/8"	1/8"	1/8
X	4	4	4	4	4	4
Y	137,6	137,6	154,8	163,9	183,5	199
Z	263,3	263,3	279,3	288,4	338,1	353
Ch	13	13	17	17	22	22
Anzahl Umdrehungen*	11	11	13	14	16	18
Gewicht (kg)	2,8	2,8	4	4,5	6	8
Luft (dm ³ /Zyklus)	0,3	0,3	0,7	0,59	1,2	1,6!

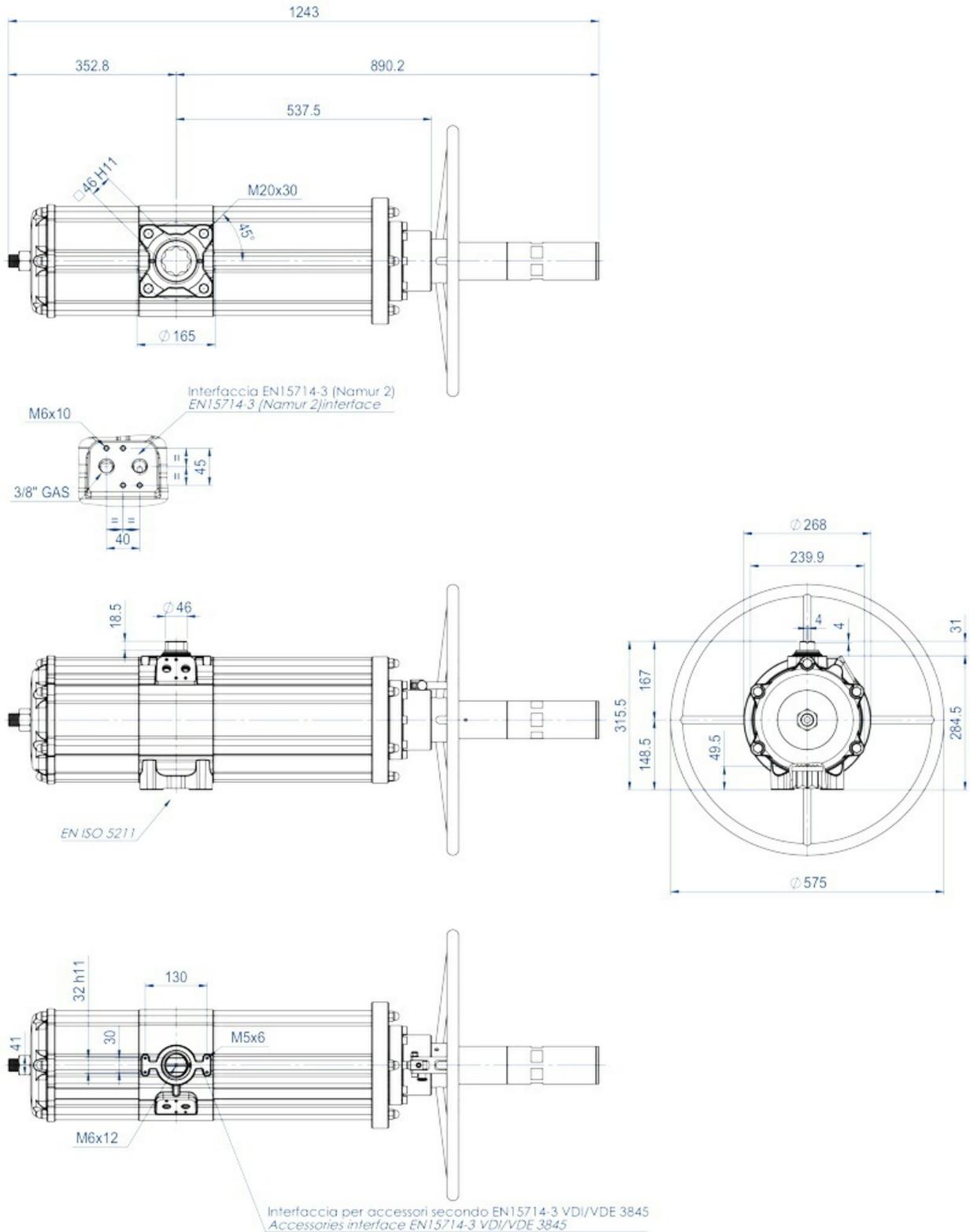
* Theoretische Anzahl der Durchgänge zum Schließen/Öffnen ausgehend von der natürlichen Position.

TECHNISCHES DATENBLATT DANV 720 ÷ DANV 1920

Artikelnummer	DANV0720411S	DANV0960411S	DANV0960412S	DANV1440411S	DANV1440412S	DANV1920411S
Dichtungssatz	KGGI0023VX	KGGI0024VX		KGGI0025VX		
Baugröße	DANV 720	DANV 960		DANV 1440		
ISO	F10/F12	F10/F12	F14	F14	F12	F10
A	720,1	758	758	919,9	919,9	954
B	27	36	36	36	36	46
C x Tiefe	M10x15	M10x15	M16x24	M16x24	M12x18	M16x24
D x Tiefe	M12x18	M12x18	-	-	-	-
E	102	102	140	140	125	140
F	125	125	-	-	-	-
G	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	18,5
H	61,5	78	78	86,5	86,5	99,5
J	16	16	16	16	16	16
K	16	16	16	16	16	16
I	22	24	24	27	27	32
L	178	198	198	216	216	237
M	78,5	93,5	93,5	101,5	101,5	114
N	99,5	104,5	104,5	114,5	114,5	125
O	29,5	38,5	38,5	38,5	38,5	48
P	69,5	74,5	74,5	84,5	84,5	93
Q	78,5	93,5	93,5	101,5	101,5	114
R	31,8	36,5	36,5	41	41	46
S	30	30	30	30	30	30
T	148	168	168	186	186	207
U	216,6	239,7	239,7	283,5	283,5	300
V	350	350	350	400	400	400
W (Gas)	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
X	-	-	-	-	-	-
Y	282,3	297,1	297,1	365,6	365,6	382
Z	503,5	518,3	518,3	636,4	636,4	653
Ch	27	27	27	36	36	36
Anzahl Umdrehungen*	19	20		25		
Gewicht (kg)	17,8	23,8		33,6		
Luft (dm ³ /Zyklus)	4,6	6,05		9,7		

* Theoretische Anzahl der Durchgänge zum Schließen/Öffnen ausgehend von der natürlichen Position.

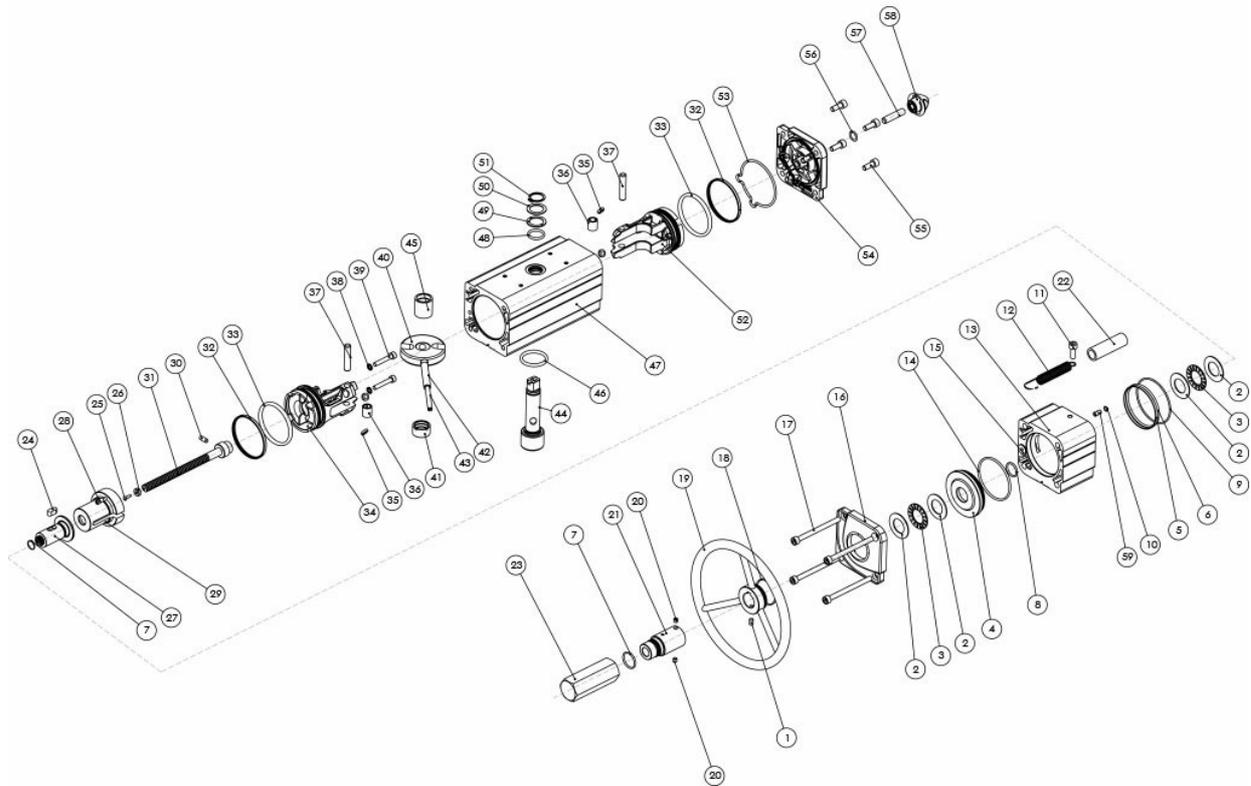
DANV 3840



TECHNISCHES DATENBLATT DANV 3840

Artikelnummer	DANV3840E1600A
Dichtungssatz	KGGI0130VX
Baugröße	DANV 3840
ISO	F16
Anzahl Umdrehungen*	30
Gewicht (Kg)	75
Luft (dm ³ /Zyklus)	24,3

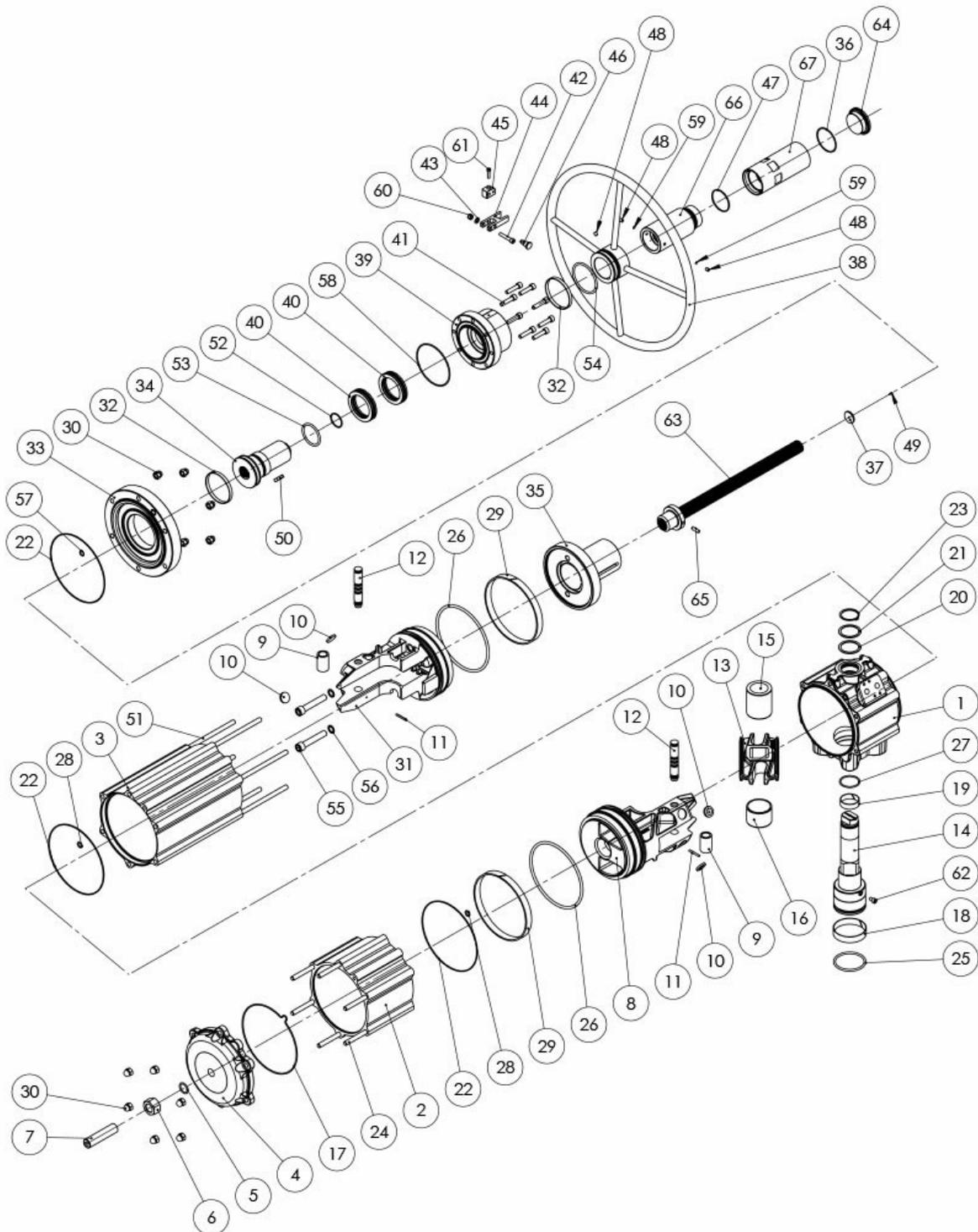
* Theoretische Anzahl der Durchgänge zum Schließen/Öffnen ausgehend von der natürlichen Position.

werkstoffe
**BESTANDTEILE DOPPELTWIRKENDER PNEUMATISCHER STELLANTRIEB MIT INTEGRIERTEM HANDRAD -
 BAUGRÖSSE: BIS DANV1920**

WERKSTOFFE BIS DANV1920

Pos	Bezeichnung	Menge	Werkstoff
1	Schraube	1	Edelstahl
2*	Unterlegscheiben für Rollenlager	4	Stahllegierung
3*	Rollenlager	2	Stahllegierung
4	Flansch	1	Aluminiumlegierung
5	Zentrierring (nur für DANV720)	1	Alulegierung Aluminium
6*	O-Ring (nur für DANV720)	1	Nitrilkautschuk
7*	O-Ring	2	Nitrilkautschuk
8*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
9*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
10*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
11	Schraube	1	Edelstahl
12	Feder	1	Edelstahl
13	Distanzzylinder	1	Aluminiumlegierung
14*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
15*	Dichtungskappe	1	Messing + Nitrilkautschuk
16	Kappe (verändert)	1	Aluminiumlegierung
17	Schraube	4	Edelstahl
18*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
19	Handrad	1	Stahllegierung
20	Justierschraube	2	Edelstahl
21	Schutzrohr	1	Aluminiumlegierung
22	Transparentes Rohr	1	PVC

23	Schutzkappe	1	Aluminiumlegierung
24	Schlüssel	1	Stahllegierung
25*	Niet	1	Stahllegierung
26*	Anzeige	1	Polypropylen
27	Betätigungsspindel	1	Stahllegierung
28	Gewindebuchse (nur für DANV480)	2	Edelstahl
29	Spezialfederteller	1	Aluminiumlegierung
30	Stift	1	Stahllegierung
31	Betätigungsschraube	1	Stahllegierung
32*	Dichtring (Kolben)	2	Polyurethan
33*	O-Ring Kolben	2	Nitrilkautschuk
34	Kolben (verändert)	1	Aluminiumlegierung
35*	Stützscheibe	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
36	Buchse	2	Stahllegierung
37	Achse	2	Stahllegierung
38*	Dichtung	2	Stahllegierung + Nitrilkautschuk
39	Schraube	2	Edelstahl
40	Gabel	1	Stahllegierung
41	Wellenhalterung	1	Acetalharz
42	Äußere Spannhülse	1	Stahllegierung
43	Innere Spannhülse	1	Stahllegierung
44	Welle	1	Edelstahl
45	Gleitbuchse	1	Acetalharz
46	O-Ring untere Welle	1	FKM
47	Zylinder	1	Aluminiumlegierung
48	O-Ring obere Welle	1	FKM
49	Äußerer Stützring	1	Acetalharz
50	Unterlegscheibe	1	Edelstahl
51	Seeger-Ring	1	Edelstahl
52	Kolben (Standard)	1	Aluminiumlegierung
53*	O-Ring Kappe	1	Nitrilkautschuk
54	Kappe (Standard)	1	Aluminiumlegierung
55	Schraube	4	Edelstahl
56*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
57	Justierschraube	1	Edelstahl
58	Mutter	1	Aluminiumlegierung
59	Einsatz für O-Ring	1	Edelstahl
*Bestandteile des Ersatzkits			

**BESTANDTEILE DOPPELTWIRKENDER PNEUMATISCHER STELLANTRIEB MIT INTEGRIERTEM HANDRAD -
 BAUGRÖSSE: DANV3840**



WERKSTOFFE DANV3840

Pos	Bezeichnung	Menge	Werkstoff
1	Zylinder	1	Aluminiumlegierung
2	Seitenzylinder	1	Aluminiumlegierung
3	Seitenzylinder	1	Aluminiumlegierung
4	Kappe (Standard)	1	Aluminiumlegierung
5*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
6	Mutter	1	Edelstahl

7	Justierschraube	1	Edelstahl
8	Kolben (Standard)	1	Aluminiumlegierung
9	Buchse	2	Stahllegierung
10*	Stützscheibe	4	Acetalharz
11	Stift	2	Stahllegierung
12	Achse	2	Stahllegierung
13	Gabel	1	Stahllegierung
14	Welle	1	Edelstahl
15	Gleitbuchse	1	Acetalharz
16	Wellenhalterung	1	Acetalharz
17*	O-Ring Kappe	1	Nitrilkautschuk
18*	Buchse (untere Welle)	1	P.T.F.E. carbo-graphite filled
19*	Buchse (obere Welle)	1	P.T.F.E. carbo-graphite filled
20*	Äußerer Stützring	1	Acetalharz
21	Unterlegscheibe	1	Edelstahl
22*	O-Ring	3	Nitrilkautschuk
23	Seeger-Ring	1	Edelstahl
24	Schraube	6	Edelstahl
25*	O-Ring untere Welle	1	FKM
26*	O-Ring Kolben	2	Nitrilkautschuk
27*	O-Ring obere Welle	1	FKM
28*	O-Ring	2	Nitrilkautschuk
29*	Führungsring	2	PTFE kohlenstoff-/graphitverstärkt
30	Mutter	12	Edelstahl
31	Kolben (verändert)	1	Aluminiumlegierung
32*	Lager (Handrad)	2	Polyurethan
33	Kappe (verändert)	1	Aluminiumlegierung
34	Betätigungsspindel	1	Stahllegierung
35	Spezialfederteller	1	Stahllegierung
36*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
37*	Anzeige	1	Polypropylen
38	Handrad	1	Stahllegierung
39	Flansch	1	Aluminiumlegierung
40*	Lager	2	Stahllegierung
41	Schraube	8	Edelstahl
42	Schraube	1	Edelstahl
43	Unterlegscheibe	1	Edelstahl
44	Gabelverschluss	1	Aluminiumlegierung
45	Gabelstütze	1	Aluminiumlegierung
46	Verriegelung	1	Edelstahl
47*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
48	Schraube	3	Edelstahl
49*	Niet	1	Edelstahl
50	Schlüssel	1	Edelstahl
51	Schraube	6	Stahllegierung
52*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
53*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
54*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
55	Schraube	2	Edelstahl
56*	Dichtung	2	Stahllegierung + Nitrilkautschuk
57*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk
58*	O-Ring	1	Nitrilkautschuk

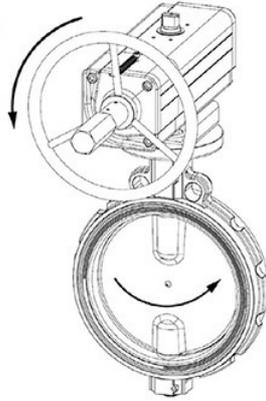
59*	Kappe	2	PTFE
60	Mutter	1	Edelstahl
61	Schraube	1	Edelstahl
62	Sicherheitsschraube	1	Edelstahl
63	Betätigungsschraube	1	Edelstahl
64	Schutzkappe	1	Aluminiumlegierung
65	Stift	1	Edelstahl
66	Schutzrohr	1	Aluminiumlegierung
67	Abnehmbares Schutzrohr	1	Aluminiumlegierung
* Bestandteile des Ersatzkits			

merkmale

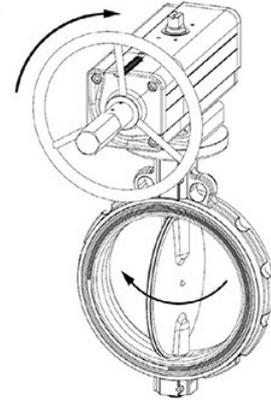
Funktionsschema Stellantrieb mit integriertem Handrad

Prima di azionare manualmente, assicurarsi che l'attuatore sia privo d'aria in pressione.
Prior to operate manually, ensure that the actuator is free from pressure.

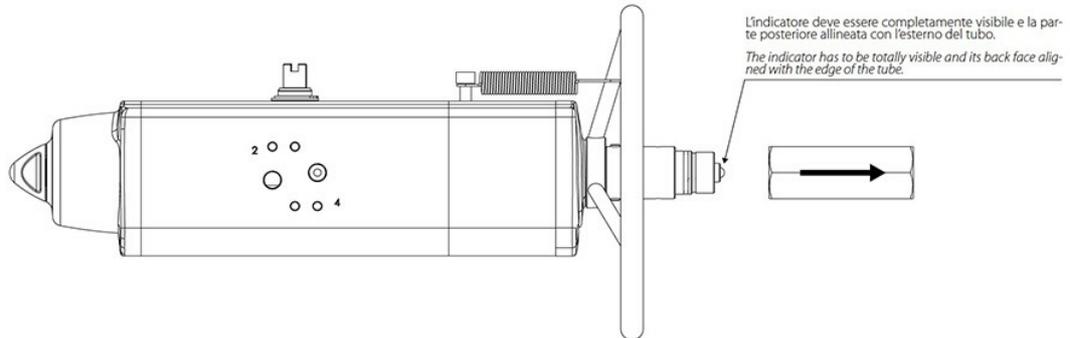
APRIRE LA VALVOLA
TO OPEN THE VALVE



CHIUDERE LA VALVOLA
TO CLOSE THE VALVE

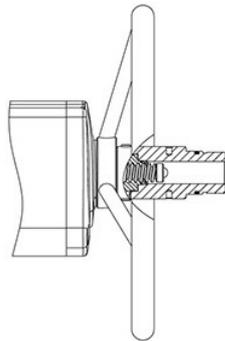


Dopo che l'attuatore è stato azionato manualmente, ritornare alla posizione neutrale prima di riprendere l'azionamento pneumatico.
When the actuator has been manually operated, return to the neutral position prior to start normal operation.



POSIZIONE NEUTRALE NEUTRAL POSITION

Con la vite in posizione neutrale, il pistone può muoversi liberamente e l'attuatore può essere comandato pneumaticamente.
Whit the screw in neutral position the piston can move freely and the actuator can be driven pneumatically.



AZIONAMENTO MANUALE

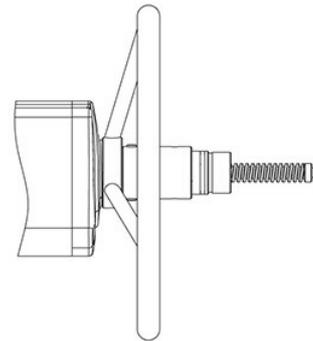
DANV: Quando il volantino gira in senso antiorario, spinge la vite e i pistoni verso l'interno. La valvola si apre.

SRNV: Quando il volantino gira in senso orario, spinge la vite e i pistoni verso l'interno. La valvola si chiude.

MANUAL OPERATION

DANV: When the handwheel turned counter clockwise, pushes the screw and piston inwards. The valve opens.

SRNV: When the handwheel turned clockwise pushes the screw and piston inwards. The valve closes.



AZIONAMENTO MANUALE

DANV: Quando il volantino gira in senso orario, tira la vite e i pistoni verso l'esterno. La valvola si chiude.

SRNV: Quando il volantino gira in senso antiorario, tira la vite e i pistoni verso esterno. La valvola si apre.

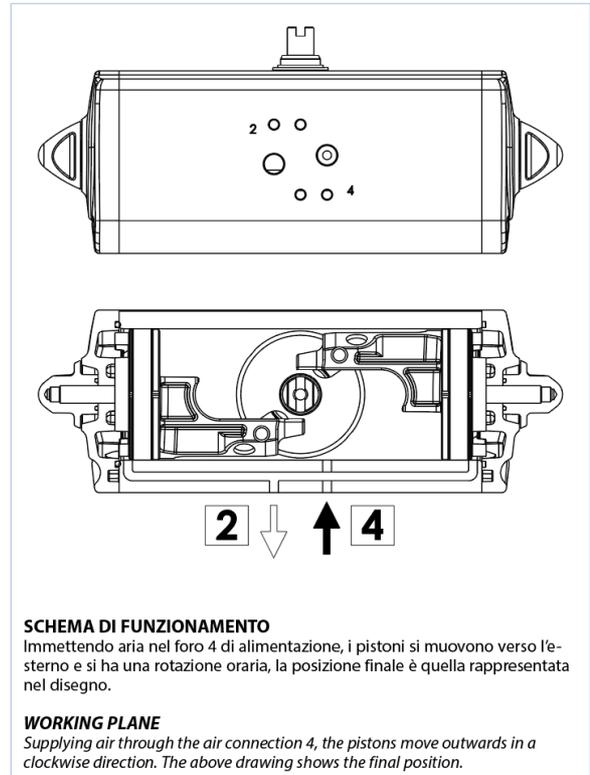
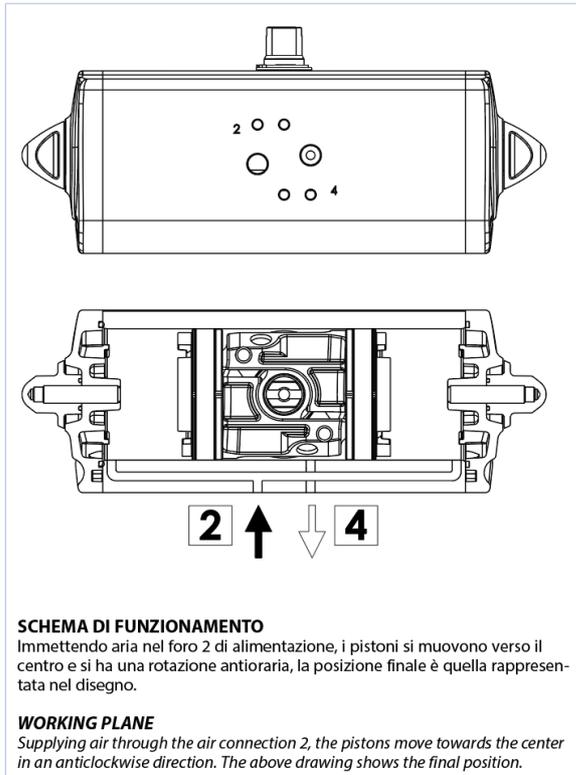
MANUAL OPERATION

DANV: When the handwheel is turned clockwise, the screw and piston are drawn outwards. The valve closes.

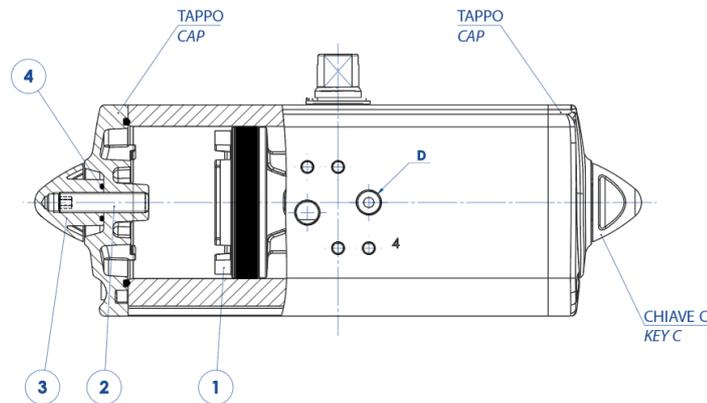
SRNV: When the handwheel is turned counter clockwise, the screw and the piston are drawn outwards. The valve opens.

FUNKTIONSSCHEMA PNEUMATISCHER STELLANTRIEB „DA“

SCHEMA FUNZIONAMENTO ATTUATORE PNEUMATICO AGO “DA”
WORKING PLANE PNEUMATIC ACTUATOR AGO “DA” TYPE



ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
C) Togliere l'aria di alimentazione.
D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
E) Mettere aria nel foro "D"; verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
C) Shut off the air supply.
D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.
E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.

N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.

dokumente

Certificati

[ATEX - Pneumatic Actuators](#)

[SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN](#)

[Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment](#)

Istruzioni

[ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX](#)

Manuali

[MANUALE UMAAPV00](#)