

Hercules handbetätigt aus Carbonstahl

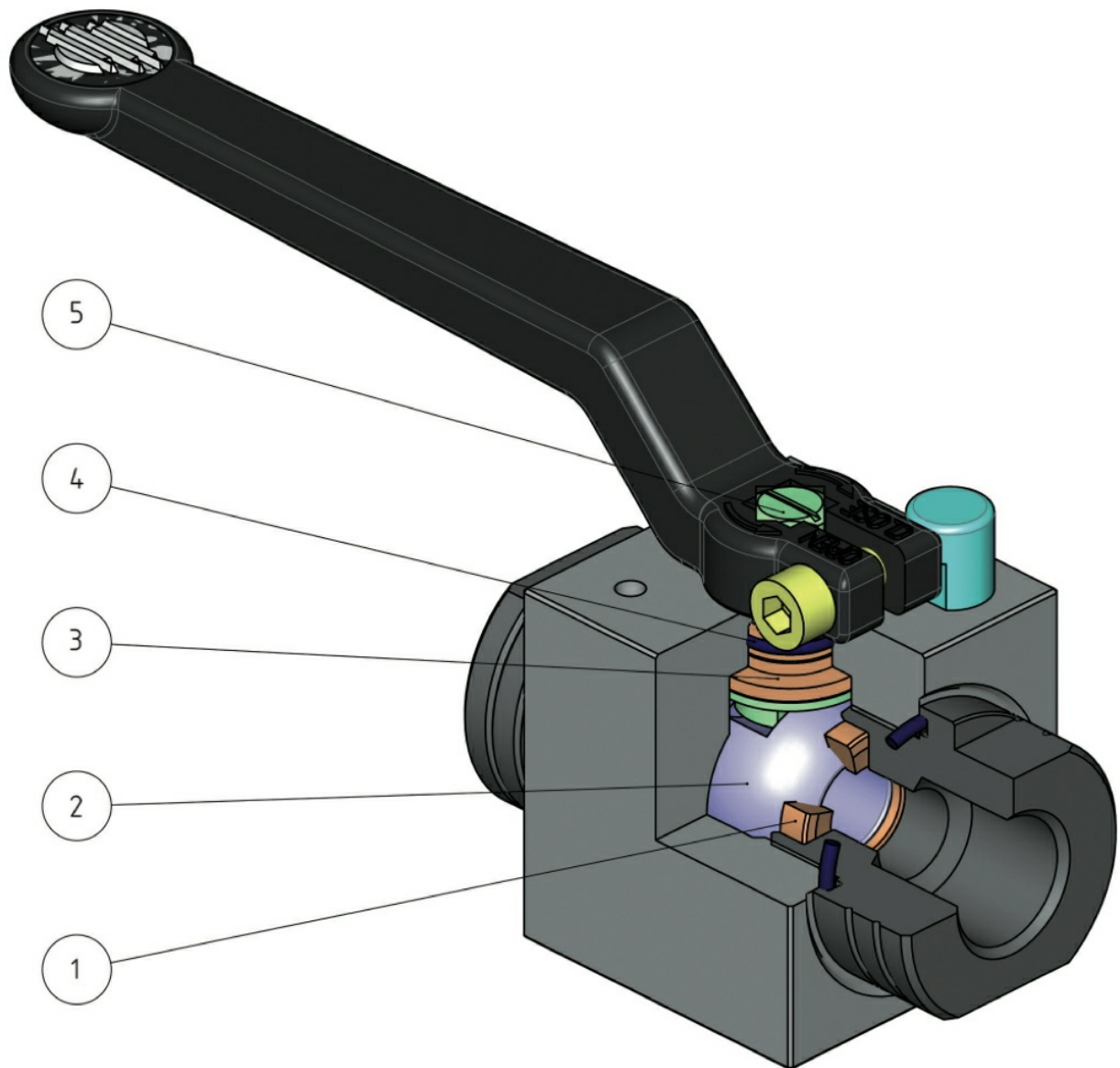


Makro Kugelhähne

Kategorie Hercules

Unterkategorie Hercules handbetrieben

vorteile



1. „MASTERAMMIDE“-Dichtung*

Geringerer Verschleiß als im Fall von nicht verstärkten Dichtungen
Hohe Belastungsbeständigkeit

2. Edelstahlkugel mit 40µm Hartchrombeschichtung

Längere Lebensdauer durch den geringeren Verschleiß der Kugel

3. Spindelhalterung aus „MASTERAMMIDE“*

Gewährleistet eine perfekte Anpassung der Welle an das Gehäuse, wobei Schwankungen bei Hochdruck vermieden werden
Kein Festfressen

4. Elastomer-O-Ring mit einer Härte von 90 Shore A

Kein Verschleiß durch extrem schnellen Betrieb wird eine hohe Beständigkeit gewährleistet

4. O-Ring mit niedriger Durchlässigkeit „Rapid Gas Decompression“

Gute Beständigkeit gegen explosive Dekompression

5. Spindel aus 17-4 PH H900

Ca. 5 Mal höhere mechanische Belastbarkeit als bei klassischem AISI 316.

5. Gewalzte Spindel

Geringerer Verschleiß der Dichtungen dank der geringen Rauheit (0,4 Mikron Ra) der Spindel, die das Gleiten erleichtert

PED-Zertifikat

Volle Übereinstimmung mit der EU-Sicherheitsrichtlinie für Druckgeräte (für DN > di 25)

*Blend aus Technopolymeren und Aramiden

eigenschaften

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN:

- Gewindeanschlüsse EN ISO 228 oder NPT
- Betriebstemperatur: -20°C bis +100°C mit O-Ring NBR, -20°C bis +130°C mit O-Ring FKM (auf Anfrage)
- Betriebsdruck: PN500/7000 psi DN6, DN8, DN10, DN15 - PN400/6000 psi DN20 e DN25 - PN320/4500 psi DN32, DN40, DN50
- Betriebsmedien: flüssige und gasförmige Medien und andere Medien, sofern kompatibel mit den Konstruktionswerkstoffen.

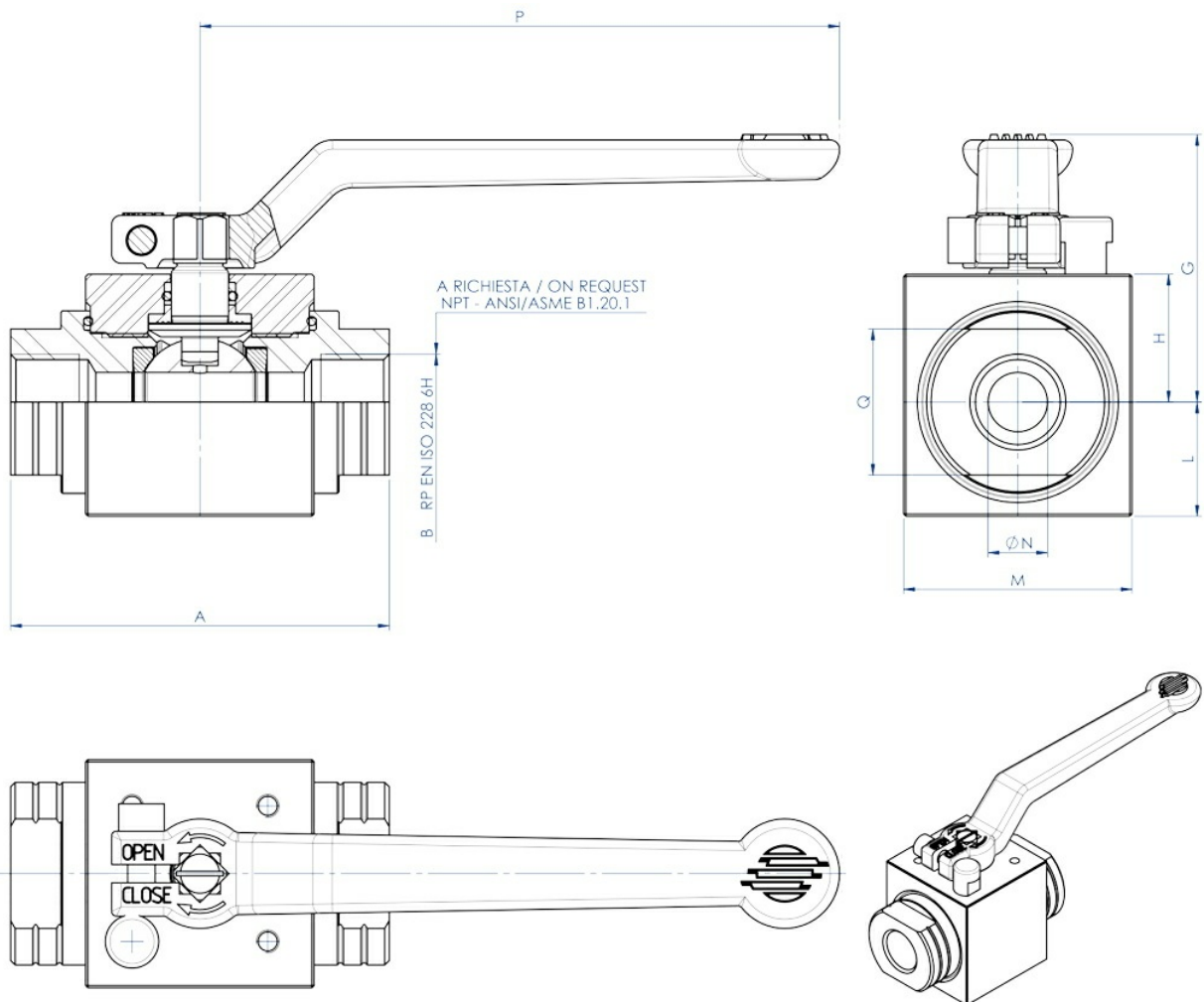
SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE:

Für andere Anwendungen wenden Sie sich an unsere Verkaufsabteilung

ZERTIFIZIERUNGEN:

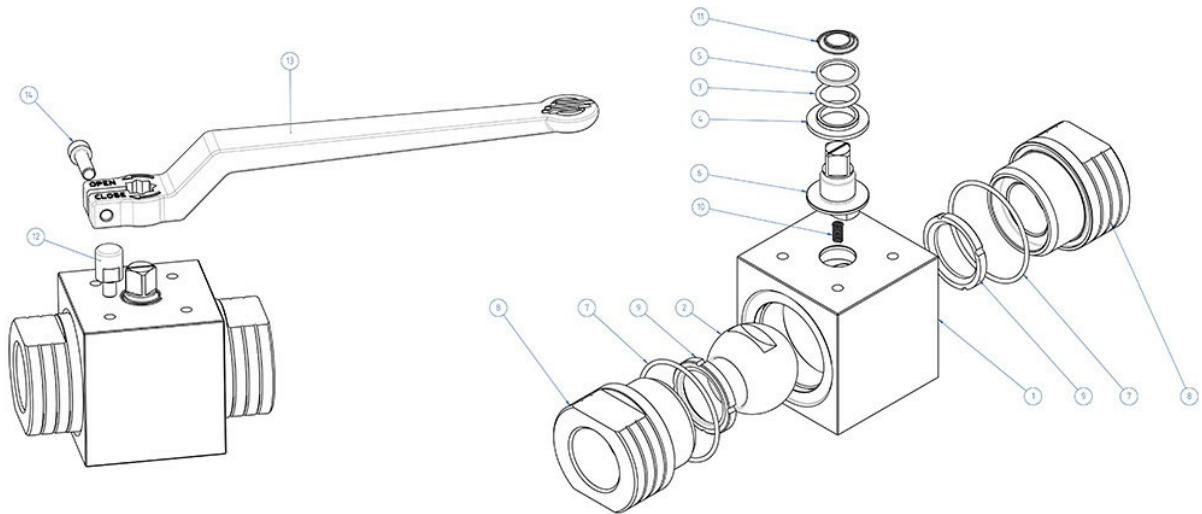
In Einklang mit der EU-Richtlinie 2014/68 / EU PED.

abmessungen



BAUGRÖSSE		ABMESSUNGEN								
DN [mm]	[Zoll]	A	B	G	H	L	M	Ø N	P	Ch.Q
DN 6	1/8"	69	1/8"	43,1	17	13	30	6	103,5	19
DN 8	1/4"	69	1/4"	43,1	17	13	30	6	103,5	19
DN 10	3/8"	72	3/8"	55,8	25,3	19,7	45	9	140	24
DN 15	1/2"	83	1/2"	58,6	28	25	50	13	140	32
DN 20	3/4"	95	3/4"	67,3	31	27,5	55	19	212	37
DN 25	1"	113	1"	71,3	35	32,5	65	25	212	45
DN 32	1"1/4"	111	1"1/4"	83,6	42	38	80	32	315	55
DN 40	1"1/2"	130	1"1/2"	87,6	46	44	90	38	315	65
DN 50	2"	140	2"	102,7	61	59	120	51	315	80

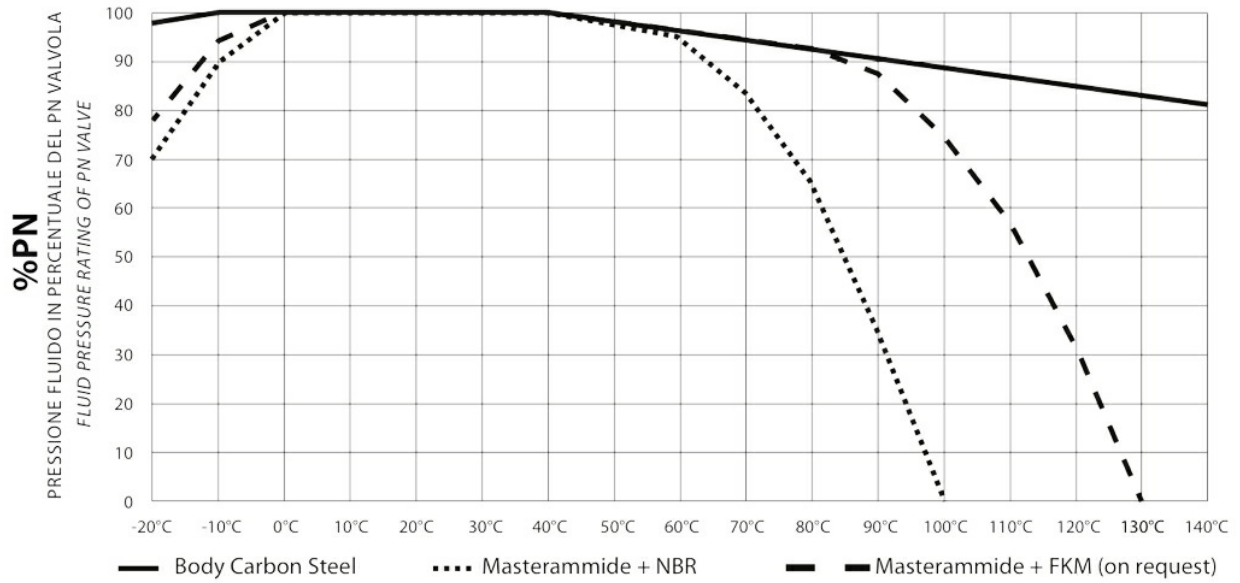
werkstoffe



WERKSTOFFE		
1	Gehäuse	≤DN25: 1.0737 (11SMnPb37); ≥DN32: 1.0577 (S355J2) verzinkt
2	Kugel	A217 CA15 / A479 tp. 410 / A182 F6A + hartverchromt
3	O-Ring	NBR (FKM auf Anfrage)
4	Untere Buchse	MASTERAMMIDE (Blend aus Technopolymeren und Aramiden)
5	Obere Buchse	MASTERAMMIDE (Blend aus Technopolymeren und Aramiden)
6	Spindel	A564 Tp 630 (17-4 PH)
7	O-Ring	NBR (FKM auf Anfrage)
8	Muffe	≤DN25: 1.0737 (11SMnPb37); ≥DN32: 1.0577 (S355J2)
9	Sitz	MASTERAMMIDE (Blend aus Technopolymeren und Aramiden)
10*	Sperre	X5CrNiMo1713 - 316 S.S.
11*	Hebel	EN AB 46100 - AL SI 11 CU (FE) beschichtet
12*	Schraube	A2 - 70
* Bestandteile des Hebelsatzes		

diagramme und anlaufmomente

DRUCK-/TEMPERATURDIAGRAMM



DN6, DN8, DN10, DN15	PN500/7000 psi
DN20 e DN25	PN400/6000 psi
DN32, DN40, DN50	PN320/4500 psi

DURCHFLUSS Kv m ³ /h									
PN	DN 6 1/8"	DN8 1/4"	DN 10 3/8"	DN 15 1/2"	DN 20 3/4"	DN 25 1"	DN 32 1 1/4"	DN 40 1 1/2"	DN 50 2"
KV m ³ /h	5,2		11	20	60	100	130	170	280
Der Kv-Wert ist der Durchflusswert in m ³ /h (bei einer Wassertemperatur von 15 °C), der einen Druckabfall von 1 bar verursacht									

dokumente

Zertifikate

[EAC TR CU 010/2011 - Ball Valves](#)
[SIL IEC 61508 - HERCULES](#)
[ATEX - Ball Valves](#)
[EAC TR CU 012/2011 - EX](#)
[EAC TR CU 032/2013 - Ball Valves / Pneumatic Valves](#)
[PED](#)

Anleitungen

[MANUALE UMAH1000](#)

Anleitung

[ISTRUZIONI USO 8_1095](#)