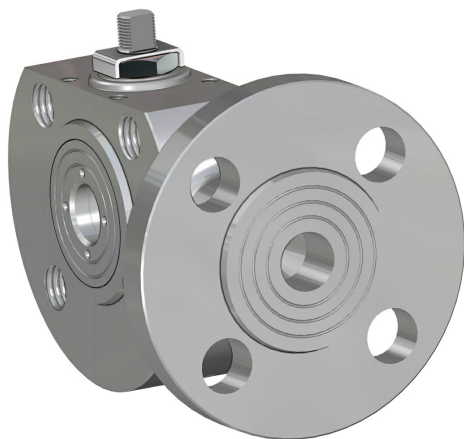


Кран шаровой из нержавеющей стали, артикул 445



Макро Шаровые клапаны

Категория Другие шаровые краны из нержавеющей стали

Кран шаровой из нержавеющей стали трёхходовой межфланцевый, Г-образный Сужённый проход.

характеристики

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Кран работает только на переключение потоков. Не позволяет перекрывать поток, который может поступать только центральным ходом; см. схему.
- Стандарты на присоединительные фланцы: EN 1092-1 PN 40 до DN 50; PN 16 DN 65, 80, 100.
- Рабочая температура: от -20°C до +150°C (+200°C со специальными прокладками).
- Рабочее давление: PN 40 до DN 50 PN16 и выше
- Рабочая среда: вода, жидкие нефтепродукты и нефтехимические продукты, агрессивные текучие среды.
- Сужённый проход.

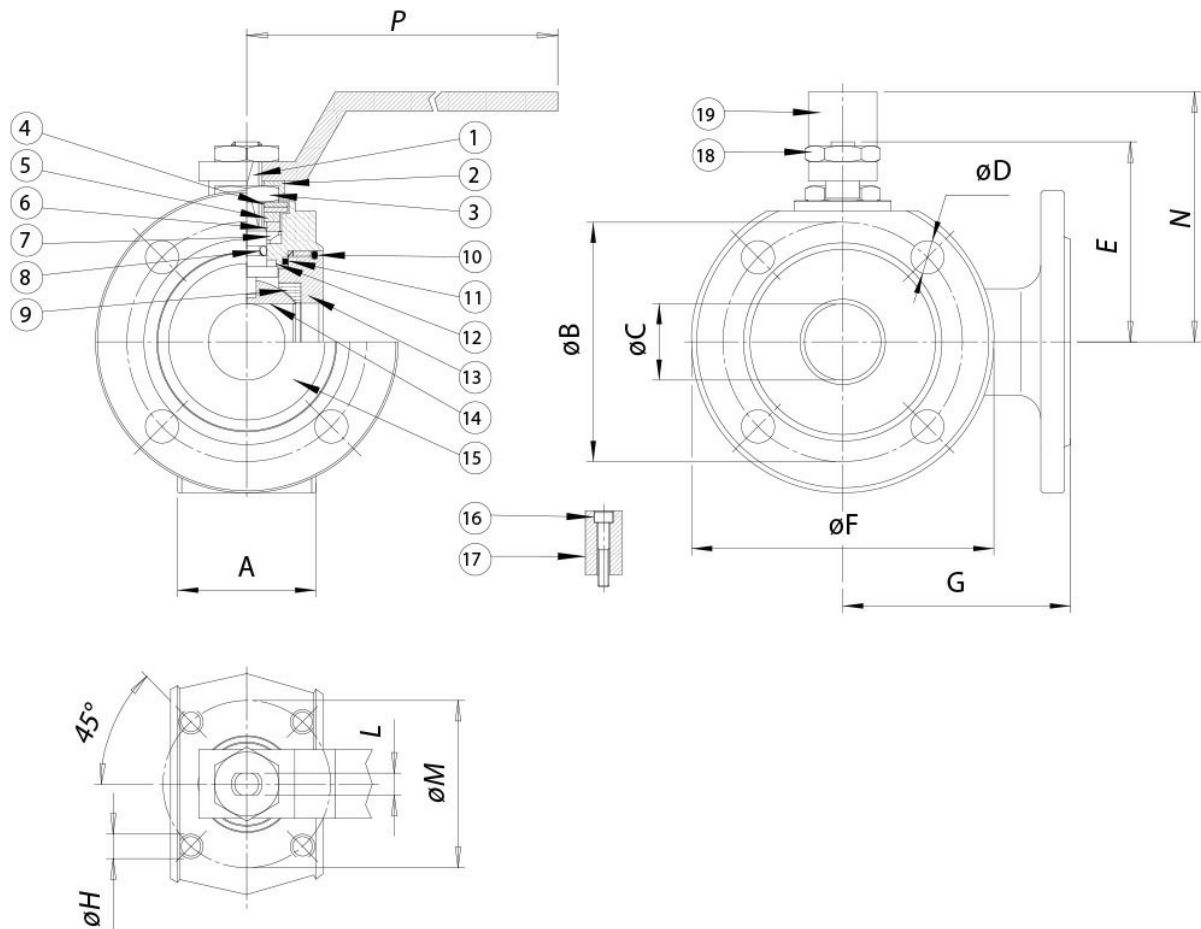
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ ПОД ЗАКАЗ

- Уплотнительные прокладки из: PTFE со стеклом; PTFE с углеродом;
- Т-образный проходной канал, см. монтажную схему работы.
- По другим применениям обращаться в наш технический отдел.

СЕРТИФИКАЦИИ:

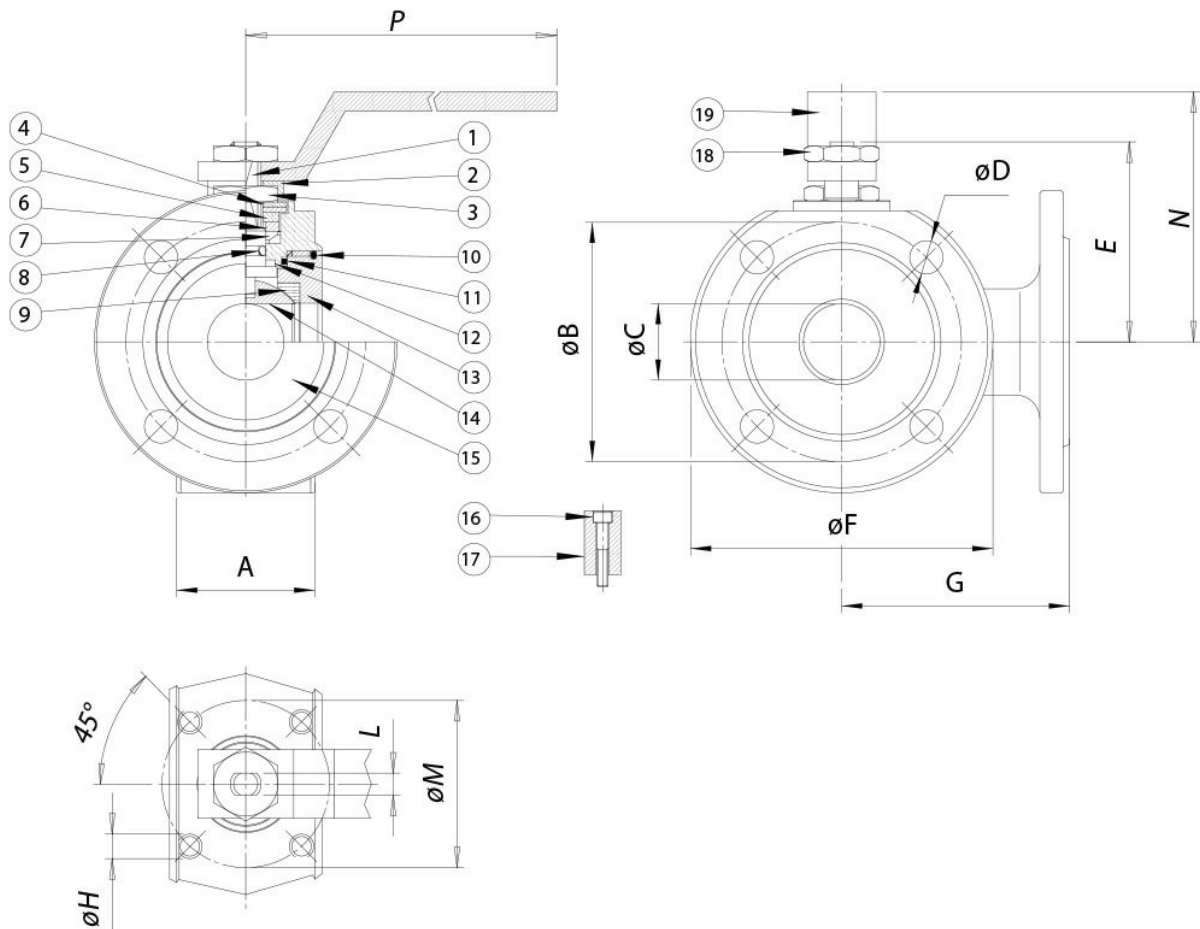
- Взрывобезопасное исполнение (ATEX) в соответствии с европейской Директивой 2014/34/ЕС
- Сертификат взрывобезопасности (ATEX) по запросу

размеры



РАЗМЕРЫ													
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД		A	ØB	ØC	ØD	E	ØF	G	ØH	L	ØM	N	P
DN [mm]	[дюймы]												
DN 15	1/2"	35	65	10	M12X4	48	90	85	M5	6	36	65	140
DN 20	3/4"	38	75	15	M12X4	51	100	90	M5	6	36	70	140
DN 25	1"	43	85	20	M12X4	62,5	110	90	M5	8	42	82	180
DN 32	1" 1/4	54	100	25	M16X4	67	130	105	M5	8	42	85	180
DN 40	1" 1/2	66	110	32	M16X4	80	140	120	M6	10	50	102	230
DN 50	2"	83	125	40	M16X4	87	150	130	M6	10	50	110	230
DN 65	2" 1/2	103	145	50	M16X4	119,5	175	150	M8	14	70	137,5	350
DN 80	3"	122	160	65	M16X8	129,5	190	175	M8	14	70	150	350
DN 100	4"	153	180	78	M16X8	148,5	220	185	M10	16	102	165	508

материалы



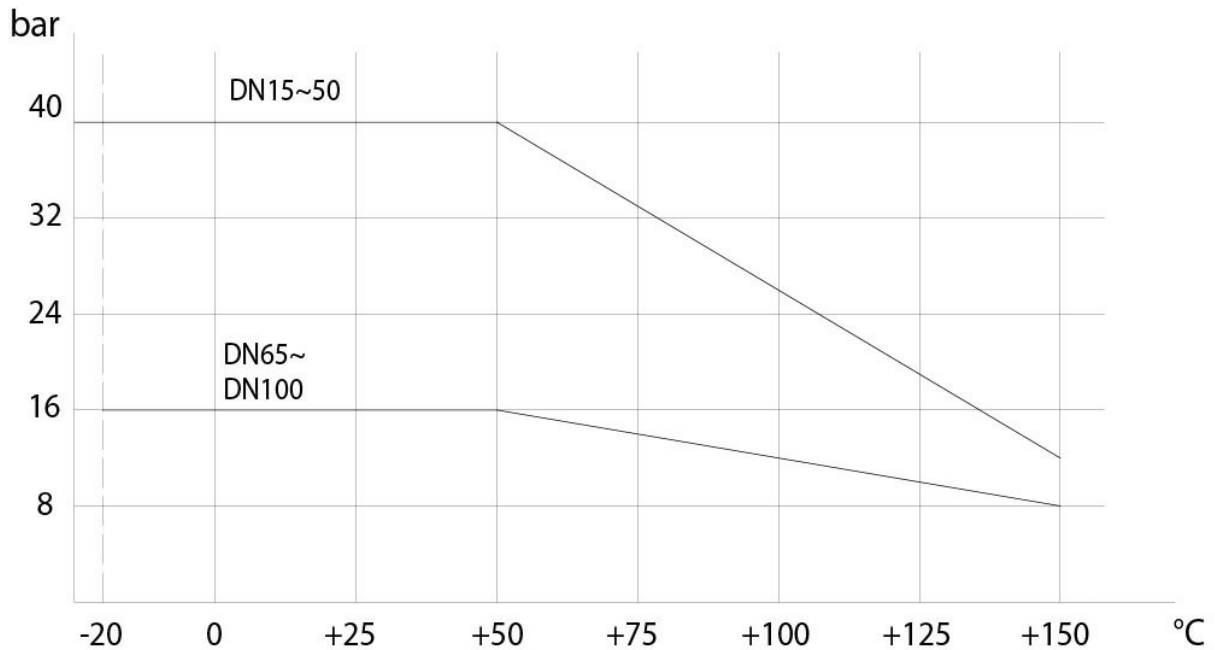
МАТЕРИАЛЫ

№	Наименование	Материал	Свойства	UNI
1	Шпиндель	сталь нерж. 304 S.S.	1.4401	UNI X5CrNiMo 17 12
2	Планка стопорная гайки	сталь нерж. 304 S.S.	1.4301	UNI X5CrNi 18 10
3	Гайка стопорная	сталь нерж. 304 S.S.	1.4301	UNI X5CrNi 18 10
4	Пружина тарельчатая	сталь нерж. 304 S.S.	1.4310	UNI X5CrNiMo 17 12
5	Шайба прокладочная	сталь нерж. 304 S.S.	1.4301	UNI X5CrNi 18 10
6*	Кольцо сальника	сталь нерж. 304 S.S.	1.4301	UNI X5CrNi 18 10
7*	Уплотнение двойное верхнее	П.Т.Ф.Э.		
8*	Кольцо уплотнительное промежуточное	FKM		
9*	Прокладки уплотнения бокового	П.Т.Ф.Э.		
10*	Кольцо уплотнительное кольца нажимного	FKM		
11*	Прокладки кольца нажимного	П.Т.Ф.Э.		
12*	Уплотнение нижнее	П.Т.Ф.Э.		
13	Кольцо нажимное	сталь нерж. 304 S.S.	1.4401	UNI X5CrNiMo 17 12
14	Пробка шаровая	сталь нерж. 304 S.S.	1.4401	UNI X5CrNiMo 17 12
15	Корпус	сталь нерж. 304 S.S.	1.4408	
16	Винт крепления упора-ограничителя конечного положения	сталь нерж. 304 S.S.	1.4301	UNI X5CrNi 18 10
17	Упор-ограничитель конечного положения	сталь нерж. 304 S.S.	1.4301	UNI X5CrNi 18 10
18	Гайка стопорная рукоятки	сталь нерж. 304 S.S.	1.4301	UNI X5CrNi 18 10
19	Рукоятка ручного управления	сталь нерж. 304 S.S.	1.4301	UNI X5CrNi 18 10

* Входит в комплект запасных частей KGBV44...

диаграммы и пусковые моменты

ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА



МОМЕНТЫ СТРАГИВАНИЯ в Н·м									
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД	DN 15 1/2"	DN 20 3/4"	DN 25 1"	DN 32 1 1/4"	DN 40 1 1/2"	DN 50 2"	DN 65 2 1/2"	DN 80 3"	DN 100 4"
PN 16 bar							85	128	212
PN 40 bar	8	13	20	30	42	61			

Значения момента могут варьировать в зависимости от температуры и типа рабочей среды. Применять коэффициент запаса прочности, равный 1,4. При часто повторяющихся циклах открывания и закрывания рабочий момент может значительно снижаться по сравнению с первоначальным. Показанные на последующих страницах присоединения привода к арматуре относятся к арматуре, перекрывающей чистые жидкие или газообразные среды при средних температурах. Для получения более подробной информации и иным применениям проконсультироваться с нашим коммерческим отделом.

спецификации

Схема рабочих положений пробки с Г-образным проходом

N.B.:

В случае привода **С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (SR)**
НОРМАЛЬНО ЗАКРЫТОГО исходным положением пробки должно быть «**A**».

В случае привода **С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (SR)**
НОРМАЛЬНО ОТКРЫТОГО исходным положением пробки должно быть «**B**».

Вид сверху

Vista da sopra View from above

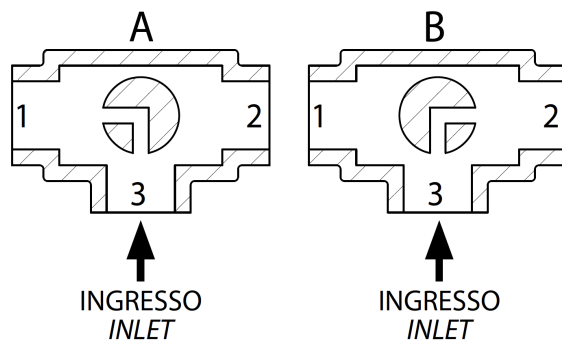


Схема рабочих положений пробки с Т-образным проходом (под заказ)

С приводом возможны только два положения с поворотом на 90°: о конфигурации пробки обязательно сообщить в наш коммерческий отдел.

N.B.:

В случае привода **С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (SR)**
НОРМАЛЬНО ЗАКРЫТОГО выбрать исходное положение пробки; при подаче питания привод поворачивается против часовой стрелки.

В случае привода **С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ (SR)**
НОРМАЛЬНО ОТКРЫТОГО выбрать исходное положение пробки; при подаче питания привод поворачивается по часовой стрелке.

Вид сверху

Vista da sopra View from above

