

Кран шаровой из нержавеющей стали, артикул 460-461



Макро Шаровые клапаны

Категория Другие шаровые краны из нержавеющей стали

Кран шаровой из нержавеющей стали трёхходовой с 4 уплотнениями резьбовой, Т- или Г-образный полнопроходной

АРТИКУЛ 460
Кран Т-образный
АРТИКУЛ 461
Кран Г-образный

характеристики

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Кран изготовлен из нержавеющей стали марки 316L.
- Присоединительные фланцы: EN 1092-1
- С 4 уплотнениями на шаровой пробке позволяет отклонять поток во всех направлениях, см. схему.
- Рабочая температура: от -20°C до +150°C.
- Рабочее давление: см. таблицу.
- Рабочая среда: воздух, вода, пищевые жидкости
- Внешняя обработка: полировка.
- Фланец для монтажа привода по ISO 5211.
- **В исполнении с рукояткой отсутствует головка по стандарту ISO 5211 и невозможно установить привод никакого типа.**

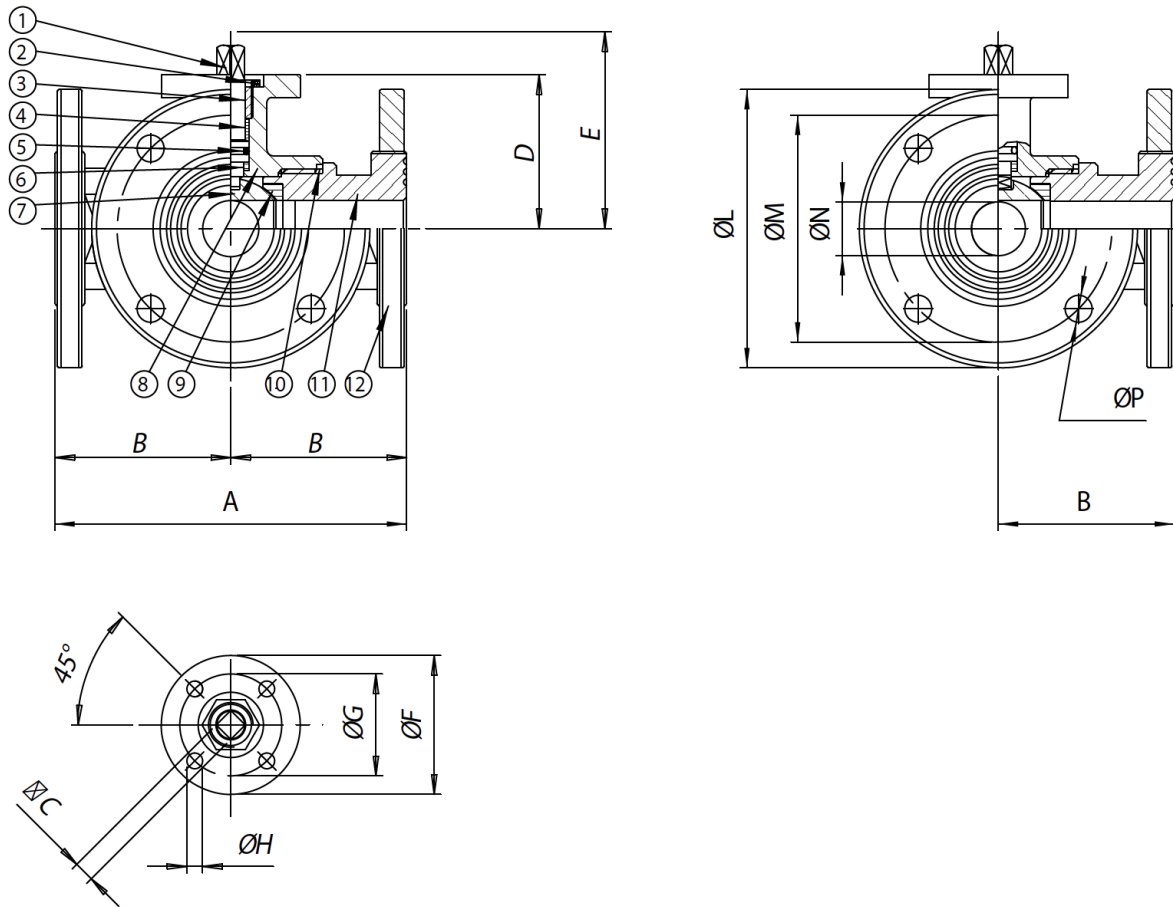
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ ПОД ЗАКАЗ

- Фланец: Оцинкованная сталь - ASME B16.5 классы 150, 300
- Уплотнительные прокладки из:
 - PTFE со стеклом,
 - PTFE с углеродом,
 - полиэтилена высокой плотности.
- По другим применениям обращаться в наш технический отдел.

СЕРТИФИКАЦИИ:

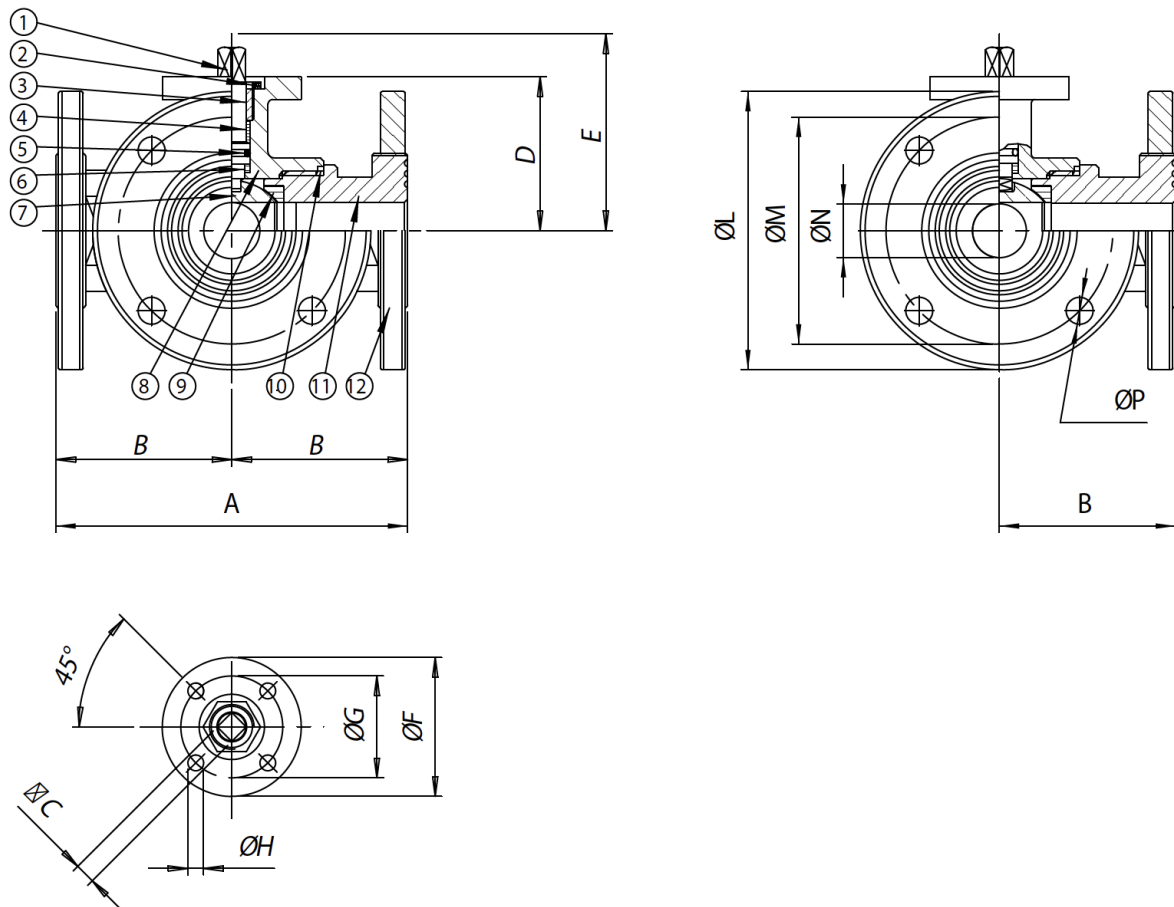
- Взрывобезопасное исполнение (ATEX) в соответствии с европейской Директивой 2014/34/ЕС
- Сертификат взрывобезопасности (ATEX) по запросу

размеры



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД		РАЗМЕРЫ											
DN [mm]	[дюймы]	A	B	сC	D	E	øF	øG	øH	øL	øM	øN	n°xøP
DN 10	3/8"	120	60	6	46,5	54,5	46	36	6	90	60	10	4x14
DN 15	1/2"	130	65	6	49	57	54	42	6	95	65	15	4x14
DN 20	3/4"	140	70	9	56,5	69,5	65	50	7	105	75	20	4x14
DN 25	1"	150	75	9	61	74	65	50	7	115	85	25	4x14
DN 32	1" 1/4"	180	90	14	81,5	94,5	65	50	7	140	100	32	4x18
DN 40	1" 1/2"	200	100	14	89	102	90	70	9	150	110	40	4x18
DN 50	2"	220	110	17	91,5	106,5	90	70	9	165	125	50	4x18
DN 65	2" 1/2"	240	120	17	101,5	116,5	125	102	11	185	145	65	4x18
DN 80	3"	260	130	17	116	134	125	102	11	200	160	80	8x18
DN 100	4"	300	150	17	131	149	125	102	11	220	180	100	8x18

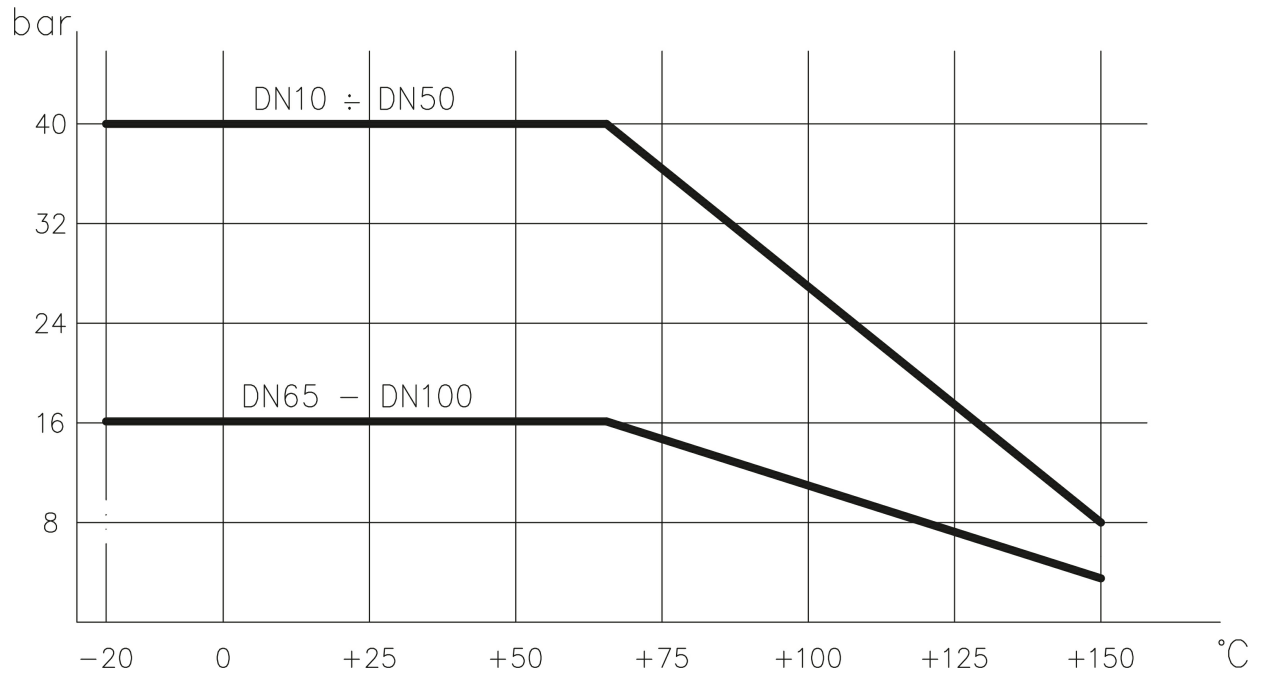
материалы



МАТЕРИАЛЫ				
1	Шпиндель	сталь нерж. 316L S.S.	1.4401	UNI X2CrNiMo 17 12
2	Гайка	сталь нерж. 303 S.S.		
3	Кольцо сальника	сталь нерж. 304L S.S. (303 S.S.)		
4*	Уплотнение кольцевое верхнее	П.Т.Ф.Э.		
5*	Кольцо уплотнительное стержня шпинделя	FKM		
6*	Шайба уплотнительная стержня шпинделя	П.Т.Ф.Э.		
7	Пробка шаровая	сталь нерж. 316L S.S.	1.4401	UNI X2CrNiMo 17 12
8	Корпус	сталь нерж. 316L S.S.	1.4401	UNI X2CrNiMo 17 12
9*	Прокладки уплотнения бокового	П.Т.Ф.Э.		
10*	Прокладки уплотнительные муфт	П.Т.Ф.Э.		
11	Муфта с внутренней резьбой	сталь нерж. 316L S.S.	1.4401	UNI X2CrNiMo 17 12
12	Фланец	сталь нерж. 316L S.S.	1.4401	UNI X2CrNiMo 17 12
* Входит в комплект запасных частей KGBV46...				

диаграммы и пусковые моменты

ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА



МОМЕНТЫ СТРАГИВАНИЯ В Н·м

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД	DN 10 3/8"	DN 15 1/2"	DN 20 3/4"	DN 25 1"	DN 32 1 1/4"	DN 40 1 1/2"	DN 50 2"	DN 65 2 1/2"	DN 80 3"	DN 100 4"
PN 16 bar								142	212	304
PN 40 bar	9	18	23	27	36	54	83			

Значения момента могут варьировать в зависимости от температуры и типа рабочей среды. Применять коэффициент запаса прочности, равный 1,4. При часто повторяющихся циклах открывания и закрывания рабочий момент может значительно снижаться по сравнению с первоначальным. Показанные на последующих страницах присоединения привода к арматуре относятся к арматуре, перекрывающей чистые жидкие или газообразные среды при средних температурах. Для получения более подробной информации и иным применениям проконсультироваться с нашим коммерческим отделом.

спецификации

Схема рабочих положений пробки с Г-образным проходом

N.B.:

В случае привода **С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (SR)**

НОРМАЛЬНО ЗАКРЫТОГО исходным положением пробки должно быть «**A**».

В случае привода **С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (SR)**

НОРМАЛЬНО ОТКРЫТОГО исходным положением пробки должно быть «**B**».

Вид сверху

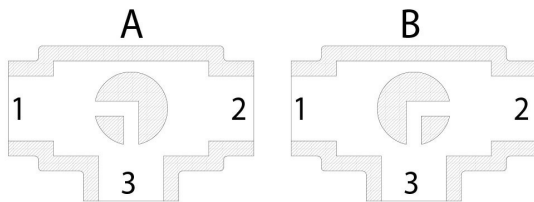


Схема рабочих положений пробки с Т-образным проходом

С приводом возможны только два положения с поворотом на 90°: о конфигурации пробки обязательно сообщить в наш коммерческий отдел.

N.B.:

В случае привода **С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (SR)**

НОРМАЛЬНО ЗАКРЫТОГО выбрать исходное положение пробки; при подаче питания привод поворачивается против часовой стрелки.

В случае привода **С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (SR)**

НОРМАЛЬНО ОТКРЫТОГО выбрать исходное положение пробки; при подаче питания привод поворачивается по часовой стрелке.

Вид сверху

