

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/NRU-IT.28..11055-20PNEUMACTUATORS.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/RICEVUTADEPOSITOF.T.ATEXN.AP-18.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/RUC-IT.AA87.B.0030820.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

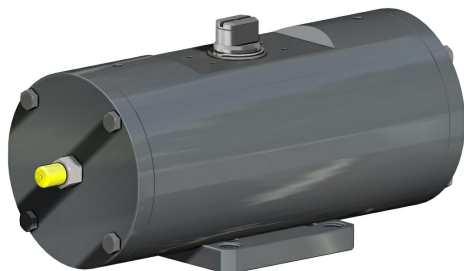
Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/TAP00001G5-revision1.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UITG0G01-UITG0G01ATX-FogliettoIstruzioniAttuatoriAGO.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./PdfProdotti/116/Istruzioni/ISTRUZIONI USO 8_0842/8_0842-Istr_Attuatori_Pneumatici_Omal-03-18.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UMA800081B-IT-ATTUATOREPNEUMATICODA15-DAN1920-SR15-SRN960-DD-DAV-SRV-07-21.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

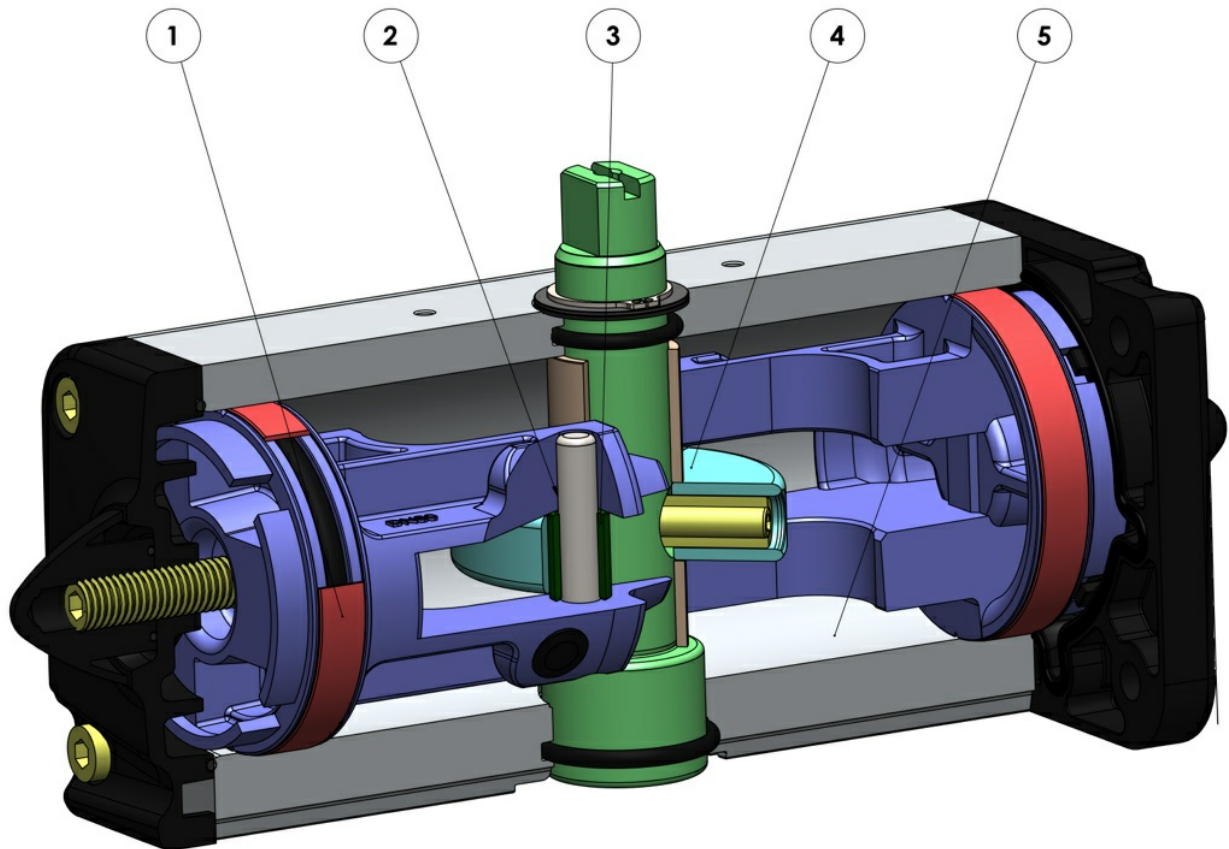
AGO A105 - DA acero al carbono A105



ventajas

Macro Actuadores neumáticos

Categoría AGO A105 - Actuadores de acero al carbono A105



1. Bandas de sellado y deslizamiento energizadas autolubricantes

Menor fricción entre pistón y cilindro
 Se evita el pegado de la junta al cilindro incluso después de largos períodos de parada

2. Ranura, casquillo y enchufes con acero con dureza mayor a 50 HRC

Mayor resistencia a las fuerzas presentes dentro del actuador

3. Fricción a la rodadura entre la ranura y el pistón

Menor fricción

4. Yugo escocés con fricción a la rodadura (transformación del movimiento lineal en movimiento rotatorio mediante pistón y eje sin engranajes)

Menor fricción entre pistón y eje con el consecuente menor desgaste de las piezas
 Momento de torsión potenciado en fase de apertura y cierre
 Menor espacio con respecto a los actuadores piñón y cremallera con el consecuente menor espacio necesario
 Menor peso con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-30% Kg/Nm) con los consecuentes ahorros en la realización de la estructura del sistema
 Menor consumo de aire con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-40% aire cm³/Nm doble efecto y -20% aire cm³/Nm simple efecto) con la consecuente menor carga de trabajo del compresor o posibilidad de uso de compresor con dimensiones reducidas

5. Cilindro laminado

Menor desgaste de las tiras energizadas gracias a la baja rugosidad de la superficie

Interfaz para electroválvulas NAMUR integrada por el DAN15

No requiere ninguna placa de bornes adicional

Proceso productivo totalmente realizado en OMAL

Máximo control en todas las fases de elaboración

Certificado ATEX

Permite la instalación en presencia de entornos potencialmente explosivos

Certificado hasta SIL 3

Alto nivel de seguridad funcional garantizado

características

DATOS TÉCNICOS

Par desde 720 Nm a 1920 Nm.

Brida de conexión: EN ISO 5211

F10 - F12 - F14 - F16.

Cumple con EN 15714-3.

Ángulo de rotación: 92° (-1°, +91°)

Momento de torsión: Directamente proporcional a la presión de alimentación; ver tabla actuadores neumáticos DA.

En cada actuador la cifra que sigue a la sigla DA corresponde al valor del par de aceleración en Nm. a la presión de 5,6 bar.

Actuadores con pintura epoxídica

Versión ATEX de conformidad con la directiva 2014/34/UE. Para la versión ATEX añadir YX al final del código.

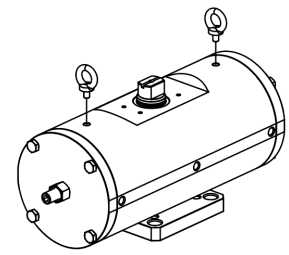
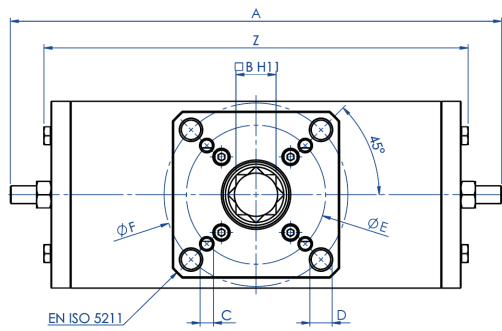
CONDICIONES DE EJERCICIO

Temperatura: desde -20°C a +80°C.

Presión nominal: 5,6 bar; máxima de ejercicio 8,4 bar.

Fluido de alimentación: aire comprimido filtrado seco no necesariamente lubricado. En caso de lubricación usar aceite no detergente, compatible con NBR.

dimensiones

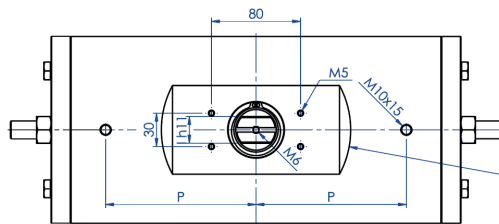
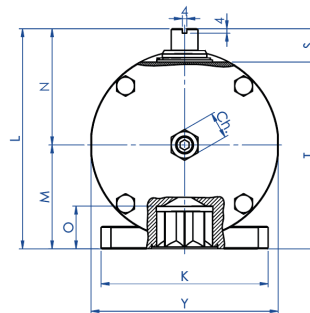
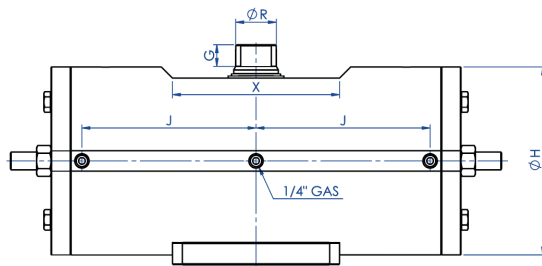


I punti di sollevamento sono progettati per il solo attuatore

Per il sollevamento utilizzare due golfari M10

For the lifting use n° 2 eyebolts M10

Lifting point are designed for actuator only



*Interfaccia per accessori
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)*

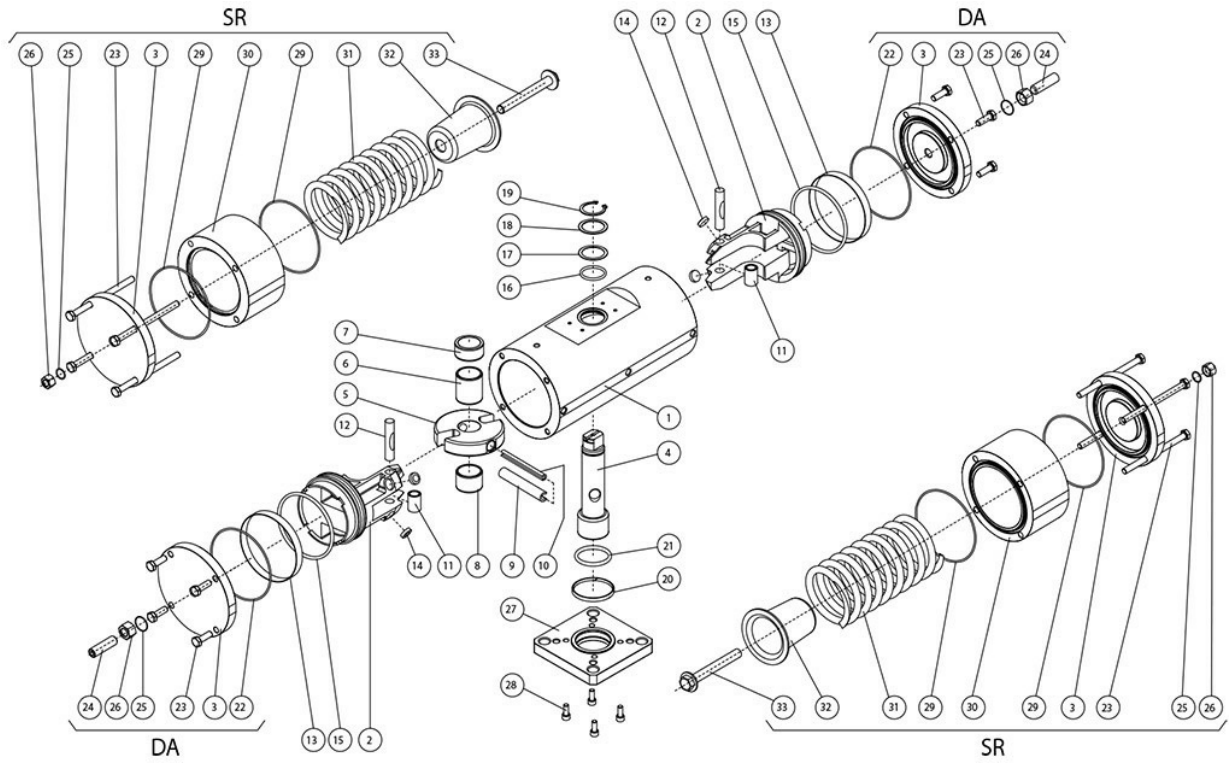
*Accessories interface
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)*

FICHA TÉCNICA

Código	DAC0720416S	DAC0960416S	DAC1440424S	DAC1440416S	DAC1920416S
Juntas de repuesto	KGXI0023	KGXI0024	KGXI0025	KGXI0025	KGXI0026
Medida	DAC0720 F10/F12	DAC0960 F12/F16	DAC1440 F12	DAC1440 F14	DAC1920 F12/F16
A	401,5	441	524,8	524,8	562
B	27	36	36	36	46
C x profundidad	M10x11,5	M12x20	M12x18	M16x18	M12x23
D x profundidad	M12x11,5	M20x20	-	-	M20x23
ØE	102	125	125	140	125
ØF	125	165	-	-	165
G	19,5	19,5	19,5	19,5	18,5
ØH	156	169	188	188	211
I	22	24	27	27	32
J	138,5	156,3	179,5	179,5	192
K	115	150	130	130	150
L	178	198	216	216	237,7
M	78,5	93,5	101,5	101,5	114,7
N	99,5	104,5	114,5	114,5	123
O	29,5	38,5	38,5	38,5	48,5
P	116	135	160	160	160
ØR	31,8	36,5	41	41	46
S	30	30	30	30	30
T	148	168	186	186	207,7
X	150	150	150	150	150
Y	155	168	187	187	209
Z	345,8	381	433,8	433,8	469
Ch	24	24	30	30	30
Peso (Kg)	30	40	50,5	50,5	73
Aire (dm ³ /ciclo) (l/ciclo)	3,50	4,9	7,60	7,60	10,2

materiales

COMPONENTES ACTUADOR NEUMÁTICO EFECTO DOBLE Y SIMPLE A105 DE BARRA

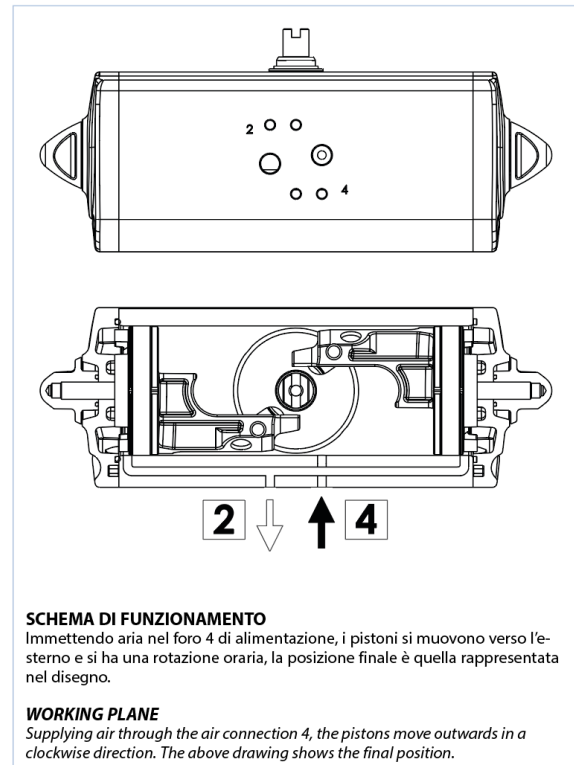
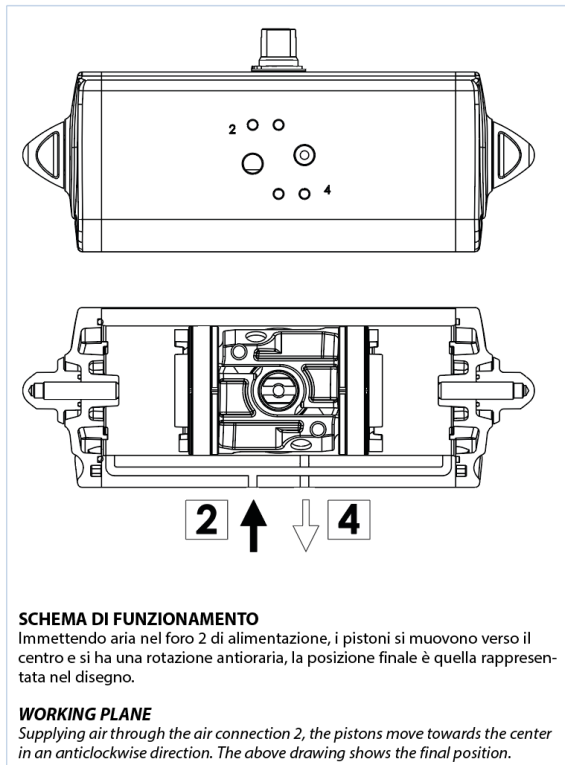
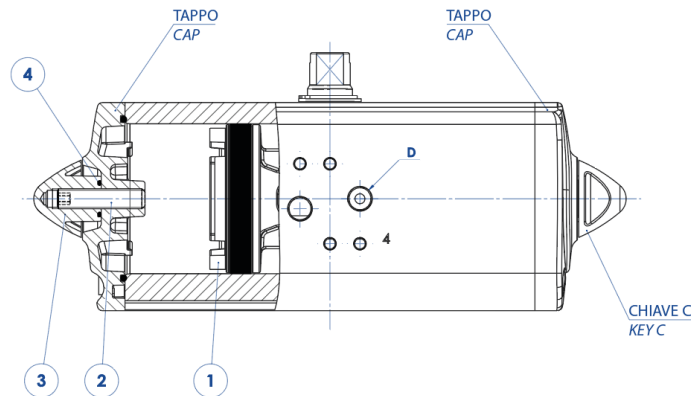


COMPONENTES ACTUADOR NEUMÁTICO EFECTO DOBLE Y SIMPLE A105 DE BARRA

Pos	Denominación	Cant.	Material
1	Cilindro	1	Acero
2	Pistón	2	Aleación de aluminio
3	Tapón	2	Acero
4	Eje	1	Acero inoxidable
5	Horquilla	1	Aleación de acero
6	Brújula desl/soporte	1	Resina acetálica
7	Anillo de soporte superior	1	Resina acetálica
8	Brújula de deslizamiento	1	Resina acetálica
9	Pasador elástico externo	1	Aleación de acero
10	Pasador elástico interno	1	Aleación de acero
11	Casquillo acero	2	Aleación de acero
12	Perno	2	Aleación de acero
13*	Anillo de estanqueidad	2	Poliuretano
14*	Disco de soporte	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
15*	Junta tórica del pistón	2	Goma de nitrilo
16	Junta tórica del eje superior	1	FKM
17	Anillo de soporte externo	1	Resina acetálica
18	Arandela calce	1	Acero inoxidable
19	Anillo de retención	1	Acero inoxidable
20	Banda de soporte inferior	1	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21	Junta tórica del eje inferior	1	FKM
22*	Junta tórica del tapón	2	Nitrilic rubber
23	Tornillos	8	Acero inoxidable
24	Clavija de regulación	2	Acero inoxidable
25	Junta tórica regulación	2	Goma de nitrilo
26	Contratuerca	2	Acero inoxidable
27	Brida de fijación	1	Acero
28	Tornillos	4	Acero inoxidable
29*	Junta tórica del tapón	4	Nitrilic rubber
30	Cilindro distanciador	2	Acero
31	Muelle	2	Aleación de acero
32	Contenedor del muelle	2	Aleación de aluminio
33	Tornillo de prec. muelle	2	Acero inoxidable

* Detalles del kit de repuesto

especificaciones

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO ACTUADOR NEUMÁTICO DA

ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS


- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
C) Togliere l'aria di alimentazione.
D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
E) Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
C) Shut off the air supply.
D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.
E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.



OMAL S.p.A. Società Benefit

Sedes centrales: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italia

Centro de producción: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italia

Tlfno +39 0308900145 Fax +39 0308900423

documentos

Certificati

EAC TR CU 010/2011 - Pneumatic Actuators
ATEX - Pneumatic Actuators
EAC TR CU 012/2011 - EX
SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN
Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment

Istruzioni

ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX
ISTRUZIONI USO 8_0842

Manuali

MANUALE UMA800081B