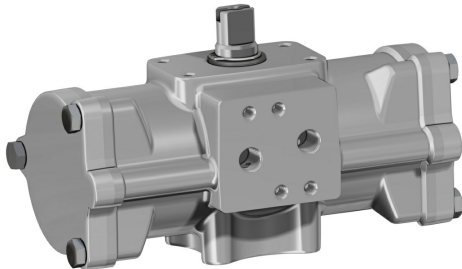


## Actuador neumático efecto doble GD inox. CF8M microfundido

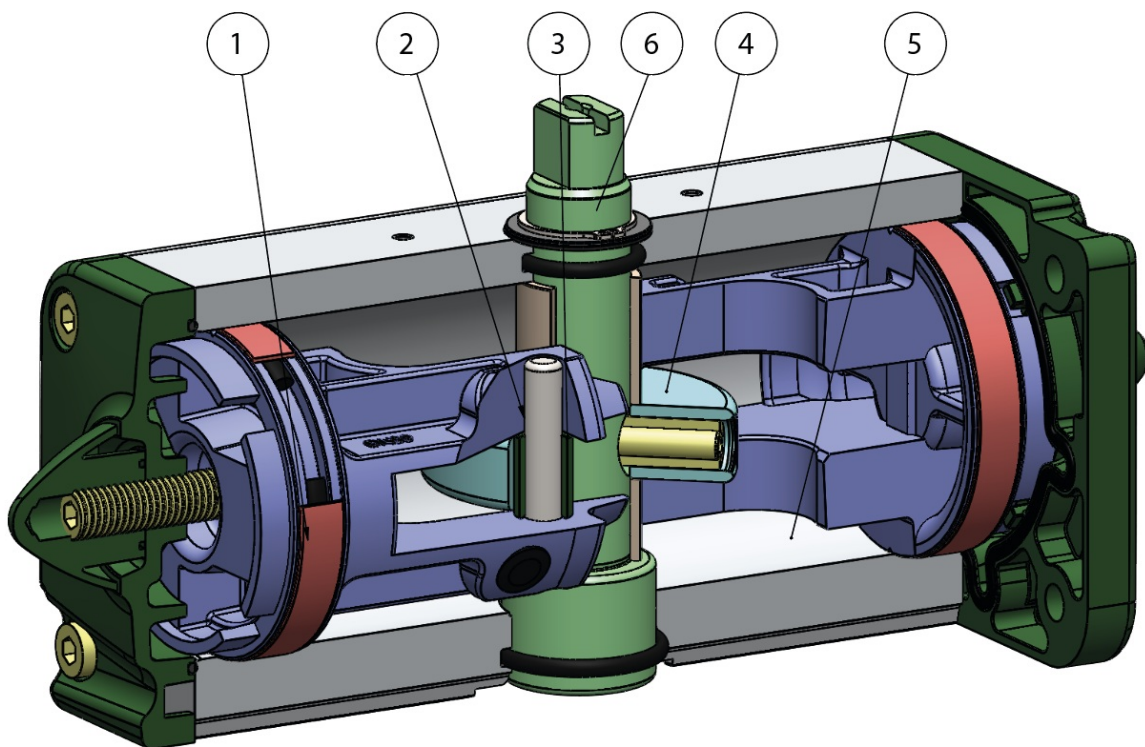


Macro Actuadores neumáticos

Categoría Actuadores inox CF8M microfundido

Par nominal del actuador: de 15 Nm a 480 Nm

ventajas



**1. Bandas de sellado y deslizamiento energizadas autolubricantes**

Menor fricción entre pistón y cilindro  
Se evita el pegado de la junta al cilindro incluso después de largos períodos de parada

**2. Ranura, casquillo y enchufes con acero con dureza mayor a 50 HRC**

Mayor resistencia a las fuerzas presentes dentro del actuador

**3. Fricción a la rodadura entre la ranura y el pistón**

Menor fricción

**4. Yugo escocés con fricción a la rodadura (transformación del movimiento lineal en movimiento rotatorio mediante pistón y eje sin engranajes)**

Menor fricción entre pistón y eje con el consecuente menor desgaste de las piezas  
Momento de torsión potenciado en fase de apertura y cierre  
Menor espacio con respecto a los actuadores piñón y cremallera con el consecuente menor espacio necesario  
Menor peso con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-30% Kg/Nm) con los consecuentes ahorros en la realización de la estructura del sistema  
Menor consumo de aire con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-40% aire cm<sup>3</sup>/Nm doble efecto y -20% aire cm<sup>3</sup>/Nm simple efecto) con la consecuente menor carga de trabajo del compresor o posibilidad de uso de compresor con dimensiones reducidas

**5. Cilindro laminado**

Menor desgaste de las tiras energizadas gracias a la baja rugosidad de la superficie

**6. Stainless steel shaft**

Higher corrosion resistance

**Interfaz para electroválvulas NAMUR integrada por el GD15**

No requiere ninguna placa de bornes adicional

**Proceso productivo totalmente realizado en ACTUATECH**

Máximo control en todas las fases de elaboración

**Certificado ATEX**

Permite la instalación en presencia de entornos potencialmente explosivos

**Certificado hasta SIL 3**

Alto nivel de seguridad funcional garantizado

## características

### DATOS TÉCNICOS

Par desde 15 Nm a 480 Nm

Brida de conexión: ISO 5211; F03 - F05 - F07 - F10

Cumple con EN 15714-3

Ángulo de rotación: 92° (-1°, +91°)

Momento de torsión: directamente proporcional a la presión de alimentación; ver tabla actuadores neumáticos GD catálogo general

En el código de los actuadores GD versión estándar se indica el par de aceleración en Nm a una presión de 5,6 bar.

De la medida GD 60 es posible el montaje directo de electroválvulas NAMUR en el actuador

Las medidas GD15-GD30 necesitan de la interfaz NAMUR

Versión ATEX de conformidad con la directiva 2014/34/UE

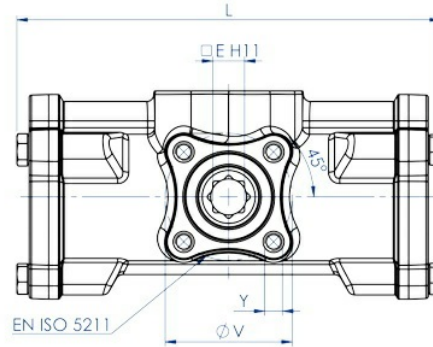
### CONDICIONES DE EJERCICIO

Temperatura: desde -20°C a +80°C

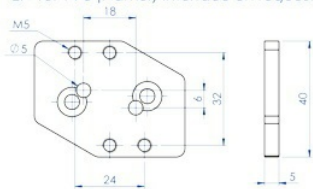
Presión nominal: 5,6 bar; máxima de ejercicio 8,4 bar

Fluido de alimentación: aire comprimido filtrado seco no necesariamente lubricado. En caso de lubricación usar aceite no detergente, compatible con NBR.

**GD15 ÷ GD30**

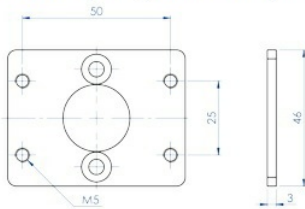


Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta  
EN 15714-3 (Namur) interface on request

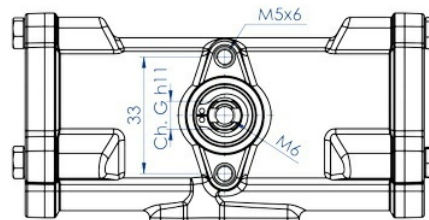
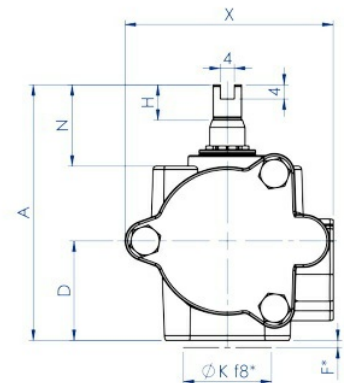
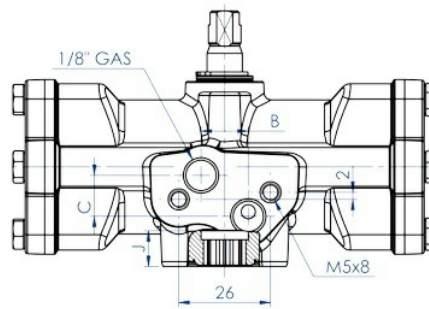


Optional Code KBNI4015

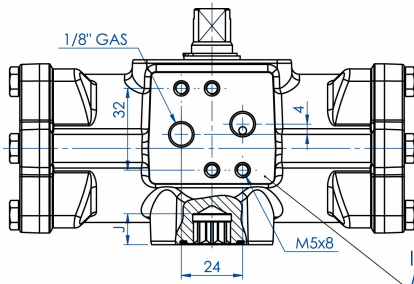
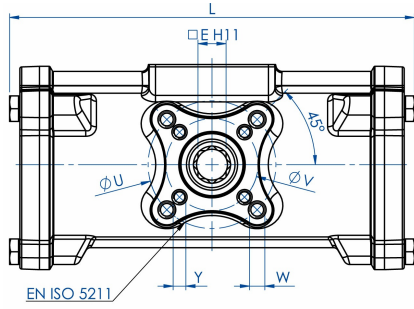
Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta  
EN 15714-3 (Namur) interface on request



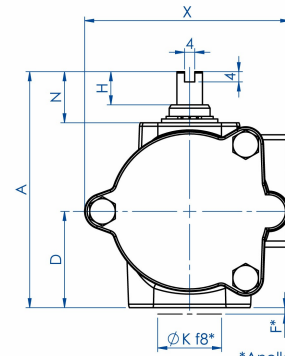
Optional Code KBVI4015



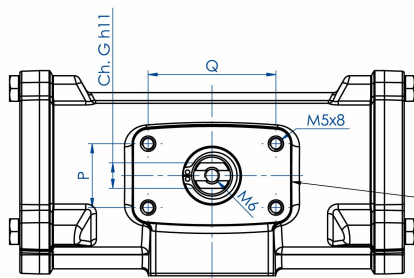
**GD60 ÷ GD480**



Interfaccia EN 15714-3 (Namur)  
EN 15714-3 (Namur) interface



\*Anello di centraggio  
Centering ring

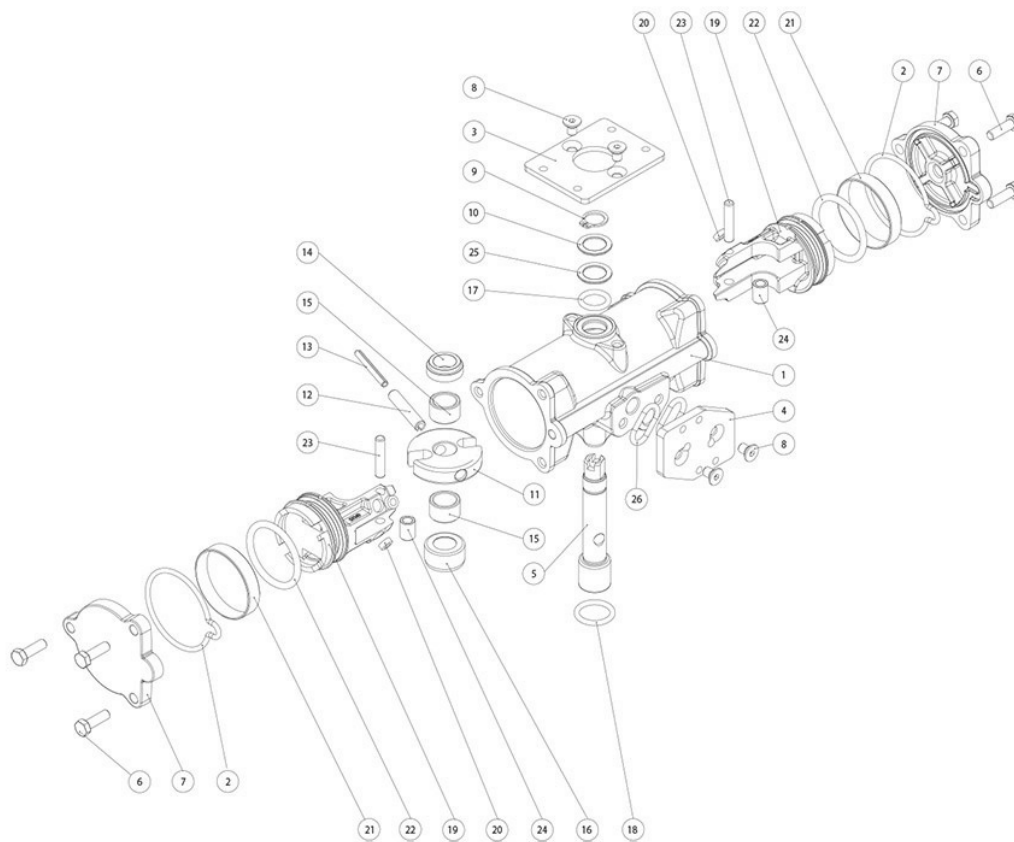


Interfaccia per accessori  
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)  
Accessories interface  
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

**FICHA TÉCNICA**

Juntas de repuesto	KGGSS112	KGGSS114	KGGSS116	KGGSS118	KGGSS120	KGGSS122
Medida	GD 15 F03	GD 30 F03	GD 60 F03-F05	GD 120 F05-F07	GD 240 F05-F07	GD 480 F07-F10
L mm.	120	134,6	158,4	192,9	246,8	298,4
A mm.	72,4	80,4	92,5	116,5	136,4	160
B mm.	13,4	11,6	-	-	-	-
C mm.	12	13	-	-	-	-
D mm.	28,2	32,7	37,7	46,2	56,2	68
E mm.	9	9	11	14	17	22
F mm.	2	2	2	3	3	3
Ch. G mm.	8	9	10	12	15	19
H mm.	10	10	13	13	17	19
N mm.	23	23	20	30	30	30
X mm.	59	68	80,3	94,4	117	139,7
J mm.	10,2	10,2	12,2	16,3	19,3	24,3
ØK mm.	25	25	25	35	35	55
Q mm.	50	50	50	80	80	80
P mm.	25	25	25	30	30	30
ØU mm.	-	-	50	70	70	102
ØV mm.	36	36	36	50	50	70
Y x fondo mm	M5x9	M5x9	M5x9	M6x11	M6x11	M8x13
W x fondo mm	-	-	M6x11	M8x15	M8x13	M10x22
Aire dm <sup>3</sup> /ciclo	0,08	0,16	0,30	0,61	1,26	2,46
peso kg	0,8	1,2	1,8	3,3	5,6	9,5

**COMPONENTES ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO GD CF8M MICROFUNDIDO MEDIDA: GD15-GD30**

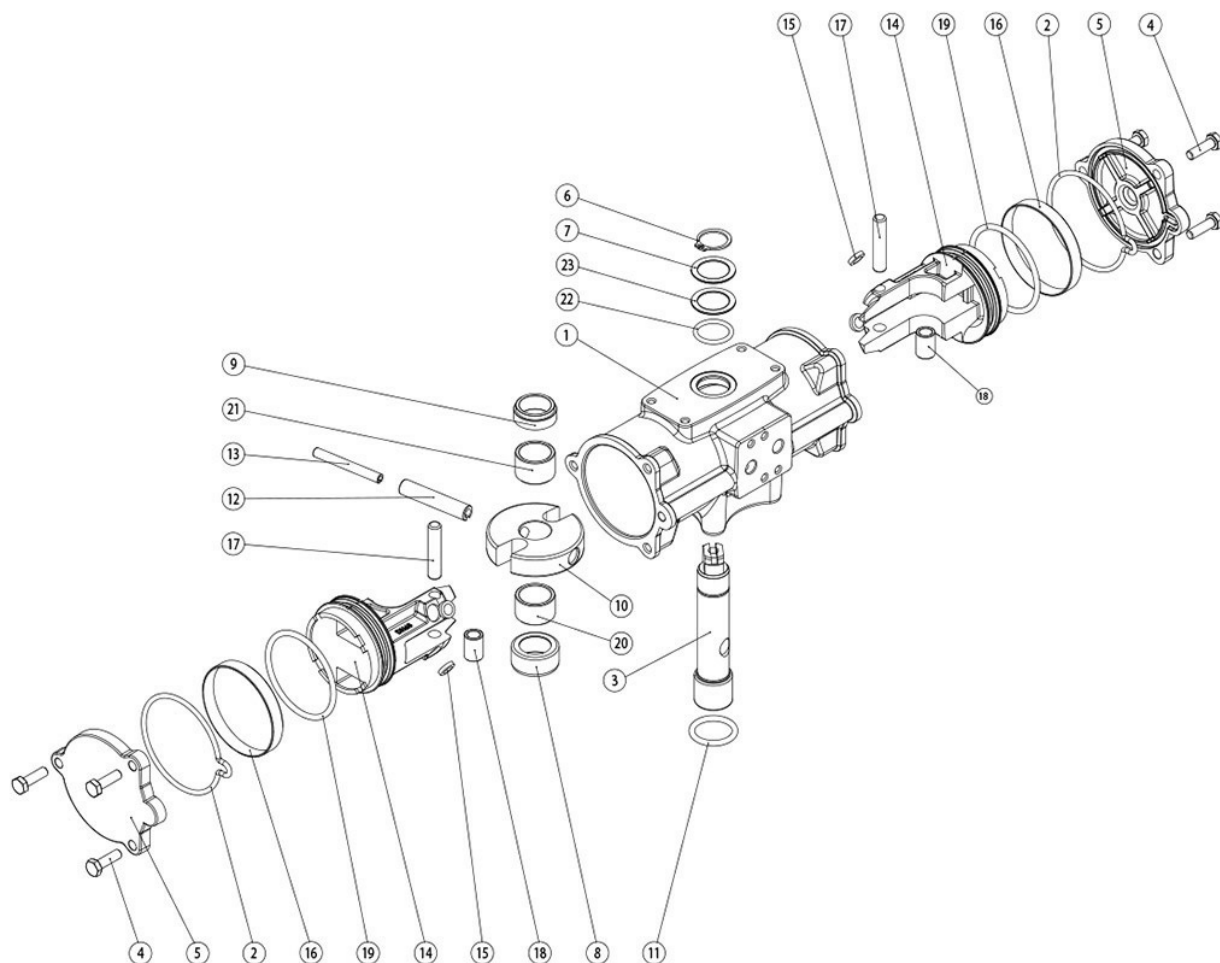


**MATERIALES: GD 15 ÷ GD 30**

Pos	Denominación	Cant.	Material
1	Cilindro	1	Acero inoxidable
2*	Cap Junta tórica	2	Goma de nitrilo
3	VDI/VDE Placa de bornes	1	Acero inoxidable
4	Placa de bornes NAMUR	1	Acero inoxidable
5	Eje	1	Acero inoxidable
6	Tornillos	6	Acero inoxidable
7	Tapón	2	Acero inoxidable
8	Tornillos	4	Acero inoxidable
9	Anillo de retención	1	Acero inoxidable
10	Arandela	1	Acero inoxidable
11	Horquilla	1	Aleación de acero
12	Pasador elástico externo	1	Aleación de acero
13	Pasador elástico interno	1	Aleación de acero
14	Soporte eje superior	1	Resina acetálica
15	Soporte brújula	2	Resina acetálica
16	Soporte eje inferior	1	Resina acetálica
17*	Junta tórica del eje superior	1	FKM
18*	Junta tórica del eje inferior	1	FKM
19	Pistón	2	Aleación de aluminio
20*	Soporte pistón	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21*	Anillo de estanqueidad	2	Poliuretano
22*	Junta tórica del pistón	2	Goma de nitrilo
23	Perno	2	Aleación de acero
24	Brújula	2	Aleación de acero
25*	Anillo de soporte externo	1	Resina acetálica
26	Junta tórica (opcional)	2	Goma de nitrilo

\* Detalles del kit de repuesto

**COMPONENTES ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO GD CF8M MICROFUNDIDO MEDIDA: GD60-GD480**

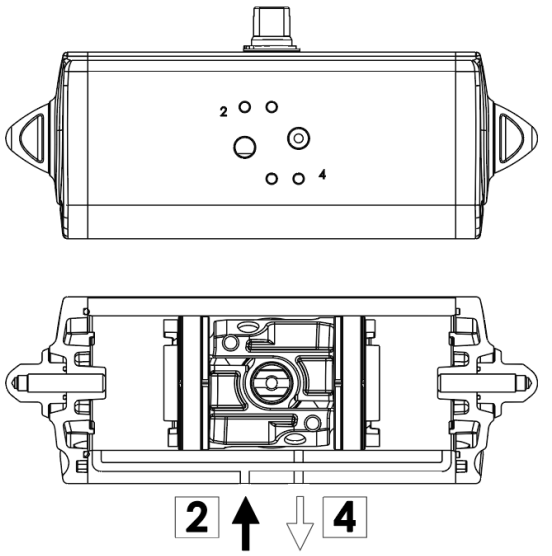


MATERIALES			
Pos	Denominación	Cant.	Material
1	Cilindro	1	Acero inoxidable
2*	Tapón Junta tórica	2	Goma de nitrilo
3	Eje	1	Acero inoxidable
4	Tornillos	6	Acero inoxidable
5	Tapón	2	Acero inoxidable
6	Anillo de retención	1	Acero inoxidable
7	Arandela	1	Acero inoxidable
8	Soporte eje inferior	1	Resina acetálica
9	Soporte eje superior	1	Resina acetálica
10	Horquilla	1	Aleación de acero
11*	Junta tórica del eje inferior	1	FKM
12	Pasador elástico externo	1	Aleación de acero
13	Pasador elástico interno	1	Aleación de acero
14	Pistón	2	Aleación de aluminio
15*	Soporte pistón	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
16*	Anillo de estanqueidad	2	Poliuretano
17	Perno	2	Aleación de acero
18	Brújula	2	Aleación de acero
19*	Junta tórica del pistón	2	Goma de nitrilo
20	Soporte brújula inferior	1	Resina acetálica
21	Soporte brújula superior	1	Resina acetálica
22*	Junta tórica del eje superior	1	FKM
23*	Anillo de soporte externo	1	Resina acetálica

\* Detalles del kit de repuesto

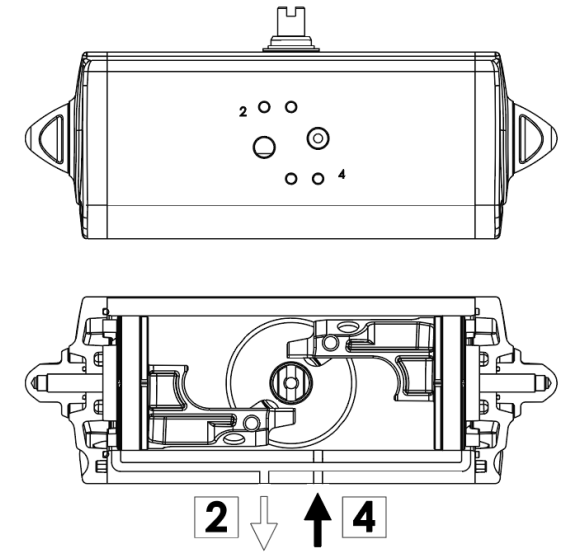


**ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO ACTUADOR NEUMÁTICO GD**



**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**  
Immettendo aria nel foro 2 di alimentazione, i pistoni si muovono verso il centro e si ha una rotazione antioraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

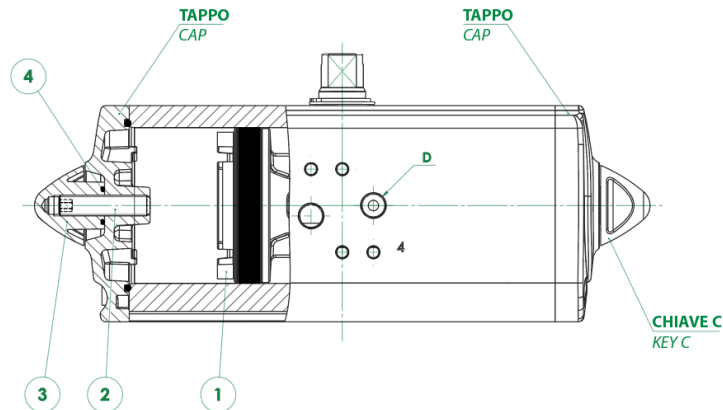
**WORKING PLANE**  
Supplying air through the air connection 2, the pistons move towards the center in an anticlockwise direction. The above drawing shows the final position.



**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**  
Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno e si ha una rotazione oraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

**WORKING PLANE**  
Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards in a clockwise direction. The above drawing shows the final position.

**ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS**

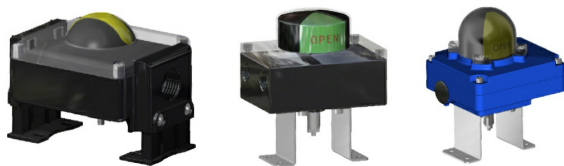


- A) Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
  - B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
  - C) Togliere l'aria di alimentazione.
  - D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
  - N.B.** La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
  - E) Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
  - F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.
- N.B.** queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A) Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
  - B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
  - C) Shut off the air supply.
  - D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
  - Note:** maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.
  - E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
  - F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.
- N.B.** these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.

accesorios

CAJA DE SEÑALIZACIÓN CON TOPE



OPERADOR MANUAL DE DESBLOQUEO



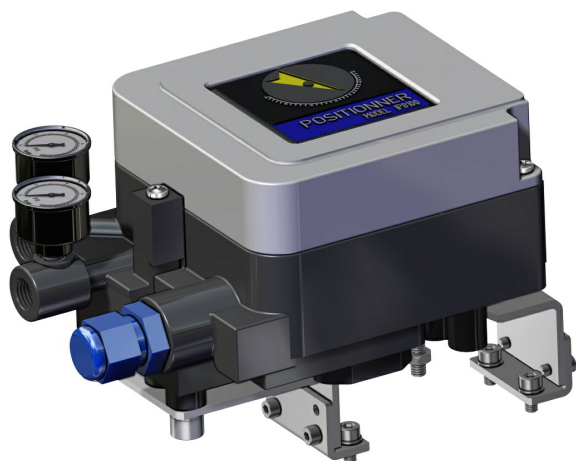
TOPES INDUCTIVOS NAMUR



**TOPES INDUCTIVOS**



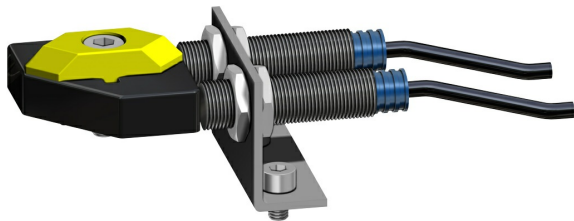
**POSICIONADOR ELECTRONEUMÁTICO (SEGURIDAD INTRÍNSECA)**



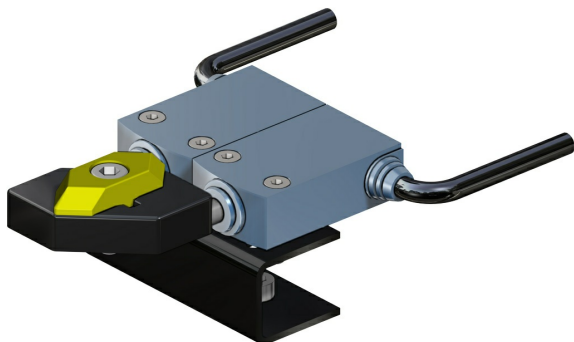
**POSICIONADOR NEUMÁTICO**



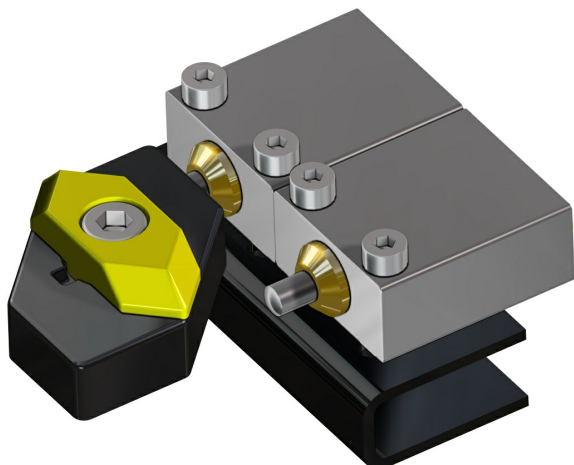
**TOPE DE PROXIMIDAD**



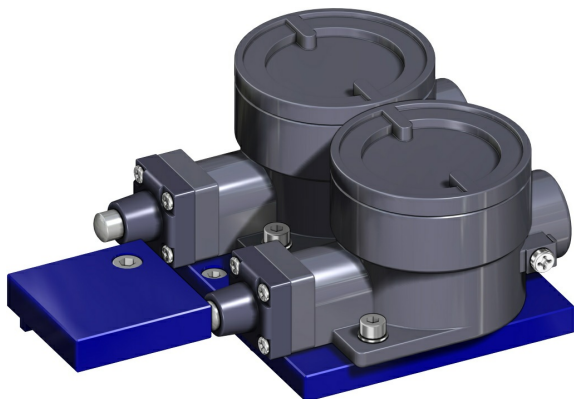
**TOPES ELECTROMECÁNICOS**



**TOPES NEUMÁTICOS**



**TOPES ANTIDFLAGRANTES I12GD ExdIIC**



Para más información consulte el Catálogo de Accesorios ACTUATECH.

## documentos

### Catálogos

ATTUATORI INOX

### Certificados

AKNOWLEDGEMENT OF RECEIPT - EC - ATEX

SIL CERTIFICATE GD

### Hoja de datos

GD0120F05F07INOX

GD0030F03INOX

GD0480F07F10INOX

GD0015F03INOX\_OPT

GD0060F03F05INOX

GD0240F05F07INOX

GD0015F03INOX

GD0030F03INOX\_OPT

