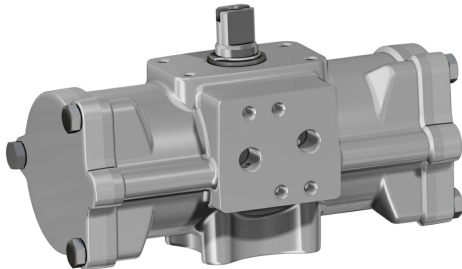


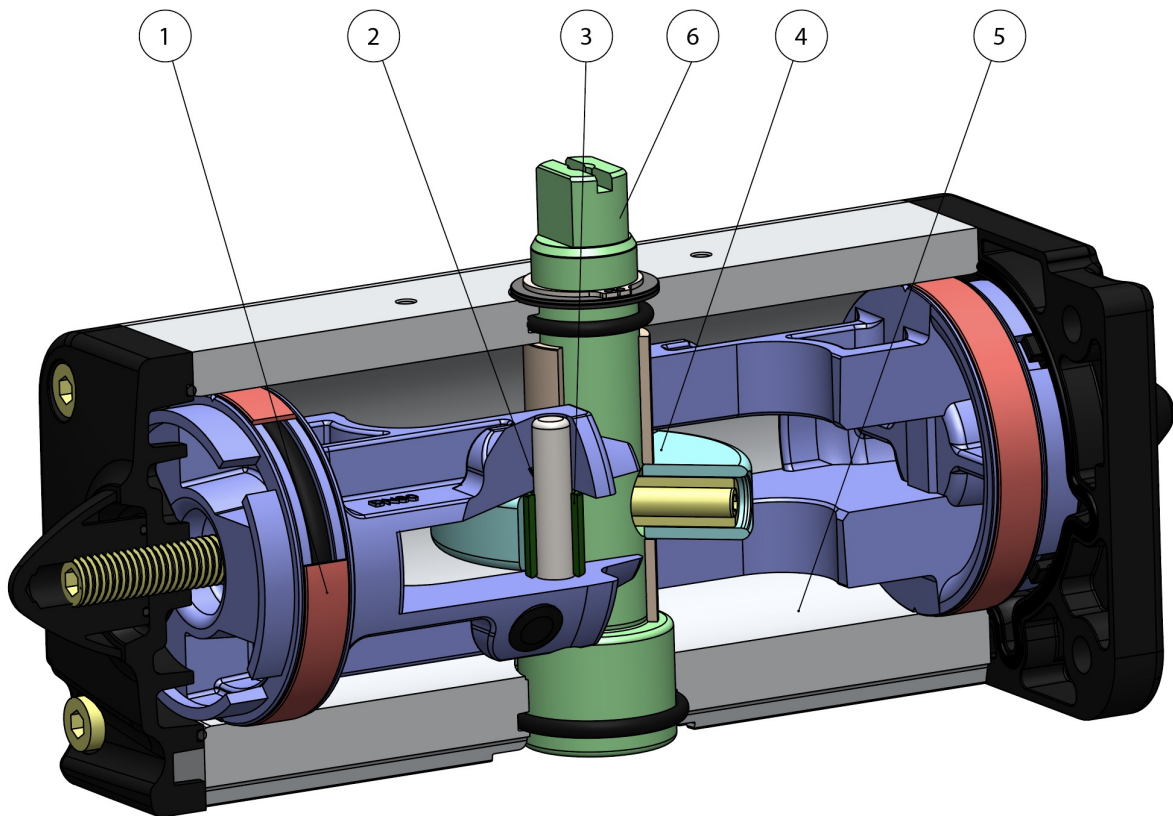
## AGO CF8M - DA inox CF8M fonte de précision



Macro Actionneurs pneumatiques

Catégorie AGO CF8M - Actionneurs inox CF8M fonte de précision

### avantages



#### 1. Bandes d'étanchéité et de glissement autolubrifiantes sous tension

Frottement réduit entre le piston et le vérin

Évite que la garniture ne se colle au vérin, même après de longues périodes d'immobilisation

#### 2. Fentes, douilles et goupilles en acier avec une dureté supérieure à 50 HRC

Plus grande résistance aux forces à l'intérieur de l'actionneur

#### 3. Frottement de roulement entre la fente et le piston

Réduction du frottement

#### 4. Bielle-manivelle avec frottement de roulement (transformation du mouvement linéaire en mouvement de rotation par piston et arbre sans engrenages).

Moins de frottement entre le piston et l'arbre, ce qui réduit l'usure des pièces

Moment de torsion accru en phase d'ouverture et fermeture

Encombrement réduit par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère, donc moins d'espace requis

Moins de poids par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-30 % Kg/Nm), ce qui entraîne des économies sur la construction de la structure de l'installation

Réduction de la consommation d'air par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-40 % air cm<sup>3</sup>/Nm double effet et -20 % air cm<sup>3</sup>/Nm simple effet) avec une charge de travail réduite du compresseur en conséquence ou possibilité d'utiliser un compresseur de dimensions réduites

#### 5. Vérin laminé

Usure moindre des bandes sous tension grâce à la faible rugosité de la surface

#### 6. Stainless Steel shaft

Higher corrosion resistance

#### Plan de pose pour électrovannes NAMUR intégré par le DAN15

Ne nécessite aucune embase supplémentaire

#### Processus de production entièrement réalisé chez OMAL

Contrôle maximum dans toutes les phases de d'usinage

#### Certificat ATEX

Permet son installation en présence d'un milieu potentiellement explosif

#### Certifié jusqu'à SIL 3

Niveau élevé garanti de sécurité fonctionnelle

## caractéristiques

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couple compris entre 15 Nm et 480 Nm.

Bride de raccordement: ISO 5211; F03 - F05 - F07 - F10.

Conforme à la norme EN 15714-3.

Angle de rotation: 92° (-1°, +91°)

Moment de torsion: Directement proportionnel à la pression d'alimentation; voir tableau actionneurs pneumatiques DA catalogue général.

Dans chaque actionneur, le chiffre qui suit le sigle DA correspond à la valeur du couple de démarrage en Nm à une pression de 5,6 bar.

À partir de la mesure DA 60, il est possible de monter directement des électrovannes NAMUR sur l'actionneur.

Les mesures DA15-DA30 nécessitent un plan de pose NAMUR

Version ATEX conformément à la directive européenne 2014/34/UE. Pour la version ATEX, ajouter YX à la fin du code.

### CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Température: de -20°C à +80°C.

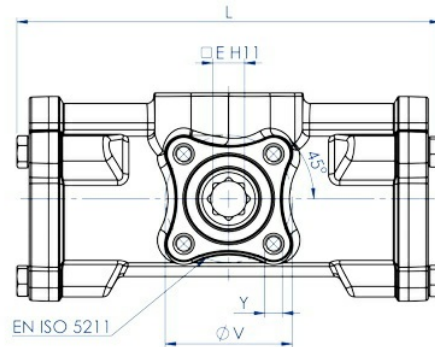
Pression nominale: 5,6 bar; maximum de fonctionnement 8,4 bar.

Fluide d'alimentation: air comprimé filtré sec pas nécessairement lubrifié.

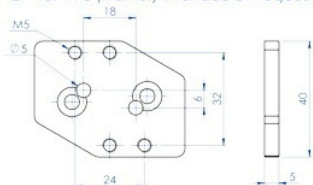
En cas de lubrification, utilisez une huile non détergente, compatible avec NBR.

## dimensions

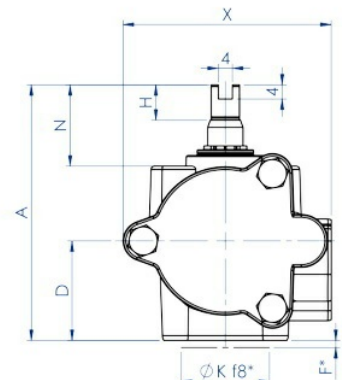
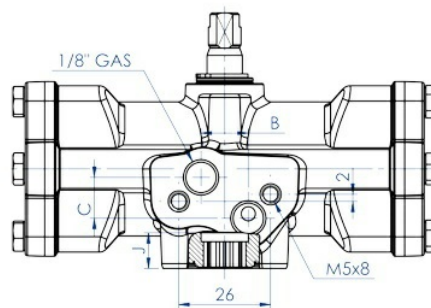
DA 15 ÷ DA 30



Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta  
 EN 15714-3 (Namur) interface on request

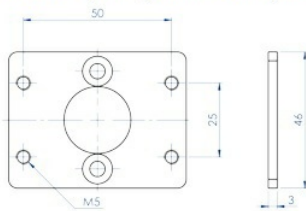


Optional Code KBNI4015

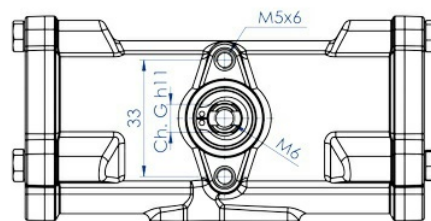


\*Anello di centraggio  
 Centering ring

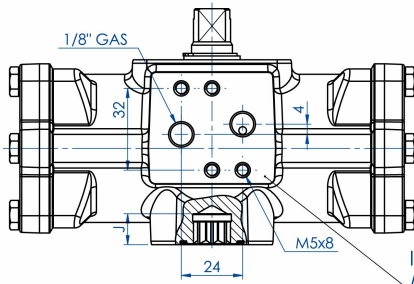
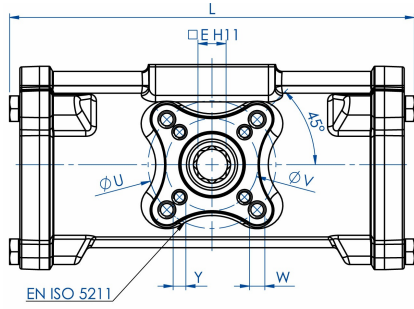
Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta  
 EN 15714-3 (Namur) interface on request



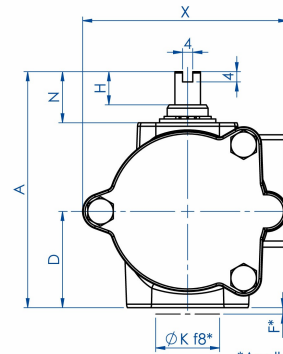
Optional Code KBVI4015



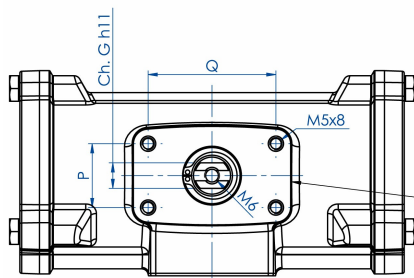
DA 60 ÷ DA 480



Interfaccia EN 15714-3 (Namur)  
 EN 15714-3 (Namur) interface



\*Anello di centraggio  
 Centering ring



Interfaccia per accessori  
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

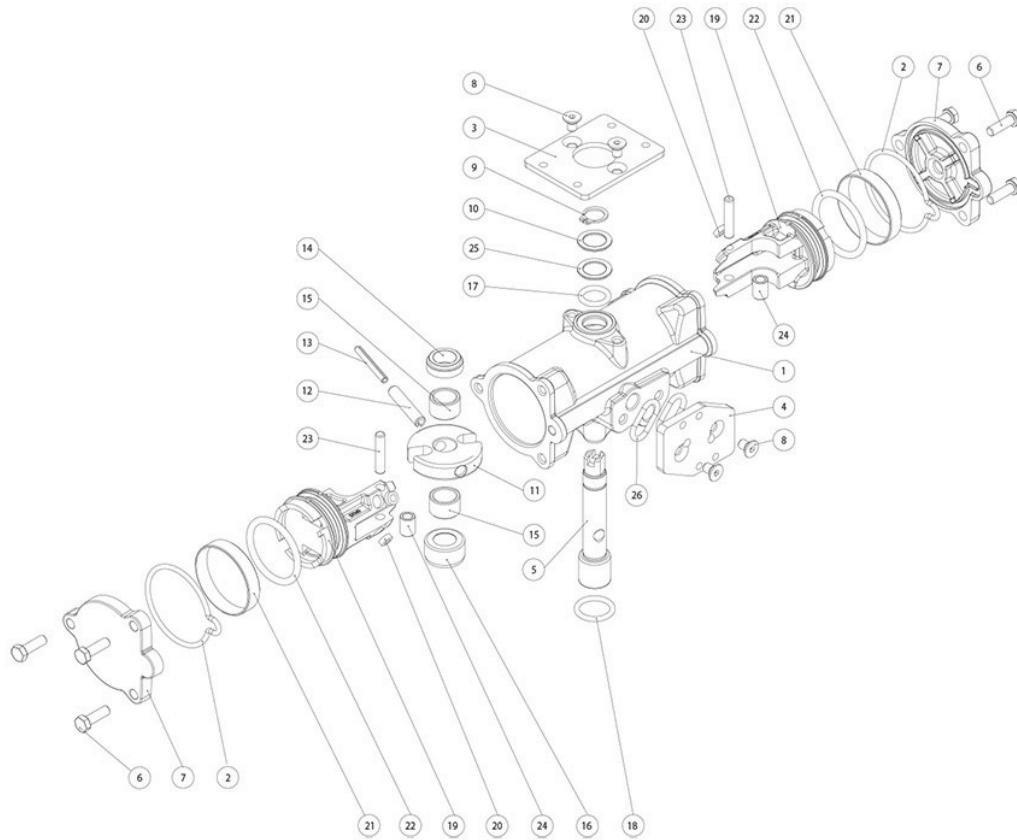
Accessories interface  
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

**FICHE TECHNIQUE**

Code	DA015516S	DA030516S	DA060516S	DA120516S	DA240516S	DA480516S
Garnitures de rechange	KGXI0112	KGXI0114	KGXI0116	KGXI0118	KGXI0120	KGXI0122
<b>Mesure</b>	<b>DA 15 F03</b>	<b>DA 30 F03</b>	<b>DA 60 F03-F05</b>	<b>DA 120 F05-F07</b>	<b>DA 240 F05-F07</b>	<b>DA 480 F07-F10</b>
L mm.	120	134,6	158,4	192,9	246,8	298,4
A mm.	72,4	80,4	92,5	116,5	136,4	160
B mm.	13,4	11,6	-	-	-	-
C mm.	12	13	-	-	-	-
D mm.	28,2	32,7	37,7	46,2	56,2	68
E mm.	9	9	11	14	17	22
F mm.	2	2	2	3	3	3
Ch. G mm.	8	9	10	12	15	19
H mm.	10	10	13	13	17	19
N mm.	23	23	20	30	30	30
X mm.	59	68	80,3	94,4	117	139,7
J mm.	10,2	10,2	12,2	16,3	19,3	24,3
ØK mm.	25	25	25	35	35	55
Q mm.	50	50	50	80	80	80
P mm.	25	25	25	30	30	30
ØU mm.	-	-	50	70	70	102
ØV mm.	36	36	36	50	50	70
Y x prof. profondeur mm.	M5x9	M5x9	M5x9	M6x11	M6x11	M8x13
W x prof. profondeur mm.	-	-	M6x11	M8x15	M8x13	M10x22
air dm <sup>3</sup> /cycle	0,079	0,148	0,28	0,59	1,18	2,38
poids Kg.	0,8	1,2	1,8	3,3	5,6	9,5

## matériaux

### COMPOSANTS ACTIONNEUR PNEUMATIQUE DOUBLE EFFET DA CF8M COULÉES CAST MESURES: DA15-DA30

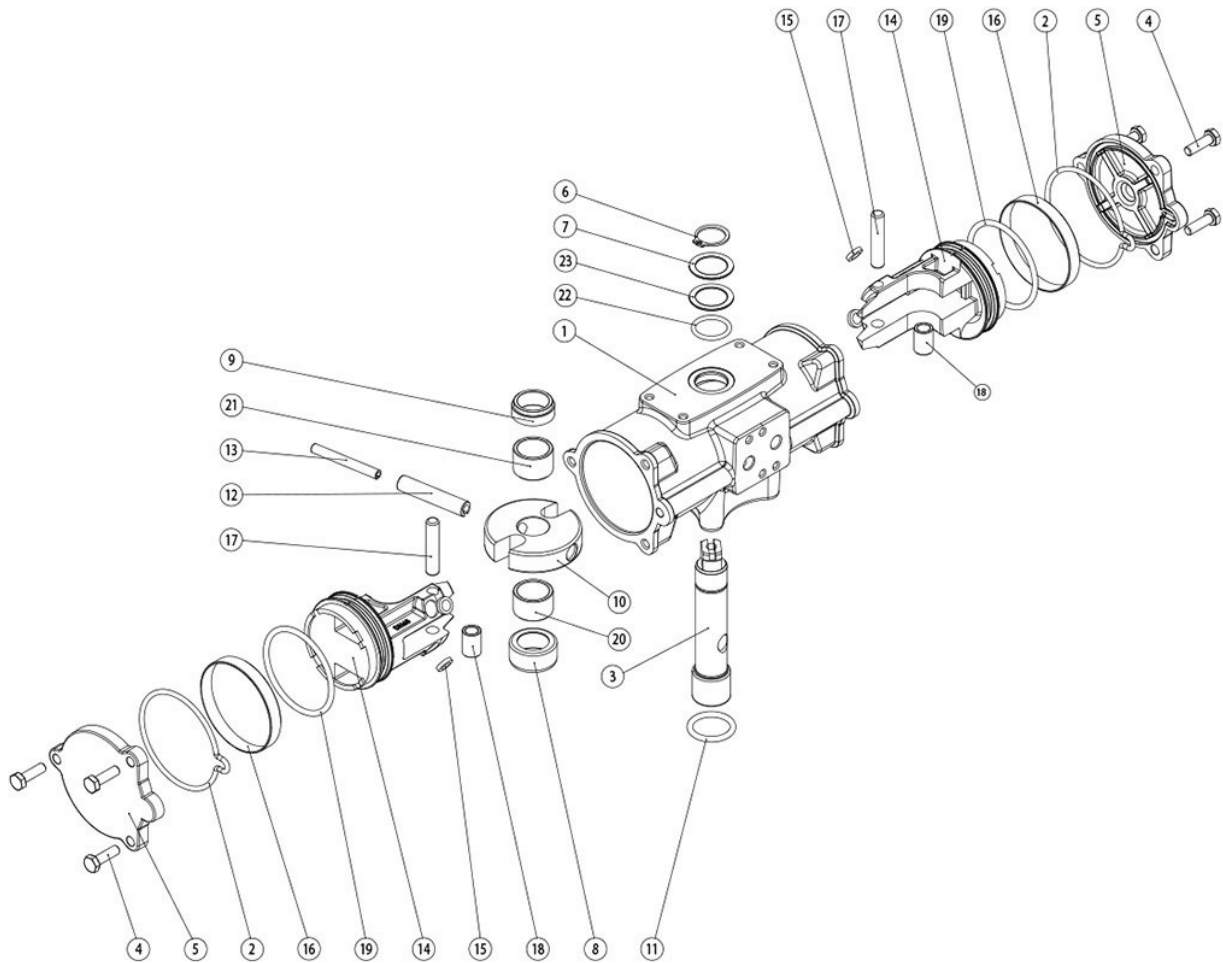


**MATÉRIAUX: DA 15 ÷ DA 30**

Pos	Désignation	Q.té	Matériau
1	Vérin	1	Acier inoxydable
2*	Bouchon joint torique	2	Caoutchouc nitrile
3	VDI/VDE Embase	1	Acier inoxydable
4	Embase NAMUR	1	Acier inoxydable
5	Arbre	1	Acier inoxydable
6	Vis	6	Acier inoxydable
7	Bouchon	2	Acier inoxydable
8	Vis	4	Acier inoxydable
9	Seeger	1	Acier inoxydable
10	Rondelle	1	Acier inoxydable
11	Bielle-manivelle	1	Alliage d'acier
12	Goupille élastique externe	1	Alliage d'acier
13	Goupille élastique interne	1	Alliage d'acier
14	Support arbre supérieur	1	Résine acétal
15	Support douille	2	Résine acétal
16	Support arbre inférieur	1	Résine acétal
17*	Joint torique arbre supérieur	1	FKM
18*	Joint torique arbre inférieur	1	FKM
19	Piston	2	Alliage d'aluminium
20*	Support piston	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21*	Bague d'étanchéité	2	Polyuréthane
22*	Joint torique piston	2	Caoutchouc nitrile
23	Axe	2	Alliage d'acier
24	Douille	2	Alliage d'acier
25*	Bague de support extérieur	1	Résine acétal
26	Joint torique (en option)	2	Caoutchouc nitrile

\* Détails du kit des pièces de rechange

**COMPOSANTS ACTIONNEUR PNEUMATIQUE DOUBLE EFFET DA CF8M COULÉES CAST MESURES: DA60-DA480**

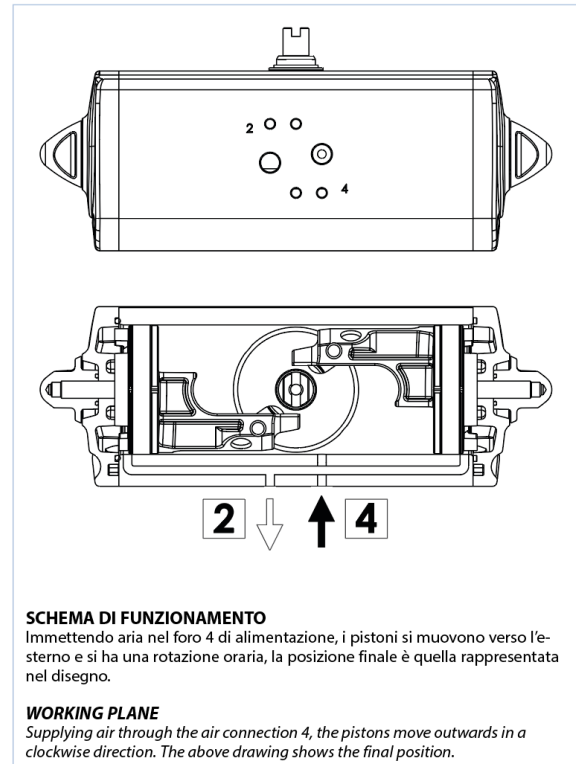
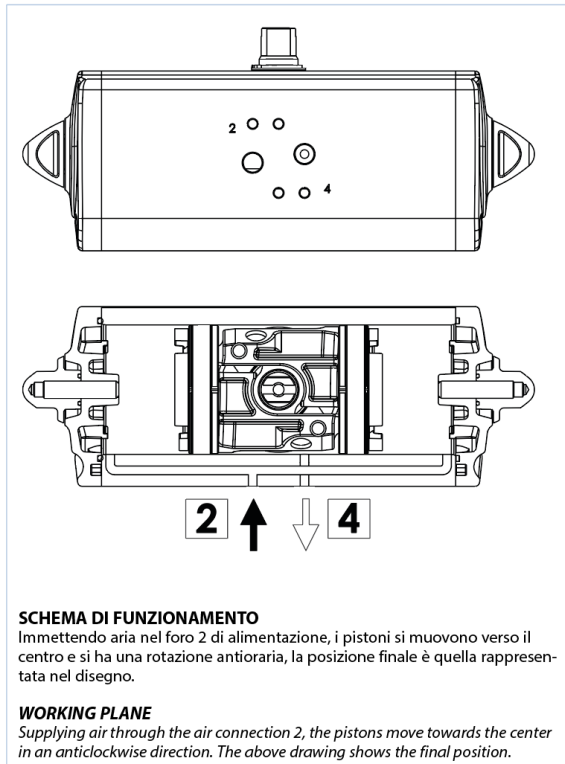


MATÉRIAUX			
Pos	Désignation	Q.té	Matériau
1	Vérin	1	Acier inoxydable
2*	Bouchon joint torique	2	Caoutchouc nitrile
3	Arbre	1	Acier inoxydable
4	Vis	6	Acier inoxydable
5	Bouchon	2	Acier inoxydable
6	Seeger	1	Acier inoxydable
7	Rondelle	1	Acier inoxydable
8	Support arbre inférieur	1	Résine acétal
9	Support arbre supérieur	1	Résine acétal
10	Bielle-manivelle	1	Alliage d'acier
11*	Joint torique arbre inférieur	1	FKM
12	Goupille élastique externe	1	Alliage d'acier
13	Goupille élastique interne	1	Alliage d'acier
14	Piston	2	Alliage d'aluminium
15*	Support piston	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
16*	Bague d'étanchéité	2	Polyuréthane
17	Axe	2	Alliage d'acier
18	Douille	2	Alliage d'acier
19*	Joint torique piston	2	Caoutchouc nitrile
20	Support douille inférieure	1	Résine acétal
21	Support douille supérieure	1	Résine acétal
22*	Joint torique arbre supérieur	1	FKM
23*	Bague de support extérieur	1	Résine acétal

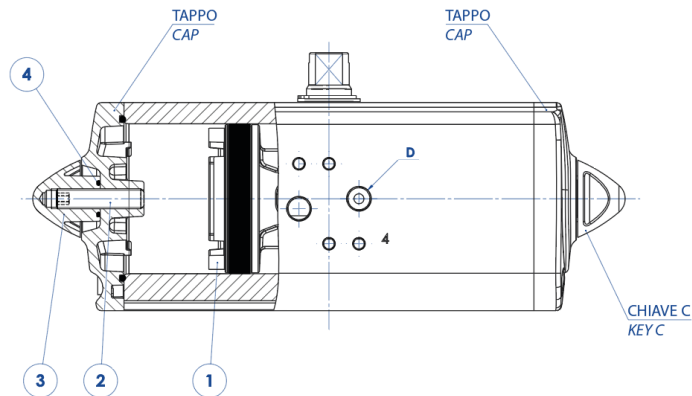
\* Détails du kit des pièces de rechange

## spécifications

### SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT ACTIONNEUR PNEUMATIQUE "DA"



### ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.  
**B)** Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.  
**C)** Togliere l'aria di alimentazione.  
**D)** Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.  
**N.B.** La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.  
**E)** Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.  
**F)** Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.  
**B)** Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.  
**C)** Shut off the air supply.  
**D)** Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.  
**Note:** maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.  
**E)** Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.  
**F)** Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.



**OMAL S.p.A. Società Benefit**

Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie

Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie

Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

## documents

### Certificati

ATEX - Pneumatic Actuators

SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN

Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment

### Istruzioni

ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX

ISTRUZIONI USO 8\_0842

### Manuali

MANUALE UMA800081B