

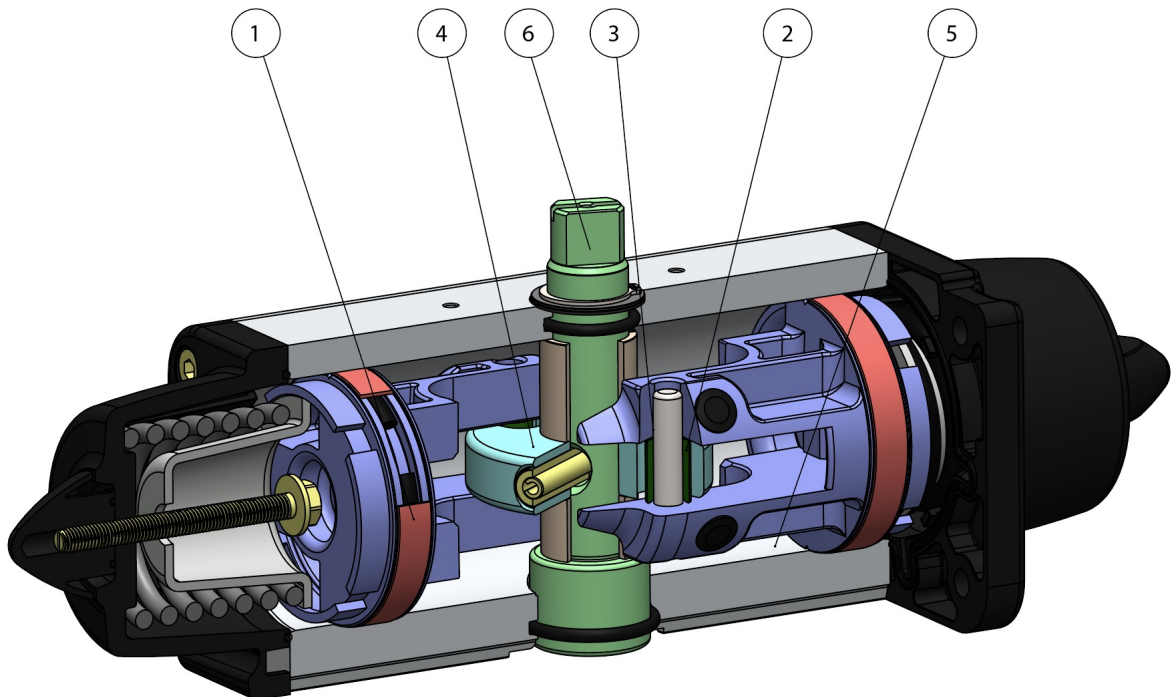
AGO - SR 40 PSI ÷ 2,8 bar

Macro Actuadores neumáticos

Categoría AGO - Versiones especiales bajo pedido



ventajas



1. Bandas de sellado y deslizamiento energizadas autolubricantes

Menor fricción entre pistón y cilindro

Se evita el pegado de la junta al cilindro incluso después de largos períodos de parada

2. Ranura, casquillo y enchufes con acero con dureza mayor a 50 HRC

Mayor resistencia a las fuerzas presentes dentro del actuador

3. Fricción a la rodadura entre la ranura y el pistón

Menor fricción

4. Yugo escocés con fricción a la rodadura (transformación del movimiento lineal en movimiento rotatorio mediante pistón y eje sin engranajes)

Menor fricción entre pistón y eje con el consecuente menor desgaste de las piezas

Momento de torsión potenciado en fase de apertura y cierre

Menor espacio con respecto a los actuadores piñón y cremallera con el consecuente menor espacio necesario

Menor peso con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-30% Kg/Nm) con los consecuentes ahorros en la realización de la estructura del sistema

Menor consumo de aire con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-40% aire cm³/Nm doble efecto y -20% aire cm³/Nm simple efecto) con la consecuente menor carga de trabajo del compresor o posibilidad de uso de compresor con dimensiones reducidas

5. Cilindro laminado

Menor desgaste de las tiras energizadas gracias a la baja rugosidad de la superficie

6. Stainless Steel shaft

Higher corrosion resistance

Interfaz para electroválvulas NAMUR integrada por el DANIS

No requiere ninguna placa de bornes adicional

Proceso productivo totalmente realizado en OMAL

Máximo control en todas las fases de elaboración

Certificado ATEX

Permite la instalación en presencia de entornos potencialmente explosivos

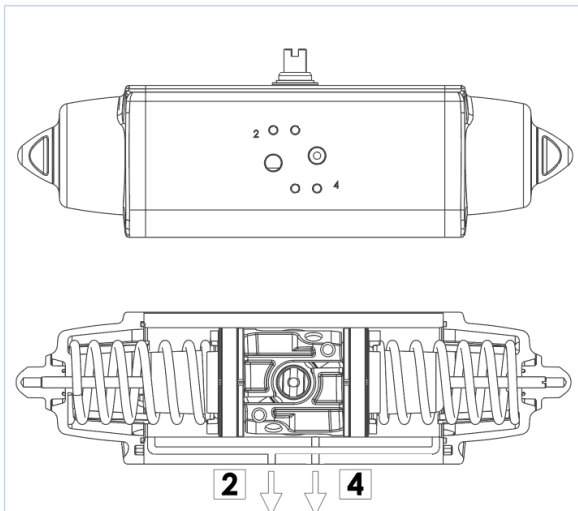
Certificado hasta SIL 3

Alto nivel de seguridad funcional garantizado

especificaciones

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO ACTUADOR NEUMÁTICO "SR"

SCHEMA FUNZIONAMENTO ATTUATORE PNEUMATICO AGO "SR" WORKING PLANE PNEUMATIC ACTUATOR AGO "SR" TYPE

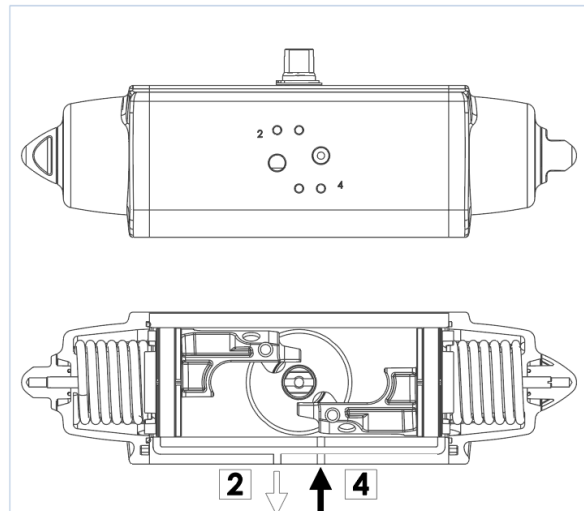


SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Senza pressione di alimentazione, nella versione semplice effetto, l'attuatore torna automaticamente in posizione di riposo compiendo una rotazione oraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno. Sul foro 2 è consigliato montare un filtrino onde evitare che polvere o particelle solide possano entrare nella camera del cilindro senza tuttavia impedire il passaggio dell'aria.

WORKING PLANE

Without air supply, the spring return actuator returns to its resting position, rotating in a clockwise direction. The drawing shows its final position. We assembling a small filter on the air connection 2 to prevent dust and particles into the cylinder chamber without, however, preventing the passage of air.



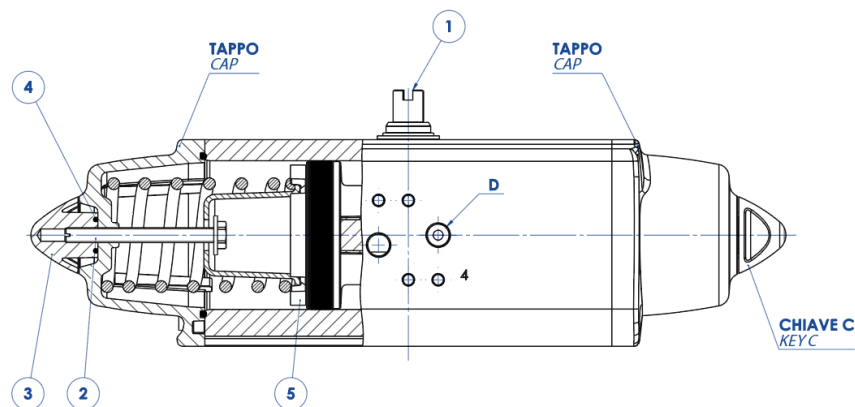
SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno comprimendo le molle, si ha una rotazione antioraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

WORKING PLANE

Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards pressing the spring. An anticlockwise rotation takes place and the final position is shown above.

ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Verificare che le molle siano in posizione di riposo osservando la chiave dell'albero (part. n°1) come da disegno e controllando che nel foro "D" non ci sia pressione.
B) Togliere i controdadi (part. n°3) agendo sulla chiave C.
C) Con un cacciavite avvitare le viti (part. n°2) in senso orario ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°
D) Immettere aria nel foro "D" e verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni (part. n°5).
E) Bloccare i controdadi (part. n°3) muniti di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra controdado, tappo e vite.

N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A)** The springs must be at rest position, the shaft (part. 1) must be as shown in the drawing. Air connection D must not be supplied with air.
B) Remove the counter-nuts (part. 3), acting on C key.
C) By means of a screwdriver turn screws (part. 2) in a clockwise direction until you obtain the requested end-stroke regulation.
Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.
D) Supply connection D with air pressure and check that both adjusting screws (part. 2) stop the pistons (part. 5).
E) Screw the counter-nuts (part. 3) and their O-ring (part. 4) to keep nut and cap tight.

N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.



OMAL S.p.A. Società Benefit

Sedes centrales: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italia

Centro de producción: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italia

Tlfno +39 0308900145 Fax +39 0308900423

documentos

Certificati

SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN