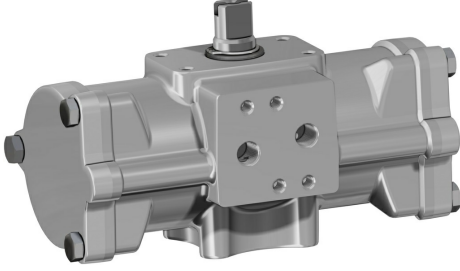


Çift etkili pnömatik aktüatör GD inox CF8M mikro döküm

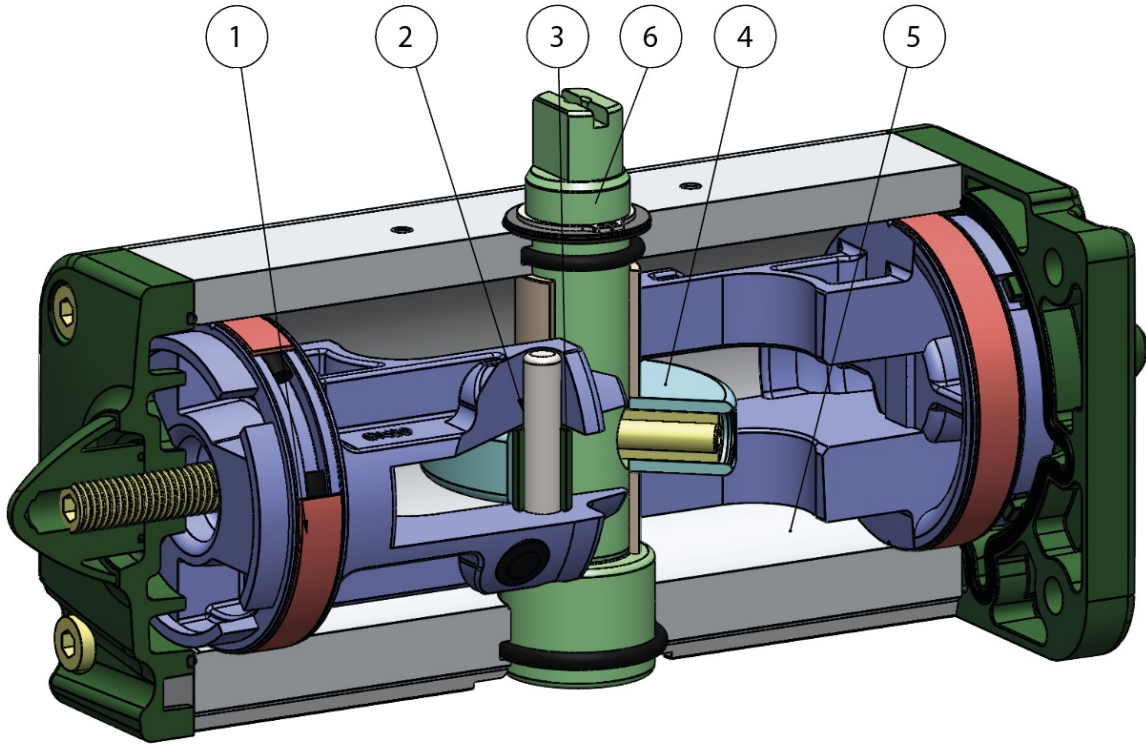


Makro DA ve SR Pnömatik Aktüatörler

Kategori CF8M mikro döküm paslanmaz çelik
aktüatörler

Aktüatörün nominal torku: 15 Nm ile 480 Nm arası

avantajları



1.Kendinden yağlamalı, enerjili sızdırmaz ve kayan bantlar

Piston ile silindir arasında daha az sürtünme
Conta uzun süre durduktan sonra bile silindire yapışması önlenir.

2.50 HRC'den büyük çelik sertliği olan yuvalar, burçlar ve soketler

Aktüatör içindeki mevcut kuvvetlere daha fazla mukavemet

3.Yiv ve piston arasındaki yuvarlanma sürtünmesi

Daha az sürtünme

4.Yuvarlanma sürtünmeli iskoç boyunduruğu (doğrusal hareketin bir piston ve dişlisiz mil vasıtasıyla döner harekete dönüşümü).

Piston ile mil arasında daha az sürtünme, parçalarda daha az aşınma
Açma ve kapama sırasında artan dönme momenti
Pinyon ve kremayer aktüatörlere nazaran daha küçük boyutlarda, dolayısıyla daha az alan gerektirir
Pinyon ve kremayer aktüatörlere nazaran daha az ağırlıkta (-30% Kg/Nm) ve bunun sonucunda tesisat yapımında tasarruf
Kompresörde daha düşük çalışma yükü veya kompresörün küçültülen boyutlarda kullanılması olasılığıyla pinyon ve kremayer aktüatörlere nazaran daha az hava tüketimi (% -40 hava cm³/Nm çift etkili ve %-20 hava cm³/Nm tek etkili)

5.Haddelenmiş silindir

Düşük yüzey pürüzlülüğü sayesinde enerjili bantlarda daha az aşınma

6.Stainless steel shaft

Higher corrosion resistance

GD15 ile entegre NAMUR solenoit vana arayüzü

İlave taban plakası gerektirmez

Üretim süreci tümüyle ACTUATECH'de gerçekleşmektedir

Tüm işlem aşamalarında maksimum kontrol

ATEX Sertifikası

Potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda montaja olanak sağlar

SIL 3'e kadar sertifikalı

Yüksek düzeyde işlevsel güvenlik garantisi

özellikleri

TEKNİK BİLGİLER

15 Nm ile 480 Nm arasında moment.

Bağlantı flanşı: ISO 5211; F03 - F05 - F07 - F10

EN 15714-3 ile uyumludur

Dönme açısı: 92° (-1°, +91°)

Dönme momenti: Besleme basıncı ile doğrudan orantılı; Genel katalog GD pnömatik aktüatörler tablosuna bakınız

GD aktüatörlerinin standart versiyonunun kodunda başlangıç torku 5,6 bar basınçta Nm olarak gösterilir.

GD 60 boyutundan itibaren NAMUR solenoit vanaları doğrudan aktüatör üzerine monte edilebilmektedir

GD15-GD30 ölçüleri NAMUR arayüzüne ihtiyaç duymaktadır

2014/34/UE direktifine uygun ATEX versiyonu

ÇALIŞMA KOŞULLARI

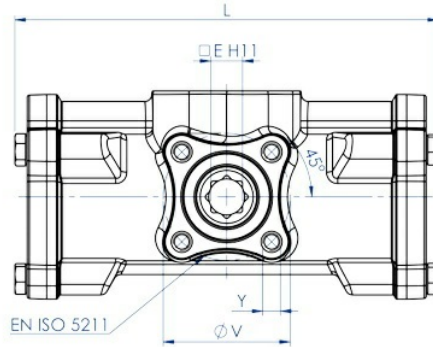
Sıcaklık: -20°C ile +80°C arası

Nominal basınç: 5,6 bar; Maksimum çalışma 8.4 bar

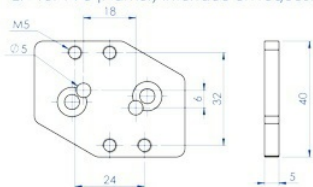
Besleme sıvısı: kuru olarak filtrelenmiş basınçlı yağlı ya da yağlı olmayan hava

Yağlama durumunda, deterjan içermeyen veya NBR uyumlu yağ kullanınız

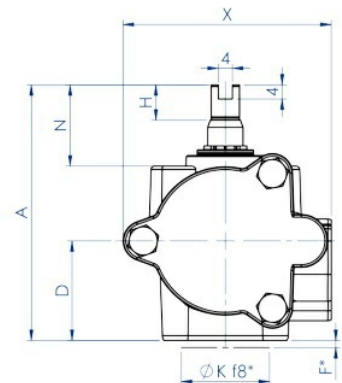
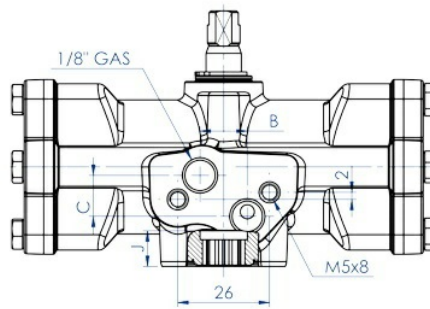
GD15 ÷ GD30



Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta
EN 15714-3 (Namur) interface on request

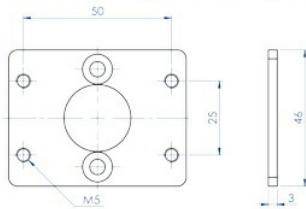


Optional Code KBNI4015

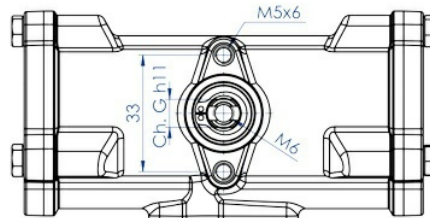


*Anello di centraggio
Centering ring

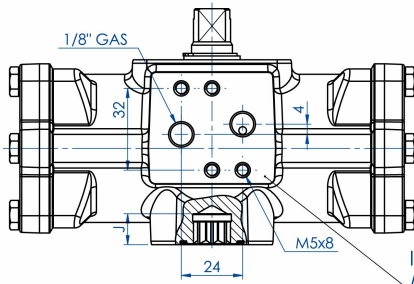
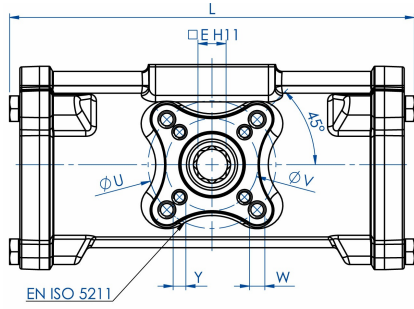
Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta
EN 15714-3 (Namur) interface on request



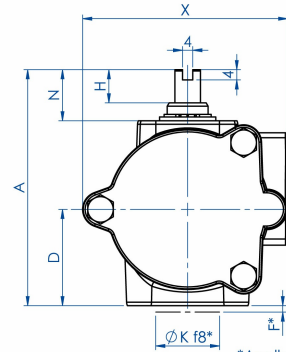
Optional Code KBVI4015



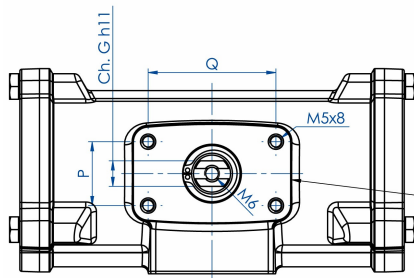
GD60 ÷ GD480



Interfaccia EN 15714-3 (Namur)
EN 15714-3 (Namur) interface



*Anello di centraggio
Centering ring



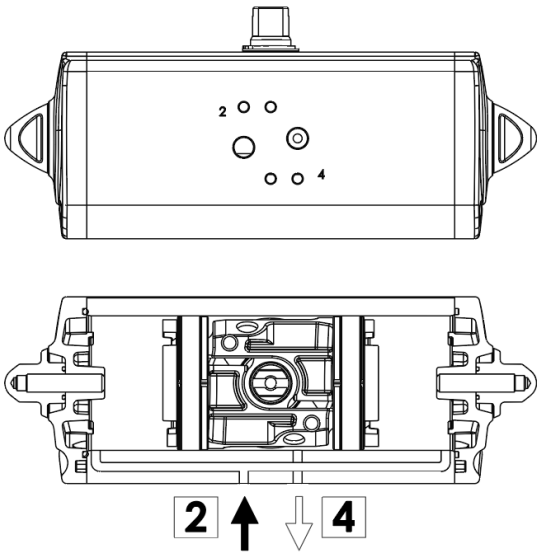
Interfaccia per accessori
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)
Accessories interface
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

TEKNİK BİLGİ FORMU

Yedek contalar	KGGSS112	KGGSS114	KGGSS116	KGGSS118	KGGSS120	KGGSS122
Ölçü	GD 15 F03	GD 30 F03	GD 60 F03-F05	GD 120 F05-F07	GD 240 F05-F07	GD 480 F07-F10
L mm.	120	134,6	158,4	192,9	246,8	298,4
A mm.	72,4	80,4	92,5	116,5	136,4	160
B mm.	13,4	11,6	-	-	-	-
C mm.	12	13	-	-	-	-
D mm.	28,2	32,7	37,7	46,2	56,2	68
E mm.	9	9	11	14	17	22
F mm.	2	2	2	3	3	3
Ch, G mm.	8	9	10	12	15	19
H mm.	10	10	13	13	17	19
N mm.	23	23	20	30	30	30
X mm.	59	68	80,3	94,4	117	139,7
J mm.	10,2	10,2	12,2	16,3	19,3	24,3
ØK mm.	25	25	25	35	35	55
Q mm.	50	50	50	80	80	80
P mm.	25	25	25	30	30	30
ØU mm.	-	-	50	70	70	102
ØV mm.	36	36	36	50	50	70
Y,derinlik x. depth mm.	M5x9	M5x9	M5x9	M6x11	M6x11	M8x13
W derinlik. depth mm.	-	-	M6x11	M8x15	M8x13	M10x22
Hava (dm ³ /devir)	0,08	0,16	0,30	0,61	1,26	2,46
Ağırlık Kg.	0,8	1,2	1,8	3,3	5,6	9,5

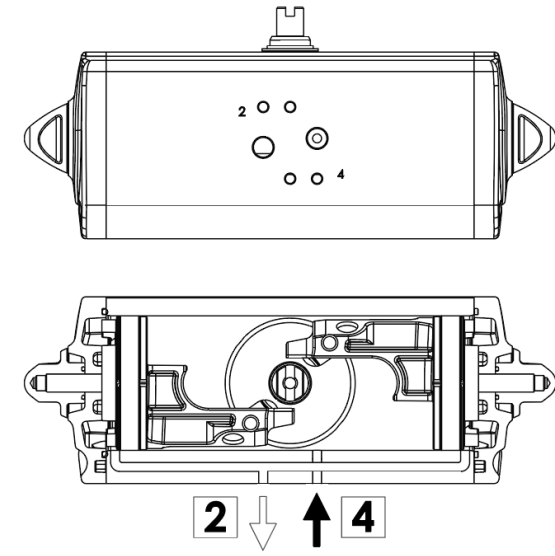
özellikler

GD PNÖMATİK AKTÜATÖR ÇALIŞMA ŞEMASI



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
Immettendo aria nel foro 2 di alimentazione, i pistoni si muovono verso il centro e si ha una rotazione antioraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

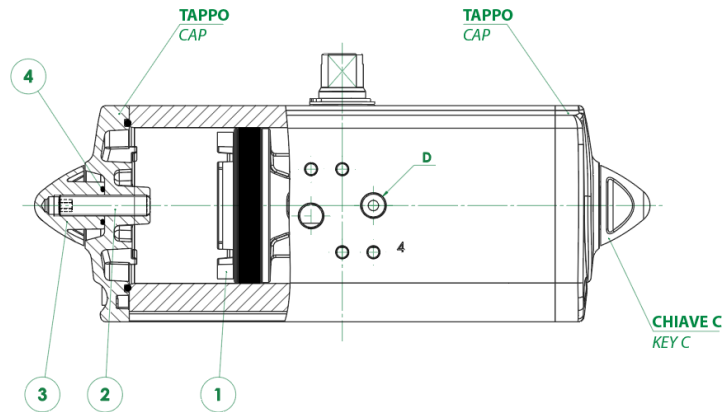
WORKING PLANE
Supplying air through the air connection 2, the pistons move towards the center in an anticlockwise direction. The above drawing shows the final position.



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno e si ha una rotazione oraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

WORKING PLANE
Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards in a clockwise direction. The above drawing shows the final position.

ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
C) Togliere l'aria di alimentazione.
D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
E) Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.
N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
C) Shut off the air supply.
D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.
E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.
N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.

belgeler

Kataloglar

ATTUATORI INOX

Sertifikalar

AKNOWLEDGEMENT OF RECEIPT - EC - ATEX

SIL CERTIFICATE GD

Talimatlar

GD0120F05F07INOX

GD0030F03INOX

GD0480F07F10INOX

GD0015F03INOX_OPT

GD0060F03F05INOX

GD0240F05F07INOX

GD0015F03INOX

GD0030F03INOX_OPT