



Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UITG0G01-UITG0G01ATX-FogliettoIstruzioniAttuatoriAGO.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./PdfProdotti/116/Istruzioni/ISTRUZIONI USO 8_0842/8_0842-Istr_Attuatori_Pneumatici_Omal-03-18.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UMA800081B-IT-ATTUATOREPNEUMATICODA15-DAN1920-SR15-SRN960-DD-DAV-SRV-07-21.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

AGO TWO STAGE - Pneumatischer Dosierantrieb aus Aluminium

Makro Pneumatische Stellantriebe

Kategorie AGO TWO STAGE - Pneumatischer
Dosierantrieb aus Aluminium



eigenschaften

TECHNISCHE DATEN

Schwenkwinkel Dosierung: max. 45°

Schwenkwinkel Antrieb: 92°(-1°, + 91°)

Drehmoment: siehe Tabelle der entsprechenden Antriebe.

Bei jedem Dosierantrieb entspricht der Wert, der der Abkürzung DDN folgt, dem Wert des Anlaufmoments in Nm, bei einem Druck von 5,6 bar.

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Temperatur: -20°C bis +80°C.

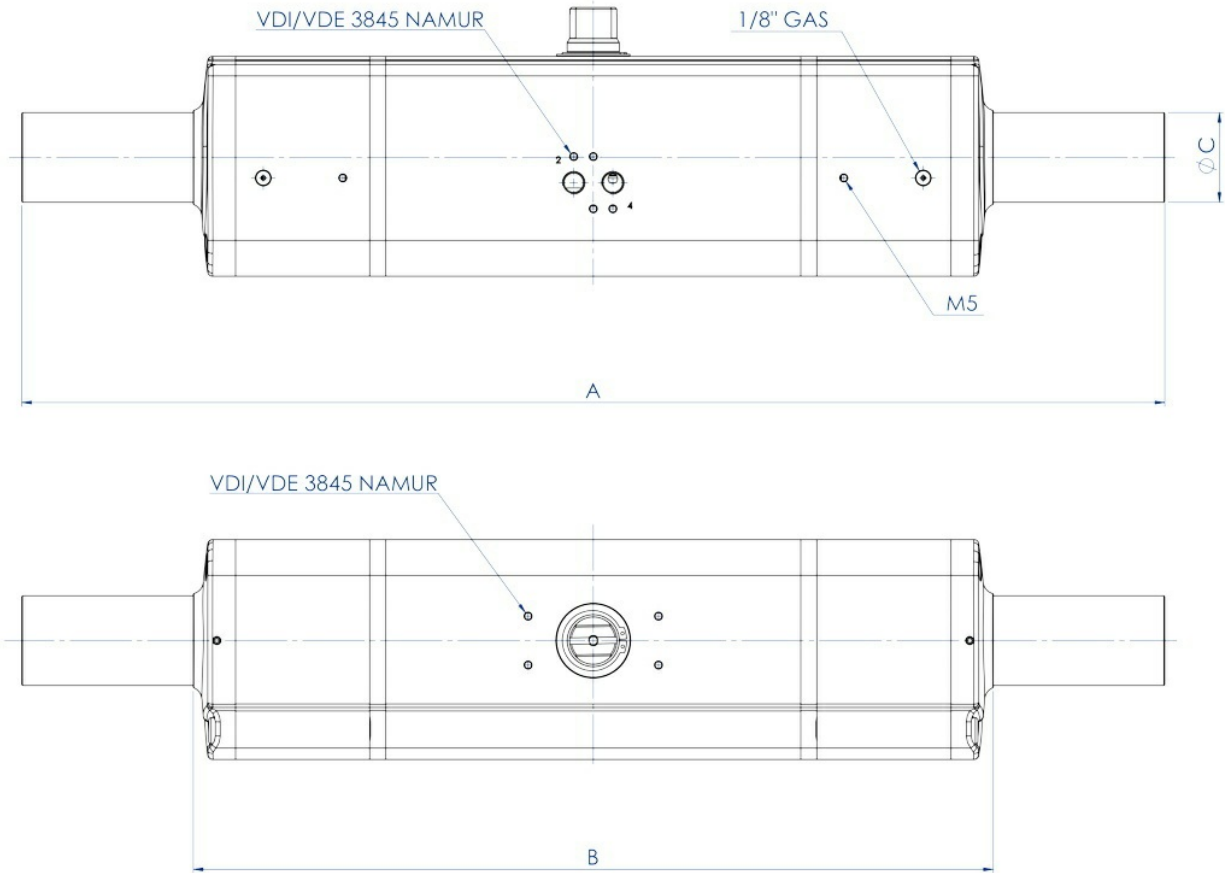
Nenndruck: 5,6 bar; maximaler Betriebsdruck 8,4 bar.

Versorgungsmedium: Trockene, gefilterte, nicht unbedingt geschmierte Druckluft. Verwenden Sie zum Schmieren kein reinigendes Öl, sondern solches, das mit NBR kompatibel ist.





abmessungen



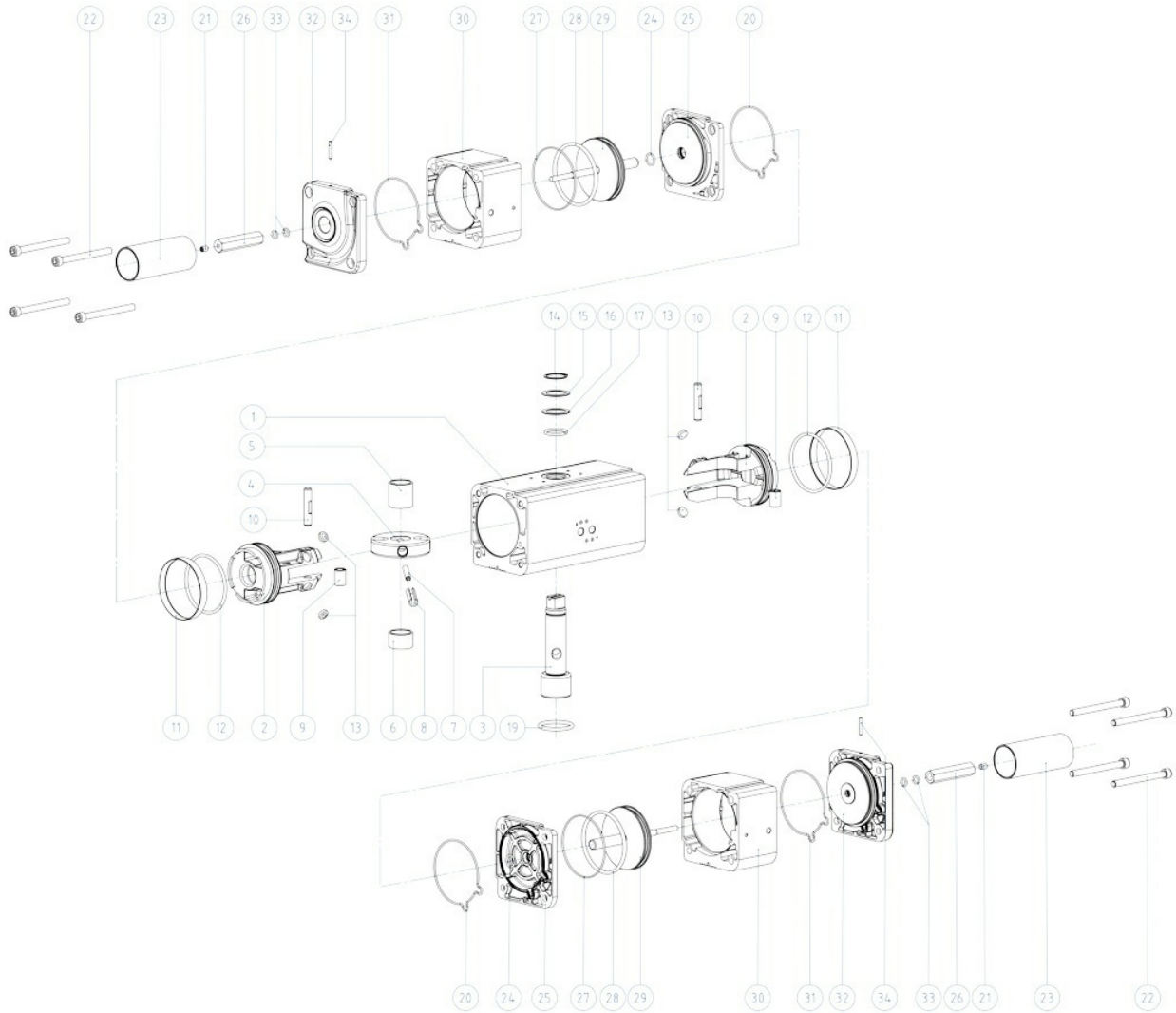
TECHNISCHES DATENBLATT

Artikelnummer	DDN030401S	DDN030402S	DDN060401S	DDN060402S	DDN106401S	DDN240401S	DDN240402S
Baugröße	DDN 30 F03-F05	DDN 30 F04	DDN 60 F04	DDN 60 F05-F07	DDN 106 F05-F07	DDN 240 F07-F10	DDN 240 F11-F13
A [mm]	355	355	423	423	502	589	678
B [mm]	245	245	278	278	345	416	487
C [mm]	29	29	29	29	29	40	40
Gewicht [kg]	1,8	1,8	2,8	2,8	4,7	8	12



werkstoffe

BESTANDTEILE PNEUMATISCHER DOSIERANTRIEB BAUGRÖSSE: DDN30 - DDN480



**WERKSTOFFE**

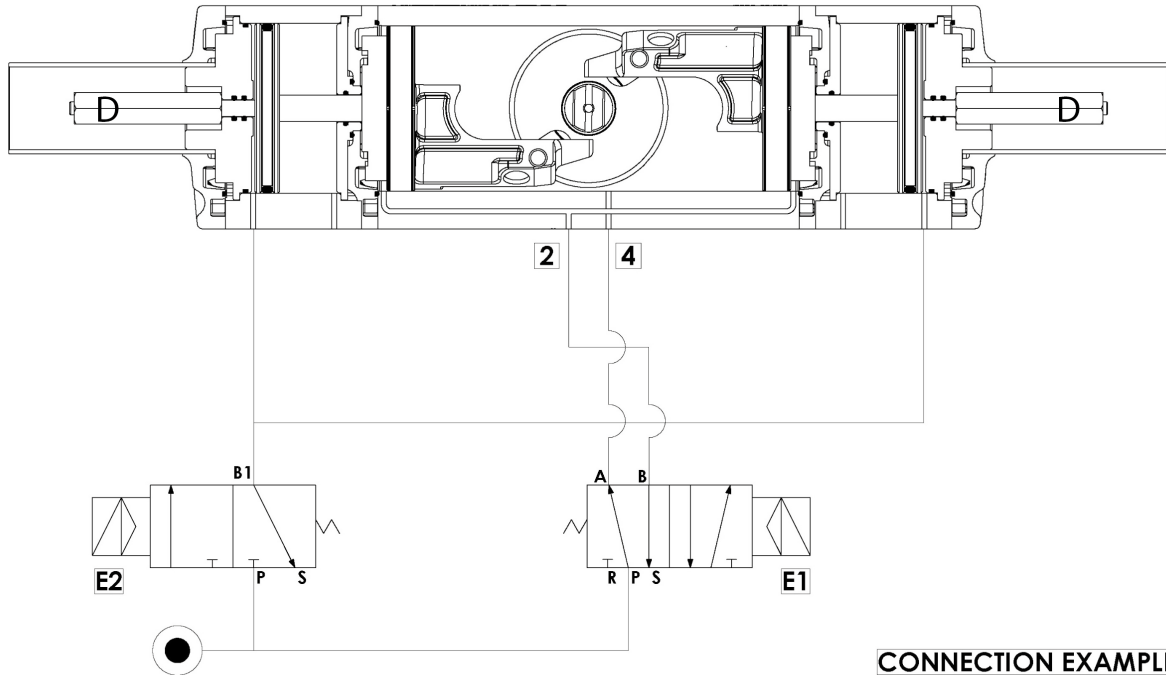
Pos	Bezeichnung	Menge	Werkstoff
1	Zylinder	1	Aluminiumlegierung
2	Kolben	2	Aluminiumlegierung
3	Welle	1	Edelstahl
4	Gabel	1	Stahllegierung
5	Gleitbuchse Halterung	1	Acetalharz
6	Gleitbuchse	1	Acetalharz
7	Innere Spannhülse	1	Stahllegierung
8	Äußere Spannhülse	1	Stahllegierung
9	Stahlbuchse	2	Stahllegierung
10	Bolzen	2	Stahllegierung
11	Dichtring	2	Polyurethan
12	O-Ring Kolben	2	Nitrilkautschuk
13	Stützscheibe	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
14	Seeger-Ring	1	Edelstahl
15	Unterlegscheibe	1	Edelstahl
16	Äußerer Stützring	1	Acetalharz
17	O-Ring obere Welle	1	FKM
18	Zentrierring (OPTIONAL)	1	Aluminiumlegierung
19	O-Ring untere Welle	1	FKM
20	O-Ring Kappendichtung	2	Nitrilkautschuk
21	Justier-Feststellschraube	2	Edelstahl
22	Schrauben	8	Edelstahl
23	Schutz	2	Aluminiumlegierung
24	Innerer O-Ring Zwischenkappe	2	FKM
25	Zwischenkappe	2	Aluminiumlegierung
26	Einstell-Gegenmutter	2	Aluminiumlegierung
27	Äußerer O-Ring Zwischenkappe	2	Nitrilkautschuk
28	O-Ring Hilfskolben	2	Nitrilkautschuk
29	Hilfskolben	2	Aluminiumlegierung
30	Hilfszylinder	2	Aluminiumlegierung
31	O-Ring Abschlusskappe	2	Nitrilkautschuk
32	Abschlusskappe	2	Aluminiumlegierung
33	Innerer O-Ring Abschlusskappe	4	FKM
34	Schutzfeststellschraube	2	Edelstahl





merkmale

Funktionsschema



CONNECTION EXAMPLE

Allgemeine Nutzungsbedingungen und Funktionsprinzip

NUTZUNG: Füllung und Dosierung von flüssigen oder halbfesten Medien durch eine spezielle Wiegevorrichtung. Doppeltwirkender Antrieb für grobe oder feine Dosierungen.

AUSFÜHRUNG: Nach EN ISO 5211, gemäß EN 15714-3.

ARBEITSWEISE: Das Grundmodell ist der OMAL-Antrieb Double Acting, dem zwei Zylinder hinzugefügt wurden, in deren Innerem die fest mit einer Stange verbundenen Kolben als Hubregulierungsvorrichtung dienen, wobei sie als Feststeller für die Kolben des Antriebs fungieren und so die volle Drehung des Mechanismus verhindern und den vollen Durchgang des Ventils beeinflussen. Der Antrieb funktioniert mit den beiden Magnetventilen E1 = 5/2; E2 = 3/2. E1 steuert den Antrieb und E2 die beiden äußeren Zylinder. Hier in der Zeichnung einige Beispiele im Zusammenhang mit den Magnetventilen:

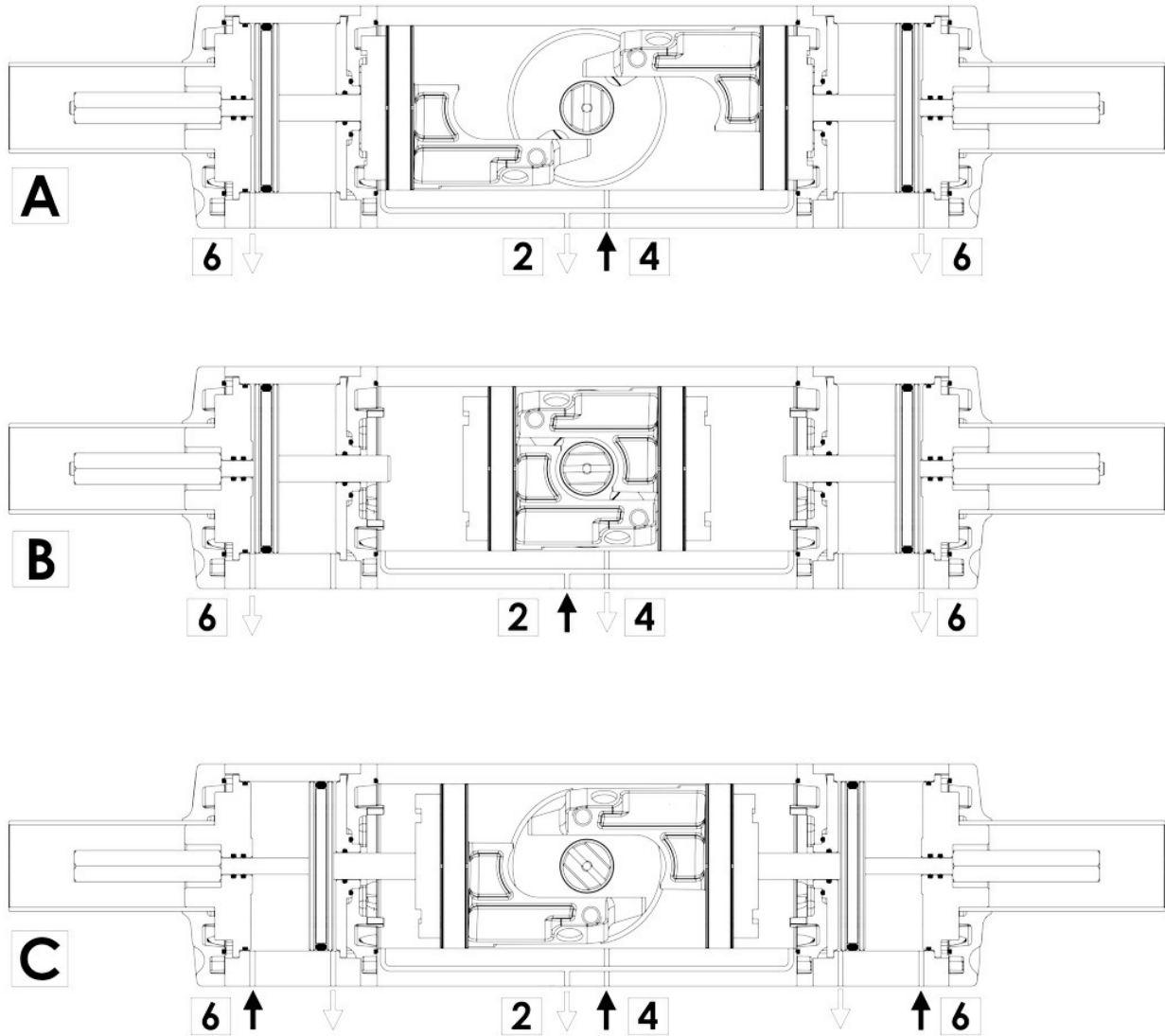
- bei VOLLSTÄNDIG GESCHLOSSENEM VENTIL (0°):
E1: A unter Druck B bei Entlastung; E2: B1 bei Entlastung.
- bei VOLLSTÄNDIG GEÖFFNETEM VENTIL (90°) Grobdosierung:
E1: A bei Entlastung und B unter Druck; E2: B1 bei Entlastung.

Bei Erreichen des gewählten Wertes z.B. 90% der gesamten Füllung des Behälters, wird das Grobsignal (völlig geöffnetes Ventil) ausgelöst und die Luft, die durch E2 strömt und dann die Position E1 ändert, erreicht die äußeren Kolben, die durch Bewegung den gewünschten Schließwinkel einstellen, z.B. 30° (Feindosierung), was wiederum zur gewünschten Reduzierung des Durchflusses führt.

- bei GEÖFFNETEM VENTIL z.B. 30° Feindosierung:
E1: A unter Druck B bei Entlastung; E2: B1 unter Druck.

Diese Zwischenstellung und die entsprechende Durchflussrate des Ventils werden bei jeder Wiederholung der Prozedur exakt wiederhergestellt. Hinweis: Die gewünschte Dosierung kann mit der Gegenmutter D zwischen 0° und 45° eingestellt werden. Wenn der theoretische Wert mit dem effektiven Wert übereinstimmt, wird das Feindosierungssignal ausgelöst, das sich auf E2 (B1 bei Entlastung) befindet; der Antrieb beginnt, sich zu bewegen, wodurch sich das Ventil vollständig schließt. Damit ist das Füll-/Dosierungsverfahren abgeschlossen.

SCHLUSSFOLGERUNG: Der OMAL-Dosierantrieb kann überall dort installiert werden, wo für lange Arbeitszyklen die exakt gleichen Mengen erforderlich sind.



A. VOLLSTÄNDIG GESCHLOSSENE POSITION

In dieser Position wird der Stellantrieb über Anschluss 4 versorgt, wobei die Anschlüsse 2 und 6 entlastet werden.

B. VOLLSTÄNDIG GEÖFFNETE POSITION (ca. 90 °)

In dieser Position wird der Stellantrieb über Anschluss 2 versorgt, wobei die Anschlüsse 4 und 6 mit entlastet werden.

C. ZWISCHENSTELLUNG (genaue Messung)

In dieser Stellung wird der Stellantrieb gleichzeitig über die Anschlüsse 6 und 4 versorgt, wobei Anschluss 2 entlastet wird. In diesem Fall bewegen sich die äußeren Kolben und erreichen den gewünschten Winkel; folglich wird der Gesamtdurchfluss des Ventils verringert.



OMAL[®]
A U T O M A T I O N

OMAL S.p.A. Società Benefit

Hauptsitz: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia), Italien

Produktionsstandort: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia), Italien

Tel +39 0308900145 Fax +39 0308900423





OMAL[®]
A U T O M A T I O N

OMAL S.p.A. Società Benefit

Hauptsitz: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia), Italien

Produktionsstandort: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia), Italien

Tel +39 0308900145 Fax +39 0308900423

dokumente

Istruzioni

[ISTRUZIONI ATEX UITG0G01ATX](#)

[ISTRUZIONI USO 8_0842](#)

Manuali

[MANUALE UMA800081B](#)

