



Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/RICEVUTADEPOSITOF.T.ATEXN.AP-18.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

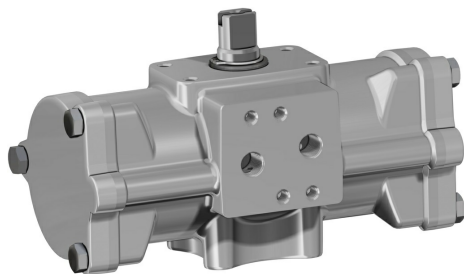
Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/TAP00001G5-revision1.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UITG0G01-UITG0G01ATX-FogliettoIstruzioniAttuatoriAGO.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./PdfProdotti/116/Istruzioni/ISTRUZIONI USO 8_0842/8_0842-Istr_Attuatori_Pneumatici_Omal-03-18.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UMA800081B-IT-ATTUATOREPNEUMATICODA15-DAN1920-SR15-SRN960-DD-DAV-SRV-07-21.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

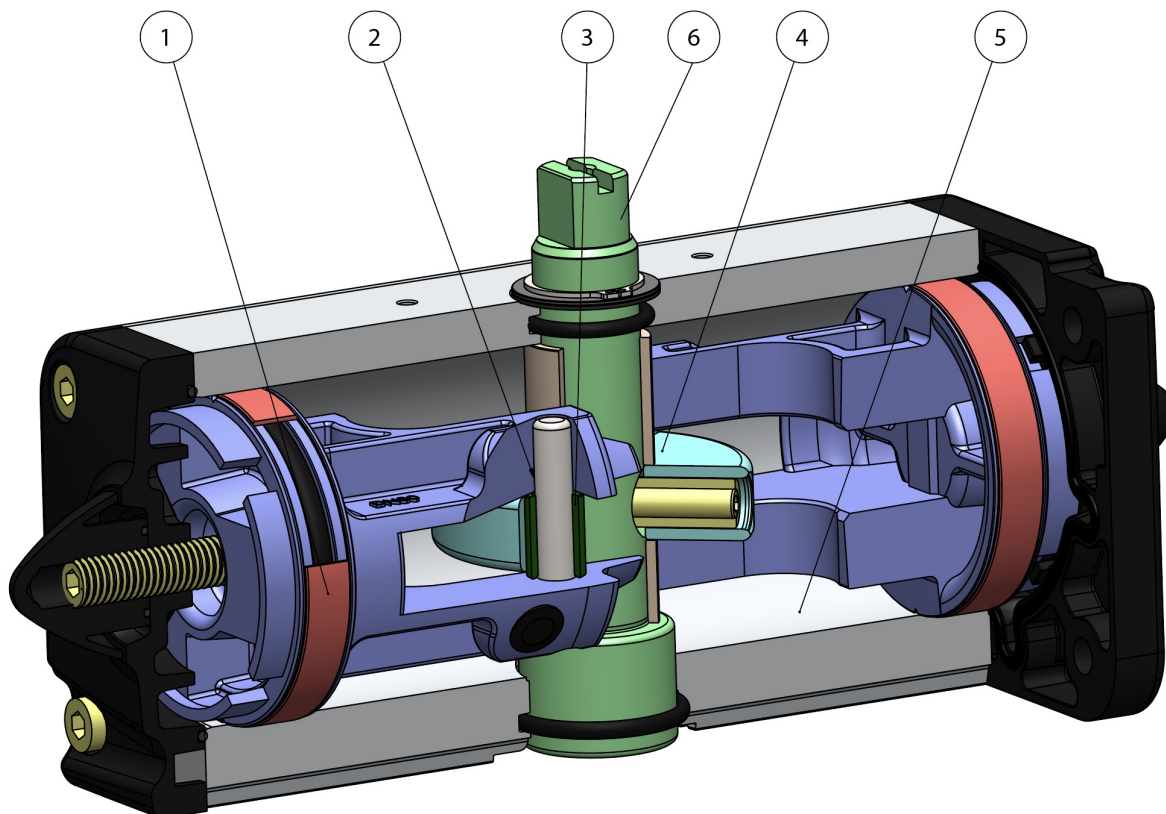
AGO CF8M - прецизионное литье из нержавеющей стали типа DA CF8M



Макро Пневмоприводы

Категория AGO CF8M - приводы CF8M точного литья из нержавеющей стали

преимущества



1. Самосмазывающиеся и самоуплотняющиеся ленточные скользящие уплотнения

Меньше трение между поршнем и цилиндром

Уплотнение не прилипает к цилиндру даже после продолжительных простоев

2. Паз, втулки и штыри из стали твёрдостью более 50 ед. по Роквеллу (HRC)

Больше сопротивление силам внутри привода

3. Трение качения между пазом и поршнем

Меньше трение

4. Шотландский механизм с трением качения (преобразование прямолинейного движения во вращательное с помощью поршня и вала без зубчатых передач).

Меньше трение между поршнем и валом, и, как следствие, меньше износ деталей

Возрастает крутящий момент при открывании и закрывании

Меньше габариты по сравнению с реечными приводами, следовательно, необходимо меньше места

Меньше вес по сравнению с реечными приводами (-30% кг/Н·м) и, как следствие, экономия на конструкции системы

Меньше потребление воздуха по сравнению с реечными приводами (-40% воздуха в см³/Н·м в случае привода двойного действия и -20% воздуха в см³/Н·м в случае привода простого действия) и, как следствие, меньше рабочая нагрузка на компрессор, или можно использовать меньший компрессор

5. Цилиндр изготовлен методом прокатки

Меньше износ лент самоуплотняющихся уплотнений благодаря низкой шероховатости поверхности

6. Stainless Steel shaft

Higher corrosion resistance

Начиная от DAN15, встроенный присоединительный адаптер для электромагнитного пневмораспределителя NAMUR

Не требуется никакой дополнительной монтажной колодки

Производственный процесс полностью осуществляет «OMAL»

Максимальный контроль на всех этапах обработки

Сертификат взрывобезопасности (ATEX)

Позволяет монтаж даже в потенциально взрывоопасной среде

Сертифицирован до УПБ (SIL) 3

Гарантирован повышенный уровень функциональной безопасности



характеристики

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Момент от 15 Н·м до 480 Н·м.

Присоединительный фланец: ISO 5211; F03 - F05 - F07 - F10.

Соответствует EN 15714-3.

Угол поворота: 92° (-1°, +91°)

Крутящий момент: прямо пропорционален давлению питания; см. таблицу пневмоприводов двойного действия (DA) в общем каталоге.

В каждом приводе цифра, следующая за аббревиатурой «DA», соответствует значению момента страгивания в Н·м при давлении 5,6 бар.

Начиная с типоразмера DA 60, возможен монтаж электромагнитного пневмораспределителя NAMUR непосредственно на привод.

Для типоразмеров DA15-DA30 необходим переходник NAMUR

Взрывобезопасное исполнение (ATEX) в соответствии с Директивой 2014/34/ЕС. Для взрывобезопасного исполнения (ATEX)

добавить «YX» в конце кода.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура: от -20°C до +80°C.

Номинальное давление: 5,6 бар; максимальное рабочее 8,4 бар.

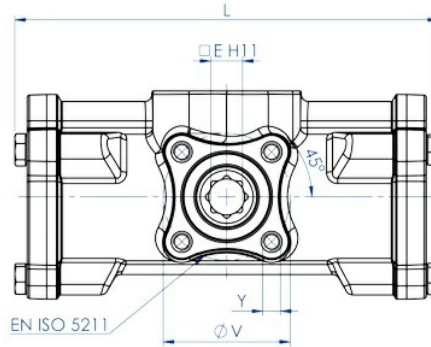
Среда питания: фильтрованный осушенный сжатый воздух, необязательно промасленный. В случае промасливания использовать немоющее масло или совместимое с каучуком NBR.



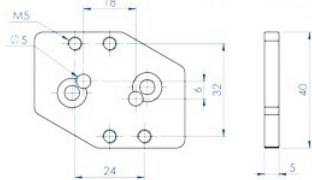


размеры

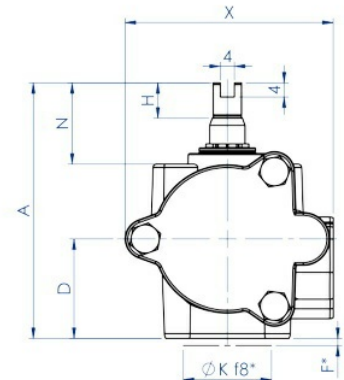
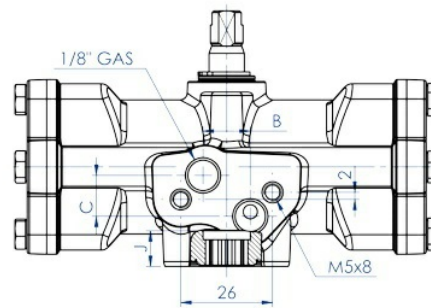
DA 15 ÷ DA 30



Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta
EN 15714-3 (Namur) interface on request

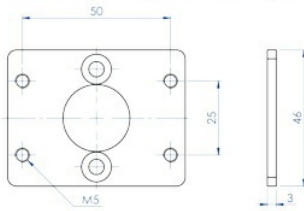


Optional Code KBNI4015

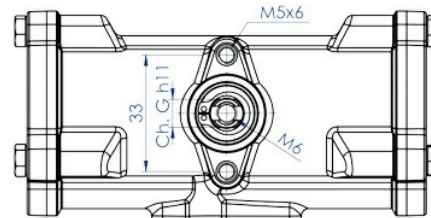


*Anello di centraggio
Centering ring

Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta
EN 15714-3 (Namur) interface on request

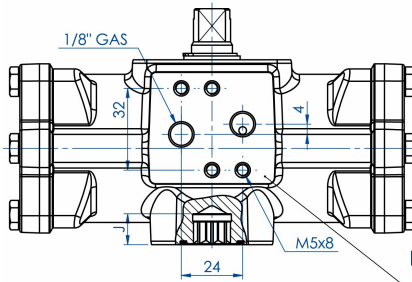
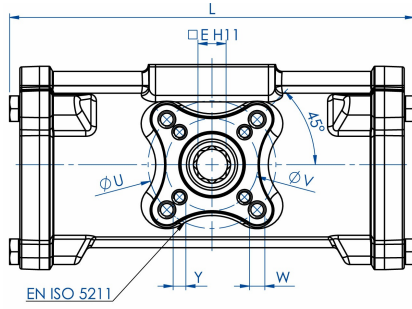


Optional Code KBVI4015

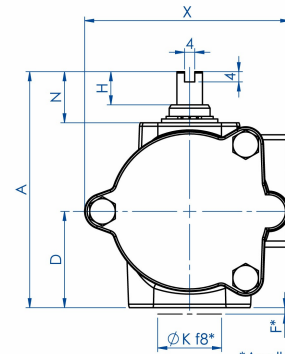




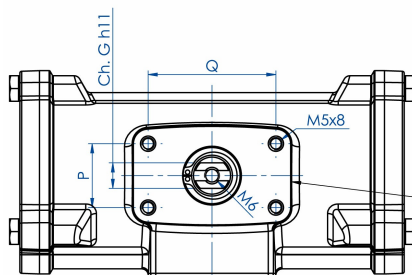
DA 60 ÷ DA 480



Interfaccia EN 15714-3 (Namur)
EN 15714-3 (Namur) interface



*Anello di centraggio
Centering ring



Interfaccia per accessori
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

Accessories interface
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)



НОМЕНКЛАТУРА

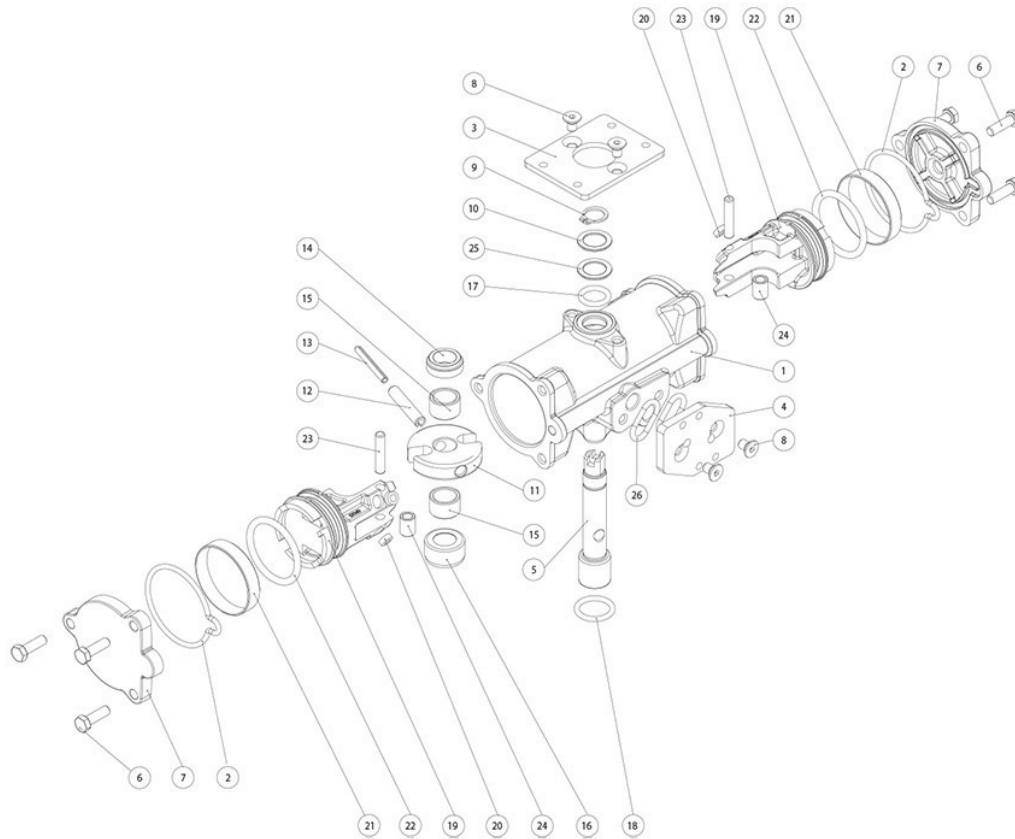
Код	DA015516S	DA030516S	DA060516S	DA120516S	DA240516S	DA480516S
Запасные уплотнения	KGXI0112	KGXI0114	KGXI0116	KGXI0118	KGXI0120	KGXI0122
Типоразмер	DA 15 F03	DA 30 F03	DA 60 F03-F05	DA 120 F05-F07	DA 240 F05-F07	DA 480 F07-F10
L mm.	120	134,6	158,4	192,9	246,8	298,4
A mm.	72,4	80,4	92,5	116,5	136,4	160
B mm.	13,4	11,6	-	-	-	-
C mm.	12	13	-	-	-	-
D mm.	28,2	32,7	37,7	46,2	56,2	68
E mm.	9	9	11	14	17	22
F mm.	2	2	2	3	3	3
Ch. G mm.	8	9	10	12	15	19
H mm.	10	10	13	13	17	19
N mm.	23	23	20	30	30	30
X mm.	59	68	80,3	94,4	117	139,7
J mm.	10,2	10,2	12,2	16,3	19,3	24,3
ØK mm.	25	25	25	35	35	55
Q mm.	50	50	50	80	80	80
P mm.	25	25	25	30	30	30
ØU mm.	-	-	50	70	70	102
ØV mm.	36	36	36	50	50	70
Y x глубину mm	M5x9	M5x9	M5x9	M6x11	M6x11	M8x13
W x глубину mm	-	-	M6x11	M8x15	M8x13	M10x22
воздух, дм ³ /цикл	0,079	0,148	0,28	0,59	1,18	2,38
масса kg	0,8	1,2	1,8	3,3	5,6	9,5





материалы

ДЕТАЛИ ПНЕВМОПРИВОДА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ DA МИКРОЛИТОВОГО ИЗ СТАЛИ CF8M ТИПОРАЗМЕРОВ DA15-DA30



**МАТЕРИАЛЫ: DA 15 ÷ DA 30**

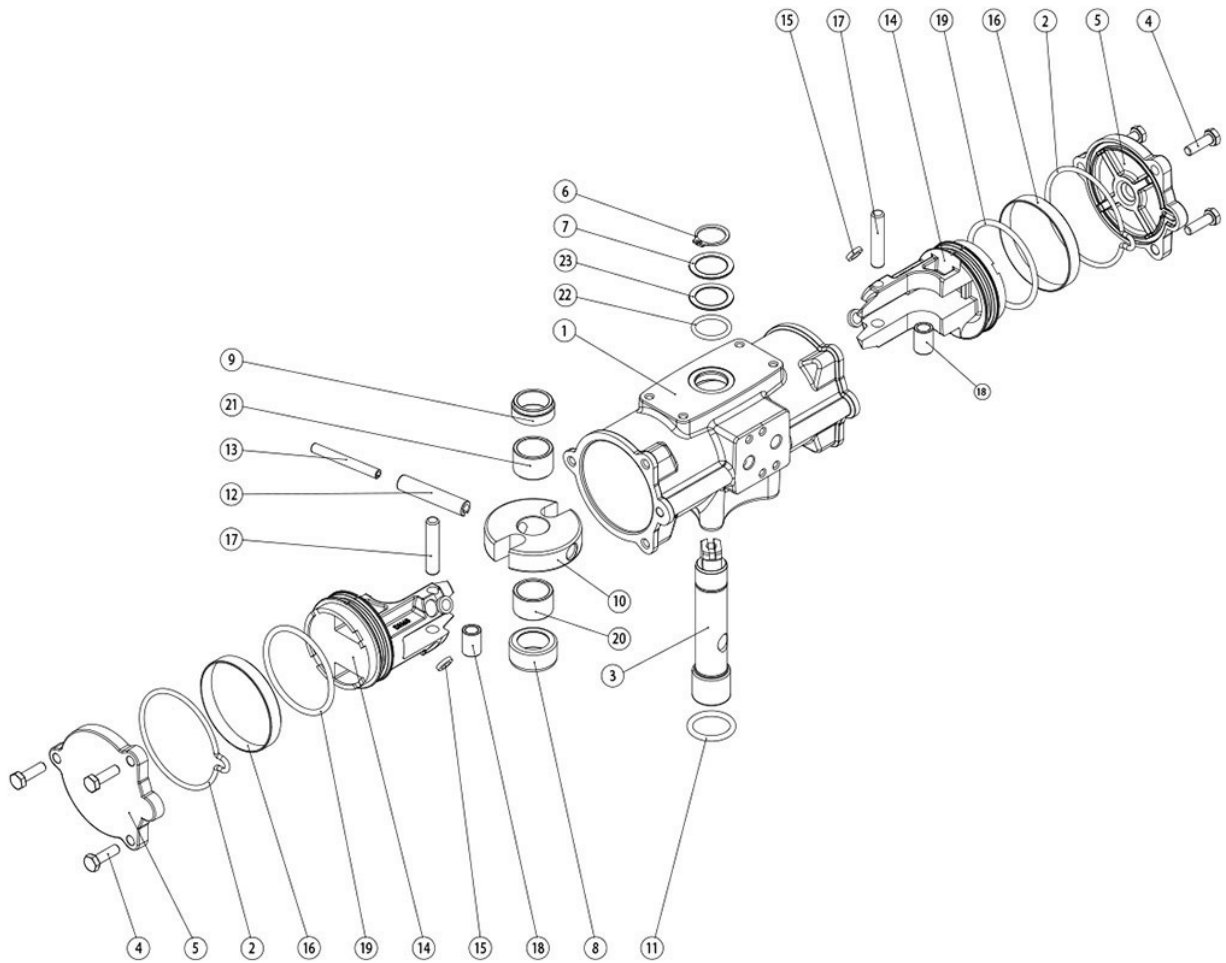
Поз.	Наименование	К-во	Материал
1	Цилиндр	1	Сталь нержавеющая
2*	Кольцо уплотнительное пробки	2	Каучук нитрильный
3	Колодка монтажная VDI/VDE	1	Сталь нержавеющая
4	Колодка монтажная NAMUR	1	Сталь нержавеющая
5	Вал	1	Сталь нержавеющая
6	Винт	6	Сталь нержавеющая
7	Пробка	2	Сталь нержавеющая
8	Винт	4	Сталь нержавеющая
9	Кольцо стопорное	1	Сталь нержавеющая
10	Шайба	1	Сталь нержавеющая
11	Шатун	1	Сталь легированная
12	Штифт разрезной внешний	1	Сталь легированная
13	Штифт разрезной внутренний	1	Сталь легированная
14	Кольцо уплотнит. вала верхнее	1	Полиформальдегид
15	Опора втулки	2	Полиформальдегид
16	Кольцо уплотнит. вала нижнее	1	Полиформальдегид
17*	Кольцо уплотнит. вала верхнее	1	FKM
18*	Кольцо уплотнит. вала нижнее	1	FKM
19	Поршень	2	Сплав алюминиевый
20*	Опора поршня	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21*	Уплотнение кольцевое	2	Полиуретан
22*	Кольцо уплотнительное поршня	2	Каучук нитрильный
23	Ось	2	Сталь легированная
24	Втулка	2	Сталь легированная
25*	Кольцо опорное внешнее	1	Полиформальдегид
26	Кольцо уплотнительное (дополнительно)	2	Каучук нитрильный

* Входит в комплект запасных частей





**ДЕТАЛИ ПНЕВМОПРИВОДА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ DA МИКРОЛИТОВОГО ИЗ СТАЛИ CF8M ТИПОРАЗМЕРОВ
DA60-DA480**



**МАТЕРИАЛЫ**

Поз.	Наименование	К-во	Материал
1	Цилиндр	1	Сталь нержавеющая
2*	Кольцо уплотнительное пробки	2	Каучук нитрильный
3	Вал	1	Сталь нержавеющая
4	Винт	6	Сталь нержавеющая
5	Пробка	2	Сталь нержавеющая
6	Кольцо стопорное	1	Сталь нержавеющая
7	Шайба	1	Сталь нержавеющая
8	Кольцо уплотнит. вала нижнее	1	Полиформальдегид
9	Кольцо уплотнит. вала верхнее	1	Полиформальдегид
10	Шатун	1	Сталь легированная
11*	Кольцо уплотнит. вала нижнее	1	FKM
12	Штифт разрезной внешний	1	Сталь легированная
13	Штифт разрезной внутренний	1	Сталь легированная
14	Поршень	2	Сплав алюминиевый
15*	Опора поршня	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
16*	Уплотнение кольцевое	2	Полиуретан
17	Ось	2	Сталь легированная
18	Втулка	2	Сталь легированная
19*	Кольцо уплотнительное поршня	2	Каучук нитрильный
20	Опора втулки нижняя	1	Полиформальдегид
21	Опора втулки верхняя	1	Полиформальдегид
22*	Кольцо уплотнит. вала верхнее	1	FKM
23*	Кольцо опорное внешнее	1	Полиформальдегид

* Входит в комплект запасных частей





спецификации

СХЕМА РАБОТЫ ПНЕВМОПРИВОДА ТИПА «DA»

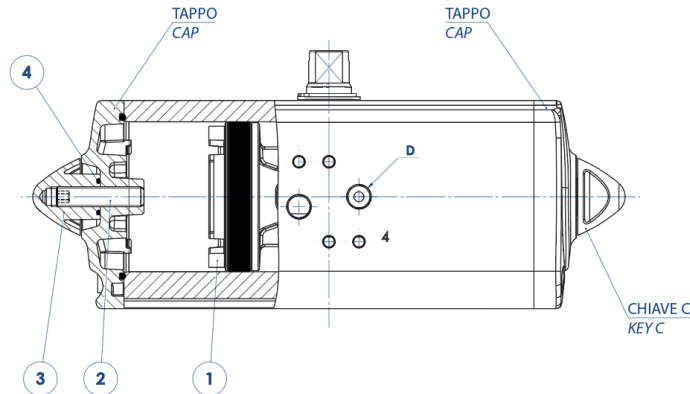
SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
Immettendo aria nel foro 2 di alimentazione, i pistoni si muovono verso il centro e si ha una rotazione antioraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

WORKING PLANE
Supplying air through the air connection 2, the pistons move towards the center in an anticlockwise direction. The above drawing shows the final position.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno e si ha una rotazione oraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

WORKING PLANE
Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards in a clockwise direction. The above drawing shows the final position.

ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
- B)** Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
- C)** Togliere l'aria di alimentazione.
- D)** Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
- N.B.** La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
- E)** Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
- F)** Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
- B)** Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
- C)** Shut off the air supply.
- D)** Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
- Note:** maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.
- E)** Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
- F)** Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.



OMAL[®]
A U T O M A T I O N

OMAL S.p.A. Società Benefit

Штаб-квартира: ул. Понте Нуово, 11, Роденго-Саяно (Брешиа), Италия

Место производственной деятельности: ул. Броньоло, 12, Пассирано
(Брешиа), Италия

тел.: +39 0308900145 факс: +39 0308900423





OMAL[®]
A U T O M A T I O N

OMAL S.p.A. Società Benefit

Штаб-квартира: ул. Понте Нуово, 11, Роденго-Саяно (Брешиа), Италия

Место производственной деятельности: ул. Броньоло, 12, Пассирано
(Брешиа), Италия

тел.: +39 0308900145 факс: +39 0308900423

документы

Certificati

[ATEX - Pneumatic Actuators](#)

[SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN](#)

[Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment](#)

Istruzioni

[ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX](#)

[ISTRUZIONI USO 8_0842](#)

Manuali

[MANUALE UMA800081B](#)

