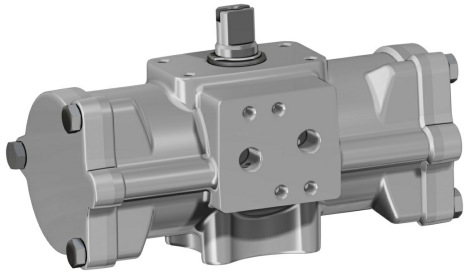
OMAL S.p.A. Società Benefit
Sedes centrales: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italia
Centro de producción: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italia
Tlfno +39 0308900145 Fax +39 0308900423

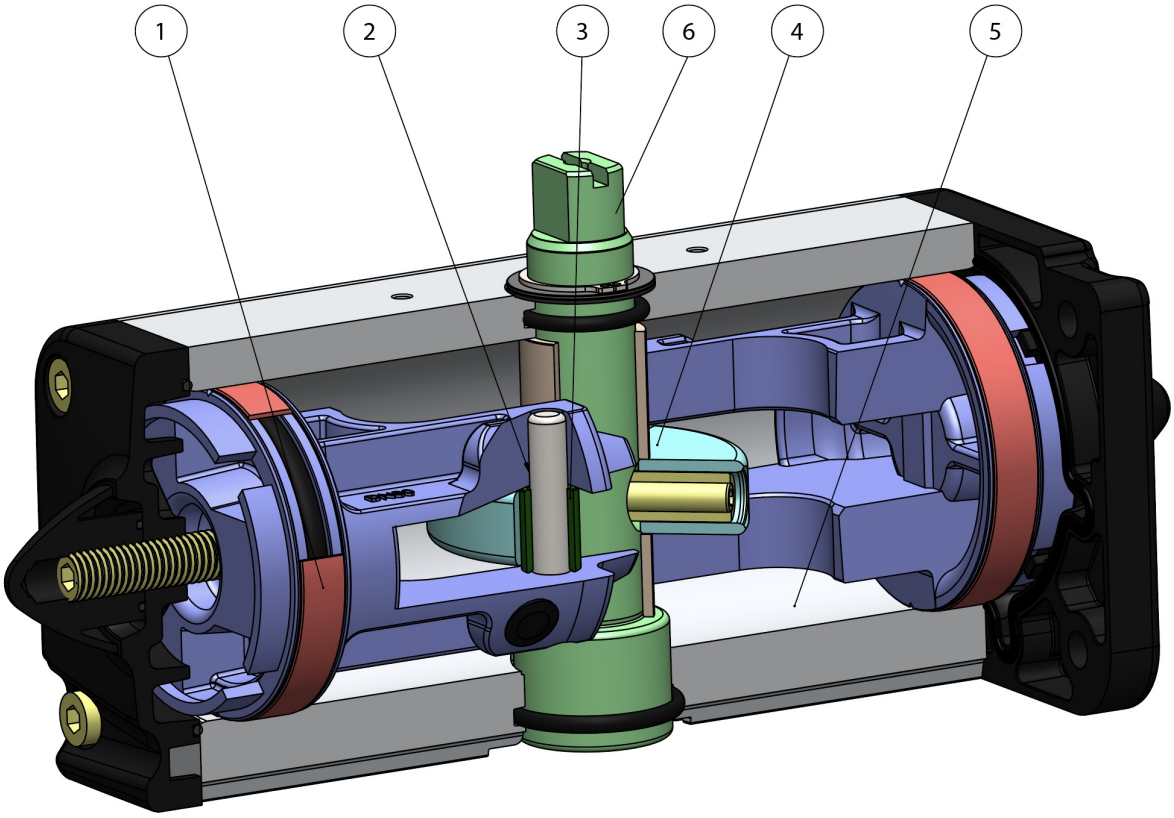
AGO CF8M - DA inox CF8M microfundido



Macro Actuadores neumáticos

Categoría AGO CF8M - Actuadores inox CF8M microfundido

ventajas



1. Bandas de sellado y deslizamiento energizadas autolubricantes
Menor fricción entre pistón y cilindro
Se evita el pegado de la junta al cilindro incluso después de largos períodos de parada

2. Ranura, casquillo y enchufes con acero con dureza mayor a 50 HRC
Mayor resistencia a las fuerzas presentes dentro del actuador

3. Fricción a la rodadura entre la ranura y el pistón
Menor fricción

4. Yugo escocés con fricción a la rodadura (transformación del movimiento lineal en movimiento rotatorio mediante pistón y eje sin engranajes)
Menor fricción entre pistón y eje con el consecuente menor desgaste de las piezas
Momento de torsión potenciado en fase de apertura y cierre
Menor espacio con respecto a los actuadores piñón y cremallera con el consecuente menor espacio necesario
Menor peso con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-30% Kg/Nm) con los consecuentes ahorros en la realización de la estructura del sistema
Menor consumo de aire con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-40% aire cm^3/Nm doble efecto y -20% aire cm^3/Nm simple efecto) con la consecuente menor carga de trabajo del compresor o posibilidad de uso de compresor con dimensiones reducidas

5. Cilindro laminado
Menor desgaste de las tiras energizadas gracias a la baja rugosidad de la superficie

6. Stainless Steel shaft
Higher corrosion resistance

Interfaz para electroválvulas NAMUR integrada por el DAN15
No requiere ninguna placa de bornes adicional

Proceso productivo totalmente realizado en OMAL
Máximo control en todas las fases de elaboración

Certificado ATEX
Permite la instalación en presencia de entornos potencialmente explosivos

Certificado hasta SIL 3
Alto nivel de seguridad funcional garantizado

características

DATOS TÉCNICOS

Par desde 15 Nm a 480 Nm.
Brida de conexión: ISO 5211; F03 - F05 - F07 - F10.
Cumple con EN 15714-3.
Ángulo de rotación: 92° (-1°, +91°)
Momento de torsión: Directamente proporcional a la presión de alimentación; ver tabla actuadores neumáticos DA catálogo general.
En cada actuador la cifra que sigue a la sigla DA corresponde al valor del par de aceleración en Nm. a la presión de 5,6 bar.
De la medida DA 60 es posible el montaje directo de electroválvulas NAMUR en el actuador.
Las medidas DA15-DA30 necesitan de la interfaz NAMUR
Versión ATEX de conformidad con la directiva 2014/34/UE. Para la versión ATEX añadir YX al final del código.

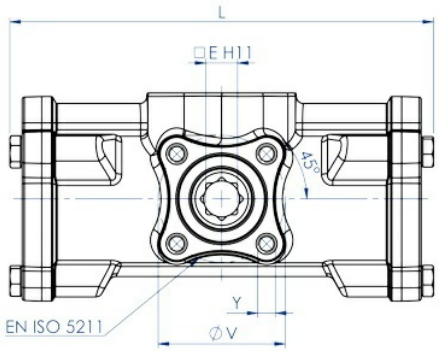
CONDICIONES DE EJERCICIO

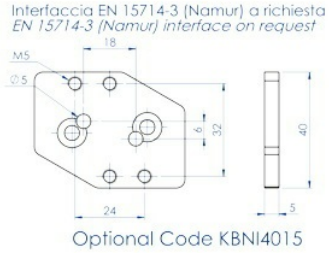
Temperatura: desde -20°C a +80°C.
Presión nominal: 5,6 bar; máxima de ejercicio 8,4 bar.
Fluido de alimentación: aire comprimido filtrado seco no necesariamente lubricado. En caso de lubricación usar aceite no detergente, compatible con NBR.

OMAL S.p.A. Società Benefit
Sedes centrales: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italia
Centro de producción: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italia
Tlfno +39 0308900145 Fax +39 0308900423

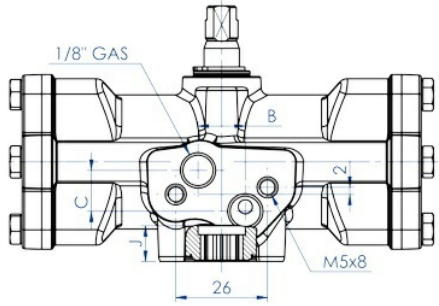
dimensiones

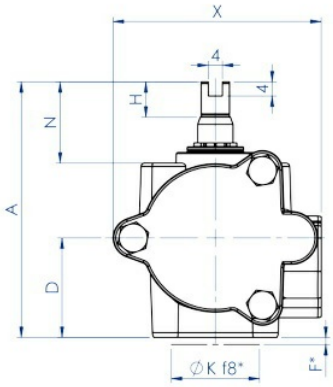
DA 15 ÷ DA 30



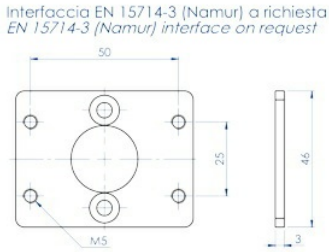


Optional Code KBNI4015

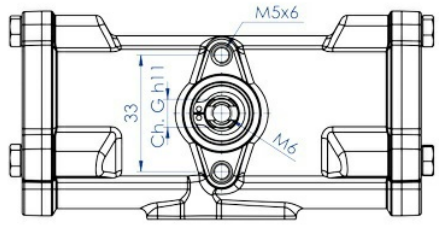




*Anello di centraggio
Centering ring

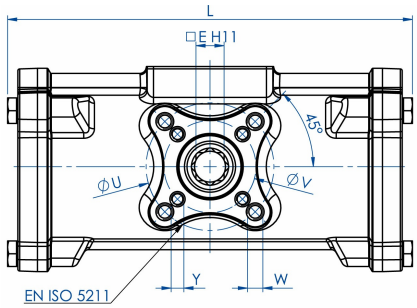


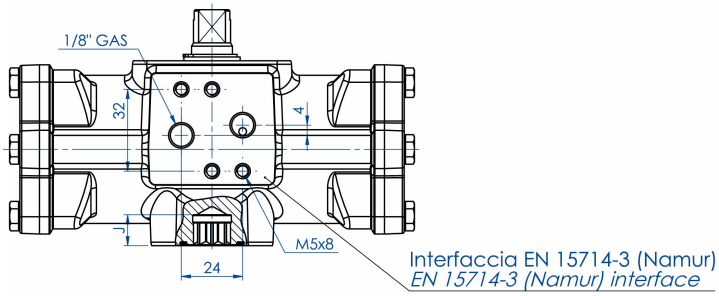
Optional Code KBVI4015

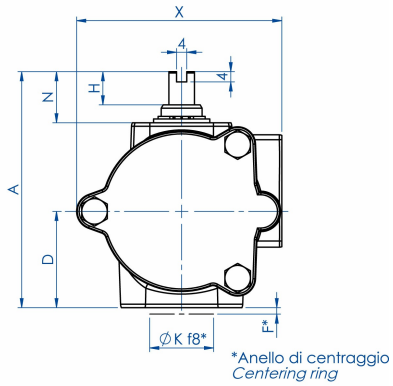


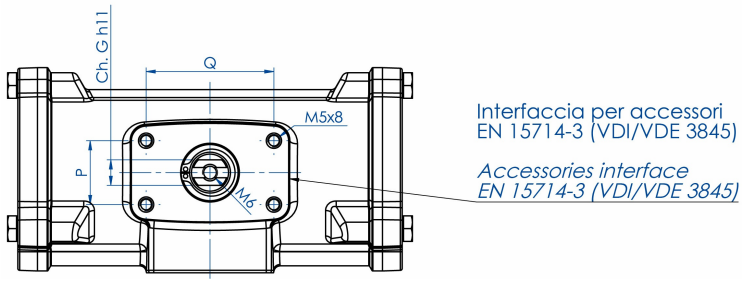
OMAL S.p.A. Società Benefit
Sedes centrales: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italia
Centro de producción: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italia
Tlfno +39 0308900145 Fax +39 0308900423

DA 60 ÷ DA 480







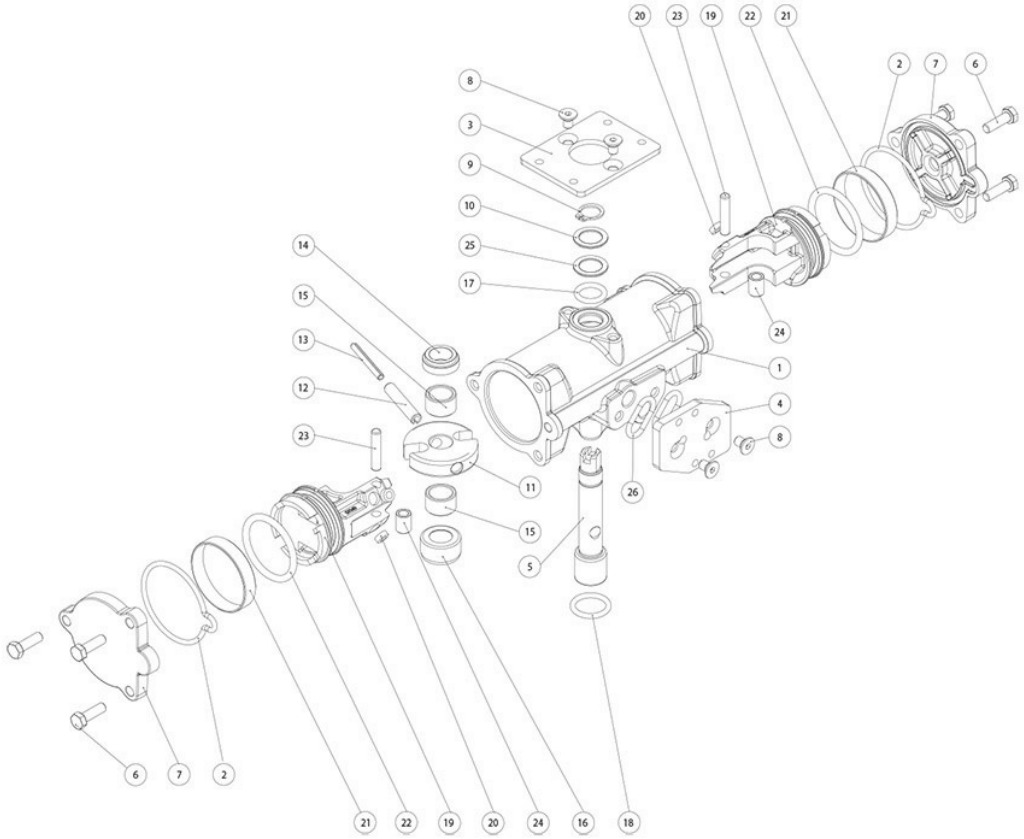


OMAL S.p.A. Società Benefit
Sedes centrales: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italia
Centro de producción: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italia
Tlfno +39 0308900145 Fax +39 0308900423

FICHA TÉCNICA						
Código	**DA015516S**	**DA030516S**	**DA060516S**	**DA120516S**	**DA240516S**	**DA480516S**
Juntas de repuesto	KGXI0112	KGXI0114	KGXI0116	KGXI0118	KGXI0120	KGXI0122
Medida	**DA 15 F03**	**DA 30 F03**	**DA 60 F03-F05**	**DA 120 F05-F07**	**DA 240 F05-F07**	**DA 480 F07-F10**
L mm.	120	134,6	158,4	192,9	246,8	298,4
A mm.	72,4	80,4	92,5	116,5	136,4	160
B mm.	13,4	11,6	-	-	-	-
C mm.	12	13	-	-	-	-
D mm.	28,2	32,7	37,7	46,2	56,2	68
E mm.	9	9	11	14	17	22
F mm.	2	2	2	3	3	3
Ch. G mm.	8	9	10	12	15	19
H mm.	10	10	13	13	17	19
N mm.	23	23	20	30	30	30
X mm.	59	68	80,3	94,4	117	139,7
J mm.	10,2	10,2	12,2	16,3	19,3	24,3
ØK mm.	25	25	25	35	35	55
Q mm.	50	50	50	80	80	80
P mm.	25	25	25	30	30	30
ØU mm.	-	-	50	70	70	102
ØV mm.	36	36	36	50	50	70
Y x fondo mm	M5x9	M5x9	M5x9	M6x11	M6x11	M8x13
W x fondo mm	-	-	M6x11	M8x15	M8x13	M10x22
Aire dm^3/ciclo	0,079	0,148	0,28	0,59	1,18	2,38
peso kg	0,8	1,2	1,8	3,3	5,6	9,5

materiales

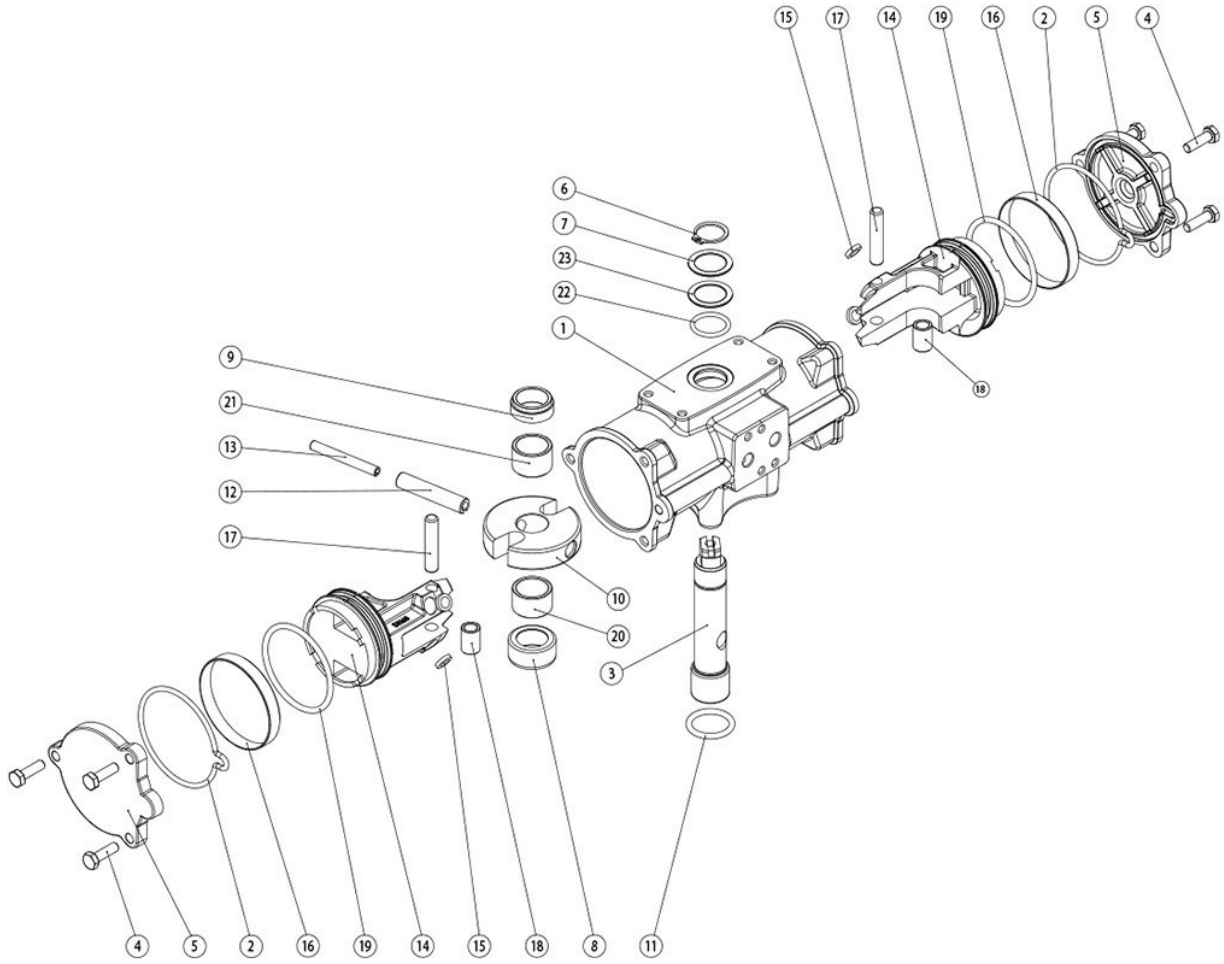
COMPONENTES ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO DA CF8M MICROFUNDIDO MEDIDA: DA15-DA30



MATERIALES: DA 15 ÷ DA 30			
Pos	**Denominación**	**Cant.**	**Material**
1	Cilindro	1	Acero inoxidable
2*	Cap Junta tórica	2	Goma de nitrilo
3	VDI/VDE Placa de bornes	1	Acero inoxidable
4	Placa de bornes NAMUR	1	Acero inoxidable
5	Eje	1	Acero inoxidable
6	Tornillos	6	Acero inoxidable
7	Tapón	2	Acero inoxidable
8	Tornillos	4	Acero inoxidable
9	Anillo de retención	1	Acero inoxidable
10	Arandela	1	Acero inoxidable
11	Horquilla	1	Aleación de acero
12	Pasador elástico externo	1	Aleación de acero
13	Pasador elástico interno	1	Aleación de acero
14	Soporte eje superior	1	Resina acetálica
15	Soporte brújula	2	Resina acetálica
16	Soporte eje inferior	1	Resina acetálica
17*	Junta tórica del eje superior	1	FKM
18*	Junta tórica del eje inferior	1	FKM
19	Pistón	2	Aleación de aluminio
20*	Soporte pistón	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21*	Anillo de estanqueidad	2	Poliuretano
22*	Junta tórica del pistón	2	Goma de nitrilo
23	Perno	2	Aleación de acero
24	Brújula	2	Aleación de acero
25*	Anillo de soporte externo	1	Resina acetálica
26	Junta tórica (opcional)	2	Goma de nitrilo
* Detalles del kit de repuesto			

OMAL S.p.A. Società Benefit
Sedes centrales: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italia
Centro de producción: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italia
Tlfno +39 0308900145 Fax +39 0308900423

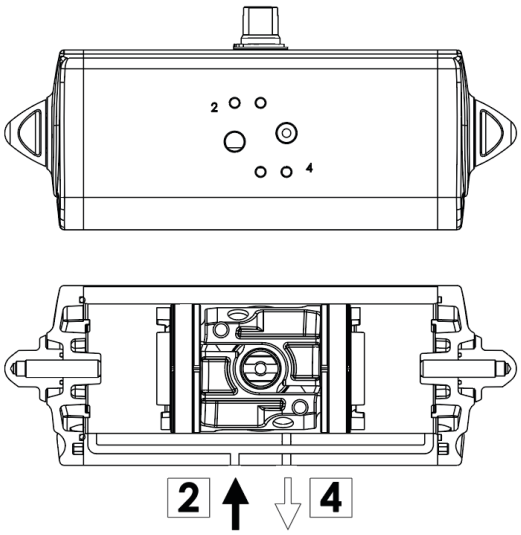
COMPONENTES ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO DA CF8M MICROFUNDIDO MEDIDA: DA60-DA480



MATERIALES			
Pos	**Denominación**	**Cant.**	**Material**
1	Cilindro	1	Acero inoxidable
2*	Tapón Junta tórica	2	Goma de nitrilo
3	Eje	1	Acero inoxidable
4	Tornillos	6	Acero inoxidable
5	Tapón	2	Acero inoxidable
6	Anillo de retención	1	Acero inoxidable
7	Arandela	1	Acero inoxidable
8	Soporte eje inferior	1	Resina acetálica
9	Soporte eje superior	1	Resina acetálica
10	Horquilla	1	Aleación de acero
11*	Junta tórica del eje inferior	1	FKM
12	Pasador elástico externo	1	Aleación de acero
13	Pasador elástico interno	1	Aleación de acero
14	Pistón	2	Aleación de aluminio
15*	Soporte pistón	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
16*	Anillo de estanqueidad	2	Poliuretano
17	Perno	2	Aleación de acero
18	Brújula	2	Aleación de acero
19*	Junta tórica del pistón	2	Goma de nitrilo
20	Soporte brújula inferior	1	Resina acetálica
21	Soporte brújula superior	1	Resina acetálica
22*	Junta tórica del eje superior	1	FKM
23*	Anillo de soporte externo	1	Resina acetálica
* Detalles del kit de repuesto			

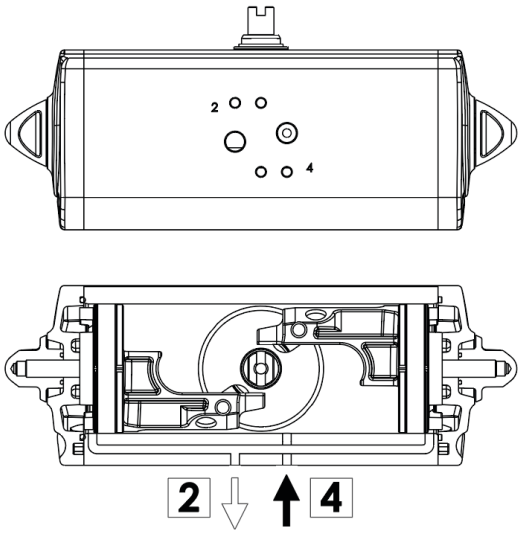
especificaciones

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO ACTUADOR NEUMÁTICO DA



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
Immettendo aria nel foro 2 di alimentazione, i pistoni si muovono verso il centro e si ha una rotazione antioraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

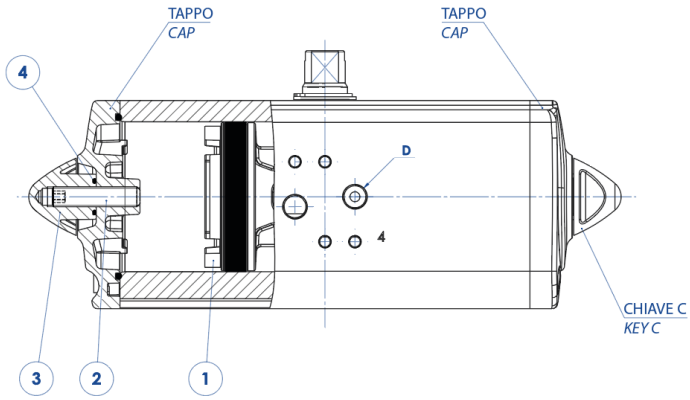
WORKING PLANE
Supplying air through the air connection 2, the pistons move towards the center in an anticlockwise direction. The above drawing shows the final position.



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno e si ha una rotazione oraria, la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

WORKING PLANE
Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards in a clockwise direction. The above drawing shows the final position.

ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO *ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS*



A) Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
C) Togliere l'aria di alimentazione.
D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
E) Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

A) *Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.*
B) *Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.*
C) *Shut off the air supply.*
D) *Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.*
Note: *maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.*
E) *Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.*
F) *Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.*

documentos

Certificati

ATEX - Pneumatic Actuators
SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN
Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment

Istruzioni

ISTRUZIONI ATEX UITG0G01ATX
ISTRUZIONI USO 8_0842

Manuali

MANUALE UMA800081B