

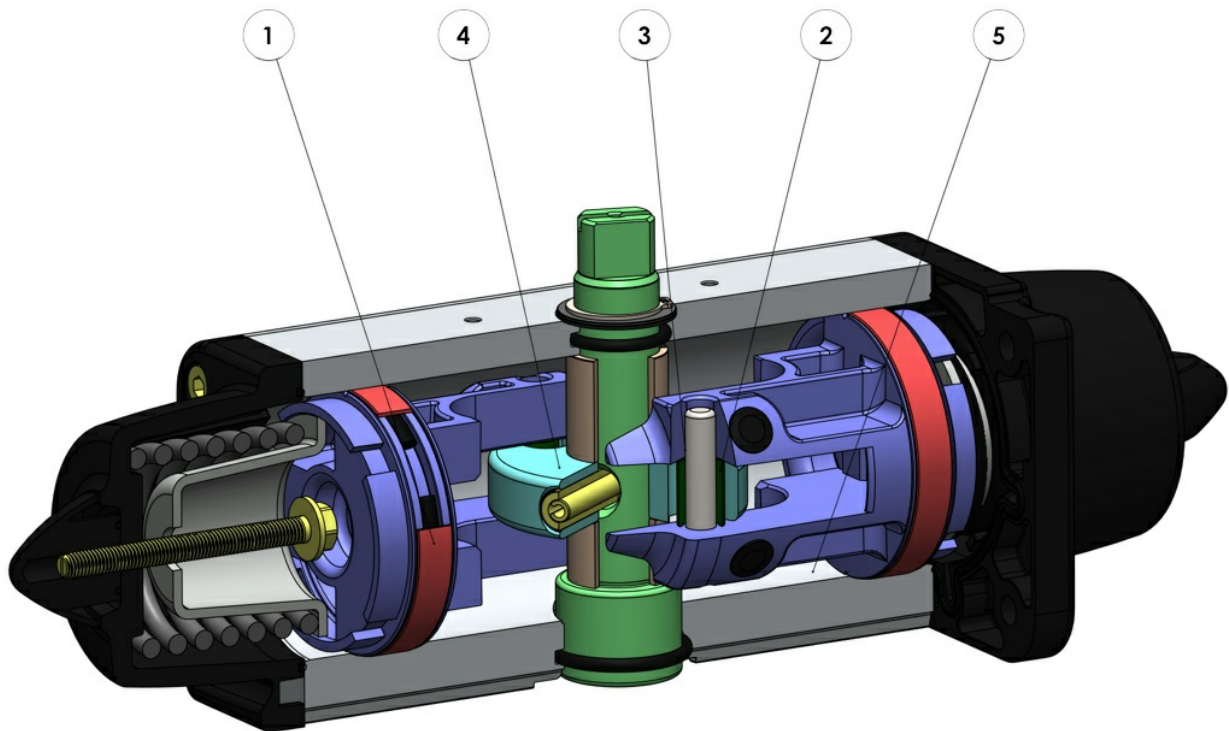
## AGO - SR 40 PSI ÷ 2,8 bar

Macro Actionneurs pneumatiques

Catégorie AGO - Versions spéciales sur demande



### avantages



#### **1. Bandes d'étanchéité et de glissement autolubrifiantes sous tension**

Frottement réduit entre le piston et le vérin

Évite que la garniture ne se colle au vérin, même après de longues périodes d'immobilisation

#### **2. Fentes, douilles et goupilles en acier avec une dureté supérieure à 50 HRC**

Plus grande résistance aux forces à l'intérieur de l'actionneur

#### **3. Frottement de roulement entre la fente et le piston**

Réduction du frottement

#### **4. Bielle-manivelle avec frottement de roulement (transformation du mouvement linéaire en mouvement de rotation par piston et arbre sans engrenages).**

Moins de frottement entre le piston et l'arbre, ce qui réduit l'usure des pièces

Moment de torsion accru en phase d'ouverture et fermeture

Encombrement réduit par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère, donc moins d'espace requis

Moins de poids par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-30 % Kg/Nm), ce qui entraîne des économies sur la construction de la structure de l'installation

Réduction de la consommation d'air par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-40 % air cm<sup>3</sup>/Nm double effet et -20 % air cm<sup>3</sup>/Nm simple effet) avec une charge de travail réduite du compresseur en conséquence ou possibilité d'utiliser un compresseur de dimensions réduites

#### **5. Vérin laminé**

Usure moindre des bandes sous tension grâce à la faible rugosité de la surface (0,15 micron Ra)

#### **Plan de pose pour électrovannes NAMUR intégré par le DAN15**

Ne nécessite aucune embase supplémentaire

#### **Processus de production entièrement réalisé chez OMAL**

Contrôle maximum dans toutes les phases de d'usinage

#### **Certificat ATEX**

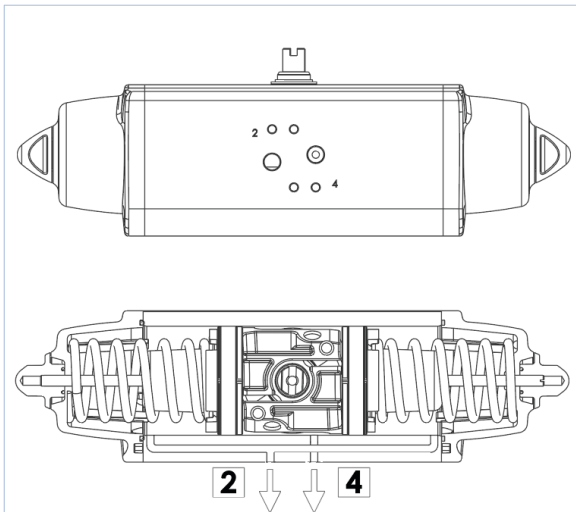
Permet son installation en présence d'un milieu potentiellement explosif

#### **Certifié jusqu'à SIL 3**

Niveau élevé garanti de sécurité fonctionnelle

## spécifications

### SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT ACTIONNEUR PNEUMATIQUE "SR"

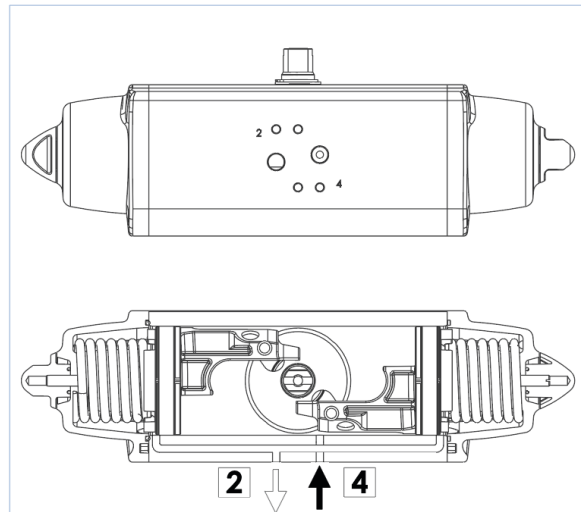


#### SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Senza pressione di alimentazione, nella versione semplice effetto, l'attuatore torna automaticamente in posizione di riposo compiendo una rotazione oraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno. Sul foro 2 è consigliato montare un filtrino onde evitare che polvere o particelle solide possano entrare nella camera del cilindro senza tuttavia impedire il passaggio dell'aria.

#### WORKING PLANE

Without air supply, the spring return actuator returns to its resting position, rotating in a clockwise direction. The drawing shows its final position. We assembling a small filter on the air connection 2 to prevent dust and particles into the cylinder chamber without, however, preventing the passage of air.



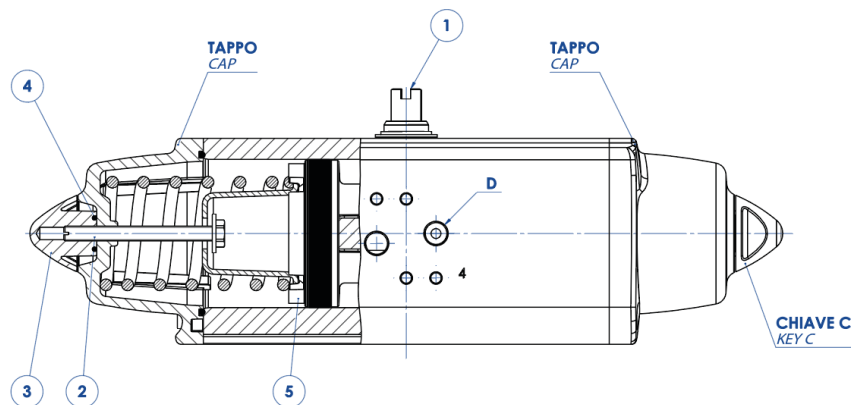
#### SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno comprimendo le molle, si ha una rotazione antioraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

#### WORKING PLANE

Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards pressing the spring. An anticlockwise rotation takes place and the final position is shown above.

### ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Verificare che le molle siano in posizione di riposo osservando la chiave dell'albero (part. n°1) come da disegno e controllando che nel foro "D" non ci sia pressione.  
**B)** Togliere i controdadi (part. n°3) agendo sulla chiave C.  
**C)** Con un cacciavite avvitare le viti (part. n°2) in senso orario ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.  
**N.B.** La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°  
**D)** Immettere aria nel foro "D" e verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni (part. n°5).  
**E)** Bloccare i controdadi (part. n°3) muniti di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra controdado, tappo e vite.

- A)** The springs must be at rest position, the shaft (part. 1) must be as shown in the drawing. Air connection D must not be supplied with air.  
**B)** Remove the counter-nuts (part. 3), acting on C key.  
**C)** By means of a screwdriver turn screws (part. 2) in a clockwise direction until you obtain the requested end-stroke regulation.  
**Note:** maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.  
**D)** Supply connection D with air pressure and check that both adjusting screws (part. 2) stop the pistons (part. 5).  
**E)** Screw the counter-nuts (part. 3) and their O-ring (part. 4) to keep nut and cap tight.



**OMAL S.p.A. Società Benefit**

Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie

Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie

Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

## documents

### Certificats

EAC TR CU 010/2011 - Pneumatic Actuators

EAC TR CU 012/2011 - EX

SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN