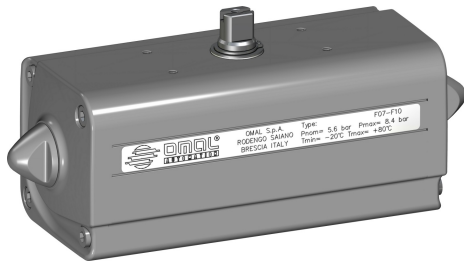


**Warning:** filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

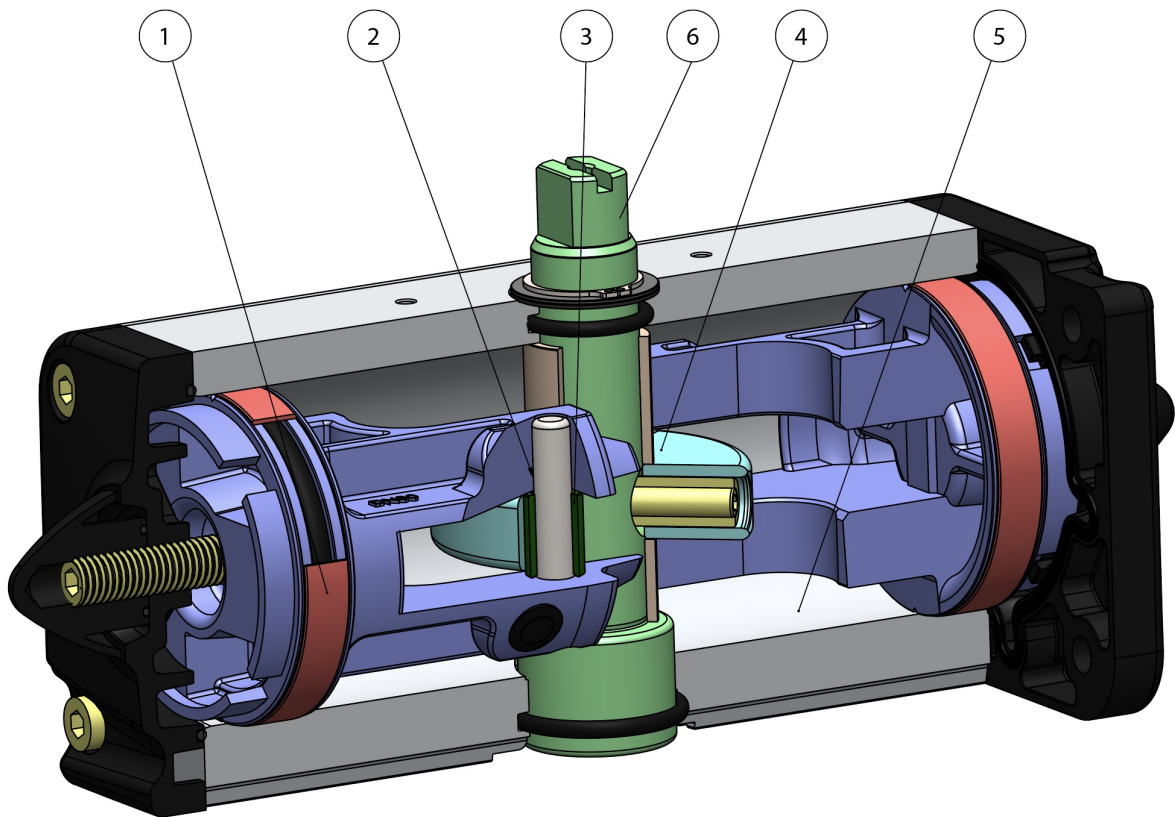
## AGO - DA mit Epoxidlackbeschichtung



Makro Pneumatische Stellantriebe

Kategorie AGO - Sonderausführungen auf Anfrage

### vorteile



#### **1. Energieversorgte, selbstschmierende Dichtungs- und Gleitleisten**

Weniger Reibung zwischen Kolben und Zylinder

Das Anhaften der Dichtung am Zylinder wird auch nach langen Standzeiten verhindert

#### **2. Schlitz, Buchsen und Stifte mit härterem Stahl - Härte von über 50 HRC**

Größere Beständigkeit gegen die Kräfte innerhalb des Antriebs

#### **3. Rollwiderstand zwischen Schlitz und Kolben**

Geringerer Abrieb

#### **4. Kurbelschleife mit Rollwiderstand (Umwandlung der linearen in eine Drehbewegung mittels Kolben und Welle ohne Zahnräder)**

Geringerer Verschleiß der Teile durch geringeren Abrieb zwischen Kolben und Welle

Verbessertes Drehmoment beim Öffnen und Schließen

Geringerer Platzbedarf im Vergleich zu Zahnstangenantrieben

Geringeres Gewicht im Vergleich zu Zahnstangenantrieben (-30% kg/Nm) und somit Einsparungen bei Ausführung der Anlagenstruktur

Geringere Belastung des Kompressors bzw. Möglichkeit zur Nutzung eines Kompressors mit kleineren Abmessungen durch geringeren

Luftverbrauch im Vergleich zu Zahnstangenantrieben (-40% Luft cm<sup>3</sup>/Nm doppelwirkend und -20% Luft cm<sup>3</sup>/Nm einfachwirkend)

#### **5. Rollenzylinder**

Geringerer Verschleiß der energieversorgten Dichtungsleisten durch die geringe Rauheit der Oberfläche

#### **6. Stainless Steel shaft**

Higher corrosion resistance

#### **Integrierter Anschluss für NAMUR-Magnetventile DANIS**

Kein zusätzlicher Sockel erforderlich

#### **Der gesamte Produktionsprozess erfolgt hausintern bei OMAL**

Maximale Kontrolle in allen Verarbeitungsphasen

#### **ATEX-Zertifikat**

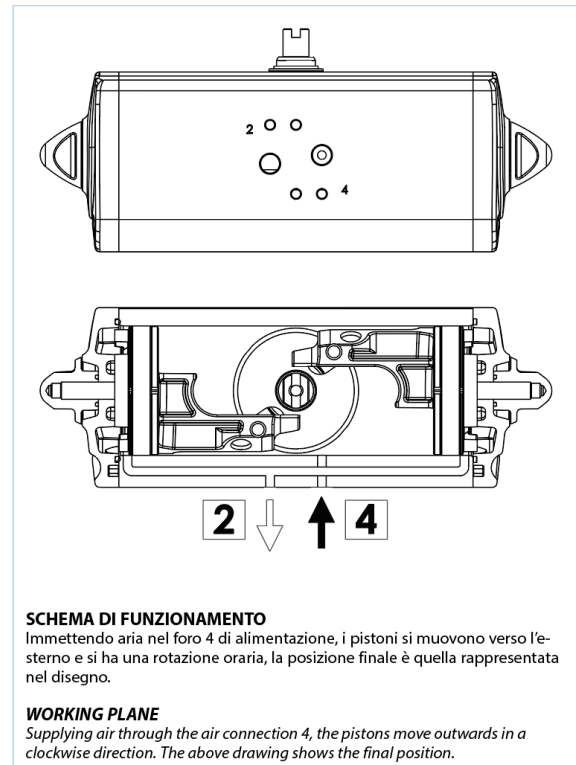
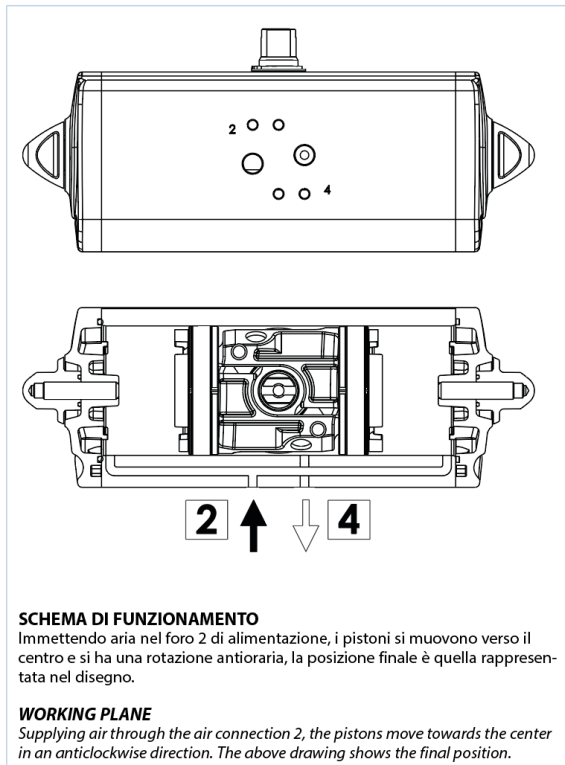
Ermöglicht die Installation in explosionsgefährdeten Umgebungen

#### **Zertifikat bis SIL 3**

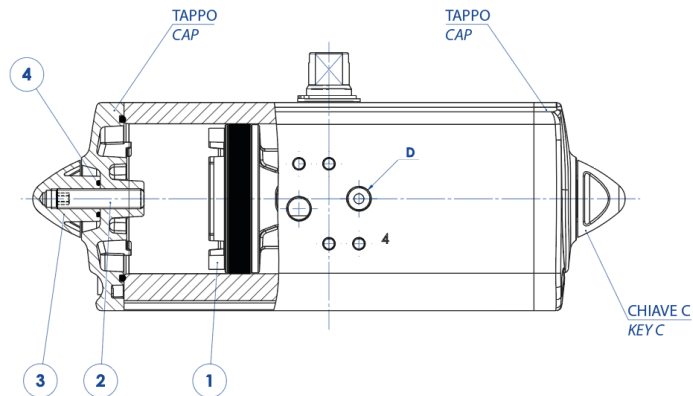
Hohes funktionales Sicherheitsniveau garantiert

## merkmale

## FUNKTIONSSCHEMA PNEUMATISCHER STELLANTRIEB „DA“



## ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.  
**B)** Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.  
**C)** Togliere l'aria di alimentazione.  
**D)** Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.  
**N.B.** La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.  
**E)** Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.  
**F)** Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.  
**B)** Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.  
**C)** Shut off the air supply.  
**D)** Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.  
**Note:** maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.  
**E)** Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.  
**F)** Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.



**OMAL S.p.A. Società Benefit**

Hauptsitz: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia), Italien

Produktionsstandort: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia), Italien

Tel +39 0308900145 Fax +39 0308900423

## dokumente

### Certificati

SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN