

Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/RICEVUTADEPOSITOF.T.ATEXN.AP-18.pdf in
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

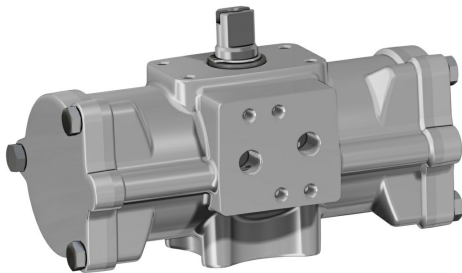
Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/TAP00001G5-revision1.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UITG0G01-UITG0G01ATX-FogliettoIstruzioniAttuatoriAGO.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./PdfProdotti/116/Istruzioni/ISTRUZIONI USO 8_0842/8_0842-Istr_Attuatori_Pneumatici_Omal-03-18.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UMA800081B-IT-ATTUATOREPNEUMATICODA15-DAN1920-SR15-SRN960-DD-DAV-SRV-07-21.pdf in
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

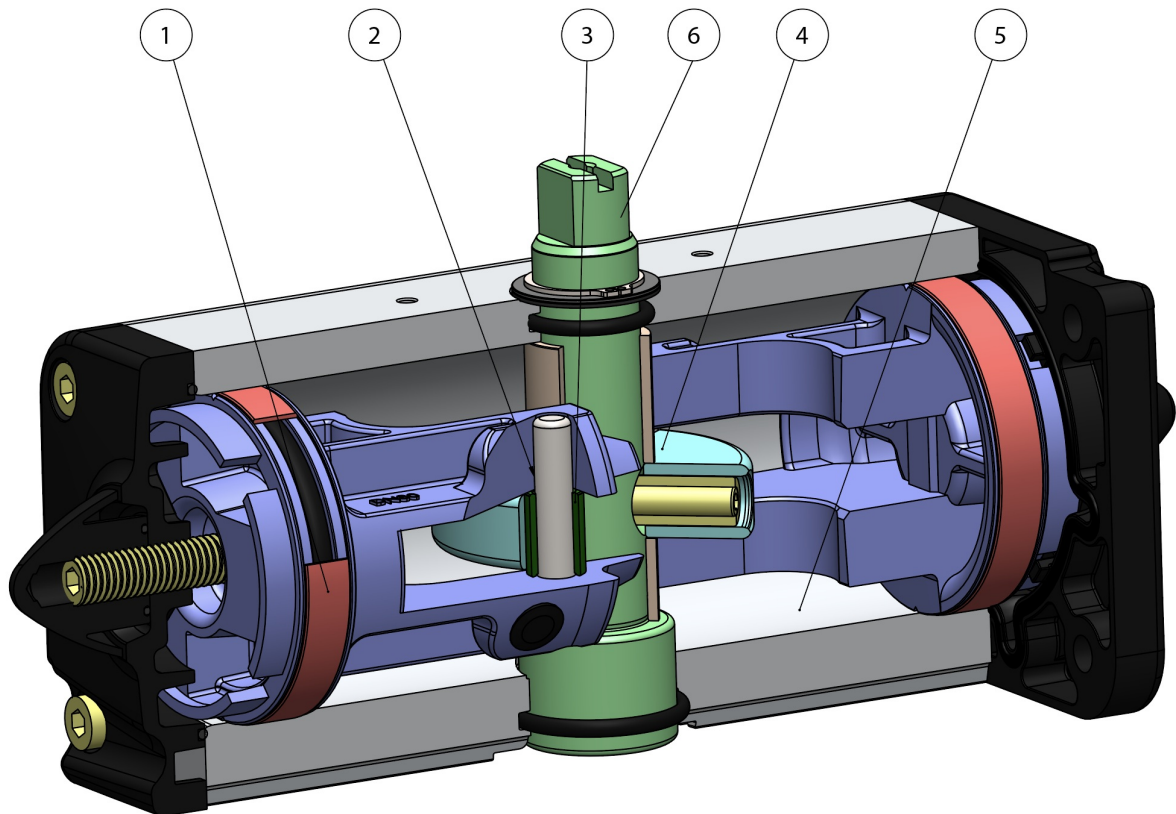
AGO CF8M - DA aus Edelstahl CF8M Mikroguss



Makro Pneumatische Stellantriebe

Kategorie AGO CF8M - Stellantriebe aus
präzisionsgegossenem Edelstahl CF8M

vorteile



1. Energieversorgte, selbstschmierende Dichtungs- und Gleitleisten

Weniger Reibung zwischen Kolben und Zylinder

Das Anhaften der Dichtung am Zylinder wird auch nach langen Standzeiten verhindert

2. Schlitz, Buchsen und Stifte mit härterem Stahl - Härte von über 50 HRC

Größere Beständigkeit gegen die Kräfte innerhalb des Antriebs

3. Rollwiderstand zwischen Schlitz und Kolben

Geringerer Abrieb

4. Kurbelschleife mit Rollwiderstand (Umwandlung der linearen in eine Drehbewegung mittels Kolben und Welle ohne Zahnräder)

Geringerer Verschleiß der Teile durch geringeren Abrieb zwischen Kolben und Welle

Verbessertes Drehmoment beim Öffnen und Schließen

Geringerer Platzbedarf im Vergleich zu Zahnstangenantrieben

Geringeres Gewicht im Vergleich zu Zahnstangenantrieben (-30% kg/Nm) und somit Einsparungen bei Ausführung der Anlagenstruktur

Geringere Belastung des Kompressors bzw. Möglichkeit zur Nutzung eines Kompressors mit kleineren Abmessungen durch geringeren

Luftverbrauch im Vergleich zu Zahnstangenantrieben (-40% Luft cm³/Nm doppelwirkend und -20% Luft cm³/Nm einfachwirkend)

5. Rollenzylinder

Geringerer Verschleiß der energieversorgten Dichtungsleisten durch die geringe Rauheit der Oberfläche

6. Stainless Steel shaft

Higher corrosion resistance

Integrierter Anschluss für NAMUR-Magnetventile DAN15

Kein zusätzlicher Sockel erforderlich

Der gesamte Produktionsprozess erfolgt hausintern bei OMAL

Maximale Kontrolle in allen Verarbeitungsphasen

ATEX-Zertifikat

Ermöglicht die Installation in explosionsgefährdeten Umgebungen

Zertifikat bis SIL 3

Hohes funktionales Sicherheitsniveau garantiert

eigenschaften

TECHNISCHE DATEN

Drehmoment von 15 Nm bis 480 Nm.

Flanschanschluss: ISO 5211; F03 - F05 - F07 - F10.

In Einklang mit der Norm EN 15714-3.

Schwenkwinkel: 92° (-1°, +91°)

Drehmoment: Direkt proportional zum Versorgungsdruck; siehe Tabelle pneumatische Stellantriebe DA Hauptkatalog.

Bei jedem Antrieb entspricht der Wert, der der Abkürzung DA folgt, dem Wert des Anlaufmoments in Nm, bei einem Druck von 5,6 bar.

Ab Baugröße DA 60 können NAMUR-Magnetventile direkt am Antrieb montiert werden.

Die Baugrößen DA15-DA30 bedürfen einer NAMUR-Schnittstelle.

ATEX-Ausführung gemäß der EU-Richtlinie 2014/34/EU. Für die ATEX-Ausführung YX am Ende der Artikelnummer hinzufügen.

BETRIEBSBEDINGUNGEN

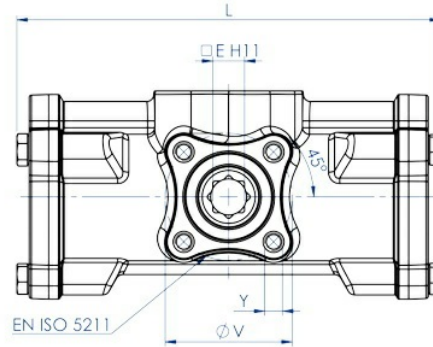
Betriebstemperatur: -20°C bis +80°C.

Nenndruck: 5,6 bar; maximaler Betriebsdruck 8,4 bar.

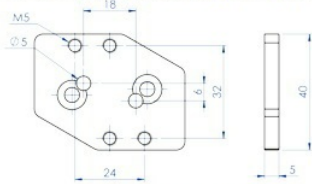
Versorgungsmedium: Trockene, gefilterte, nicht unbedingt geschmierte Druckluft. Verwenden Sie zum Schmieren kein reinigendes Öl, sondern solches, das mit NBR kompatibel ist.

abmessungen

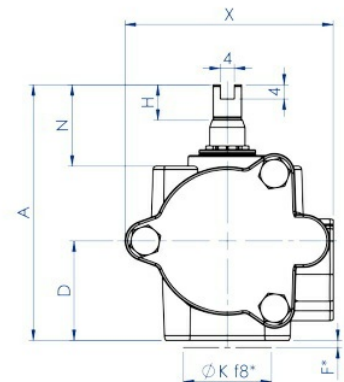
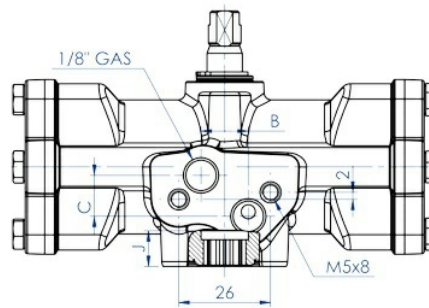
DA 15 ÷ DA 30



Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta
 EN 15714-3 (Namur) interface on request

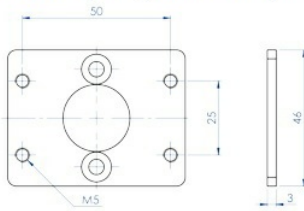


Optional Code KBNI4015

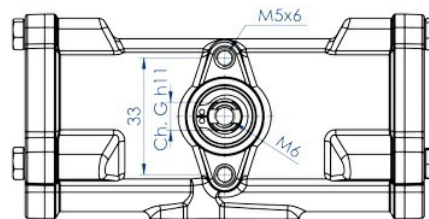


*Anello di centraggio
 Centering ring

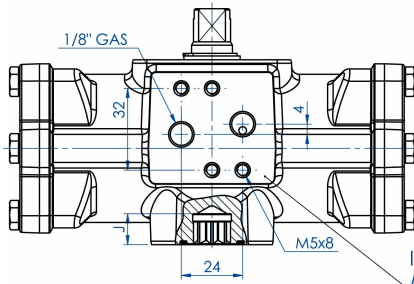
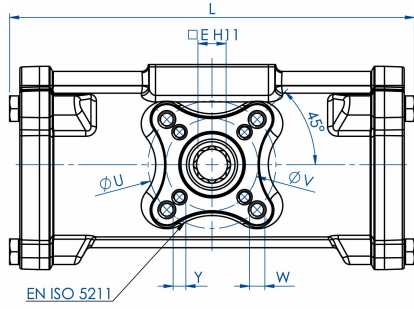
Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta
 EN 15714-3 (Namur) interface on request



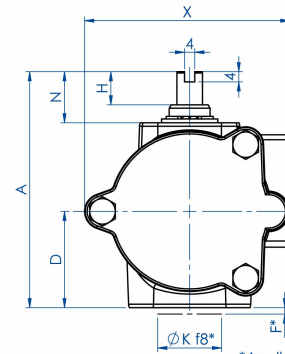
Optional Code KBVI4015



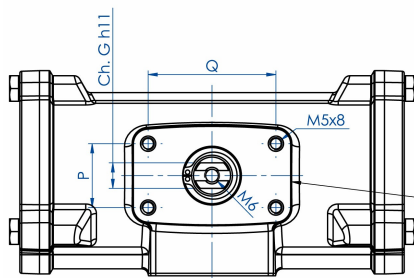
DA 60 ÷ DA 480



Interfaccia EN 15714-3 (Namur)
EN 15714-3 (Namur) interface



*Anello di centraggio
Centering ring



Interfaccia per accessori
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

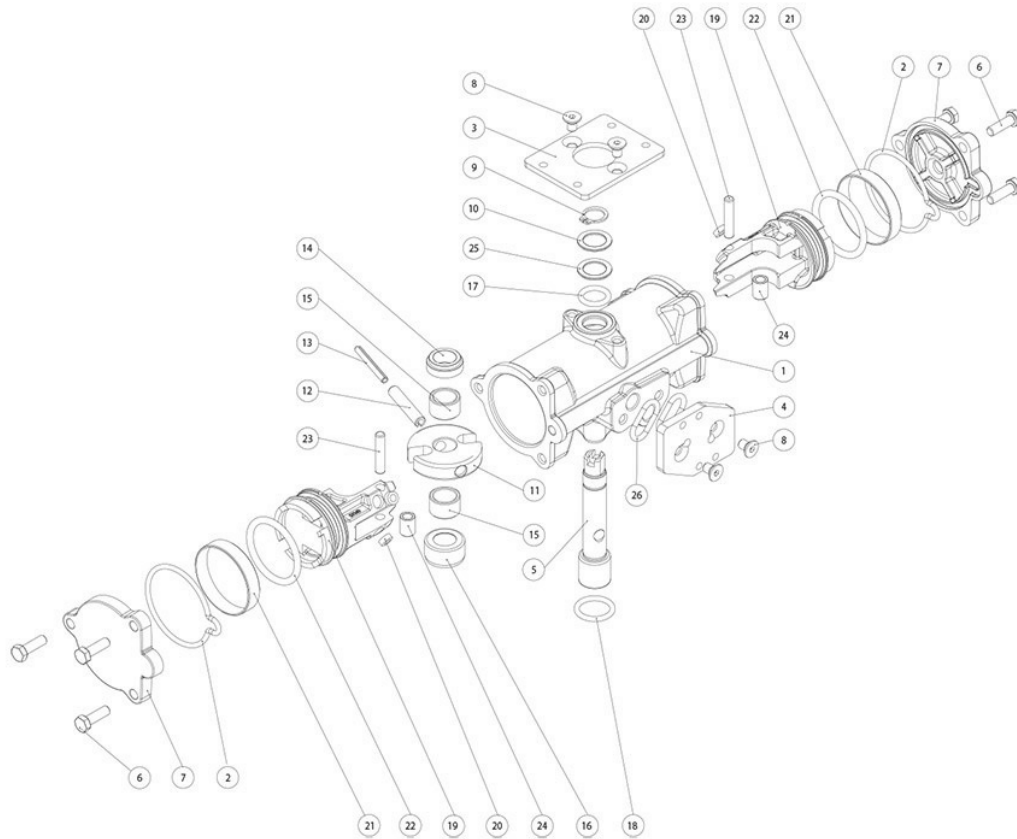
Accessories interface
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

TECHNISCHES DATENBLATT

Artikelnummer	DA015516S	DA030516S	DA060516S	DA120516S	DA240516S	DA480516S
Ersatzdichtungen	KGXI0112	KGXI0114	KGXI0116	KGXI0118	KGXI0120	KGXI0122
Baugröße	DA 15 F03	DA 30 F03	DA 60 F03-F05	DA 120 F05-F07	DA 240 F05-F07	DA 480 F07-F10
L mm.	120	134,6	158,4	192,9	246,8	298,4
A mm.	72,4	80,4	92,5	116,5	136,4	160
B mm.	13,4	11,6	-	-	-	-
C mm.	12	13	-	-	-	-
D mm.	28,2	32,7	37,7	46,2	56,2	68
E mm.	9	9	11	14	17	22
F mm.	2	2	2	3	3	3
Ch. G mm.	8	9	10	12	15	19
H mm.	10	10	13	13	17	19
N mm.	23	23	20	30	30	30
X mm.	59	68	80,3	94,4	117	139,7
J mm.	10,2	10,2	12,2	16,3	19,3	24,3
ØK mm.	25	25	25	35	35	55
Q mm.	50	50	50	80	80	80
P mm.	25	25	25	30	30	30
ØU mm.	-	-	50	70	70	102
ØV mm.	36	36	36	50	50	70
Y x Tiefe mm	M5x9	M5x9	M5x9	M6x11	M6x11	M8x13
W x Tiefe mm	-	-	M6x11	M8x15	M8x13	M10x22
Luft dm ³ /Zyklus	0,079	0,148	0,28	0,59	1,18	2,38
Gewicht kg	0,8	1,2	1,8	3,3	5,6	9,5

werkstoffe

**BESTANDTEILE DOPPELTWIRKENDER PNEUMATISCHER STELLANTRIEB DA CF8M MIKROGUSS BAUGRÖSSE:
 DA15-DA30**

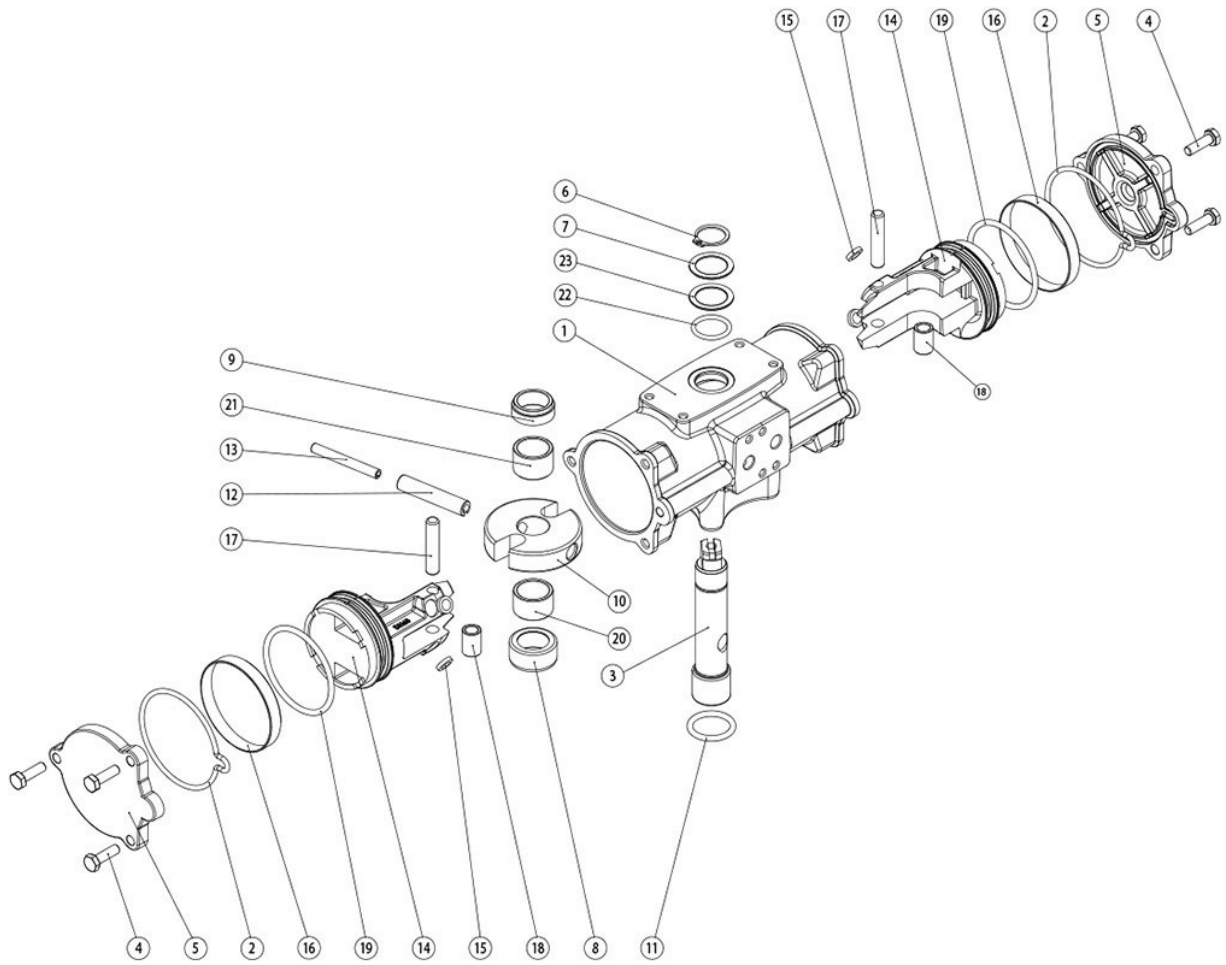


WERKSTOFFE: DA 15 ÷ DA 30

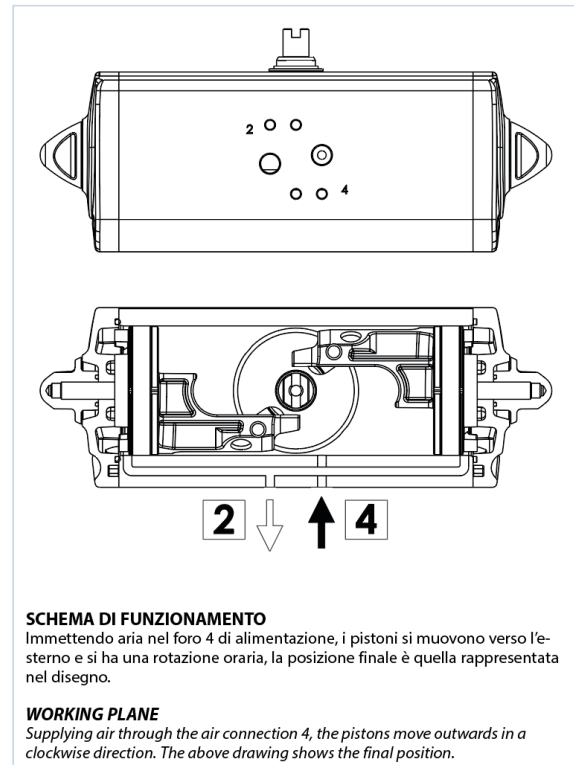
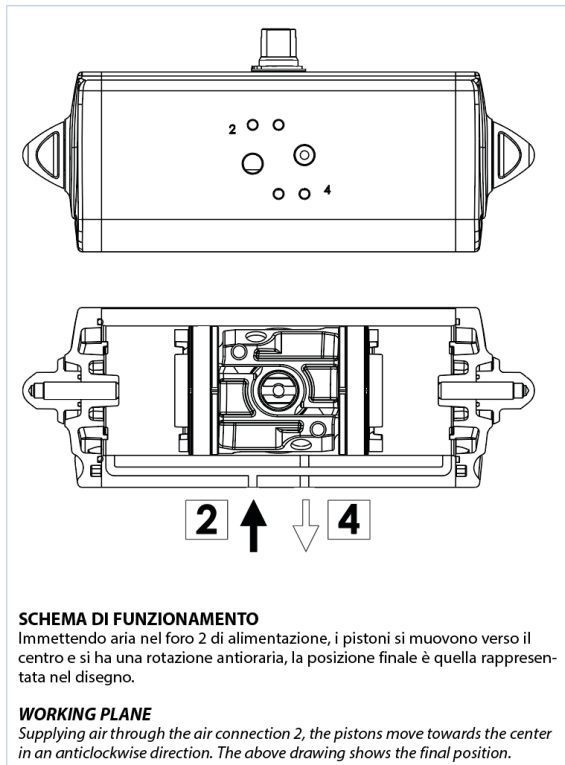
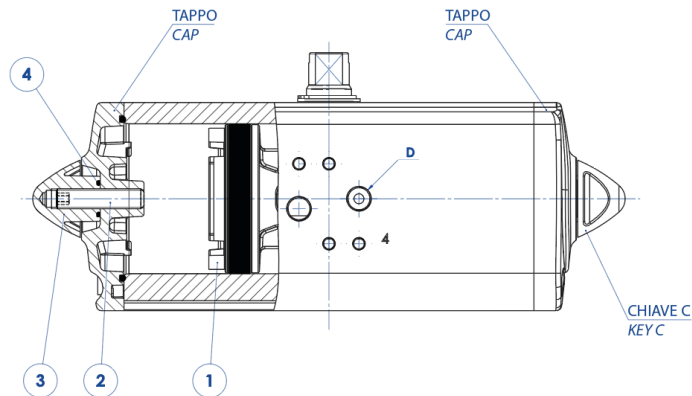
Pos	Bezeichnung	Menge	Werkstoff
1	Zylinder	1	Edelstahl
2*	O-Ring Kappe	2	Nitrilkautschuk
3	VDI/VDE-Anschlussplatte	1	Edelstahl
4	NAMUR-Anschlussplatte	1	Edelstahl
5	Welle	1	Edelstahl
6	Schraube	6	Edelstahl
7	Kappe	2	Edelstahl
8	Schraube	4	Edelstahl
9	Seeger-Montagezange	1	Edelstahl
10	Unterlegscheibe	1	Edelstahl
11	Gabel	1	Stahllegierung
12	Äußere Spannhülse	1	Stahllegierung
13	Innere Spannhülse	1	Stahllegierung
14	Halterung obere Welle	1	Acetalharz
15	Buchsenhalterung	2	Acetalharz
16	Halterung untere Welle	1	Acetalharz
17*	O-Ring obere Welle	1	FKM
18*	O-Ring untere Welle	1	FKM
19	Kolben	2	Aluminiumlegierung
20*	Kolbenhalterung	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21*	Dichtring	2	Polyurethan
22*	O-Ring Kolben	2	Nitrilkautschuk
23	Achse	2	Stahllegierung
24	Buchse	2	Stahllegierung
25*	Äußerer Stützring	1	Acetalharz
26	O-Ring (optional)	2	Nitrilkautschuk

* Bestandteile des Ersatzkits

**BESTANDTEILE DOPPELTWIRKENDER PNEUMATISCHER STELLANTRIEB DA CF8M MIKROGUSS BAUGRÖSSE:
 DA60-DA480**



WERKSTOFFE			
Pos	Bezeichnung	Menge	Werkstoff
1	Zylinder	1	Edelstahl
2*	O-Ring Kappe	2	Nitrilkautschuk
3	Welle	1	Edelstahl
4	Schraube	6	Edelstahl
5	Kappe	2	Edelstahl
6	Seeger-Montagezange	1	Edelstahl
7	Unterlegscheibe	1	Edelstahl
8	Halterung untere Welle	1	Acetalharz
9	Halterung obere Welle	1	Acetalharz
10	Gabel	1	Stahllegierung
11*	O-Ring untere Welle	1	FKM
12	Äußere Spannhülse	1	Stahllegierung
13	Innere Spannhülse	1	Stahllegierung
14	Kolben	2	Aluminiumlegierung
15*	Kolbenhalterung	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
16*	Dichtring	2	Polyurethan
17	Achse	2	Stahllegierung
18	Buchse	2	Stahllegierung
19*	O-Ring Kolben	2	Nitrilkautschuk
20	Halterung untere Buchse	1	Acetalharz
21	Halterung obere Buchse	1	Acetalharz
22*	O-Ring obere Welle	1	FKM
23*	Äußerer Stützring	1	Acetalharz
* Bestandteile des Ersatzkits			

merkmale
FUNKTIONSSCHEMA PNEUMATISCHER STELLANTRIEB „DA“

ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS


- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
C) Togliere l'aria di alimentazione.
D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
E) Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
C) Shut off the air supply.
D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.
E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.

dokumente

Certificati

ATEX - Pneumatic Actuators
SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN
Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment

Istruzioni

ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX
ISTRUZIONI USO 8_0842

Manuali

MANUALE UMA800081B