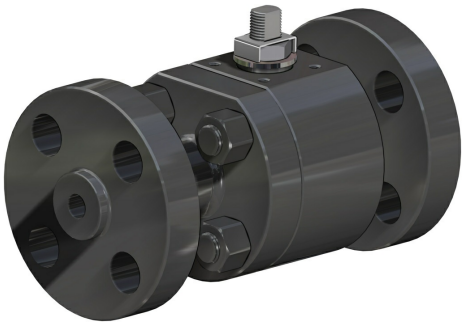
OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

Vanne à boisseau sphérique THOR Split Body ANSI 900-1500 acier au carbone



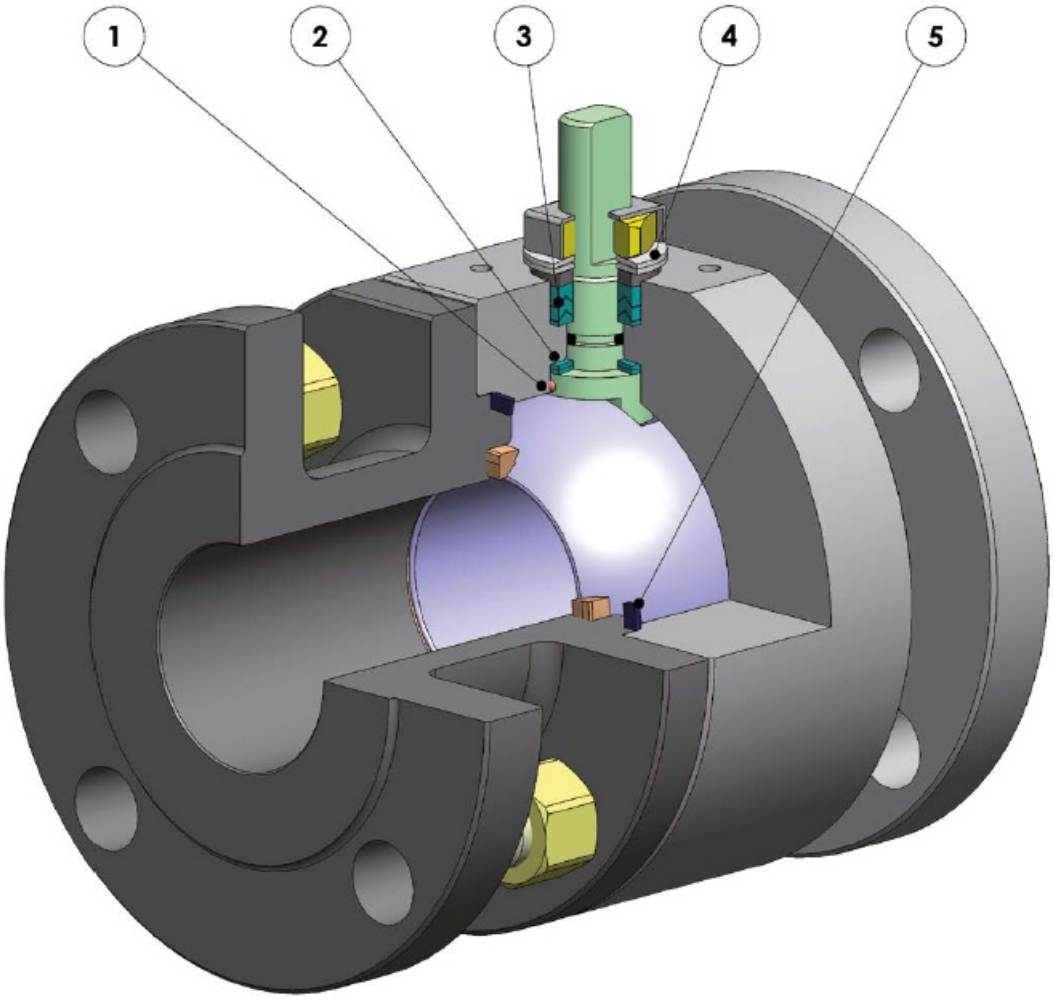
Macro Vannes à boisseau sphérique

Catégorie THOR

Sous-catégorie THOR Split Body

Gamme THOR Split Body ANSI 900-1500

avantages



1. Dispositif antistatique (continuité électrique entre le boisseau, la tige et le corps)
Les charges électrostatiques qui pourraient provoquer une inflammation dans des environnements inflammables et/ou explosifs sont évitées
Sécurité du contact garantie pendant toute la durée de vie de la vanne

2. Double bague antifriction
Garantit un couple d'actionnement inférieur de la vanne
Usure moindre par rapport à la réalisation avec une seule bague

3. Empilement de joints en chevron en "V" avec 3 garnitures et joint torique
Une étanchéité parfaite est garantie même après un nombre élevé de cycles

4. Rondelles ressort sur l'étanchéité de la tige
Elles garantissent la récupération des jeux dus à l'usure causée par le mouvement semi-rotatif de l'arbre en évitant les fuites vers l'extérieur
Permettent de maintenir les joints en « chevron » (en V) sous tension, évitant des fuites vers l'extérieur, en présence d'importantes variations de température

5. Étanchéité élastique en graphite
Garantit une étanchéité vers l'extérieur indépendamment des excursions thermiques auxquelles est soumise la vanne

Plus grande précision dans l'alignement des axes grâce à l'usinage de la pièce brute à la finition avec un positionnement unique
Allongement de la durée de vie de la vanne
Couple d'actionnement inférieur

Maintenance facile directement sur l'installation
Maîtrise des coûts lors de la phase de maintenance

Corps de la vanne en acier au carbone réalisé avec un matériau normalisé certifié NACE en exécution standard
Garantit une plus grande résistance à la corrosion
Plus grande ductilité du matériau

Processus de production entièrement réalisé chez OMAL
Contrôle maximum dans toutes les phases d'usinage
Possibilité de fournir rapidement des réalisations particulières requises par le client

Certificat "Sécu feu"
Garantit l'étanchéité de la vanne même en cas d'incendie

Certificat ATEX
Permet son installation en présence d'un milieu potentiellement explosif

Certification "TA LUFT émissions fugitives"
Garantit un haut degré de sécurité de l'étanchéité de la tige vers l'extérieur

Certificat ESP
Conformité totale aux normes de sécurité européennes pour les équipements sous pression

Certificat jusqu'à SIL 3
Niveau élevé de sécurité fonctionnelle

caractéristiques

RÉALISATION STANDARD

- Boisseau flottant, passage intégral
- Garniture souple pour siège: DEVLON
- Normes pour les brides de raccordement ASME B16.5
- Écartement: ANSI B16.10
- Température de fonctionnement, voir diagramme de pression de température
- Classe de pression: ANSI 900-1500
- Classe d'étanchéité: EN12266-1 taux de fuite A
- Fluide véhiculé : produits pétroliers, fluides autolubrifiants (liquides et gazeux), pour autant qu'ils soient compatibles avec les matériaux de construction. Pour les fluides non autolubrifiants (eau,...) ou d'autres applications, veuillez contacter le service commercial.
- Dispositif antistatique EN12266-2
- Garniture de tige: empilement chevrons de série en Modified PTFE
- Joint supplémentaire sur tige avec joint torique FKM
- Tige anti-éjection
- Plan de perçage pour actionneur selon ISO 5211
- Angle de fermeture > 7 °
- Traitement de surface brunissage

RÉALISATIONS SUR DEMANDE

- Réalisation pour température -40 C° en LF2, pour d'autres types de raccordements à brides, veuillez contacter notre service commercial.
- Garnitures d'étanchéité en: PTFE chargé de verre (PTFE-GF), PTFE chargé de graphite de carbone (PTFE-CF). Pour d'autres types de matériaux, veuillez contacter notre service commercial
- Réalisation unidirectionnelle avec orifice de compensation de pression dans le boisseau
- Levier, écrous et ressorts tige inox
- Pour les réalisations spéciales avec du matériel (corps/ boisseau/tige) autre que la version standard, contactez notre service commercial
- Traitement de surface : galvanisation blanche, peinture époxy, (pour d'autres traitements, contactez notre service commercial).
- Marquage et certificat ATEX SUR DEMANDE

CERTIFICATIONS

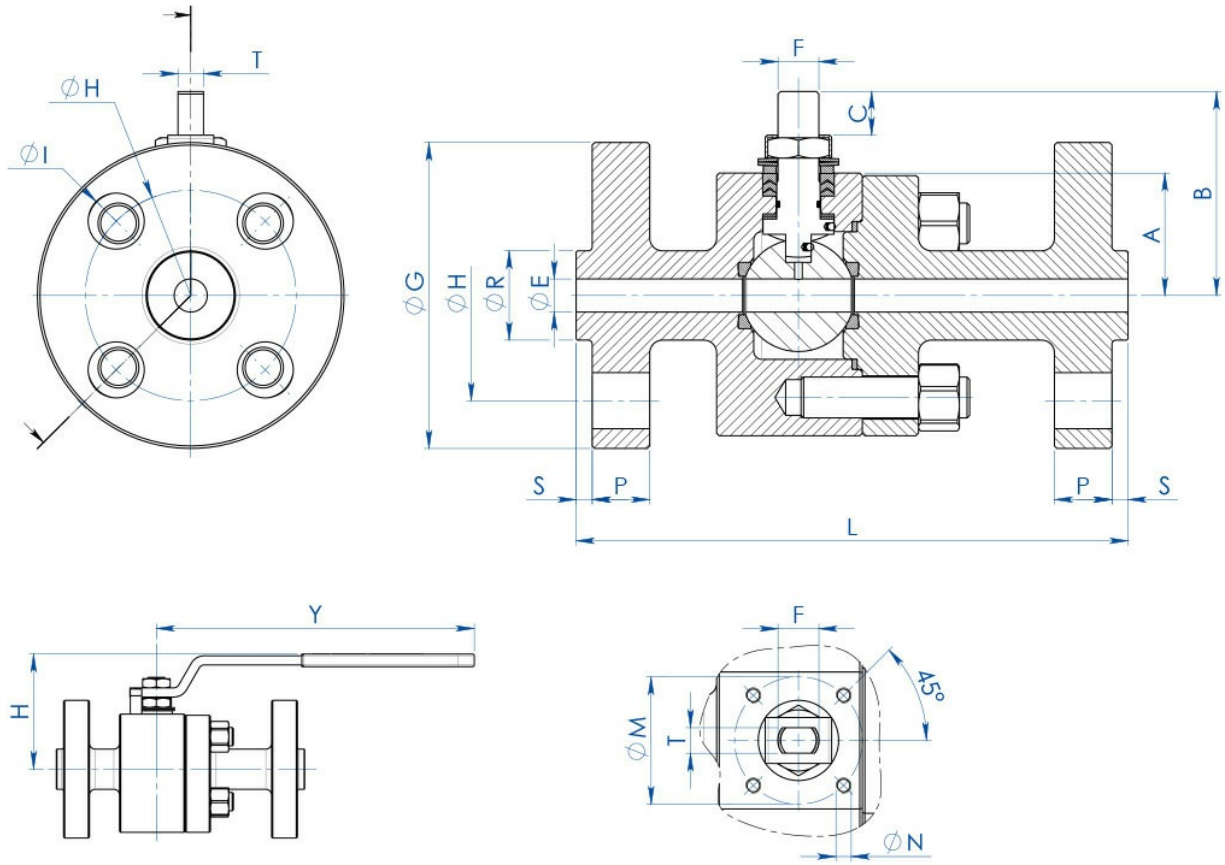
- Conforme à la directive européenne 2014/68/UE DESP; TA-LUFT VDI 2440; RÉSISTANCE AU FEU: ISO 10497 Third ed. 2010 / API 607 Sixth ed. 2010
- Niveau de sécurité fonctionnelle jusqu'à SIL 3 selon CEI 61508
- Fugitive Emission ISO15848-1 ISO FE BH-C03-SSA0 t (-34°C,+150°C).
- Conforme à la directive ATEX 2014/34/UE certificat ATEX SUR DEMANDE.

NORMES DE CONCEPTION

- API 6D SUR DEMANDE.
- Épaisseurs corps selon: ASME B16.34, ASME VIII div.1, EN 12516.
- Matériaux et valeurs nominales selon la norme ASME B16.34

OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

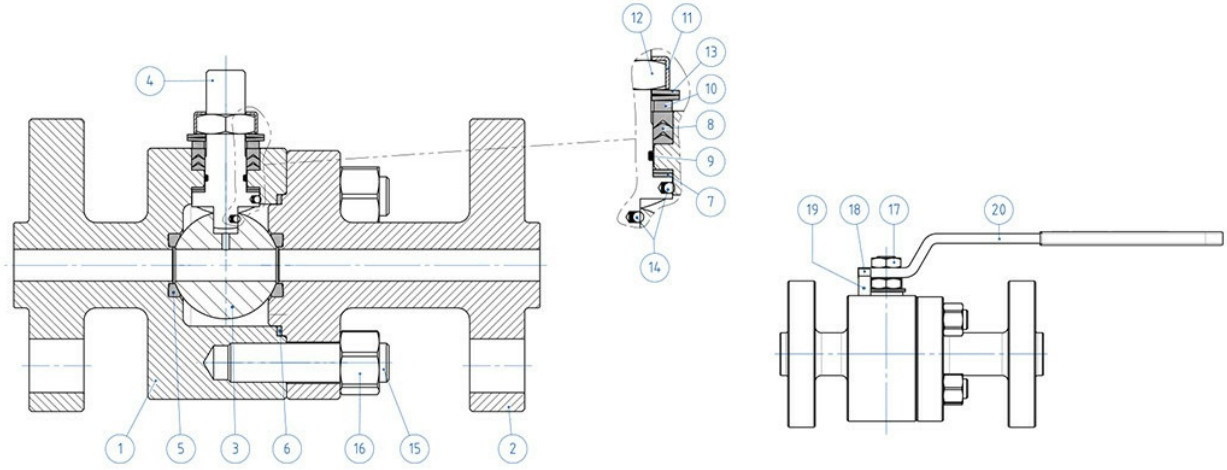
dimensions



DIMENSIONS																						
MESURE		ANSI	A	B	C	øE	RACC. ISO	øM	øN	F/T	øG	øR	S	øH	NBRE TROUS	øI	P	L	Kg	H	Y	KIT LEVIER	KIT GARNITURES
DN [mm]	[pouces]																					
DN 15	1/2”	ANSI 900/1500	48	77,5	14,6	13	F05	50	M6	16/10	123	35,1	6,4	82,6	4	22	22,5	216	9,7	100	275	KLV58008	KGBV469040
DN 20	3/4”	ANSI 900/1500	48	77,5	14,6	19	F05	50	M6	16/10	130	42,9	6,4	88,9	4	22	25,2	229	11,7	100	275	KLV58008	KGBV469050
DN 25	1”	ANSI 900/1500	48	77,5	14,6	25	F05	50	M6	16/10	149	50,8	6,4	101,6	4	25,4	28,7	254	13,9	100	275	KLV58008	KGBV469060

OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

matériaux



MATÉRIAUX SPLIT BODY ANSI 900-1500 acier carbone			
N°	**Description**	**A105 Carbon steel**	**A350 LF2 Carbon steel**
1	Corps	ASTM A105	ASTM A350 LF2
2	Connecteur		
3	Boisseau	ASTM A351 CF8M (1.4408/Gx5CrNiMo19-12-2) (*)	
4	Tige	A564 TP.630 (17-4PH)	
5*	Siège	DEVLON (.)	
6*	Garniture corps-connecteur	GRAFOIL	
7*	Garniture inférieure tige	DEVLON (.)	
8*	Empilement joints en chevron	Modified PTFE (.)	
9*	Joint torique tige	FKM (.)	
10	Bague presse-étoupe	Acier au carbone galvanisé (x)	
11	Plaque butée écrou	304 S.S.	
12	Écrou tige	Acier au carbone galvanisé (xx)	
13	Rondelles ressort	Acier au carbone galvanisé (xx)	
14	Dispositif antistatique	316 S.S.	
15	Goujons	ASTM A193-B7	ASTM A320-L7M
16	Écrous	ASTM A194-Gr.2H	ASTM A194-Gr.7M
17	Contre-écrou	Acier au carbone galvanisé (x)	
18	Vis de butée	A2-70 (304 S.S.)	
19	Butée de position	Acier au carbone galvanisé (x)	
20	Levier	Fe37 galvanisé (x)	
* Composants du kit de joints			

Sur demande disponible en:
Pour DN15 disponible uniquement en 316 S.S.
(x): 304 s.s.
(xx): 301 s.s.
(.): Autres matériaux disponibles sur demande

diagrammes et couples de démarrage

Diagramme pression/température pour vannes avec corps en acier carbone

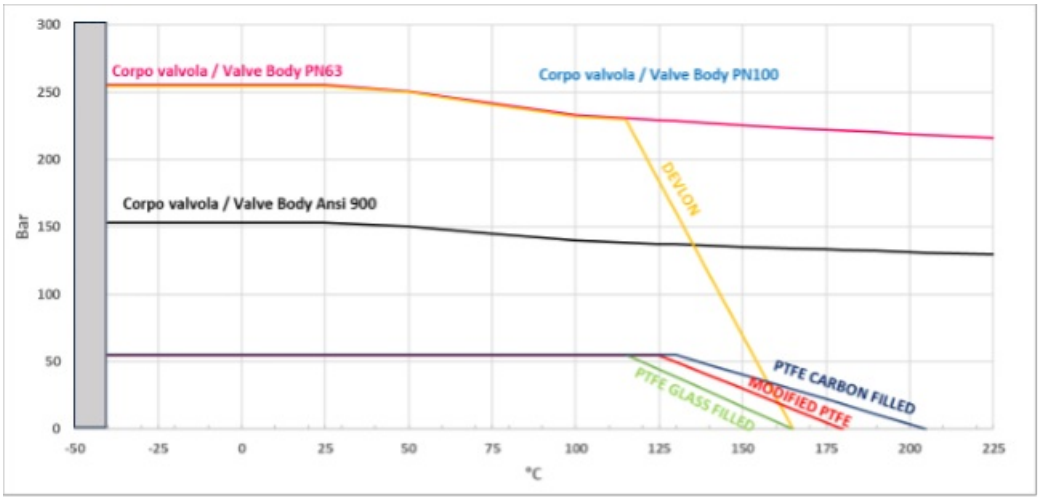
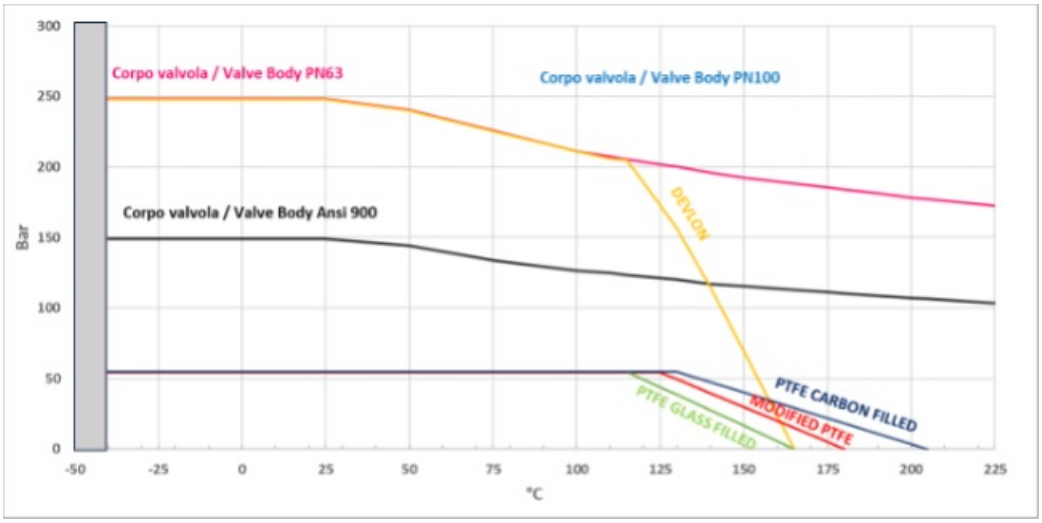
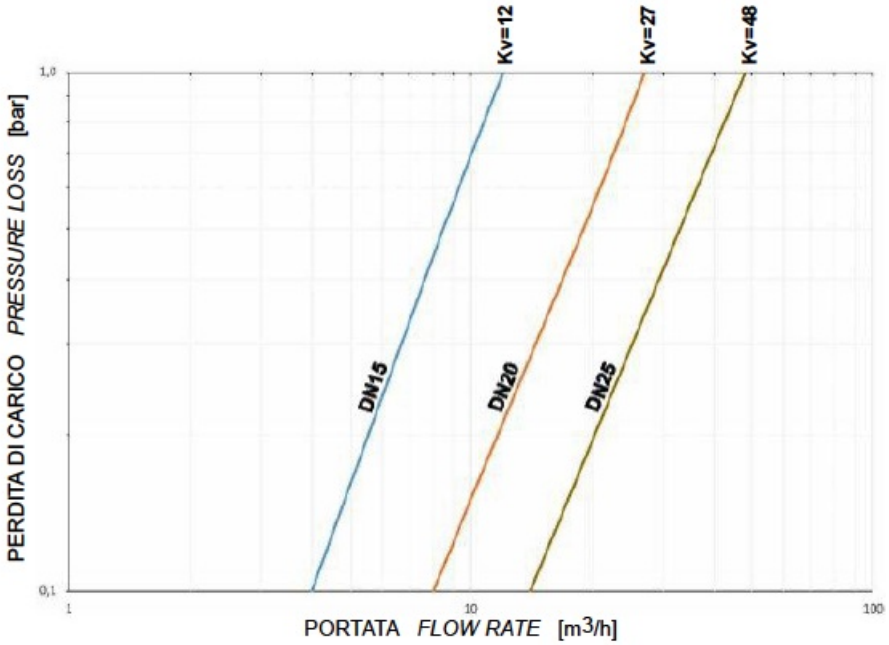


Diagramme pression/température pour vannes avec corps en acier inox



OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

Débit/perte de charge et coefficient nominal Kv



La valeur Kv est la valeur du débit en m3/h (avec de l'eau à 15°C) qui provoque une chute de pression d'1 bar.

COUPLES DE DÉMARRAGE EN Nm AVEC SIÈGE EN DEVLON ET AVEC FLUIDE VÉHICULÉ EAU (*)			
	DN 15	DN 20	DN 25
0 bar	15	18	20
100 bar	20	23	26
150 bar	25	30	40
250 bar	30	40	60

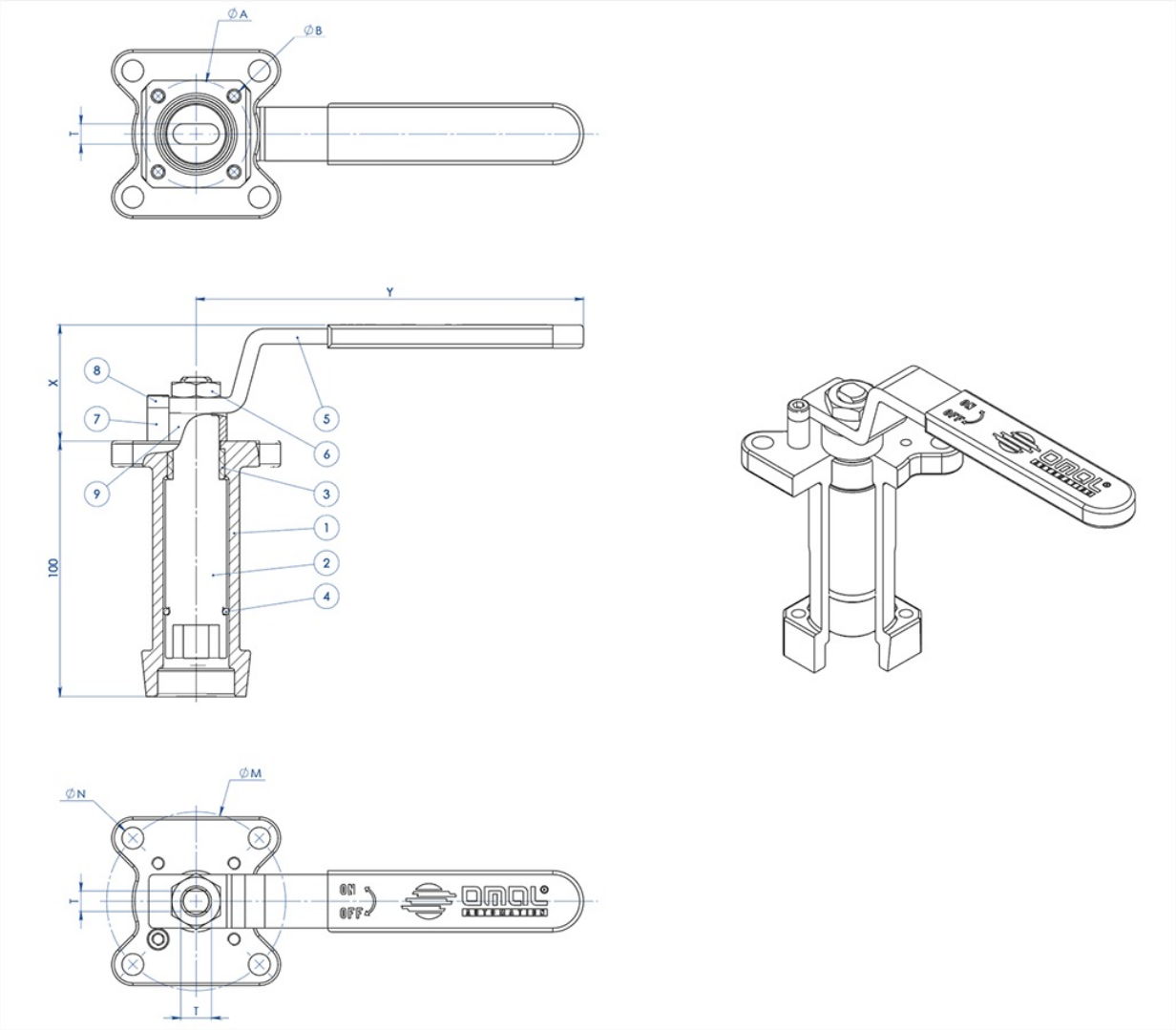
* Si les fluides véhiculés sont des fluides dégraissants et/ou contenant des particules solides, les couples de manœuvre peuvent être supérieurs à ceux indiqués dans le tableau.

Les valeurs du couple en Nm peuvent varier en fonction de la température et du fluide. Considérer un facteur de sécurité d'1,4. Avec des cycles fréquents d'ouverture et de fermeture, le couple de manœuvre pourrait être considérablement inférieur au couple initial.

Le dimensionnement des actionneurs pneumatiques a été établi en tenant compte d'une pression d'alimentation minimale de 5,6 barg.

OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

RALLONGE GUIDÉE PAR FUSION, AVEC LEVIER



MATÉRIAUX		
N° PIÈCE	**DESCRIPTION**	**MATÉRIAUX**
1	Rallonge	AISI304 S.S.
2	Axe	AISI 430 F
3	Douille	DELRIN
4	JOINT TORIQUE	NBR
5	Levier	Fe 37 galvanisé (*)
6	Écrou	acier au carbone galvanisé (*)
7	Goupille arrêt levier	acier au carbone galvanisé (*)
8	Vis goupille arrêt levier	A2-70
9	Entretoise	PTFE Chargée carbone

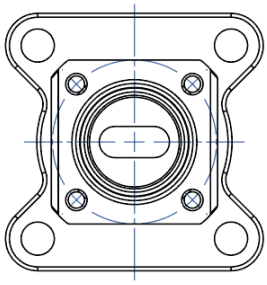
(*) : Sur demande disponibles en 304 S.S.

OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

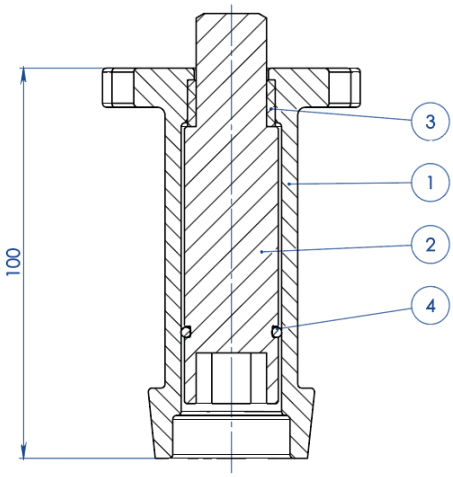
DIMENSIONS							
ISO VANNE	**ØA**	**ØB**	**ØM**	**ØN**	**F/T**	**X**	**Y**
F03	36	5,5	36	5,5	10/6	38,5	141,5
F04	42	5,5	42	M5	12/8	45,5	151,5
F05	50	6,5	50	6,5	16/10	48,5	276,5
F07	70	8,5	70	8,5	22/14	57,5	351,5
F10	102	11	102	11	30/18	79,5	451,5

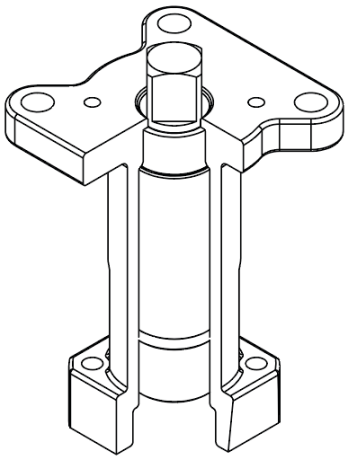
REMARQUE : Le code de la rallonge dépend du type d'actionnement et du raccord de la vanne ; à demander lors de la commande.

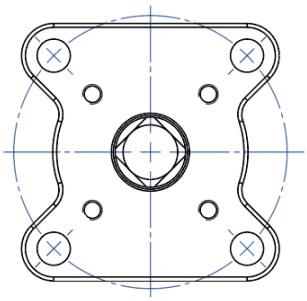
RALLONGE GUIDÉE PAR FUSION, POUR ACTIONNEUR



NOTA: Le dimensioni dipendono dalle dimensioni dell'attacco valvola
NOTE: Dimensions depending from valve's connection







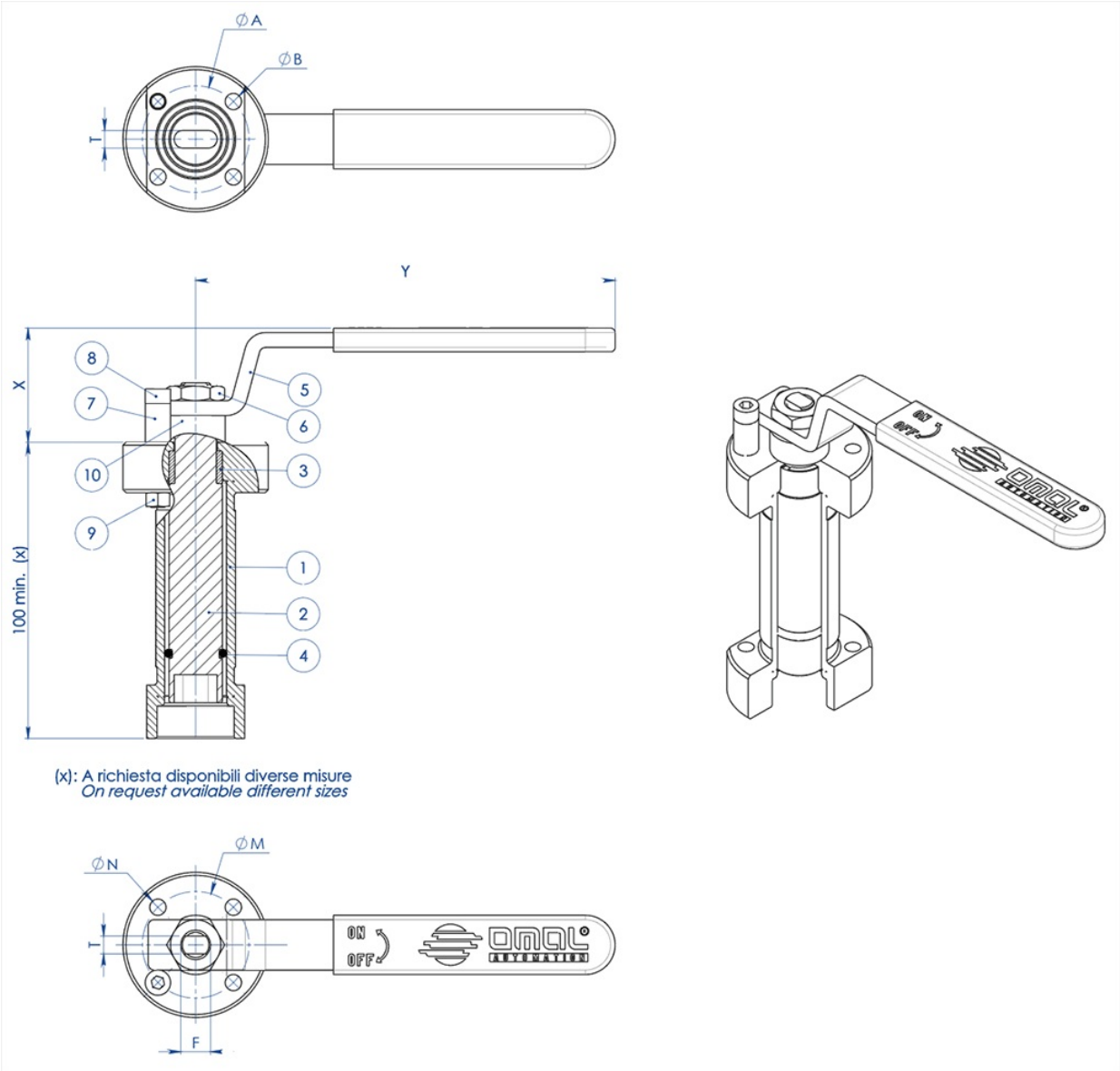
NOTA: Le dimensioni dipendono dalla taglia dell'attuatore
NOTE: Dimensions depending from actuator's size

OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

MATÉRIAUX		
N° PIÈCE	**DESCRIPTION**	**MATÉRIAUX**
1	Rallonge	ASTM A351 CF8M
2	Axe	AISI 430 F
3	Douille	DELRIN
4	JOINT TORIQUE	NBR

REMARQUE: Le code de la rallonge dépend du type d'actionnement et du raccord de la vanne ; à demander lors de la commande

RALLONGE GUIDÉE SOUDÉE, AVEC LEVIER



MATÉRIAUX		
N° PIÈCE	**DESCRIPTION**	**MATÉRIAUX**
1	Rallonge	304 s.s.
2	Axe	AISI 430 F
3	Douille	DELRIN
4	Joint torique	NBR
5	Levier	Fe 37 galvanisé (*)
6	Écrou	acier au carbone galvanisé (*)
7	Goupille arrêt levier	acier au carbone galvanisé (*)
8	Vis goupille arrêt levier	A2-70
9	Écrou goupille arrêt levier	A2-70 (**)
10	Entretoise	PTFE Chargée carbone

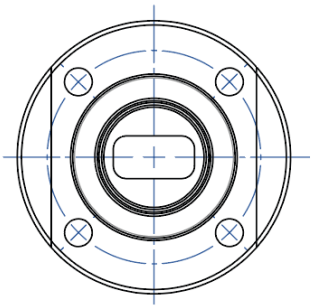
(*) : sur demande disponibles en 304 S.S.
(**) : indisponible sur les vannes avec raccord iso F04.

DIMENSIONS							
ISO VANNE	**ØA**	**ØB**	**ØM**	**ØN**	**F/T**	**X**	**Y**
F03	36	5,5	36	5,5	10/6	38,5	141,5
F04	42	5,5	42	M5	12/8	45,5	151,5
F05	50	6,5	50	6,5	16/10	48,5	276,5
F07	70	9	70	9	22/14	57,5	351,5
F10	102	11	102	11	30/18	79,5	451,5

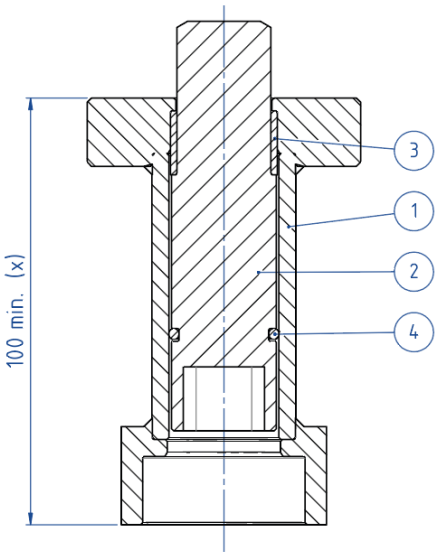
REMARQUE : Le code de la rallonge dépend du type d'actionnement et du raccord de la vanne ; à demander lors de la commande.

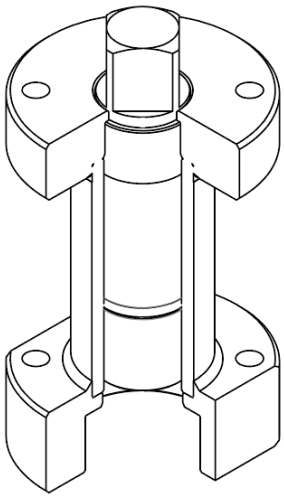
RALLONGE GUIDÉE SOUDÉE, POUR ACTIONNEUR

OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

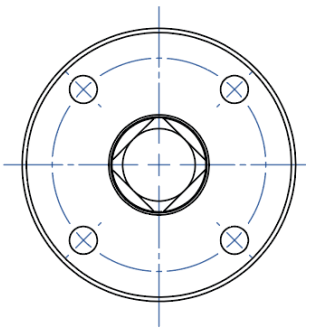


NOTA: Le dimensioni dipendono dalle dimensioni dell'attacco valvola
NOTE: Dimensions depending from valve's connection





(x): A richiesta disponibili diverse misure
On request available different sizes



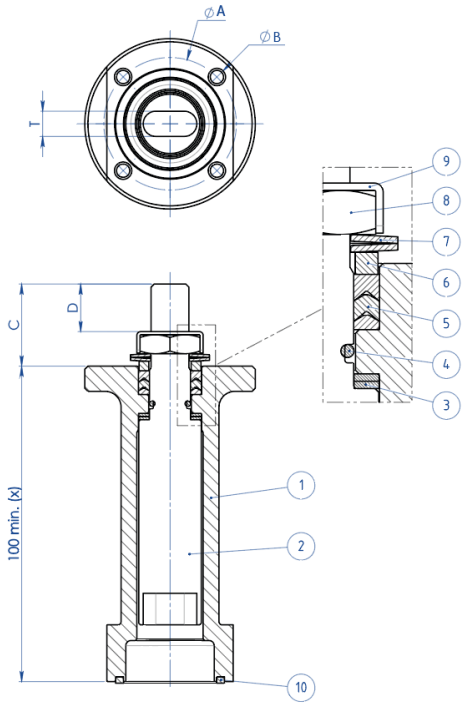
NOTA: Le dimensioni dipendono dalla taglia dell'attuatore
NOTE: Dimensions depending from actuator's size

MATÉRIAUX		
PART. N°	**DESCRIPTION**	**MATÉRIAUX**
1	Rallonge	304 S.S.
2	Axe	AISI 430 F
3	Douille	DELRIN
4	JOINT TORIQUE	NBR

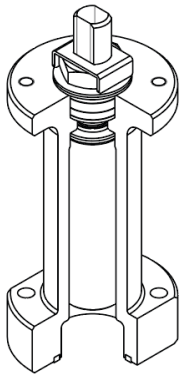
REMARQUE: Le code de la rallonge dépend du type d'actionnement et du raccord de la vanne ; à demander lors de la commande

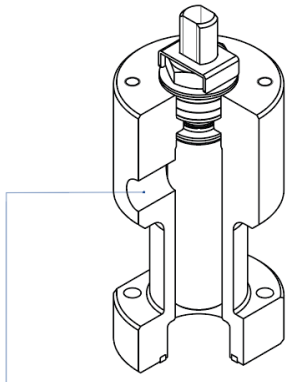
OMAL S.p.A. Società Benefit
Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie
Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie
Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

RALLONGE AVEC JOINT SUPPLÉMENTAIRE

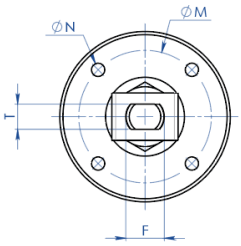


(x): A richiesta disponibili diverse misure
On request available different sizes





A richiesta disponibile anche la versione con presa per Sniffer
Stem extension with sniffer also available on request



MATÉRIAUX		
N° PIÈCE	**DESCRIPTION**	**MATÉRIAUX**
1	Rallonge	304 s.s.
2	Axe	AA564 TP.630 (17-4ph)
3	Bague antifriction	TFM1600
4	Joint torique	FKM
5	Empilement joints en chevron	TFM1600
6	Bague presse-étoupe	304 s.s.
7	Rondelles ressort	50CrV4 galvanisé
8	Écrou tige	UNI 3740-1 6S galvanisé
9	Plaque blocage écrou	304 s.s.
10	Garniture d'étanchéité	GRAFOIL

DIMENSIONS							
ISO VANNE	**ØA**	**ØB**	**ØM**	**ØN**	**F/T**	**C**	**D**
F03	36	5,5	36	M5	10/6	20	10,2
F04	42	5,5	42	M5	12/8	26	15,1
F05	50	6,5	50	M6	16/10	35	21,2
F07	70	8,5	70	M8	22/14	47,5	28,4
F10	102	10,5	102	M10	30/18	61	35,2

REMARQUE: Le code de la rallonge dépend du type d'actionnement et du raccord de la vanne ; à demander lors de la commande.

documents

Certificati

TA LUFT - MAGNUM & THOR
ATEX - Ball Valves
SIL IEC 61508 - MAGNUM & THOR
Fugitive Emission ISO15848-1 ISO - THOR ANSI 1500
PED
FIRE SAFE - SPLIT BODY ANSI 900-1500 DN15-100 A105
API Licence number 6D-1007
UKCA

Istruzioni

ISTRUZIONI ATEX 8_0486
ISTRUZIONI USO 8_0844-34

Manuali

MANUALE UMAH1000