



Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/RICEVUTADEPOSITOF.T.ATEXN.AP-18.pdf in
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/TAP00001G5-revision1.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UITG0G01-UITG0G01ATX-FogliettoIstruzioniAttuatoriAGO.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UMAAPV00-AGOHANDWHEEL-attuatoriconvolantinointegrato-IT.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

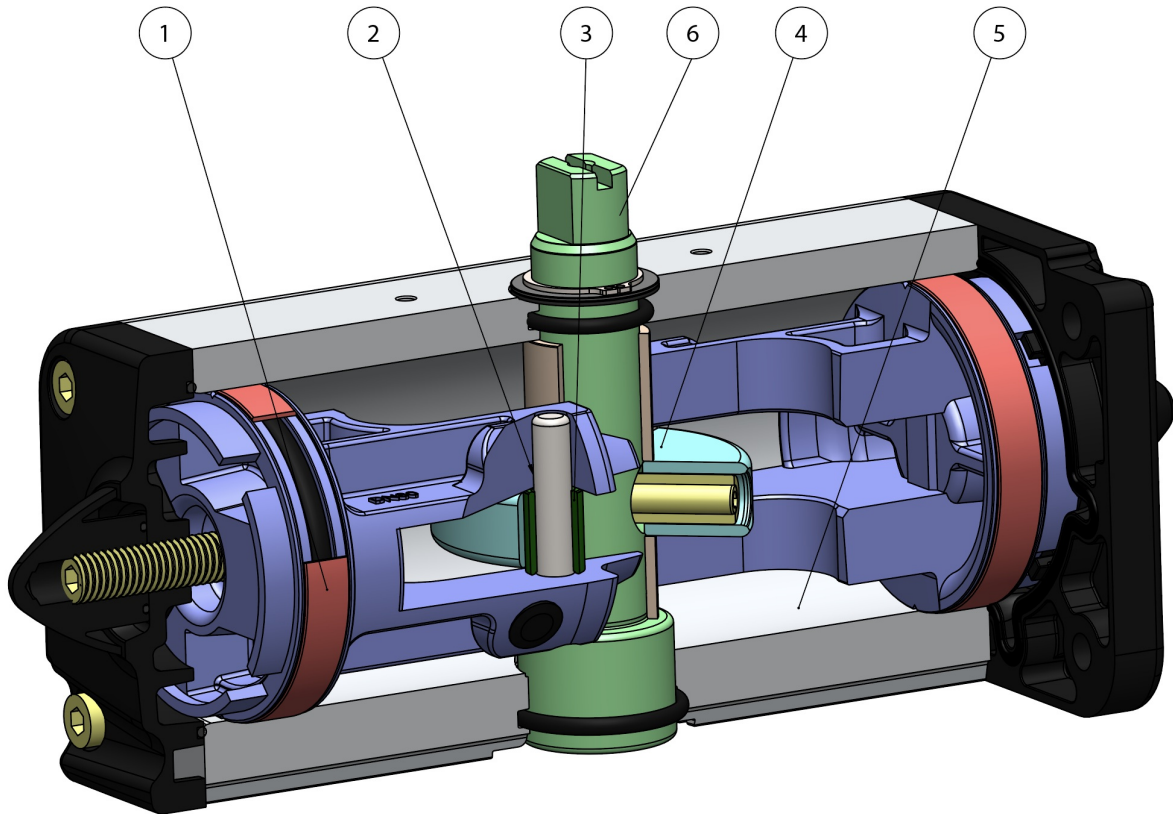
AGO HANDWHEEL - DA avec commande manuelle intégrée

Macro Actionneurs pneumatiques

Catégorie AGO HANDWHEEL - Actionneurs avec
commande manuelle intégrée



avantages





1. Bandes d'étanchéité et de glissement autolubrifiantes sous tension

Frottement réduit entre le piston et le vérin

Évite que la garniture ne se colle au vérin, même après de longues périodes d'immobilisation

2. Fentes, douilles et goupilles en acier avec une dureté supérieure à 50 HRC

Plus grande résistance aux forces à l'intérieur de l'actionneur

3. Frottement de roulement entre la fente et le piston

Réduction du frottement

4. Bielle-manivelle avec frottement de roulement (transformation du mouvement linéaire en mouvement de rotation par piston et arbre sans engrenages).

Moins de frottement entre le piston et l'arbre, ce qui réduit l'usure des pièces

Moment de torsion accru en phase d'ouverture et fermeture

Encombrement réduit par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère, donc moins d'espace requis

Moins de poids par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-30 % Kg/Nm), ce qui entraîne des économies sur la construction de la structure de l'installation

Réduction de la consommation d'air par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-40 % air cm³/Nm double effet et -20 % air cm³/Nm simple effet) avec une charge de travail réduite du compresseur en conséquence ou possibilité d'utiliser un compresseur de dimensions réduites

5. Vérin laminé

Usure moindre des bandes sous tension grâce à la faible rugosité de la surface

6. Stainless Steel shaft

Higher corrosion resistance

Plan de pose pour électrovannes NAMUR intégré par le DAN15

Ne nécessite aucune embase supplémentaire

Processus de production entièrement réalisé chez OMAL

Contrôle maximum dans toutes les phases de d'usinage

Certificat ATEX

Permet son installation en présence d'un milieu potentiellement explosif

Certifié jusqu'à SIL 3

Niveau élevé garanti de sécurité fonctionnelle





caractéristiques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couple compris entre 60 Nm et 3840 Nm.

Bride de raccordement: EN ISO 5211

F05 - F07 - F10 - F12 - F14 - F16.

Conforme à la norme EN 15714-3

Angle de rotation: 92° (-1°, +91°)

Moment de torsion: Directement proportionnel à la pression d'alimentation; voir tableau.

Dans chaque actionneur, le chiffre qui suit le sigle DANV correspond à la valeur du couple de démarrage en Nm à une pression de 5,6 bar.

Version ATEX conformément à la directive 2014/34/UE. Pour la version ATEX, ajouter YX à la fin du code.

CONDITIONS DE TRAVAIL

Température: de -20°C à +80°C. (Versions spéciales: températures élevées: -20°C + 150°C; basses températures: -50°C + 60°C) Pression nominale: 5,6 bar; maximum de fonctionnement 8,4 bar.

Fluide d'alimentation: air comprimé filtré sec pas nécessairement lubrifié.

En cas de lubrification, utilisez une huile non détergente, compatible avec NBR.

Si nécessaire, notre actionneur pneumatique quart de tour peut être équipé d'un actionnement manuel. Le dispositif peut être intégré aussi bien à la version double effet qu'à la version simple effet. Pour que le système fonctionne correctement et pour garantir l'intégrité mécanique du dispositif, il est essentiel de s'assurer que l'actionneur pneumatique est débranché des lignes d'alimentation en air comprimé avant d'effectuer toute opération à l'aide du dispositif d'actionnement manuel.

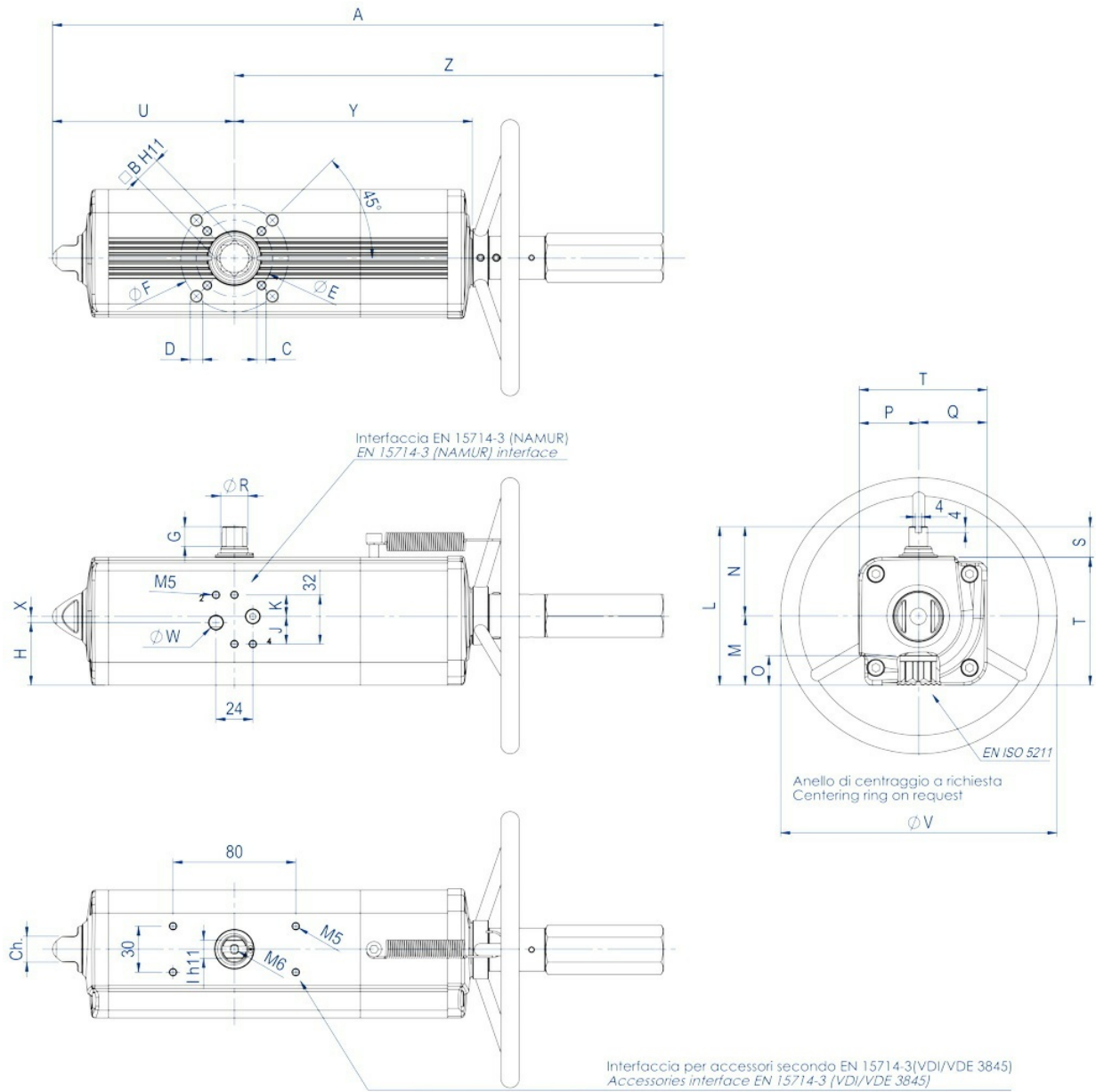
Le dispositif d'actionnement manuel agit sur l'entraînement mécanique primaire de l'actionneur pneumatique et, en présence de couples appliqués au volant conformes à la norme EN 12570, produit des couples de sortie de la même valeur que le couple nominal de l'actionneur même.





dimensions

DANV 60 ÷ DANV 1920





FICHE TECHNIQUE DANV 60 ÷ DANV 480

| Code | DANV006041IS | DANV0060412S | DANV010641IS | DANV012041IS | DANV018041IS | DANV024041IS |
|------------------------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Kit garnitures | KGGI0016VX | KGGI0016VX | KGGI0060VX | KGGI0018VX | KGGI0019VX | KGGI0020VX |
| Mesure | DANV 60 | DANV 60 | DANV 106 | DANV 120 | DANV 180 | DANV 240 |
| ISO | F04 | F05/F07 | F05/F07 | F05/F07 | F07/F10 | F07/F10 |
| A | 362,3 | 362,3 | 397,8 | 410,5 | 483 | 510,5 |
| B | 14 | 14 | 17 | 17 | 22 | 22 |
| C x profondeur | M5x8 | M6x9 | M6x9 | M6x9 | M8x12 | M8x12 |
| D x profondeur | - | M8x12 | M8x12 | M8x12 | M10x15 | M10x15 |
| E | 42 | 50 | 50 | 50 | 70 | 70 |
| F | - | 70 | 70 | 70 | 102 | 102 |
| G | 13 | 13 | 13 | 13 | 16 | 17 |
| H | 33,7 | 33,7 | 40,8 | 42,8 | 52,5 | 56,1 |
| J | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| K | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| I | 10 | 10 | 12 | 12 | 15 | 15 |
| L | 90,4 | 90,4 | 103,3 | 107 | 137,5 | 141,1 |
| M | 37,7 | 37,7 | 44,8 | 46,8 | 56,5 | 60,1 |
| N | 52,7 | 52,7 | 58,5 | 60,2 | 81 | 81 |
| O | 16,5 | 16,5 | 19,3 | 19,3 | 24,8 | 24,8 |
| P | 32,7 | 32,7 | 38,5 | 40,2 | 51 | 51 |
| Q | 37,7 | 37,7 | 44,8 | 46,8 | 56,5 | 60,1 |
| R | 14,5 | 14,5 | 16,2 | 18 | 20,2 | 22,5 |
| S | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 |
| T | 70,4 | 70,4 | 83,3 | 87 | 107,5 | 111,1 |
| U | 99 | 99 | 118,5 | 122,1 | 144,9 | 156,8 |
| V | 180 | 180 | 180 | 180 | 220 | 220 |
| W (Gaz) | 1/8" | 1/8" | 1/8" | 1/8" | 1/8" | 1/8" |
| X | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Y | 137,6 | 137,6 | 154,8 | 163,9 | 183,5 | 199,1 |
| Z | 263,3 | 263,3 | 279,3 | 288,4 | 338,1 | 353,7 |
| Ch | 13 | 13 | 17 | 17 | 22 | 22 |
| Nombre de tours* | 11 | 11 | 13 | 14 | 16 | 18 |
| Poids (Kg) | 2,8 | 2,8 | 4 | 4,5 | 6 | 8 |
| Air (dm ³ /cycle) | 0,3 | 0,3 | 0,7 | 0,59 | 1,2 | 1,65 |

* Nombre théorique de tours pour la fermeture/ouverture à partir de la position naturelle.



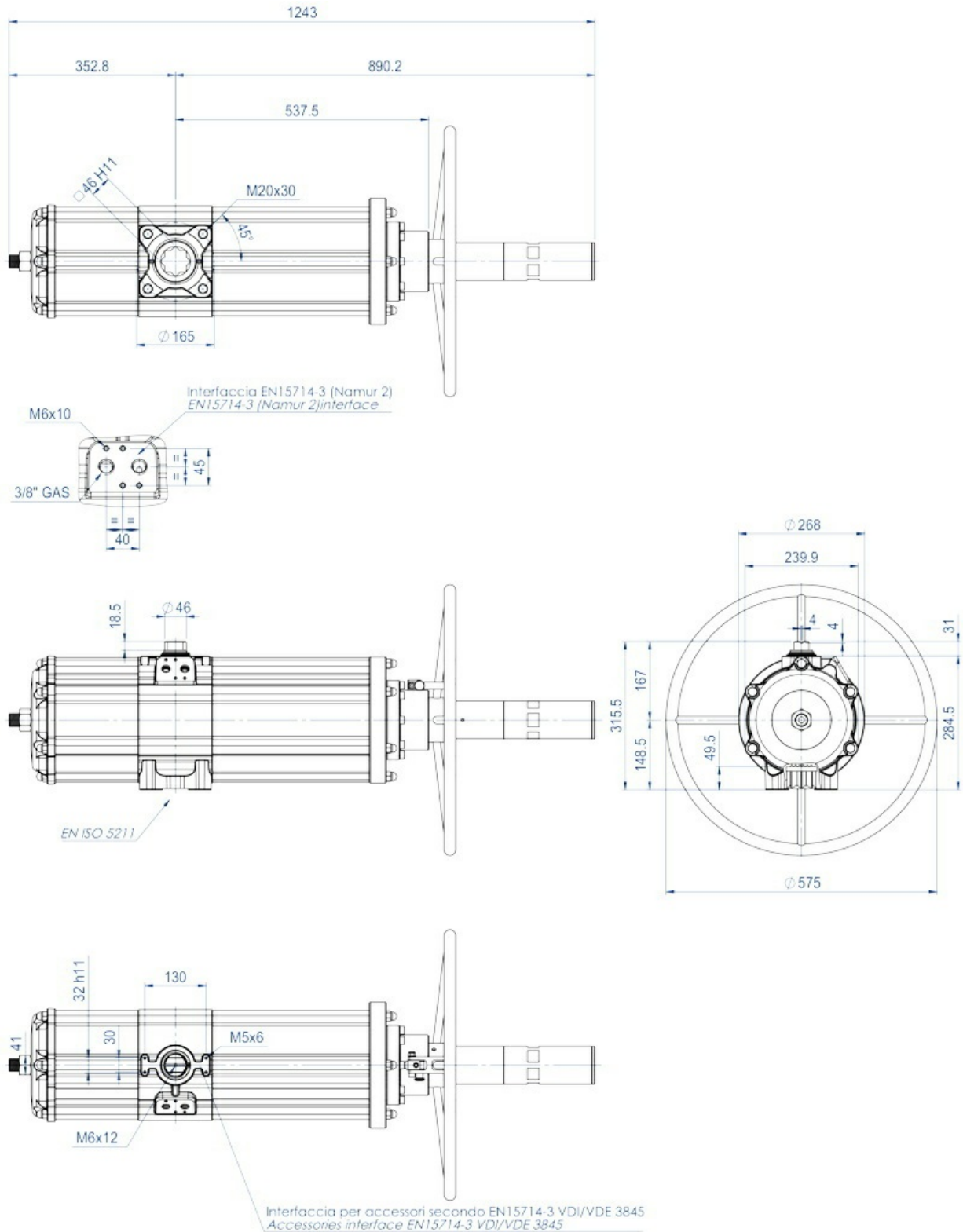
FICHE TECHNIQUE DANV 720 ÷ DANV 1920

| Code | DANV072041IS | DANV096041IS | DANV0960412S | DANV144041IS | DANV1440412S | DANV192041IS |
|------------------------------|-----------------|-----------------|--------------|------------------|--------------|--------------|
| Kit garnitures | KGGI0023VX | KGGI0024VX | | KGGI0025VX | | KGC |
| Mesure | DANV 720 | DANV 960 | | DANV 1440 | | DA |
| ISO | F10/F12 | F10/F12 | F14 | F14 | F12 | F14 |
| A | 720,1 | 758 | 758 | 919,9 | 919,9 | 954,1 |
| B | 27 | 36 | 36 | 36 | 36 | 46 |
| C x profondeur | M10x15 | M10x15 | M16x24 | M16x24 | M12x18 | M16x24 |
| D x profondeur | M12x18 | M12x18 | - | - | - | - |
| E | 102 | 102 | 140 | 140 | 125 | 140 |
| F | 125 | 125 | - | - | - | - |
| G | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 18,5 |
| H | 61,5 | 78 | 78 | 86,5 | 86,5 | 99,2 |
| J | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| K | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| I | 22 | 24 | 24 | 27 | 27 | 32 |
| L | 178 | 198 | 198 | 216 | 216 | 237,7 |
| M | 78,5 | 93,5 | 93,5 | 101,5 | 101,5 | 114,7 |
| N | 99,5 | 104,5 | 104,5 | 114,5 | 114,5 | 123 |
| O | 29,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 48,5 |
| P | 69,5 | 74,5 | 74,5 | 84,5 | 84,5 | 93 |
| Q | 78,5 | 93,5 | 93,5 | 101,5 | 101,5 | 114,7 |
| R | 31,8 | 36,5 | 36,5 | 41 | 41 | 46 |
| S | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| T | 148 | 168 | 168 | 186 | 186 | 207,7 |
| U | 216,6 | 239,7 | 239,7 | 283,5 | 283,5 | 300,4 |
| V | 350 | 350 | 350 | 400 | 400 | 400 |
| W (Gaz) | 1/4" | 1/4" | 1/4" | 1/4" | 1/4" | 1/4" |
| X | - | - | - | - | - | - |
| Y | 282,3 | 297,1 | 297,1 | 365,6 | 365,6 | 382,9 |
| Z | 503,5 | 518,3 | 518,3 | 636,4 | 636,4 | 653,7 |
| Ch | 27 | 27 | 27 | 36 | 36 | 36 |
| Nombre de tours* | 19 | 20 | | 25 | | |
| Poids (Kg) | 17,8 | 23,8 | | 33,6 | | |
| Air (dm ³ /cycle) | 4,6 | 6,05 | | 9,7 | | |

* Nombre théorique de tours pour la fermeture/ouverture à partir de la position naturelle.



DANV 3840





FICHE TECHNIQUE DANV 3840

| Code | DANV3840E1600A |
|------------------------------|-----------------------|
| Kit garnitures | KGGI0130VX |
| Mesure | DANV 3840 |
| ISO | F16 |
| Nombre de tours* | 30 |
| Poids (Kg) | 75 |
| Air (dm ³ /cycle) | 24,3 |

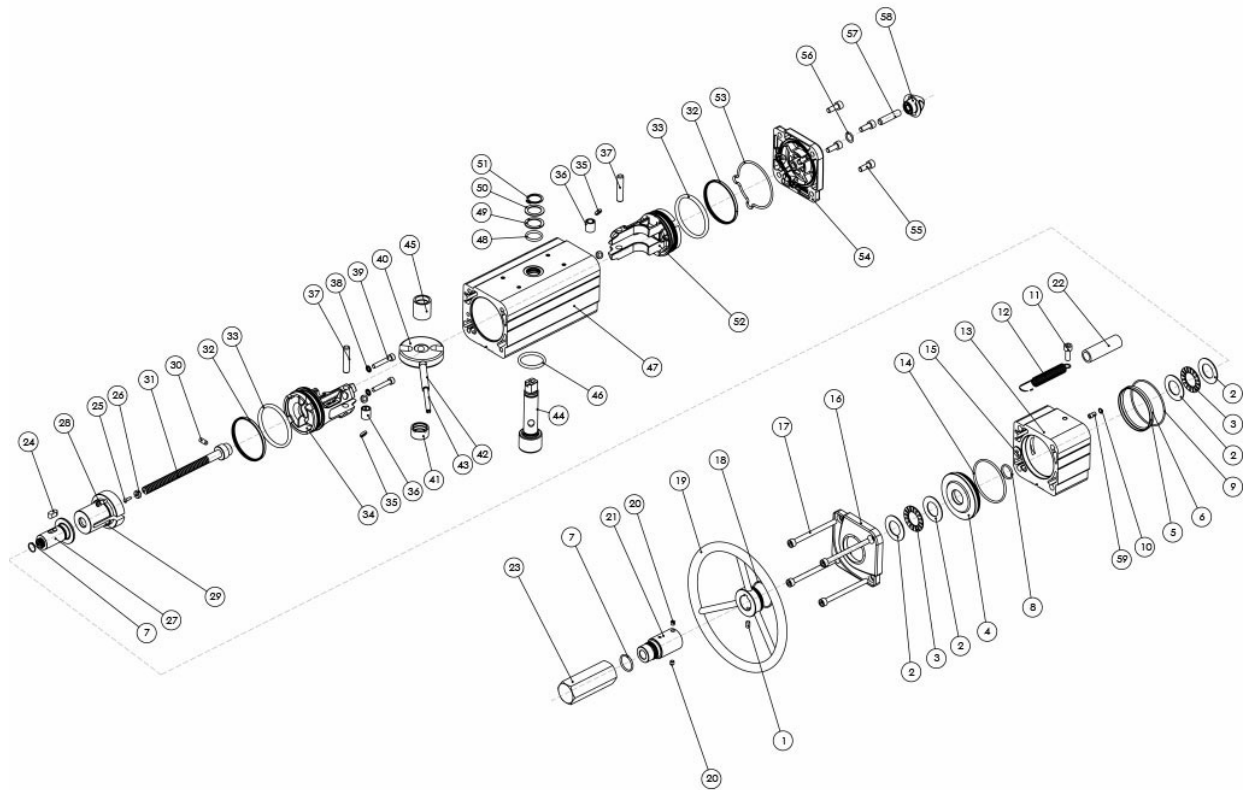
* Nombre théorique de tours pour la fermeture/ouverture à partir de la position naturelle.





matériaux

**COMPOSANTS ACTIONNEUR PNEUMATIQUE À DOUBLE EFFET AVEC COMMANDE MANUELLE INTÉGRÉE -
MESURE: JUSQU'À DANV1920**



MATÉRIAUX JUSQU'À DANV1920

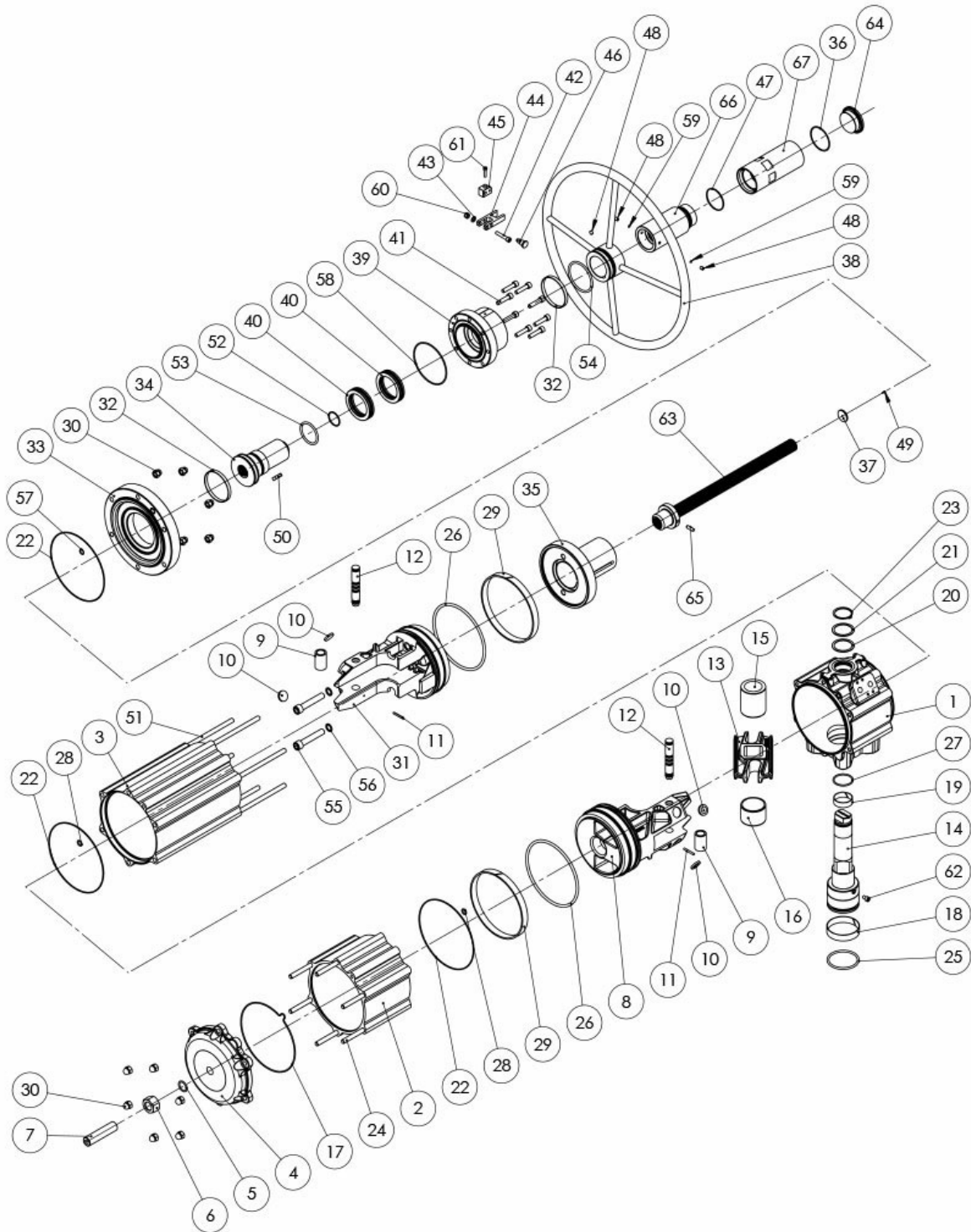
| Pos | Désignation | Q.té | Matériau |
|-----|---|------|-------------------------------|
| 1 | Vis | 1 | Acier inoxydable |
| 2* | Rondelles pour paliers à roulements | 4 | Alliage d'acier |
| 3* | Paliers à roulements | 2 | Alliage d'acier |
| 4 | Bride | 1 | Alliage d'aluminium |
| 5 | Bague de centrage (uniquement pour DANV720) | 1 | Alliage d'aluminium Aluminium |
| 6* | Joint torique (uniquement pour DANV720) | 1 | Gomma nitrilica |
| 7* | Joint torique | 2 | Caoutchouc nitrile |
| 8* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 9* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 10* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 11 | Vis | 1 | Acier inoxydable |
| 12 | Ressort | 1 | Acier inoxydable |
| 13 | Vérin espaceur | 1 | Alliage d'aluminium |
| 14* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 15* | Bouchon garniture | 1 | Laiton+Caoutchouc nitrile |
| 16 | Bouchon (modifié) | 1 | Alliage d'aluminium |
| 17 | Vis | 4 | Acier inoxydable |
| 18* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 19 | Volant de manœuvre | 1 | Alliage d'acier |
| 20 | Vis sans tête | 2 | Acier inoxydable |
| 21 | Tube de protection | 1 | Alliage d'aluminium |
| 22 | Tube transparent | 1 | PVC |



| | | | |
|--|--|---|------------------------------------|
| 23 | Bouchon de protection | 1 | Alliage d'aluminium |
| 24 | Clé | 1 | Alliage d'acier |
| 25* | Rivet | 1 | Alliage d'acier |
| 26* | Indicateur | 1 | Polypropylène |
| 27 | Écrou de manœuvre | 1 | Alliage d'acier |
| 28 | Douille fileté (uniquement pour DANV480) | 2 | Acier inoxydable |
| 29 | Cuvette ressort spécial | 1 | Alliage d'aluminium |
| 30 | Goupille | 1 | Alliage d'acier |
| 31 | Vis de manœuvre | 1 | Alliage d'acier |
| 32* | Bague d'étanchéité (piston) | 2 | Polyuréthane |
| 33* | Joint torique piston | 2 | Caoutchouc nitrile |
| 34 | Piston (modifié) | 1 | Alliage d'aluminium |
| 35* | Disque de support | 4 | P.T.F.E. carbo-graphite filled |
| 36 | Douille | 2 | Alliage d'acier |
| 37 | Axe | 2 | Alliage d'acier |
| 38* | Garniture | 2 | Alliage d'acier+Caoutchouc nitrile |
| 39 | Vis | 2 | Acier inoxydable |
| 40 | Bielle-manivelle | 1 | Alliage d'acier |
| 41 | Support arbre | 1 | Résine acétal |
| 42 | Goupille élastique externe | 1 | Alliage d'acier |
| 43 | Goupille élastique interne | 1 | Alliage d'acier |
| 44 | Arbre | 1 | Acier inoxydable |
| 45 | Douille de guidage | 1 | Résine acétal |
| 46 | Joint torique arbre inférieur | 1 | FKM |
| 47 | Vérin | 1 | Alliage d'aluminium |
| 48 | Joint torique arbre supérieur | 1 | FKM |
| 49 | Bague de support extérieur | 1 | Résine acétal |
| 50 | Rondelle | 1 | Acier inoxydable |
| 51 | Seeger | 1 | Acier inoxydable |
| 52 | Piston (Standard) | 1 | Alliage d'aluminium |
| 53* | Joint torique bouchon | 1 | Gomma nitrilica |
| 54 | Bouchon (Standard) | 1 | Alliage d'aluminium |
| 55 | Vis | 4 | Acier inoxydable |
| 56* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 57 | Vis sans tête | 1 | Acier inoxydable |
| 58 | Écrou | 1 | Alliage d'aluminium |
| 59 | Insert pour joint torique | 1 | Acier inoxydable |
| *Détails du kit des pièces de rechange | | | |



**COMPOSANTS ACTIONNEUR PNEUMATIQUE À DOUBLE EFFET AVEC COMMANDE MANUELLE INTÉGRÉE -
 MESURE: DANV3840**



MATÉRIAUX DANV3840

| Pos | Désignation | Q.té | Matériau |
|-----|--------------------|------|---------------------|
| 1 | Vérin | 1 | Alliage d'aluminium |
| 2 | Vérin latéral | 1 | Alliage d'aluminium |
| 3 | Vérin latéral | 1 | Alliage d'aluminium |
| 4 | Bouchon (Standard) | 1 | Alliage d'aluminium |
| 5* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 6 | Écrou | 1 | Acier inoxydable |



| | | | |
|-----|-------------------------------|----|--|
| 7 | Vis sans tête | 1 | Acier inoxydable |
| 8 | Piston (Standard) | 1 | Alliage d'aluminium |
| 9 | Douille | 2 | Alliage d'acier |
| 10* | Disque de support | 4 | Résine acétal |
| 11 | Goupille | 2 | Alliage d'acier |
| 12 | Axe | 2 | Alliage d'acier |
| 13 | Bielle-manivelle | 1 | Alliage d'acier |
| 14 | Arbre | 1 | Acier inoxydable |
| 15 | Douille de guidage | 1 | Résine acétal |
| 16 | Support arbre | 1 | Résine acétal |
| 17* | Joint torique bouchon | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 18* | Douille (arbre inférieur) | 1 | P.T.F.E. carbo-graphite filled |
| 19* | Douille (arbre supérieur) | 1 | P.T.F.E. carbo-graphite filled |
| 20* | Bague de support extérieur | 1 | Résine acétal |
| 21 | Rondelle | 1 | Acier inoxydable |
| 22* | Joint torique | 3 | Caoutchouc nitrile |
| 23 | Seeger | 1 | Acier inoxydable |
| 24 | Vis | 6 | Acier inoxydable |
| 25* | Joint torique arbre inférieur | 1 | FKM |
| 26* | Joint torique piston | 2 | Caoutchouc nitrile |
| 27* | Joint torique arbre supérieur | 1 | FKM |
| 28* | Joint torique | 2 | Caoutchouc nitrile |
| 29* | Bague de guidage | 2 | P.T.F.E. Rempli de carbone de graphite |
| 30 | Écrou | 12 | Acier inoxydable |
| 31 | Piston (modifié) | 1 | Alliage d'aluminium |
| 32* | Palier (volant) | 2 | Polyuréthane |
| 33 | Bouchon (modifié) | 1 | Alliage d'aluminium |
| 34 | Écrou de manœuvre | 1 | Alliage d'acier |
| 35 | Cuvette ressort spécial | 1 | Alliage d'acier |
| 36* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 37* | Indicateur Indicator | 1 | Polypropylène |
| 38 | Volant de manœuvre | 1 | Alliage d'acier |
| 39 | Bride | 1 | Alliage d'aluminium |
| 40* | Palier | 2 | Alliage d'acier |
| 41 | Vis | 8 | Acier inoxydable |
| 42 | Vis | 1 | Acier inoxydable |
| 43 | Rondelle | 1 | Acier inoxydable |
| 44 | Fermeture bielle-manivelle | 1 | Alliage d'aluminium |
| 45 | Support bielle-manivelle | 1 | Alliage d'aluminium |
| 46 | Cadenassage | 1 | Acier inoxydable |
| 47* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 48 | Vis | 3 | Acier inoxydable |
| 49* | Rivet Rivet | 1 | Acier inoxydable |
| 50 | Clé | 1 | Acier inoxydable |
| 51 | Vis | 6 | Alliage d'acier |
| 52* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 53* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 54* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 55 | Vis | 2 | Acier inoxydable |
| 56* | Joint | 2 | Alliage d'acier+Caoutchouc nitrile |
| 57* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |
| 58* | Joint torique | 1 | Caoutchouc nitrile |



| | | | |
|---|-----------------------------|---|---------------------|
| 59* | Bouchon | 2 | P.T.F.E |
| 60 | Écrou | 1 | Acier inoxydable |
| 61 | Vis | 1 | Acier inoxydable |
| 62 | Vis de sécurité | 1 | Acier inoxydable |
| 63 | Vis de manœuvre | 1 | Acier inoxydable |
| 64 | Bouchon de protection | 1 | Alliage d'aluminium |
| 65 | Goupille | 1 | Acier inoxydable |
| 66 | Tube de protection | 1 | Alliage d'aluminium |
| 67 | Tube de protection amovible | 1 | Alliage d'aluminium |
| * Détails du kit des pièces de rechange | | | |



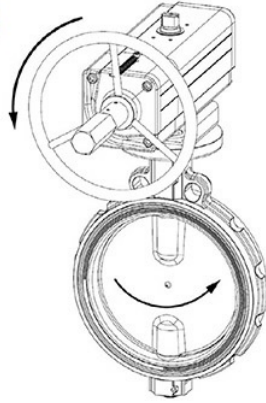


spécifications

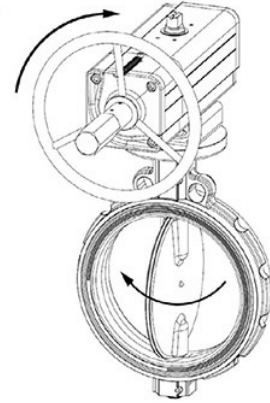
Schéma de fonctionnement de l'actionneur avec commande manuelle intégrée

Prima di azionare manualmente, assicurarsi che l'attuatore sia privo d'aria in pressione.
Prior to operate manually, ensure that the actuator is free from pressure.

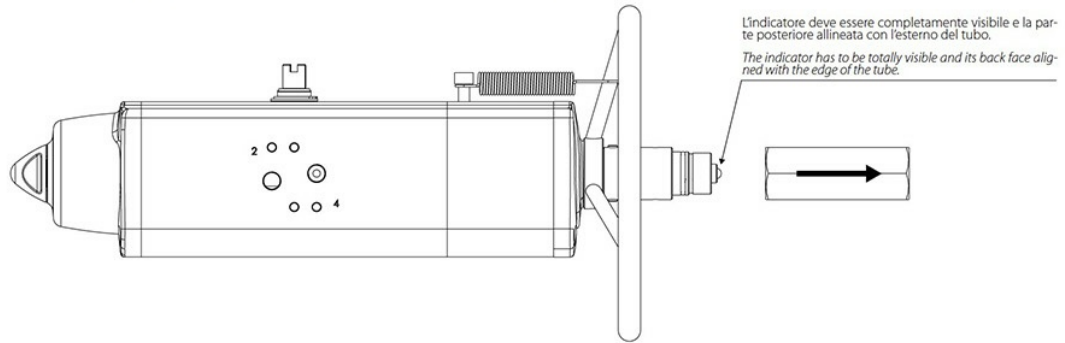
APRIRE LA VALVOLA
TO OPEN THE VALVE



CHIUDERE LA VALVOLA
TO CLOSE THE VALVE

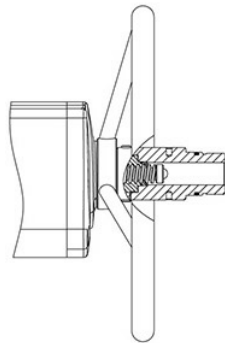


Dopo che l'attuatore è stato azionato manualmente, ritornare alla posizione neutrale prima di riprendere l'azionamento pneumatico.
When the actuator has been manually operated, return to the neutral position prior to start normal operation.



POSIZIONE NEUTRALE NEUTRAL POSITION

Con la vite in posizione neutrale, il pistone può muoversi liberamente e l'attuatore può essere comandato pneumaticamente.
Whit the screw in neutral position the piston can move freely and the actuator can be driven pneumatically.



AZIONAMENTO MANUALE

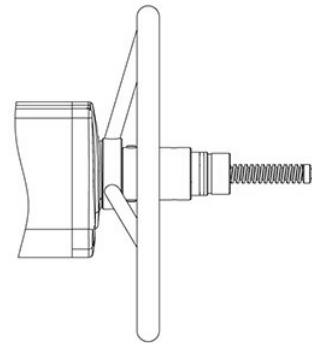
DANV: Quando il volantino gira in senso antiorario, spinge la vite e i pistoni verso l'interno. La valvola si apre.

SRNV: Quando il volantino gira in senso orario, spinge la vite e i pistoni verso l'interno. La valvola si chiude.

MANUAL OPERATION

DANV: When the handwheel turned counter clockwise, pushes the screw and piston inwards. The valve opens.

SRNV: When the handwheel turned clockwise pushes the screw and piston inwards. The valve closes.



AZIONAMENTO MANUALE

DANV: Quando il volantino gira in senso orario, tira la vite e i pistoni verso l'esterno. La valvola si chiude.

SRNV: Quando il volantino gira in senso antiorario, tira la vite e i pistoni verso esterno. La valvola si apre.

MANUAL OPERATION

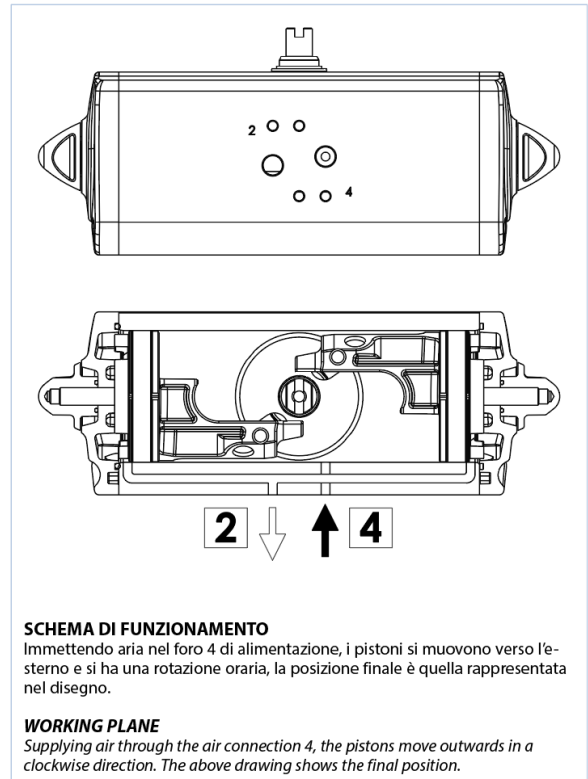
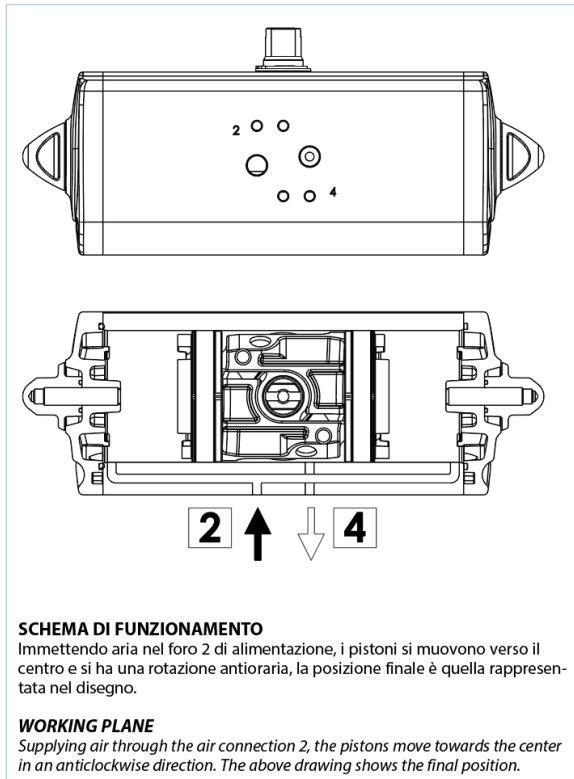
DANV: When the handwheel is turned clockwise, the screw and piston are drawn outwards. The valve closes.

SRNV: When the handwheel is turned counter clockwise, the screw and the piston are drawn outwards. The valve opens.

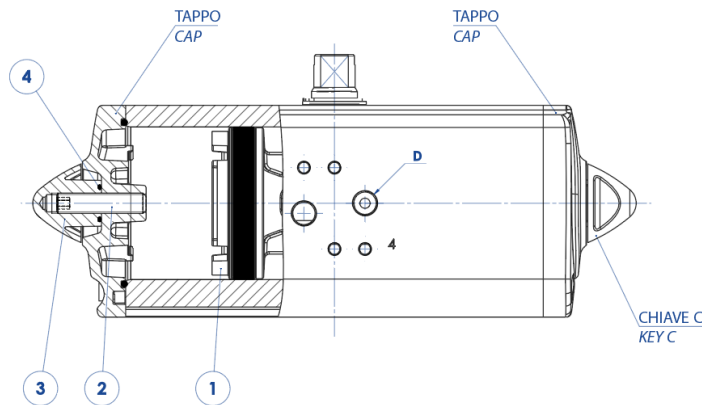


SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT ACTIONNEUR PNEUMATIQUE "DA"

SCHEMA FUNZIONAMENTO ATTUATORE PNEUMATICO AGO "DA"
WORKING PLANE PNEUMATIC ACTUATOR AGO "DA" TYPE



ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A) Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
- B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
- C) Togliere l'aria di alimentazione.
- D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
- N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°.
- Altre regolazioni disponibili a richiesta.
- E) Mettere aria nel foro "D"; verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
- F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A) Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
- B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
- C) Shut off the air supply.
- D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
- Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.
- Other regulations on request.
- E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
- F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.

N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.



OMAL[®]
AUTOMATION

OMAL S.p.A. Società Benefit

Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie

Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie

Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423





documents

Certificati

[ATEX - Pneumatic Actuators](#)

[SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN](#)

[Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment](#)

Istruzioni

[ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX](#)

Manuali

[MANUALE UMAAPV00](#)

