

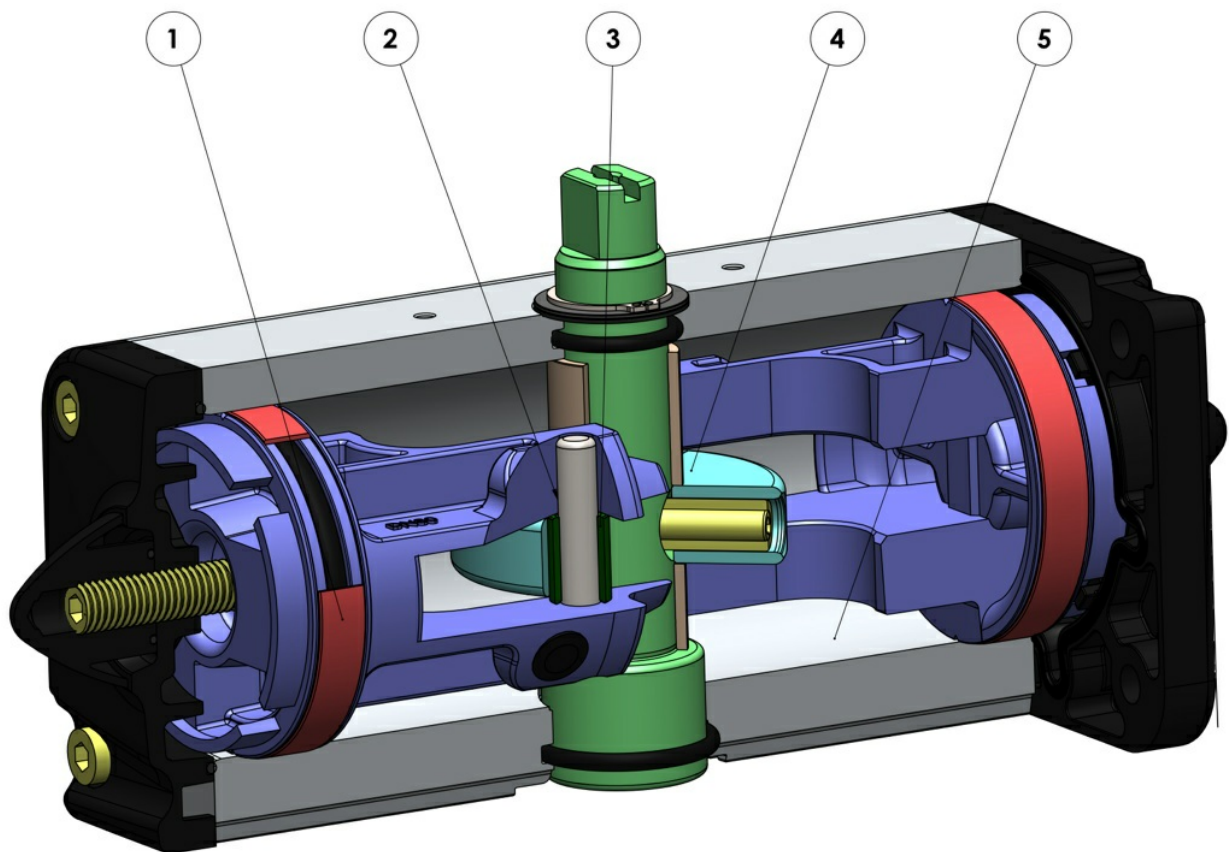
AGO A105 - DA acier au carbone A105



Macro Actionneurs pneumatiques

Catégorie AGO A105 - Actionneurs acier au carbone A105

avantages



1. Bandes d'étanchéité et de glissement autolubrifiantes sous tension

Frottement réduit entre le piston et le vérin

Évite que la garniture ne se colle au vérin, même après de longues périodes d'immobilisation

2. Fentes, douilles et goupilles en acier avec une dureté supérieure à 50 HRC

Plus grande résistance aux forces à l'intérieur de l'actionneur

3. Frottement de roulement entre la fente et le piston

Réduction du frottement

4. Bielle-manivelle avec frottement de roulement (transformation du mouvement linéaire en mouvement de rotation par piston et arbre sans engrenages).

Moins de frottement entre le piston et l'arbre, ce qui réduit l'usure des pièces

Moment de torsion accru en phase d'ouverture et fermeture

Encombrement réduit par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère, donc moins d'espace requis

Moins de poids par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-30 % Kg/Nm), ce qui entraîne des économies sur la construction de la structure de l'installation

Réduction de la consommation d'air par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-40 % air cm³/Nm double effet et -20 % air cm³/Nm simple effet) avec une charge de travail réduite du compresseur en conséquence ou possibilité d'utiliser un compresseur de dimensions réduites

5. Vérin laminé

Usure moindre des bandes sous tension grâce à la faible rugosité de la surface (0,15 micron Ra)

Plan de pose pour électrovannes NAMUR intégré par le DAN15

Ne nécessite aucune embase supplémentaire

Processus de production entièrement réalisé chez OMAL

Contrôle maximum dans toutes les phases de d'usinage

Certificat ATEX

Permet son installation en présence d'un milieu potentiellement explosif

Certifié jusqu'à SIL 3

Niveau élevé garanti de sécurité fonctionnelle

caractéristiques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couple compris entre 720 Nm et 1920 Nm.

Bride de raccordement: EN ISO 5211F10 - F12 - F14 - F16.

Conforme à la norme EN 15714-3.

Angle de rotation : 92° (-1° +91°)

Moment de torsion: Directement proportionnel à la pression d'alimentation; voir tableau actionneurs pneumatiques DA.

Dans chaque actionneur, le chiffre qui suit le sigle DA correspond à la valeur du couple de démarrage en Nm à une pression de 5,6 bar.

Actionneurs avec peinture époxy Version ATEX conformément à la directive 2014/34/UE. Pour la version ATEX, ajouter YX à la fin du code.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

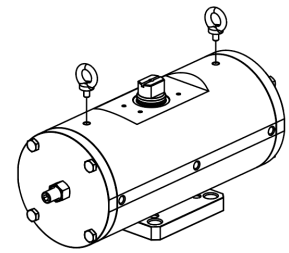
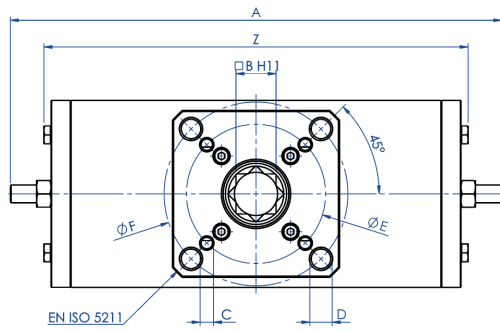
Température: de -20°C à +80°C.

Pression nominale: 5,6 bar; maximum de fonctionnement 8,4 bar.

Fluide d'alimentation: air comprimé filtré sec pas nécessairement lubrifié.

En cas de lubrification, utilisez une huile non détergente ou compatible avec NBR.

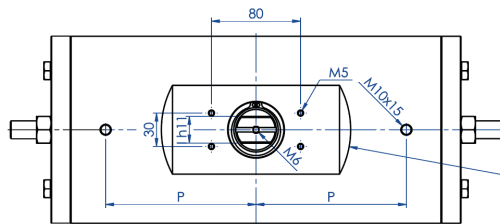
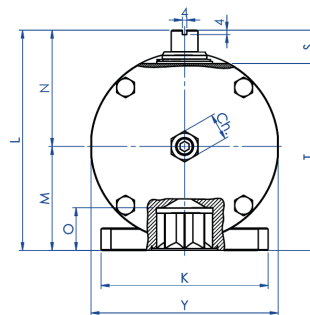
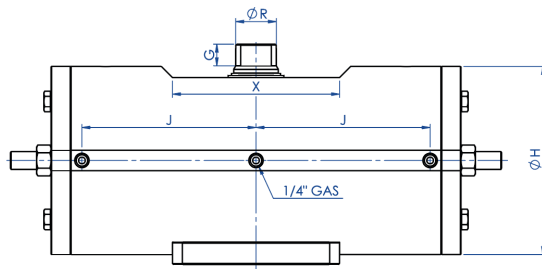
dimensions



I punti di sollevamento sono progettati per il solo attuatore

Per il sollevamento utilizzare due golfari M10

For the lifting use n° 2 eyebolts M10
Lifting point are designed for actuator only



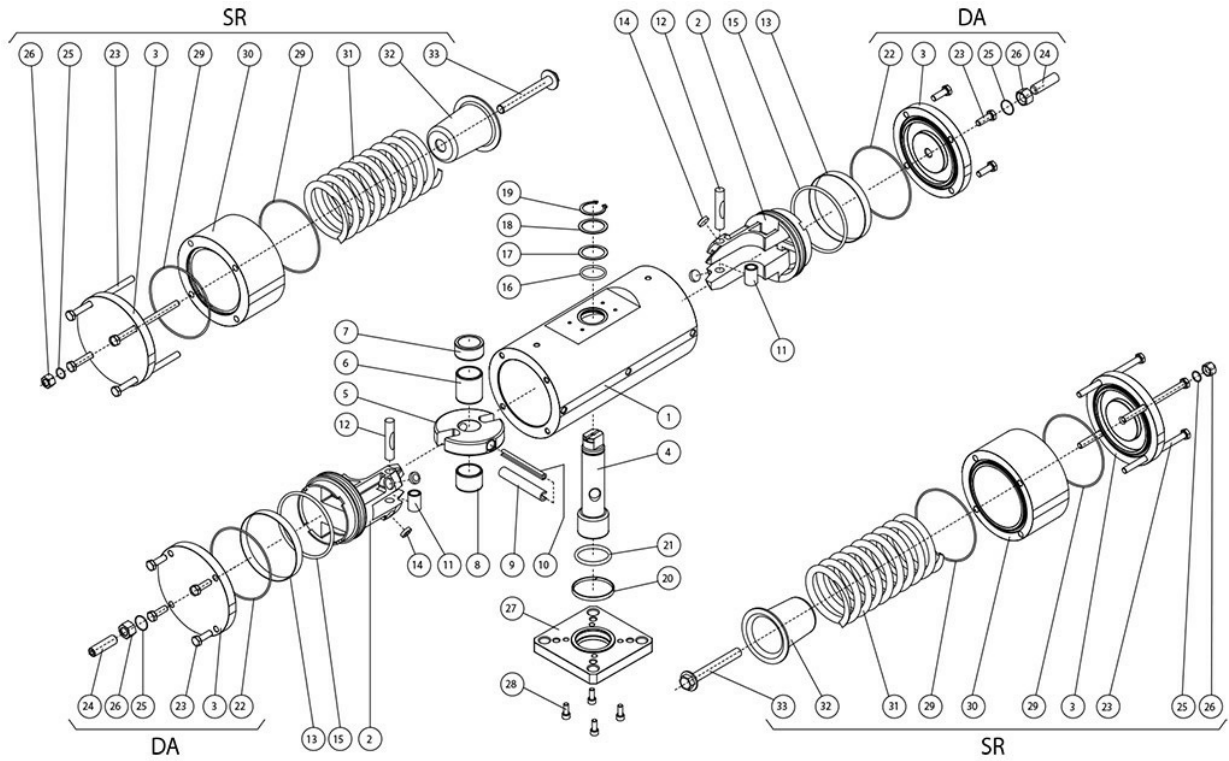
Interfaccia per accessori
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

Accessories interface
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

FICHE TECHNIQUE					
Code	DAC0720416S	DAC0960416S	DAC1440424S	DAC1440416S	DAC1920416S
Garnitures de rechange	KGXI0023	KGXI0024	KGXI0025	KGXI0025	KGXI0026
Mesure	DAC0720 F10/F12	DAC0960 F12/F16	DAC1440 F12	DAC1440 F14	DAC1920 F12/F16
A	401,5	441	524,8	524,8	562
B	27	36	36	36	46
C x profondeur	M10x11,5	M12x20	M12x18	M16x18	M12x23
D x profondeur	M12x11,5	M20x20	-	-	M20x23
ØE	102	125	125	140	125
ØF	125	165	-	-	165
G	19,5	19,5	19,5	19,5	18,5
ØH	156	169	188	188	211
I	22	24	27	27	32
J	138,5	156,3	179,5	179,5	192
K	115	150	130	130	150
L	178	198	216	216	237,7
M	78,5	93,5	101,5	101,5	114,7
N	99,5	104,5	114,5	114,5	123
O	29,5	38,5	38,5	38,5	48,5
P	116	135	160	160	160
ØR	31,8	36,5	41	41	46
S	30	30	30	30	30
T	148	168	186	186	207,7
X	150	150	150	150	150
Y	155	168	187	187	209
Z	345,8	381	433,8	433,8	469
Ch	24	24	30	30	30
Poids (Kg)	30	40	50,5	50,5	73
Air (dm ³ /cycle) (l/cycle)	3,50	4,9	7,60	7,60	10,2

matériaux

COMPOSANTS ACTIONNEUR PNEUMATIQUE DOUBLE ET SIMPLE EFFET A105 À PARTIR D'UNE BARRE

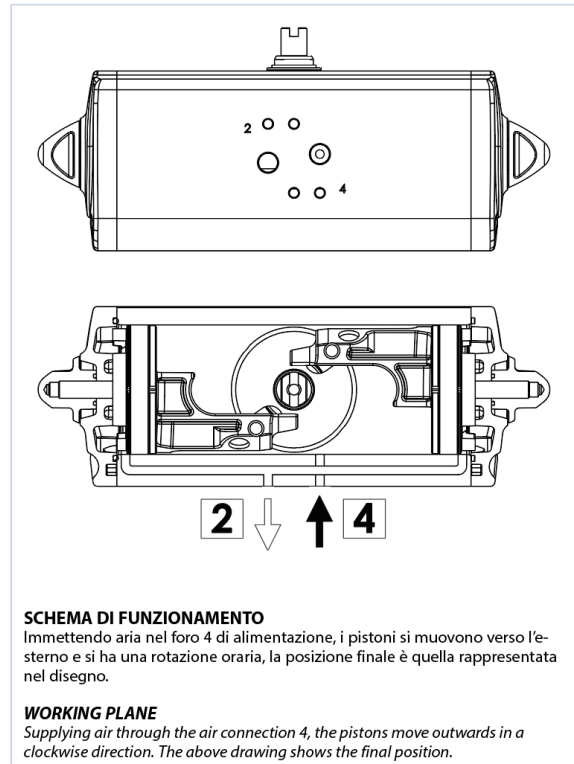
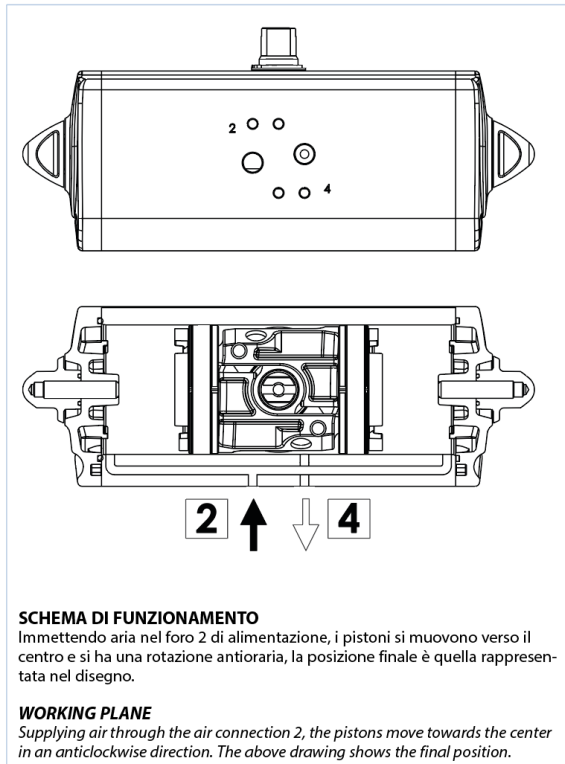


COMPOSANTS ACTIONNEUR PNEUMATIQUE DOUBLE ET SIMPLE EFFET A105 À PARTIR D'UNE BARRE

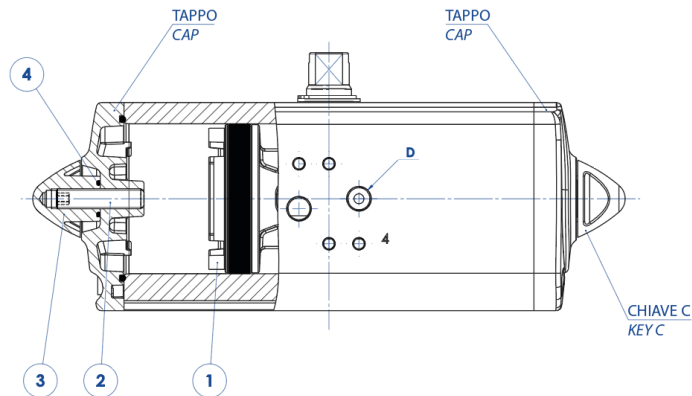
Pos	Désignation	Q.té	Matériaux
1	Vérin	1	Acier
2	Piston	2	Alliage d'aluminium
3	Bouchon	2	Acier
4	Arbre	1	Acier inoxydable
5	Bielle-manivelle	1	Alliage d'acier
6	Douille de guidage/support	1	Résine acétal
7	Bague de support sup.	1	Résine acétal
8	Douille de guidage	1	Résine acétal
9	Goupille élastique externe	1	Alliage d'acier
10	Goupille élastique interne	1	Alliage d'acier
11	Douille acier	2	Alliage d'acier
12	Axe	2	Alliage d'acier
13*	Bague d'étanchéité	2	Polyuréthane
14*	Disque de support	4	PTFE Rempli de carbone de graphite
15*	Joint torique piston	2	Caoutchouc nitrile
16	Joint torique arbre sup.	1	FKM
17	Bague de support ext.	1	Résine acétal
18	Rondelle de calage	1	Acier inoxydable
19	Seeger	1	Acier inoxydable
20	Bande supp. inf.	1	Résine acétal
21	Joint torique arbre inf.	1	FKM
22*	Joint torique bouchon	2	NBR
23	Vis	8	Acier inoxydable
24	Vis sans tête de réglage	2	Acier inoxydable
25	Joint torique réglage	2	Caoutchouc nitrile
26	Contre-écrou	2	Acier inoxydable
27	Bride de fixation	1	Acier
28	Vis	4	Acier inoxydable
29*	Joint torique bouchon	4	NBR
30	Vérin espaceur	2	Acier
31	Ressort	2	Alliage d'acier
32	Cuvette ressort	2	Alliage d'aluminium
33	Vis de précontrainte ressort	2	Acier inoxydable
* Détails du kit des pièces de rechange			

spécifications

SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT ACTIONNEUR PNEUMATIQUE "DA"



ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
C) Togliere l'aria di alimentazione.
D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
E) Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
C) Shut off the air supply.
D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.
E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.



OMAL S.p.A. Società Benefit

Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie

Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie

Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

documents

Certificats

EAC TR CU 010/2011 - Pneumatic Actuators
ATEX - Pneumatic Actuators
EAC TR CU 012/2011 - EX
SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN
Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment

Instructions

ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX
ISTRUZIONI USO 8_0842

Manuels

MANUALE UMA800081B