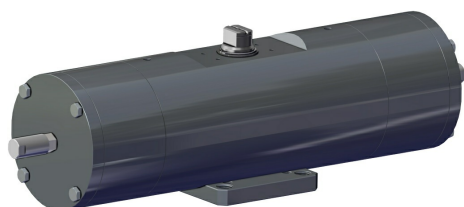


## Attuatore pneumatico semplice effetto GS acciaio al carbonio A105

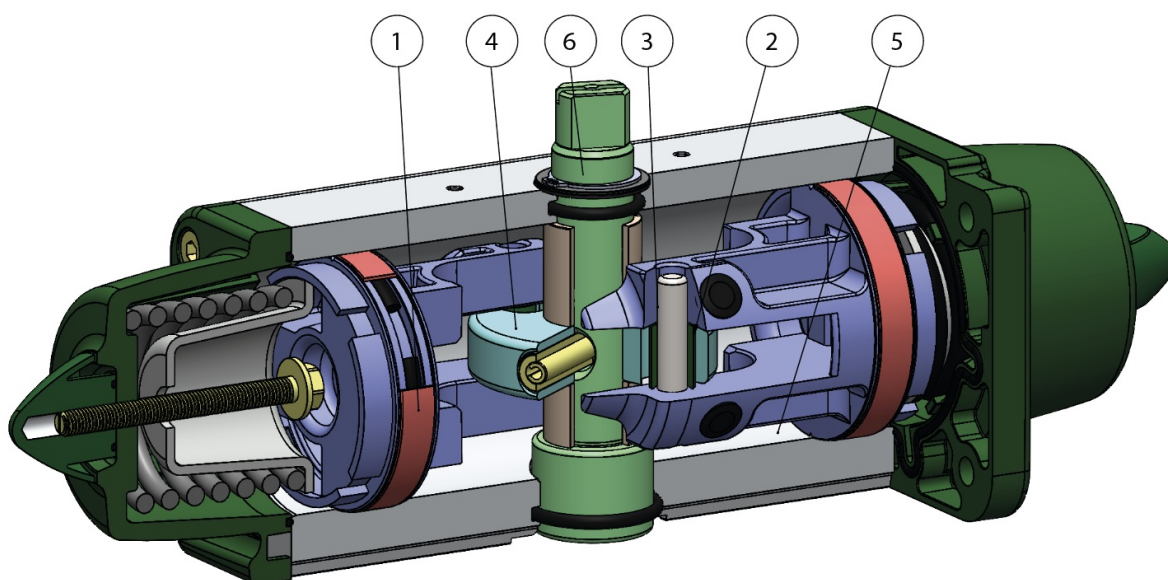


Macro Attuatori pneumatici

Categoria Attuatori acciaio al carbonio A105

Coppia nominale dell'attuatore: da 360 Nm a 1920 Nm

### benefits



**1.Fasce di tenuta e scorrimento energizzate autolubrificanti**

Minor attrito tra pistone e cilindro  
Si evita l'incollaggio della guarnizione al cilindro anche dopo lunghi periodi di fermo

**2.Slot, bussole e spine con acciaio con durezza maggiore a 50 HRC**

Maggior resistenza alle forze presenti all' interno dell'attuatore

**3.Attrito volvente tra slot e pistone**

Minor attrito

**4.Scotch yoke con attrito volvente (trasformazione del movimento lineare in movimento rotatorio mediante pistone e albero privo di ingranaggi).**

Minor attrito tra pistone e albero con conseguente minor usura dei pezzi  
Momento torcente potenziato in fase di apertura e chiusura  
Minor ingombro rispetto agli attuatori pignone e cremagliera con conseguente minor spazio necessario  
Minor peso rispetto agli attuatori pignone e cremagliera (-30% Kg/Nm) con conseguenti risparmi sulla realizzazione della struttura dell'impianto  
Minor consumo d'aria rispetto agli attuatori pignone e cremagliera (-40% aria cm<sup>3</sup>/Nm doppio effetto e -20% aria cm<sup>3</sup>/Nm semplice effetto) con conseguente minor carico di lavoro del compressore o possibilità di utilizzo di un compressore con dimensioni ridotte

**5.Cilindro rullato**

Minor usura delle fascette energizzate grazie alla bassa rugosità della superficie

**6.Albero inox**

Maggiore resistenza alla corrosione

**Interfaccia per elettrovalvole NAMUR integrata dal GD15**

Non richiede alcuna basetta supplementare

**Processo produttivo interamente eseguito in ACTUATECH**

Massimo controllo in tutte le fasi di lavorazione

**Certificato ATEX**

Ne consente l'installazione in presenza di ambiente potenzialmente esplosivo

**Certificato fino a SIL 3**

Elevato livello di sicurezza funzionale garantito

## caratteristiche

### DATI TECNICI

Coppia da 360 Nm a 960 Nm

Flangia d'attacco: EN ISO 5211; F10 - F12 - F14 - F16

Conforme alle EN 15714-3

Angolo di rotazione: 92° (-1°, +91°)

Momento torcente: il momento torcente di ritorno dipende solo dall'azione della molla ed è indipendente dalla pressione di alimentazione

Sono disponibili 4 differenti tarature per la molla; vedi tabella attuatori pneumatici GS catalogo generale

La chiusura automatica per mezzo delle molle avviene in senso orario

Nel codice degli attuatori GS versione standard è indicata la taglia delle molle (6=5,6 bar) seguita dalla coppia di spunto in Nm alla pressione di 5,6 bar.

Attuatori con verniciatura epossidica

ATEX in conformità alla direttiva 2014/34/UE

### CONDIZIONI DI ESERCIZIO

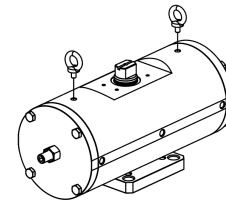
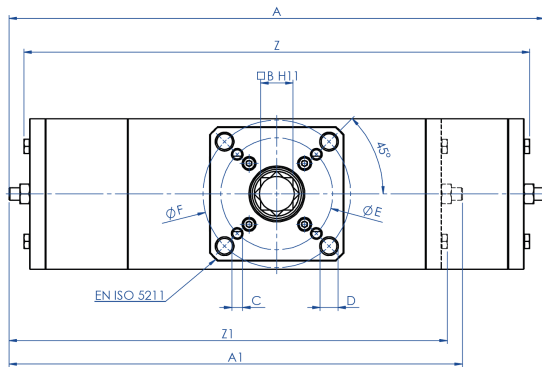
Temperatura: da -20°C a +80°C

Pressione nominale: 5,6 bar; massima di esercizio 8,4 bar

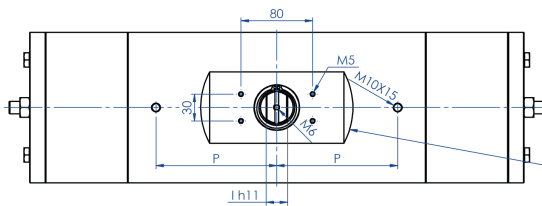
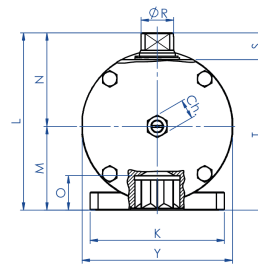
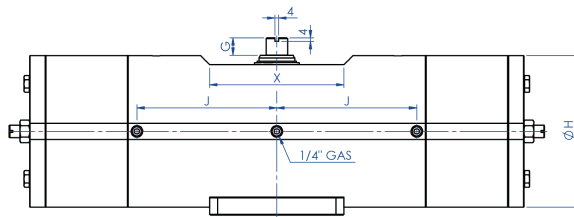
Fluido di alimentazione: aria compressa filtrata secca non necessariamente lubrificata.

In caso di lubrificazione usare olio non detergente, compatibile con NBR.

dimensioni



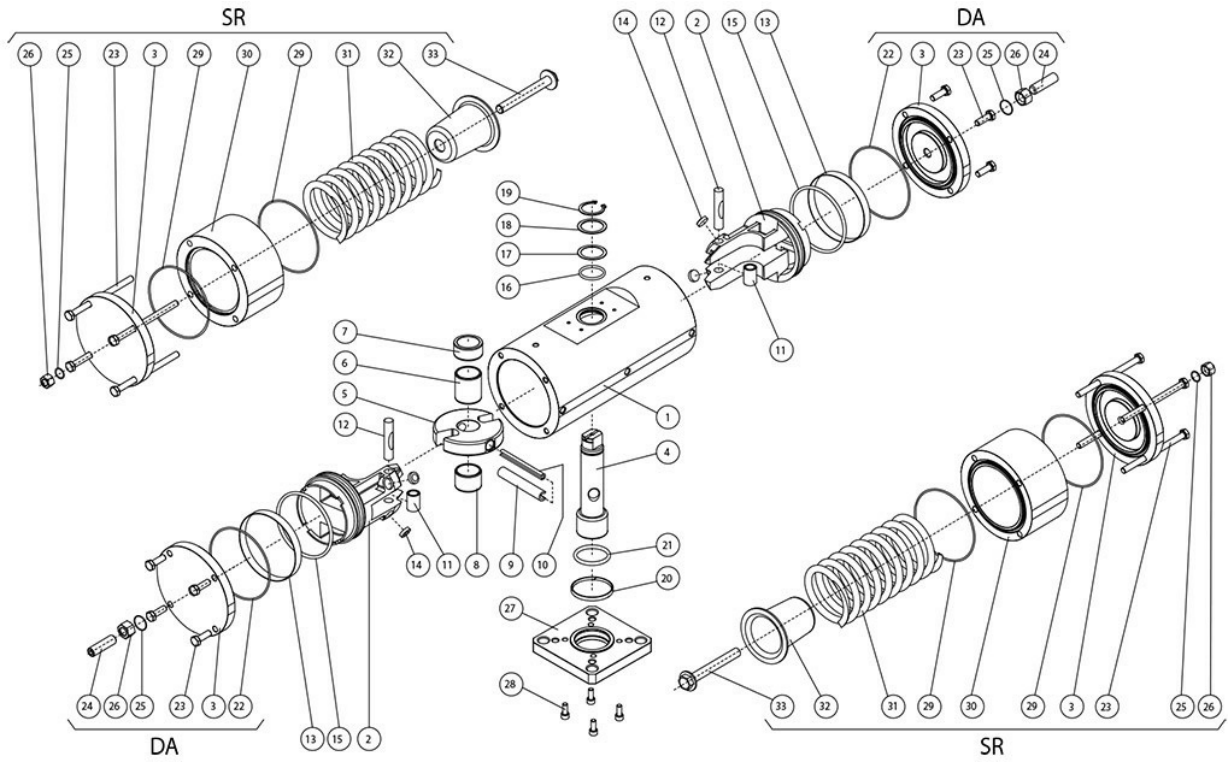
*I punti di sollevamento sono progettati per il solo attuatore*  
*Per il sollevamento utilizzare due golfari M10*  
 For the lifting use n° 2 eyebolts M10  
 Lifting point are designed for actuator only



Interfaccia per accessori  
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)  
 Accessories interface  
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

<b>SCHEDA TECNICA</b>					
Guarnizioni ricambio	KGSS223	KGSS224	KGSS225	KGSS225	KGSS226
<b>Misura</b>	<b>GS0360 F10/F12</b>	<b>GS0480 F12/F16</b>	<b>GS0720 F12</b>	<b>GS0720 F14</b>	<b>GS0960 F12/F16</b>
A	565,5	598	736,8	736,8	769,6
A1 (2,8 Bar)	483,5	506	630,8	630,8	645
B	27	36	36	36	46
C x depth	M10x11,5	M12x20	M12x18	M16x18	M12x23
D x depth	M12x11,5	M20x20	-	-	M20x23
ØE	102	125	125	140	125
ØF	125	165	-	-	165
G	19,5	19,5	19,5	19,5	18,5
ØH	156	169	188	188	211
I	22	24	27	27	32
J	138,5	156,3	179,5	179,5	192
K	115	150	130	130	150
L	178	198	216	216	237,7
M	78,5	93,5	101,5	101,5	114,7
N	99,5	104,5	114,5	114,5	123
O	29,5	38,5	38,5	38,5	48,5
P	116	135	160	160	160
ØR	31,8	36,5	41	41	46
S	30	30	30	30	30
T	148	168	186	186	207,7
X	150	150	150	150	150
Y	155	168	187	187	209
Z	525,8	565	685	685	718,4
Z1 (2,8 Bar)	435,8	473	559,4	559,4	593,8
Ch	22	22	24	24	24
Ch1 (2,8 Bar)	24	24	30	30	30
Peso (Kg)	45,5	60	82,5	82,5	112
Peso (2,8 Bar) (Kg)	37,5	51	77	77	96
Aria (dm <sup>3</sup> /cycle) (l/cycle)	2	2,7	4,3	4,3	5,6

**COMPONENTI ATTUATORE PNEUMATICO DOPPIO E SEMPLICE EFFETTO A105 DA BARRA**

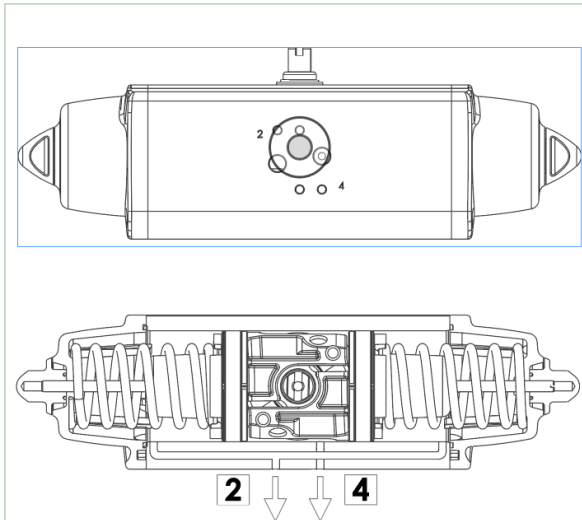


**COMPONENTI ATTUATORE PNEUMATICO DOPPIO E SEMPLICE EFFETTO A105 DA BARRA**

Pos	Denominazione	Q.ty	Materiale
1	Cilindro	1	Acciaio
2	Pistone	2	Lega di alluminio
3	Tappo	2	Acciaio
4	Albero	1	Acciaio inox
5	Forcella	1	Lega di acciaio
6	Bussola scorrim/supporto	1	Resina acetatica
7	Anello di supporto superiore	1	Resina acetatica
8	Bussola di scorrimento	1	Resina acetatica
9	Spina elastica est.	1	Lega di acciaio
10	Spina elastica int.	1	Lega di acciaio
11	Bussola acciaio	2	Lega di acciaio
12	Perno	2	Lega di acciaio
13*	Anello di tenuta	2	Poliuretano
14*	Dischetto supporto	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
15*	O-ring del pistone	2	Gomma nitrilica
16	O-ring albero sup.	1	FKM
17	Anello supporto est	1	Resina acetatica
18	Rondella spessoramento	1	Acciaio inox
19	Seeger	1	Acciaio inox
20	Fascetta di supporto inferiore	1	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21	O-ring albero inferiore	1	FKM
22*	O-ring tappo	2	Gomma nitrilica
23	Viti	8	Acciaio inox
24	Grano di regolazione	2	Acciaio inox
25	O-ring regolazione	2	Gomma nitrilica
26	Controdado	2	Acciaio inox
27	Flangia di fissaggio	1	Acciaio
28	Viti	4	Acciaio inox
29*	O-ring tappo	4	Gomma nitrilica
30	Cilindro distanziale	2	Acciaio
31	Molla	2	Lega di acciaio
32	Contenitore molla	2	Lega di alluminio
33	Viti di precarica molla	2	Acciaio inox

\* Particolari del kit di ricambio

**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO ATTUATORE PNEUMATICO GS**

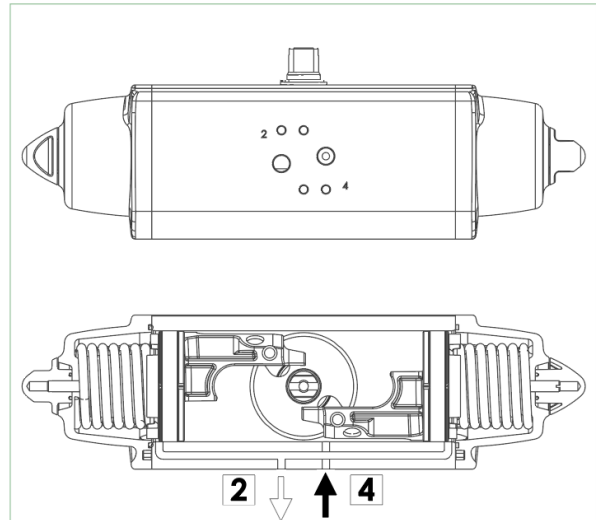


**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**

Senza pressione di alimentazione, nella versione semplice effetto, l'attuatore torna automaticamente in posizione di riposo compiendo una rotazione oraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno. Sul foro 2 è consigliato montare un filtrino onde evitare che polvere o particelle solide possano entrare nella camera del cilindro senza tuttavia impedire il passaggio dell'aria.

**WORKING PLANE**

Without air supply, the spring return actuator returns to its resting position, rotating in a clockwise direction. The drawing shows its final position. We assembling a small filter on the air connection 2 to prevent dust and particles into the cylinder chamber without, however, preventing the passage of air.



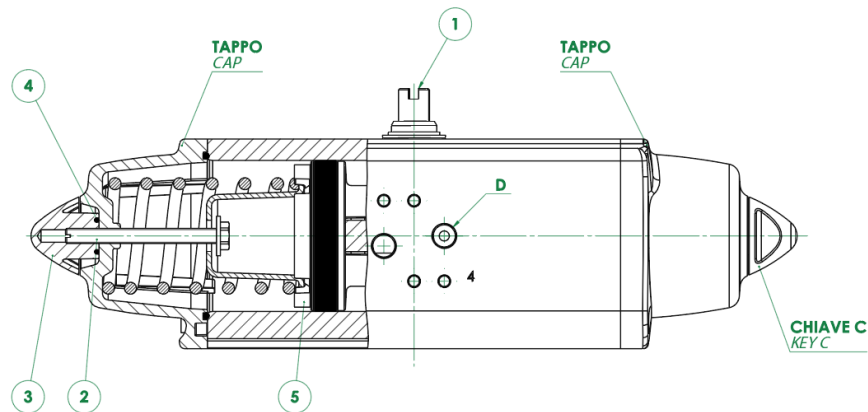
**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**

Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno comprimendo le molle, si ha una rotazione antioraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

**WORKING PLANE**

Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards pressing the spring. An anticlockwise rotation takes place and the final position is shown above.

**ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS**



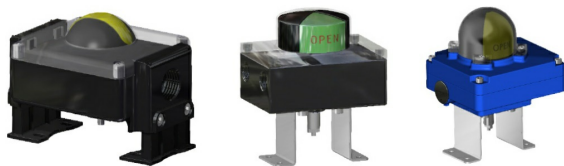
- A) Verificare che le molle siano in posizione di riposo osservando la chiave dell'albero (part. n°1) come da disegno e controllando che nel foro "D" non ci sia pressione.
  - B) Togliere i controdadi (part. n°3) agendo sulla chiave C.
  - C) Con un cacciavite avvitare le viti (part. n°2) in senso orario ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
  - N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°
  - D) Immettere aria nel foro "D" e verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni (part. n°5).
  - E) Bloccare i controdadi (part. n°3) muniti di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra controdado, tappo e vite.
- N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A) The springs must be at rest position, the shaft (part. 1) must be as shown in the drawing. Air connection D must not be supplied with air.
  - B) Remove the counter-nuts (part. 3), acting on C key.
  - C) By means of a screwdriver turn screws (part. 2) in a clockwise direction until you obtain the requested end-stroke regulation.
  - Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.
  - D) Supply connection D with air pressure and check that both adjusting screws (part. 2) stop the pistons (part. 5).
  - E) Screw the counter-nuts (part. 3) and their O-ring (part. 4) to keep nut and cap tight.
- N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.



accessori

**BOX DI SEGNALAZIONE CON FINECORSA**



**OPERATORE MANUALE DI SBLOCCO**



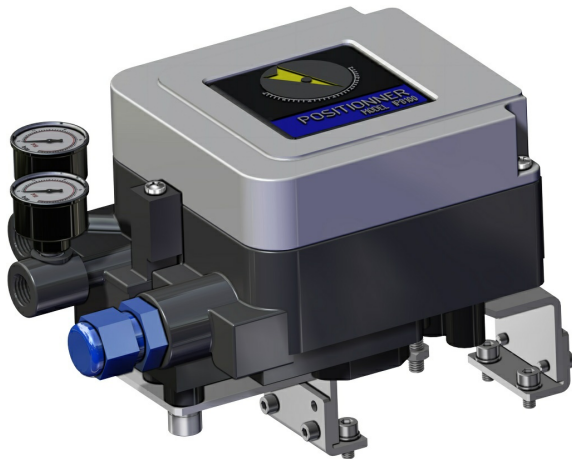
**ELETTROVALVOLE NAMUR**



**ELETTOVALVOLE**



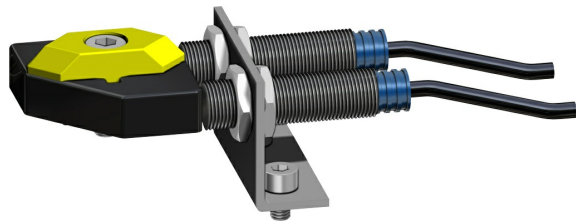
**POSIZIONATORE ELETTROPNEUMATICO  
(SICUREZZA INTRINSECA)**



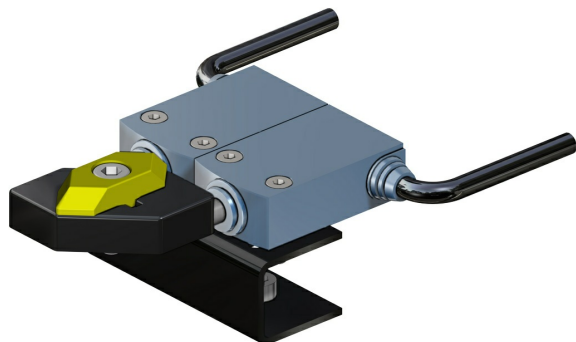
**POSIZIONATORE PNEUMATICO**



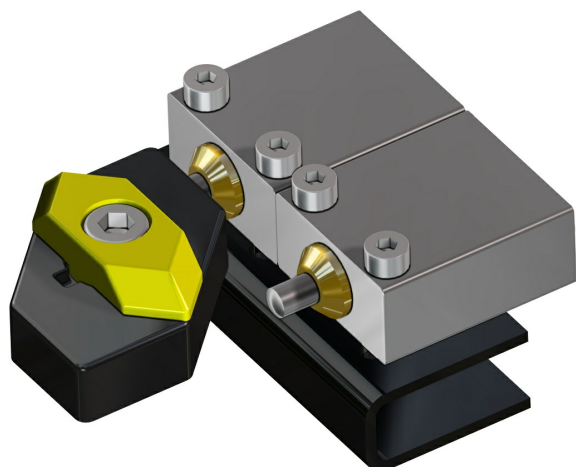
**FINECORSA DI PROSSIMITA'**



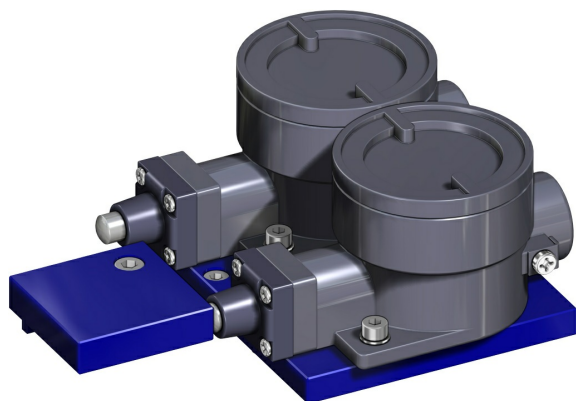
**FINECORSA ELETTROMECCANICI**



**FINECORSA PNEUMATICI**



**FINECORSA ANTIDEFAGRANTI II2GD ExdIIC**



Per maggiori informazioni consultare Catalogo Accessori ACTUATECH.

## documenti

### Certificati

AKNOWLEDGEMENT OF RECEIPT - EC - ATEX  
SIL CERTIFICATE GS

### Cataloghi

ATTUATORI ACCIAIO CARBONIO