

316圆不锈钢材质GD型双效气动 执行器

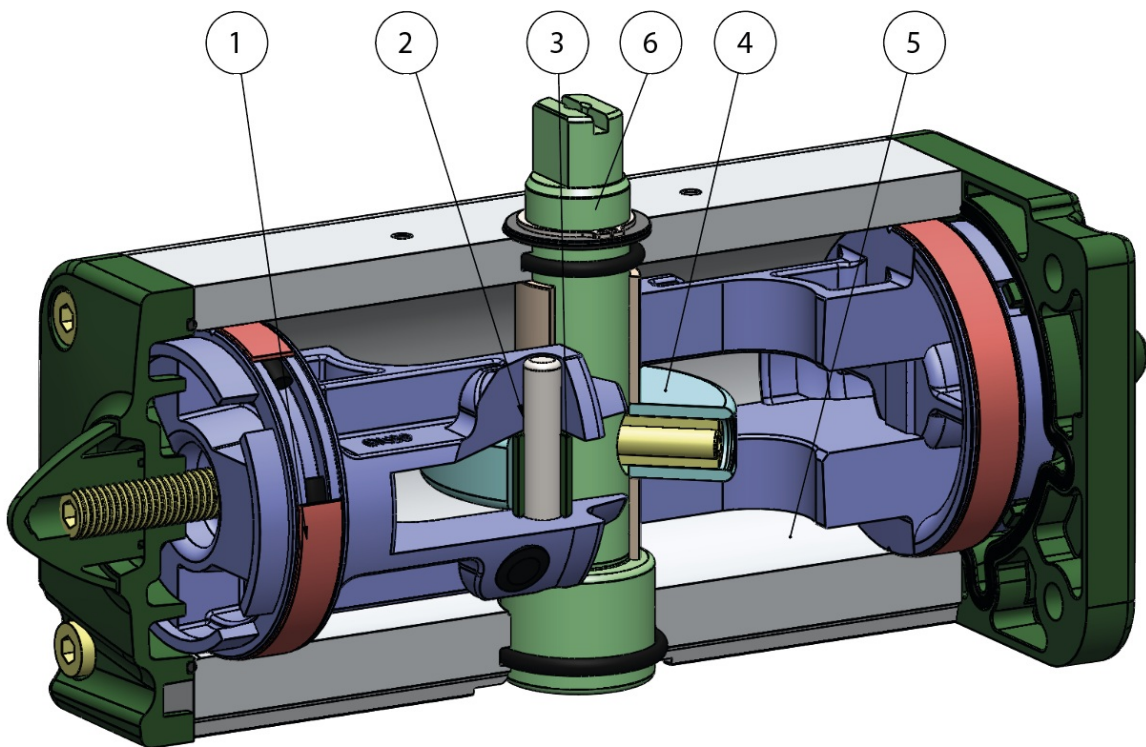


宏 气动执行器

小类 316锻造执行器

执行器标定扭矩：720 Nm~3840 Nm

优点



1.自润滑的密封滑动轴承

降低活塞与缸筒之间的摩擦力；
即便长期停用，亦可避免密封件与缸筒发生粘连。

2.缸筒、套管和传动轴的硬度超过50 HRC

更强的执行器内部抗力

3.缸筒和活塞之间的滚动摩擦

更小的摩擦力

4.滚动摩擦的十字滑块(通过活塞和无传动装置的轴，将线性运动转换为旋转运动)。

活塞和传动轴之间的摩擦力更小，从而减少零部件磨损

打开和关闭时有着更强的起动力矩

相较于齿轮和齿条式执行器，其尺寸更小，安装空间需求更低

相较于齿轮和齿条式执行器，其重量更小(-30% Kg/Nm)，建造基础设施时可降低成本

相较于齿轮和齿条式执行器，其耗气量更低，(双效：-40% 空气 cm³/Nm；单效：-20% 空气 cm³/Nm)，能够有效降低压缩机的工作负荷，或直接使用小尺寸压缩机。

5.滑动缸筒

得益于较低的表面粗糙度，可以降低轴承的磨损。

6.Stainless steel shaft

Higher corrosion resistance

自GD15型号起接埠NAMUR电磁阀的接口

无需安装额外基座

在ACTUATECH自有设施内完成全部生产流程

对加工各个阶段的最佳管控

ATEX认证

可安装于潜在易爆的环境内

最高达SIL3等级的认证

更高的运行安全等级

特性

技术参数

扭矩介于720Nm~1920Nm之间

法兰接口标准：EN ISO 5211

F10 - F12 - F14 - F16

符合EN 15714-3标准

旋转角度：92°(-1°，+91°)

起动扭矩：与供应压力成正比；具体请参见 GD 气动执行器的综合产品目录

标准型GD执行器的代码中包含5.6Bar时的起动扭矩 (Nm) 。

ATEX认证型号符合欧盟《2014/34/UE》

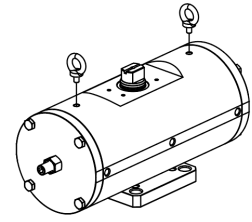
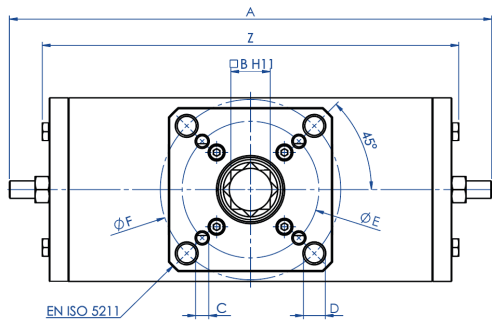
运行条件

温度：-20°C~+80°C

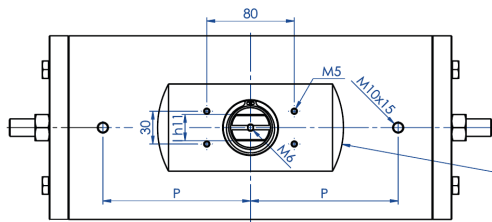
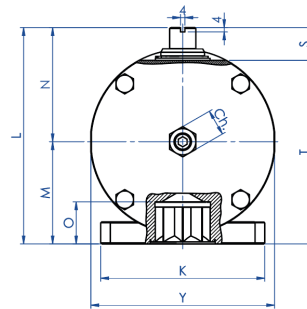
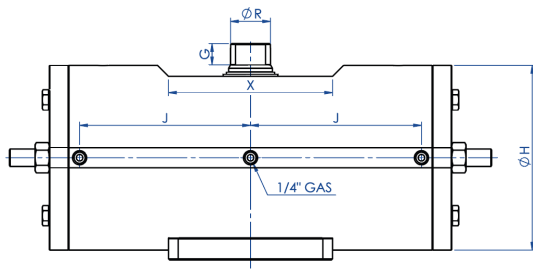
额定压力：5.6bar；最高作业压力：8.4bar

流体源：无需润滑且经过滤的压缩空气。需要润滑时，请使用与NBR材质相兼容的油料。

特性



I punti di sollevamento sono progettati per il solo attuatore
Per il sollevamento utilizzare due golfari M10
For the lifting use n° 2 eyebolts M10
Lifting point are designed for actuator only

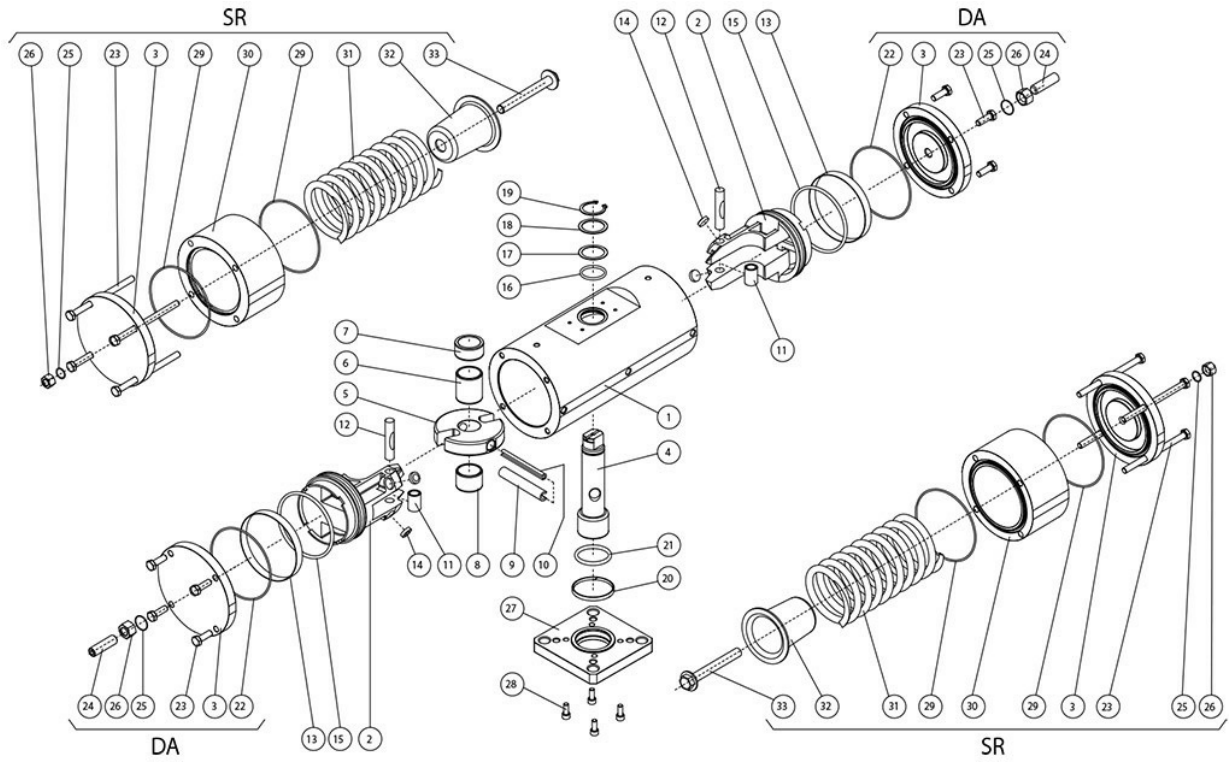


Interfaccia per accessori
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)
 Accessories interface
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

技术参数表					
密封备件	KGGSS123	KGGSS124	KGGSS125	KGGSS125	KGGSS126
尺寸	GD0720 F10/F12	GD0960 F12/F16	GD1440 F12	GD1440 F14	GD1920 F12/F16
A	401,5	441	524,8	524,8	562
B	27	36	36	36	46
C x depth	M10x11,5	M12x20	M12x18	M16x18	M12x23
D x depth	M12x11,5	M20x20	-	-	M20x23
ØE	102	125	125	140	125
ØF	125	165	-	-	165
G	19,5	19,5	19,5	19,5	18,5
ØH	156	169	188	188	211
I	22	24	27	27	32
J	138,5	156,3	179,5	179,5	192
K	115	150	130	130	150
L	178	198	216	216	237,7
M	78,5	93,5	101,5	101,5	114,7
N	99,5	104,5	114,5	114,5	123
O	29,5	38,5	38,5	38,5	48,5
P	116	135	160	160	160
ØR	31,8	36,5	41	41	46
S	30	30	30	30	30
T	148	168	186	186	207,7
X	150	150	150	150	150
Y	155	168	187	187	209
Z	345,8	381	433,8	433,8	469
Ch	24	24	30	30	30
重量 (Kg)	30	40	50,5	50,5	73
供气量 (dm ³ /cycle) (l/cycle)	3,7	4,8	7,7	7,7	10

物料

杆件气动执行器的双作用和简单作用316



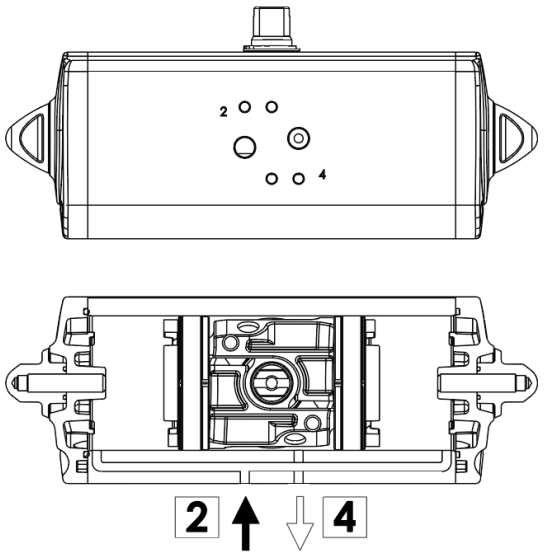
杆件气动执行器的双作用和简单作用: 316

位置	名称	数量	材质
1	缸筒	1	不锈钢
2	活塞	2	铝合金
3	封盖	2	不锈钢
4	阀轴	1	不锈钢
5	十字滑块	1	合金钢
6	滑套/支承套	1	乙缩醛树脂
7	上支撑环	1	乙缩醛树脂
8	支承滑套	1	乙缩醛树脂
9	十字滑块塑料外杆	1	合金钢
10	十字滑块塑料内杆	1	合金钢
11	钢套	2	合金钢
12	旋转销	2	合金钢
13*	密封环	2	聚氨酯
14*	支撑轴承	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
15*	活塞O形圈	2	NBR
16	轴上O形圈	1	FKM
17	外支承环	1	乙缩醛树脂
18	垫片	1	不锈钢
19	Seeger弹性圈	1	不锈钢
20	下支承轴承	1	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21	轴下O形圈	1	FKM
22*	封盖O形圈	2	Nitrilic rubber
23	螺栓	8	不锈钢
24	调整螺柱	2	不锈钢
25	调节O形圈	2	NBR
26	锁止螺母	2	不锈钢
27	固定法兰	1	不锈钢
28	螺栓	4	不锈钢
29*	封盖O形圈	4	Nitrilic rubber
30	缸筒定距环	2	不锈钢
31	弹簧	2	合金钢
32	弹簧压板	2	铝合金
33	弹簧预张紧螺栓	2	不锈钢

* 备件套装的组件

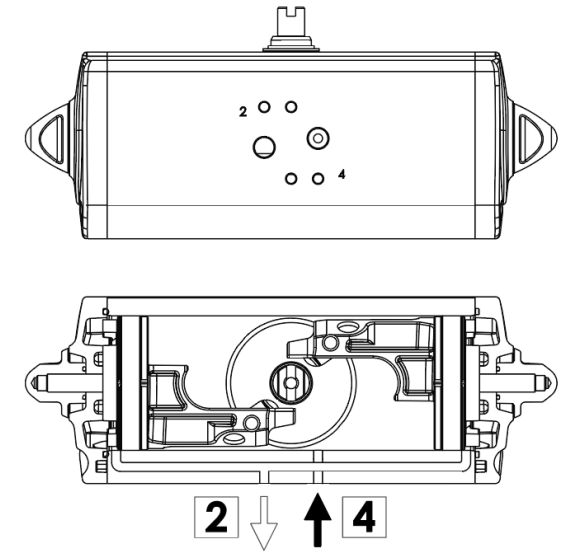
规格

气动执行机构"GD"的操作图



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
 Immettendo aria nel foro 2 di alimentazione, i pistoni si muovono verso il centro e si ha una rotazione antioraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

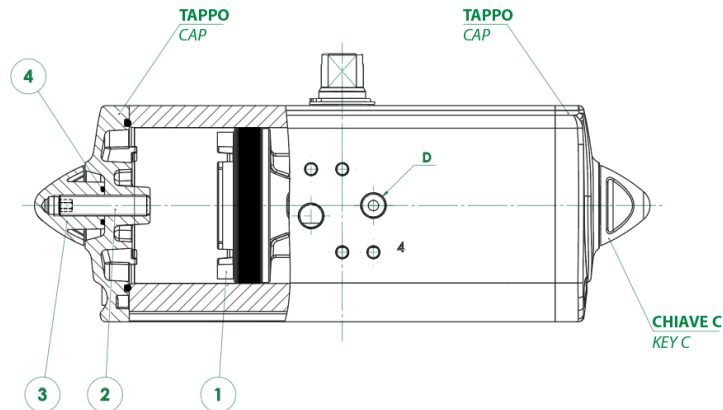
WORKING PLANE
 Supplying air through the air connection 2, the pistons move towards the center in an anticlockwise direction. The above drawing shows the final position.



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
 Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno e si ha una rotazione oraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

WORKING PLANE
 Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards in a clockwise direction. The above drawing shows the final position.

ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



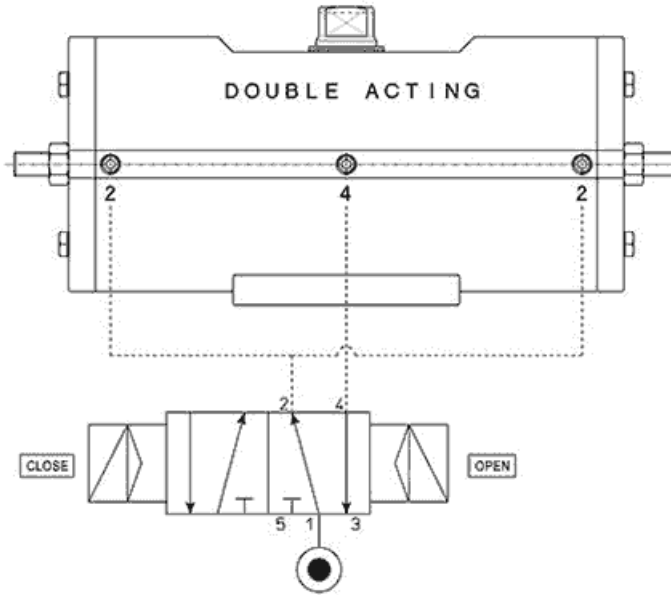
- A) Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
 - B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
 - C) Togliere l'aria di alimentazione.
 - D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
 - N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
 - E) Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
 - F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.
- N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A) Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
 - B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
 - C) Shut off the air supply.
 - D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
 - Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.
 - Other regulations on request.
 - E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
 - F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.
- N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.

左侧图纸 = 处于开启位置的阀门
 右侧图纸 = 处于闭合位置的阀门

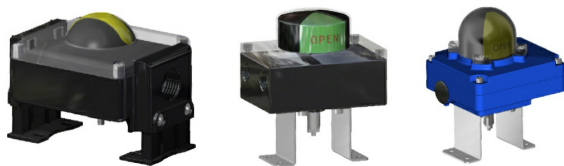
气路连接典型图表

缸体侧室连接小门2且为其供应加压器体，标准双效执行器的传动轴逆时针将其开启。与中间室相连的小门4在加压时，旋转传动轴顺时针将其关闭。必须直连VDE/VDI 3845 NAMUR标准接口的电磁阀，或在数字2和4位置的小门（连接至单独的配电柜）紧固气管才可实现执行器操纵功能的远程控制。为了符合ISO 5599-2国际标准，执行器的姿态、位置、方向和气门连接形式必须经过明确鉴别且按照数字2和4的要求上市销售。



附件

配备限位器的信号盒



手动解锁操纵器



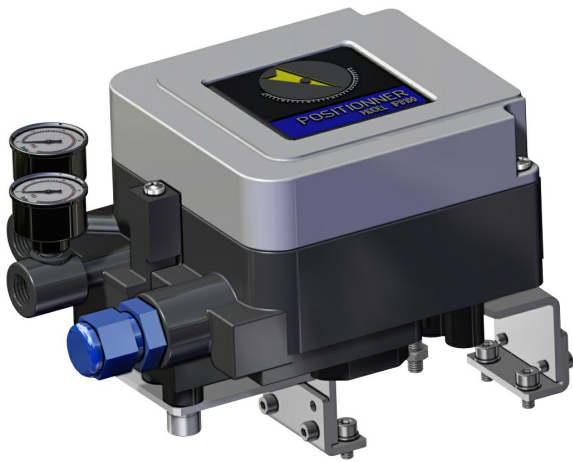
NAMUR 电磁阀



电磁阀



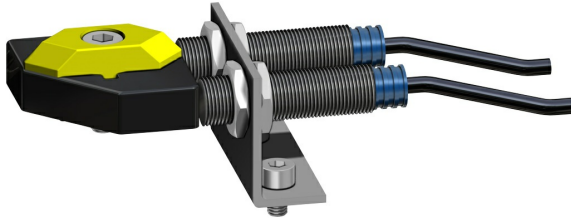
电气定位器 (内置安全装置)



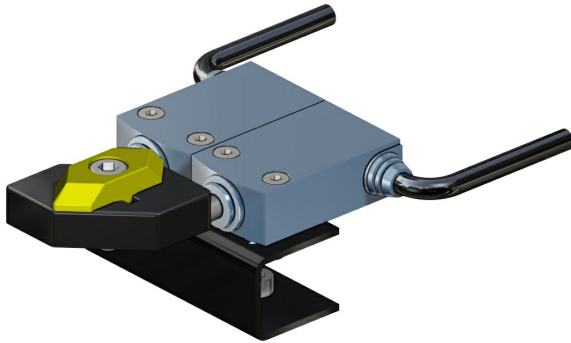
气动定位器



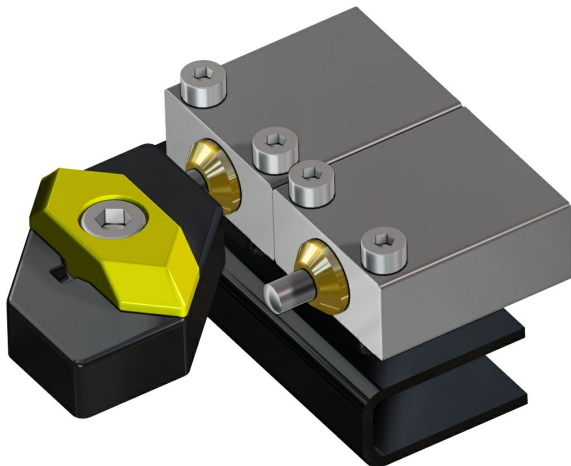
接近式限位器



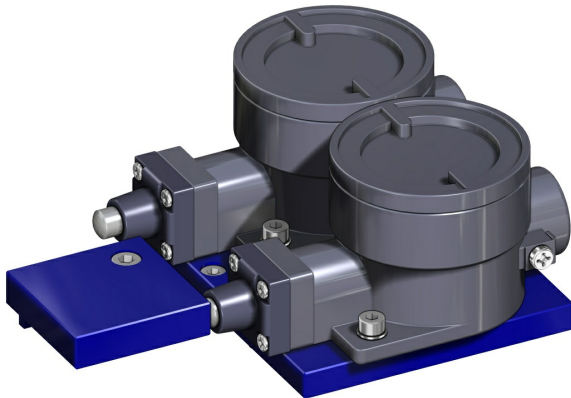
机电式限位器



气动式限位器



抗爆燃限位器II2GD ExdIIC



有关详情请查阅ACTUATECH附件产品目录。

文档

目录

ATTUATORI INOX

证明书

AKNOWLEDGEMENT OF RECEIPT - EC - ATEX

SIL CERTIFICATE GD

数据表

GD3840F14INOX

GD0720F10F12INOX

GD1440F12INOX

GD1920F12F16INOX

GD0960F14INOX

GD3840F16INOX

GD1440F14INOX

GD0960F12F16INOX