

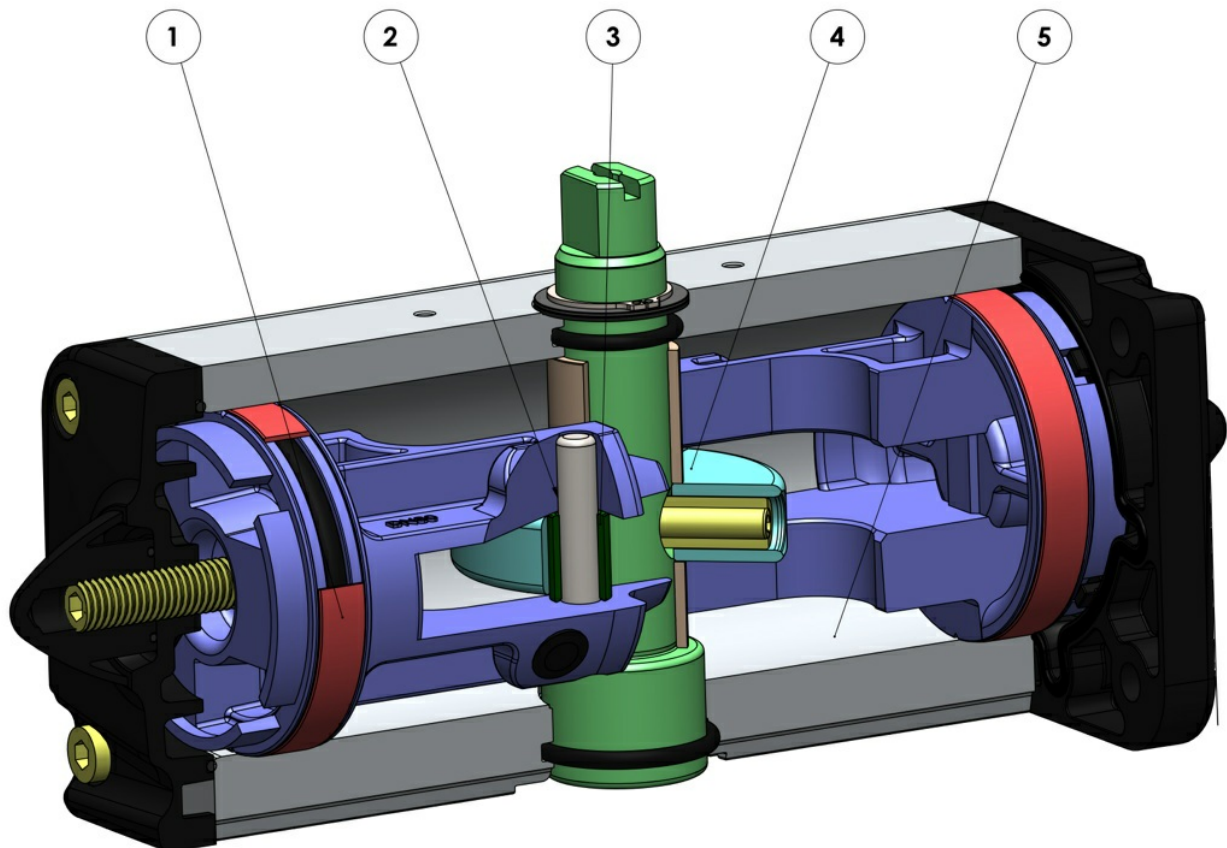
## AGO - DA hautes températures (-20°C / +150°C)

Macro Actionneurs pneumatiques

Catégorie AGO - Versions spéciales sur demande



### avantages



#### **1. Bandes d'étanchéité et de glissement autolubrifiantes sous tension**

Frottement réduit entre le piston et le vérin

Évite que la garniture ne se colle au vérin, même après de longues périodes d'immobilisation

#### **2. Fentes, douilles et goupilles en acier avec une dureté supérieure à 50 HRC**

Plus grande résistance aux forces à l'intérieur de l'actionneur

#### **3. Frottement de roulement entre la fente et le piston**

Réduction du frottement

#### **4. Bielle-manivelle avec frottement de roulement (transformation du mouvement linéaire en mouvement de rotation par piston et arbre sans engrenages).**

Moins de frottement entre le piston et l'arbre, ce qui réduit l'usure des pièces

Moment de torsion accru en phase d'ouverture et fermeture

Encombrement réduit par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère, donc moins d'espace requis

Moins de poids par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-30 % Kg/Nm), ce qui entraîne des économies sur la construction de la structure de l'installation

Réduction de la consommation d'air par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-40 % air cm<sup>3</sup>/Nm double effet et -20 % air cm<sup>3</sup>/Nm simple effet) avec une charge de travail réduite du compresseur en conséquence ou possibilité d'utiliser un compresseur de dimensions réduites

#### **5. Vérin laminé**

Usure moindre des bandes sous tension grâce à la faible rugosité de la surface (0,15 micron Ra)

#### **Plan de pose pour électrovannes NAMUR intégré par le DAN15**

Ne nécessite aucune embase supplémentaire

#### **Processus de production entièrement réalisé chez OMAL**

Contrôle maximum dans toutes les phases de d'usinage

#### **Certificat ATEX**

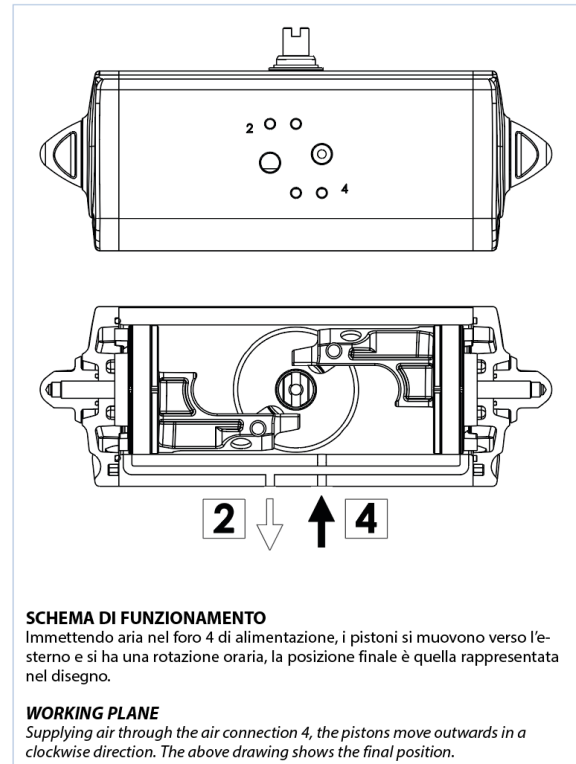
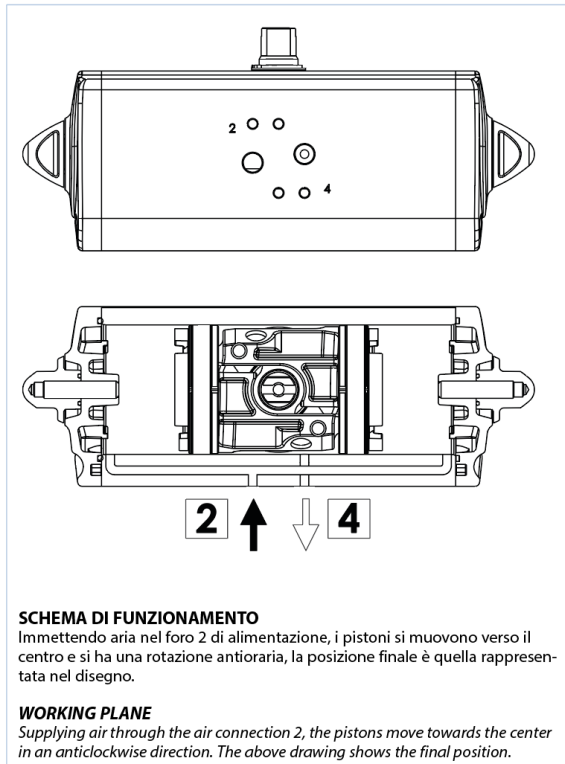
Permet son installation en présence d'un milieu potentiellement explosif

#### **Certifié jusqu'à SIL 3**

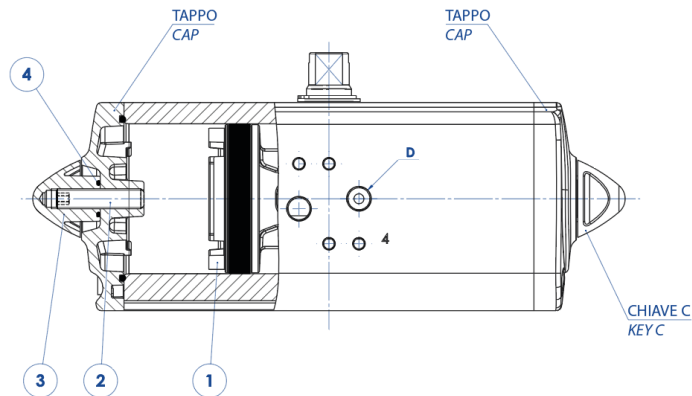
Niveau élevé garanti de sécurité fonctionnelle

## spécifications

## SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT ACTIONNEUR PNEUMATIQUE "DA"



## ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.  
**B)** Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.  
**C)** Togliere l'aria di alimentazione.  
**D)** Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.  
**N.B.** La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.  
**E)** Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.  
**F)** Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.  
**B)** Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.  
**C)** Shut off the air supply.  
**D)** Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.  
**Note:** maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.  
**E)** Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.  
**F)** Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.



**OMAL S.p.A. Società Benefit**

Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie

Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie

Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

## documents

### Certificats

EAC TR CU 010/2011 - Pneumatic Actuators

EAC TR CU 012/2011 - EX

SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN