



Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

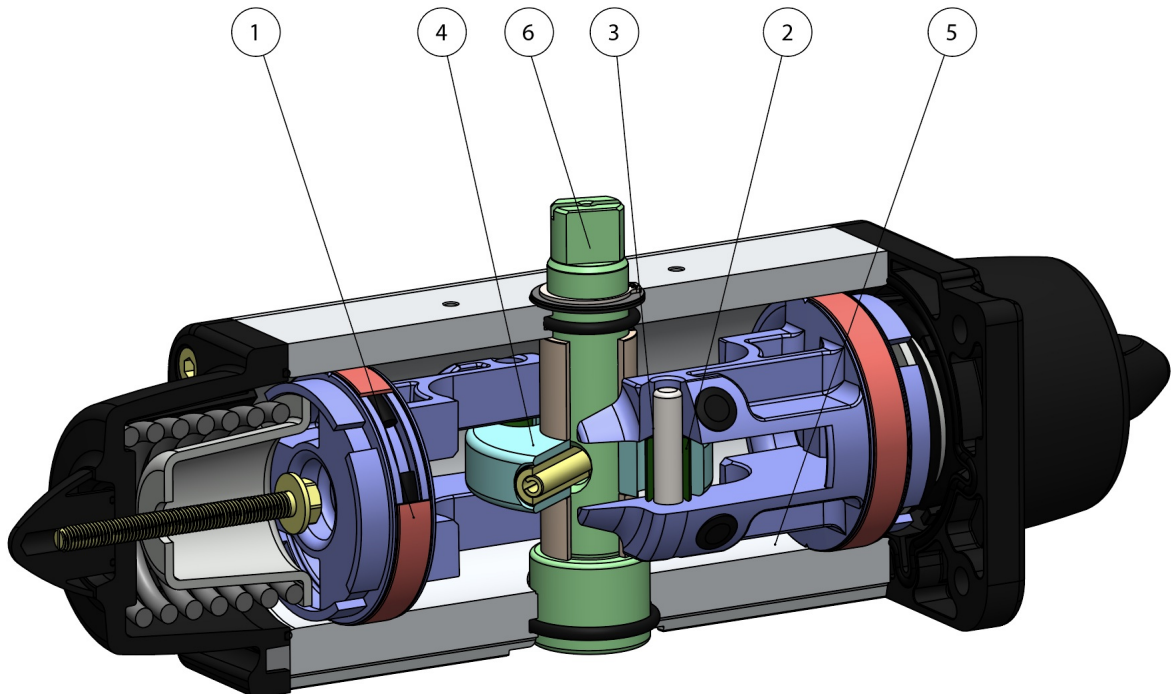
## AGO - SR für niedrige Temperaturen (- 50°C/+60°C)

Makro Pneumatische Stellantriebe

Kategorie AGO - Sonderausführungen auf Anfrage



### vorteile





### **1. Energieversorgte, selbstschmierende Dichtungs- und Gleitleisten**

Weniger Reibung zwischen Kolben und Zylinder

Das Anhaften der Dichtung am Zylinder wird auch nach langen Standzeiten verhindert

### **2. Schlitz, Buchsen und Stifte mit härterem Stahl - Härte von über 50 HRC**

Größere Beständigkeit gegen die Kräfte innerhalb des Antriebs

### **3. Rollwiderstand zwischen Schlitz und Kolben**

Geringerer Abrieb

### **4. Kurbelschleife mit Rollwiderstand (Umwandlung der linearen in eine Drehbewegung mittels Kolben und Welle ohne Zahnräder)**

Geringerer Verschleiß der Teile durch geringeren Abrieb zwischen Kolben und Welle

Verbessertes Drehmoment beim Öffnen und Schließen

Geringerer Platzbedarf im Vergleich zu Zahnstangenantrieben

Geringeres Gewicht im Vergleich zu Zahnstangenantrieben (-30% kg/Nm) und somit Einsparungen bei Ausführung der Anlagenstruktur

Geringere Belastung des Kompressors bzw. Möglichkeit zur Nutzung eines Kompressors mit kleineren Abmessungen durch geringeren

Luftverbrauch im Vergleich zu Zahnstangenantrieben (-40% Luft cm<sup>3</sup>/Nm doppelwirkend und -20% Luft cm<sup>3</sup>/Nm einfachwirkend)

### **5. Rollenzylinder**

Geringerer Verschleiß der energieversorgten Dichtungsleisten durch die geringe Rauheit der Oberfläche

### **6. Stainless Steel shaft**

Higher corrosion resistance

### **Integrierter Anschluss für NAMUR-Magnetventile DANIS**

Kein zusätzlicher Sockel erforderlich

### **Der gesamte Produktionsprozess erfolgt hausintern bei OMAL**

Maximale Kontrolle in allen Verarbeitungsphasen

### **ATEX-Zertifikat**

Ermöglicht die Installation in explosionsgefährdeten Umgebungen

### **Zertifikat bis SIL 3**

Hohes funktionales Sicherheitsniveau garantiert

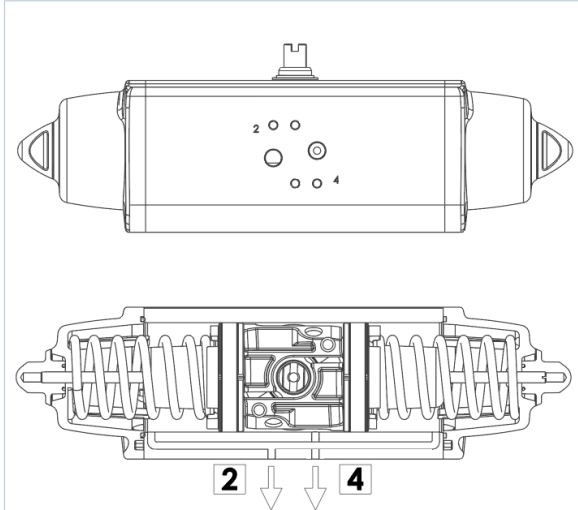




merkmale

FUNKTIONSSCHEMA PNEUMATISCHER STELLANTRIEB „SR“

**SCHEMA FUNZIONAMENTO ATTUATORE PNEUMATICO AGO “SR”**  
**WORKING PLANE PNEUMATIC ACTUATOR AGO “SR” TYPE**

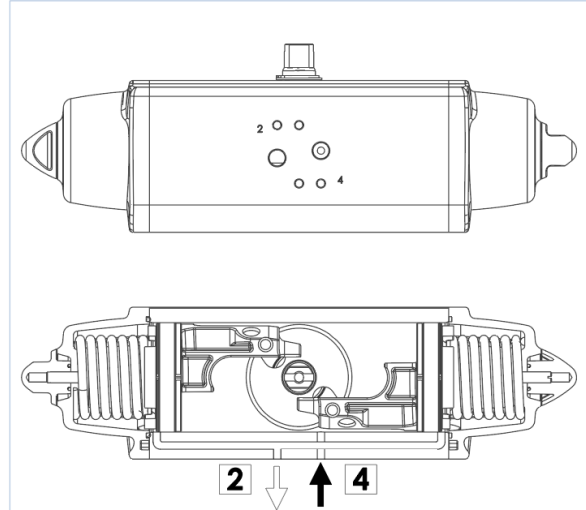


**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**

Senza pressione di alimentazione, nella versione semplice effetto, l'attuatore torna automaticamente in posizione di riposo compiendo una rotazione oraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno. Sul foro 2 è consigliato montare un filtrino onde evitare che polvere o particelle solide possano entrare nella camera del cilindro senza tuttavia impedire il passaggio dell'aria.

**WORKING PLANE**

Without air supply, the spring return actuator returns to its resting position, rotating in a clockwise direction. The drawing shows its final position. We assembling a small filter on the air connection 2 to prevent dust and particles into the cylinder chamber without, however, preventing the passage of air.



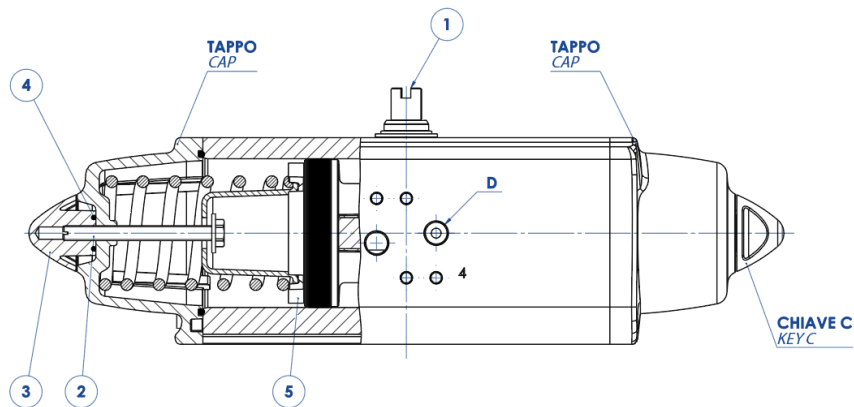
**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**

Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno comprimendo le molle, si ha una rotazione antioraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

**WORKING PLANE**

Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards pressing the spring. An anticlockwise rotation takes place and the final position is shown above.

**ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS**



- A)** Verificare che le molle siano in posizione di riposo osservando la chiave dell'albero (part. n°1) come da disegno e controllando che nel foro "D" non ci sia pressione.
- B)** Togliere i controdadi (part. n°3) agendo sulla chiave C.
- C)** Con un cacciavite avvitare le viti (part. n°2) in senso orario ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
- N.B.** La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°
- D)** Immettere aria nel foro "D" e verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni (part. n°5).
- E)** Bloccare i controdadi (part. n°3) muniti di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra controdado, tappo e vite.

N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A)** The springs must be at rest position, the shaft (part. 1) must be as shown in the drawing. Air connection D must not be supplied with air.
- B)** Remove the counter-nuts (part. 3), acting on C key.
- C)** By means of a screwdriver turn screws (part. 2) in a clockwise direction until you obtain the requested end-stroke regulation.
- Note:** maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.
- D)** Supply connection D with air pressure and check that both adjusting screws (part. 2) stop the pistons (part. 5).
- E)** Screw the counter-nuts (part. 3) and their O-ring (part. 4) to keep nut and cap tight.

N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.



**OMAL**<sup>®</sup>  
A U T O M A T I O N

**OMAL S.p.A. Società Benefit**

Hauptsitz: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia), Italien

Produktionsstandort: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia), Italien

Tel +39 0308900145 Fax +39 0308900423





**OMAL**<sup>®</sup>  
A U T O M A T I O N

**OMAL S.p.A. Società Benefit**

Hauptsitz: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia), Italien

Produktionsstandort: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia), Italien

Tel +39 0308900145 Fax +39 0308900423

dokumente

**Certificati**

SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN

