

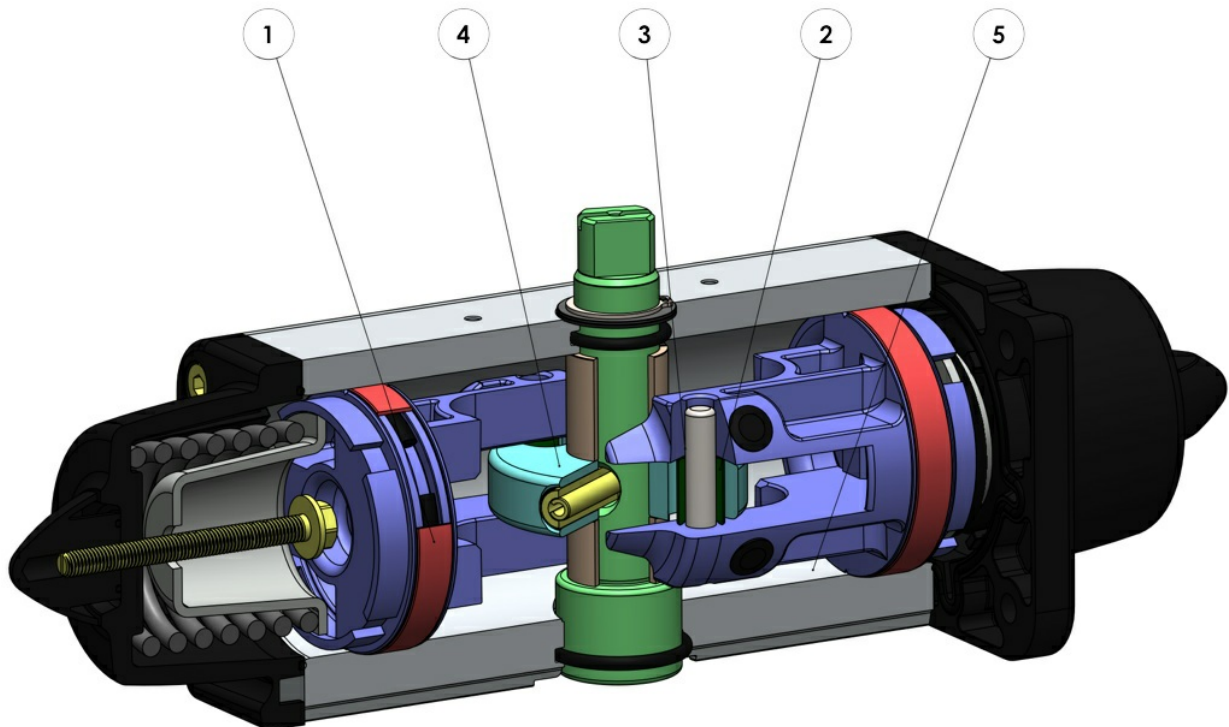
AGO 316 - SR inox 316 à partir d'une barre



Macro Actionneurs pneumatiques

Catégorie AGO 316 - Actionneurs inox 316 à partir d'une barre

avantages



1. Bandes d'étanchéité et de glissement autolubrifiantes sous tension

Frottement réduit entre le piston et le vérin

Évite que la garniture ne se colle au vérin, même après de longues périodes d'immobilisation

2. Fentes, douilles et goupilles en acier avec une dureté supérieure à 50 HRC

Plus grande résistance aux forces à l'intérieur de l'actionneur

3. Frottement de roulement entre la fente et le piston

Réduction du frottement

4. Bielle-manivelle avec frottement de roulement (transformation du mouvement linéaire en mouvement de rotation par piston et arbre sans engrenages).

Moins de frottement entre le piston et l'arbre, ce qui réduit l'usure des pièces

Moment de torsion accru en phase d'ouverture et fermeture

Encombrement réduit par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère, donc moins d'espace requis

Moins de poids par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-30 % Kg/Nm), ce qui entraîne des économies sur la construction de la structure de l'installation

Réduction de la consommation d'air par rapport aux actionneurs à pignon et crémaillère (-40 % air cm³/Nm double effet et -20 % air cm³/Nm simple effet) avec une charge de travail réduite du compresseur en conséquence ou possibilité d'utiliser un compresseur de dimensions réduites

5. Vérin laminé

Usure moindre des bandes sous tension grâce à la faible rugosité de la surface (0,15 micron Ra)

Plan de pose pour électrovannes NAMUR intégré par le DAN15

Ne nécessite aucune embase supplémentaire

Processus de production entièrement réalisé chez OMAL

Contrôle maximum dans toutes les phases de d'usinage

Certificat ATEX

Permet son installation en présence d'un milieu potentiellement explosif

Certifié jusqu'à SIL 3

Niveau élevé garanti de sécurité fonctionnelle

caractéristiques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couple compris entre 360 Nm et 960 Nm.

Bride de raccordement: EN ISO 5211; F10 - F12 - F14 - F16.

Conforme à la norme EN 15714-3

Angle de rotation: 92° (-1°, +91°)

Moment de torsion: Le moment de torsion de rappel dépend uniquement de l'action du ressort, indépendamment de la pression d'alimentation.

Il existe 4 réglages de ressort différents disponibles; voir tableau actionneurs pneumatiques SR catalogue général.

La fermeture automatique au moyen des ressorts s'effectue dans le sens des aiguilles d'une montre. Dans chaque actionneur, le chiffre qui suit le sigle SR correspond à la valeur du couple de démarrage en Nm à une pression de 5,6 bar.

Version ATEX conformément à la directive 2014/34/UE. Pour la version ATEX, ajouter YX à la fin du code.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

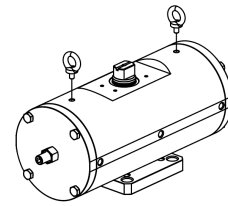
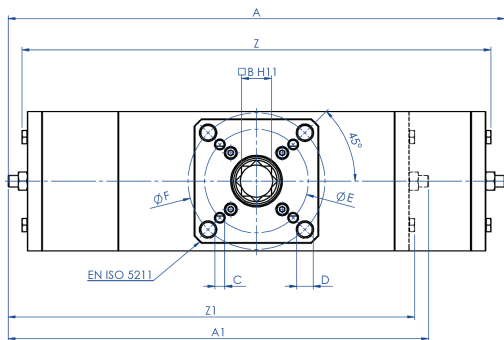
Température: de -20°C à +80°C.

Pression nominale: 5,6 bar; maximum de fonctionnement 8,4 bar.

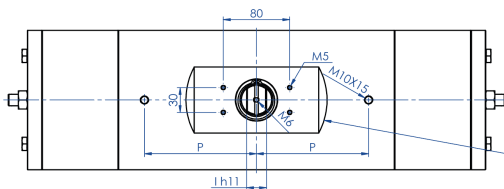
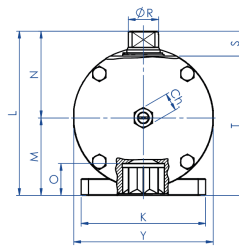
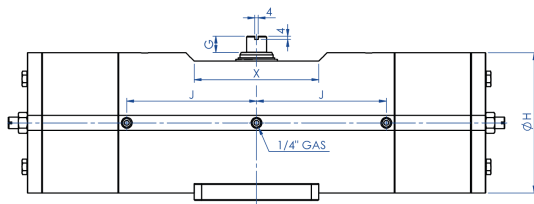
Fluide d'alimentation: air comprimé filtré sec pas nécessairement lubrifié.

En cas de lubrification, utilisez une huile non détergente ou compatible avec NBR.

dimensions



I punti di sollevamento sono progettati per il solo attuatore
Per il sollevamento utilizzare due golfari M10
For the lifting use n° 2 eyebolts M10
Lifting point are designed for actuator only



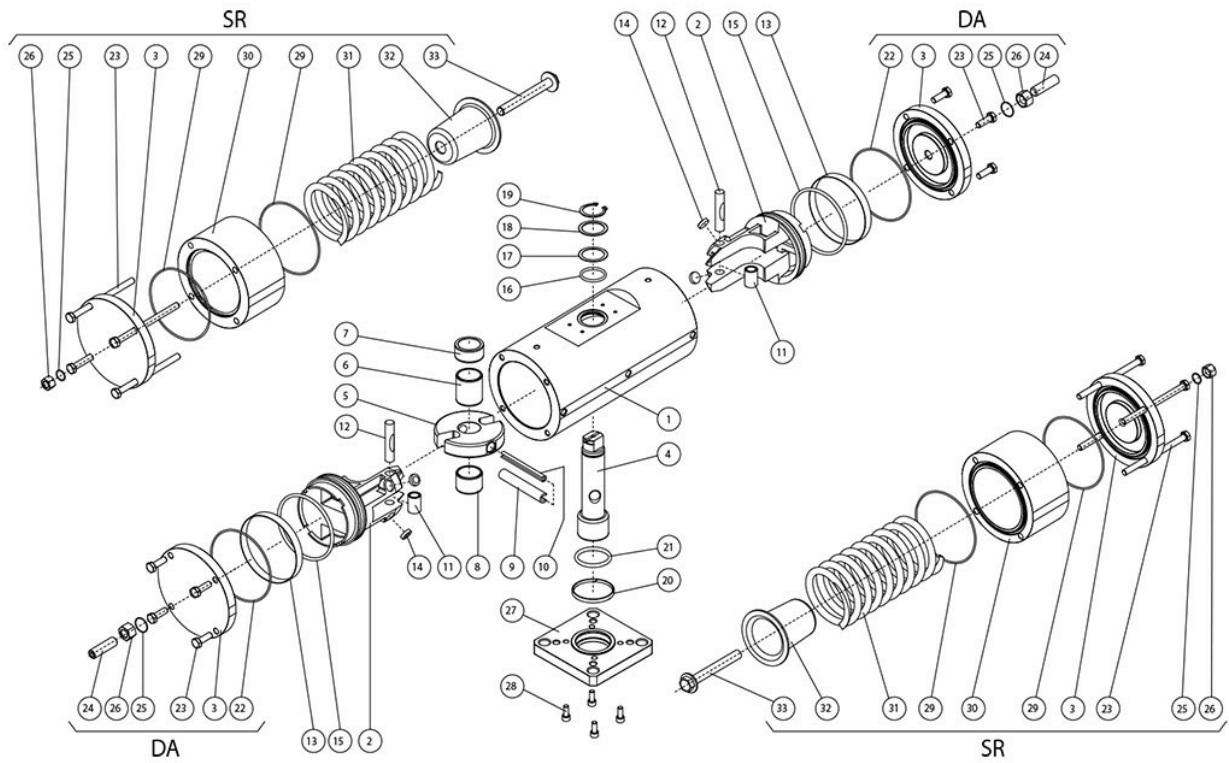
Interfaccia per accessori
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)
Accessories interface
EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

FICHE TECHNIQUE

Code	SR0360416S	SR0480416S	SR0720424S	SR0720416S	SR0960416S
Garnitures de rechange	KGXI0023	KGXI0024	KGXI0025	KGXI0025	KGXI0026
Mesure	SR0360 F10/F12	SR0480 F12/F16	SR0720 F12	SR0720 F14	SR0960 F12/F16
A	565,5	598	736,8	736,8	769,6
A1 (2,8 Bar)	483,5	506	630,8	630,8	645
B	27	36	36	36	46
C x profondeur	M10x11,5	M12x20	M12x18	M16x18	M12x23
D x profondeur	M12x11,5	M20x20	-	-	M20x23
ØE	102	125	125	140	125
ØF	125	165	-	-	165
G	19,5	19,5	19,5	19,5	18,5
ØH	156	169	188	188	211
I	22	24	27	27	32
J	138,5	156,3	179,5	179,5	192
K	115	150	130	130	150
L	178	198	216	216	237,7
M	78,5	93,5	101,5	101,5	114,7
N	99,5	104,5	114,5	114,5	123
O	29,5	38,5	38,5	38,5	48,5
P	116	135	160	160	160
Q	-	-	-	-	-
Q2	-	-	-	-	-
ØR	31,8	36,5	41	41	46
S	30	30	30	30	30
S2	-	-	-	-	-
T	148	168	186	186	207,7
T2	-	-	-	-	-
X	150	150	150	150	150
Y	155	168	187	187	209
Z	525,8	565	685	685	718,4
Z1 (2,8 Bar)	435,8	473	559,4	559,4	593,8
Ch	22	22	24	24	24
Ch1 (2,8 Bar)	24	24	30	30	30
Poids (Kg)	45,5	60	82,5	82,5	112
Poids (2,8 Bar) (Kg)	37,5	51	77	77	96
Air (dm ³ /cycle) (l/cycle)	2,00	2,8	4,20	4,20	5,9

matériaux

COMPONENTS ACTIONNEUR PNEUMATIQUE DOUBLE ET SIMPLE EFFET 316 À PARTIR D'UNE BARRE

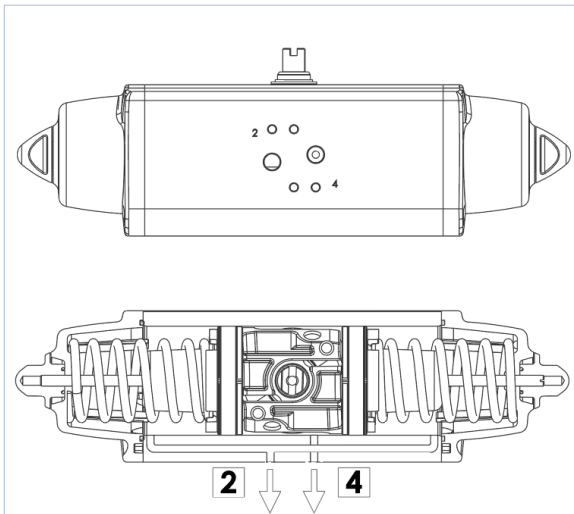


COMPOSANTS ACTIONNEUR PNEUMATIQUE DOUBLE ET SIMPLE EFFET 316 À PARTIR D'UNE BARRE

Pos	Désignation	Q.té	Matériaux
1	Vérin	1	Acier inoxydable
2	Piston	2	Alliage d'aluminium
3	Bouchon	2	Acier inoxydable
4	Arbre	1	Acier inoxydable
5	Bielle-manivelle	1	Alliage d'acier
6	Douille guidage/support	1	Résine acétal
7	Bague de support sup.	1	Résine acétal
8	Douille de guidage	1	Résine acétal
9	Goupille élastique externe	1	Alliage d'acier
10	Goupille élastique interne	1	Alliage d'acier
11	Douille acier	2	Alliage d'acier
12	Axe Rotative	2	Alliage d'acier
13*	Bague d'étanchéité	2	Polyuréthane
14*	Disque de support	4	P.T.F.E. Rempli de carbone de graphite
15*	Joint torique piston	2	Caoutchouc nitrile
16	Joint torique arbre sup.	1	FKM
17	Bague de support ext.	1	Résine acétal
18	Rondelle de calage	1	Acier inoxydable
19	Seeger	1	Acier inoxydable
20	Bande supp. inf.	1	Résine acétal
21	Joint torique arbre inf.	1	FKM
22*	Joint torique bouchon	2	NBR
23	Vis	8	Acier inoxydable
24	Vis sans tête de réglage	2	Acier inoxydable
25	Joint torique réglage	2	Caoutchouc nitrile
26	Contre-écrou	2	Acier inoxydable
27	Bride de fixation	1	Acier inoxydable
28	Vis	4	Acier inoxydable
29*	Joint torique bouchon	4	NBR
30	Vérin espaceur	2	Acier inoxydable
31	Ressort	2	Alliage d'acier
32	Cuvette ressort	2	Alliage d'aluminium
33	Vis de précontrainte du ressort	2	Acier inoxydable

* Détails du kit des pièces de rechange

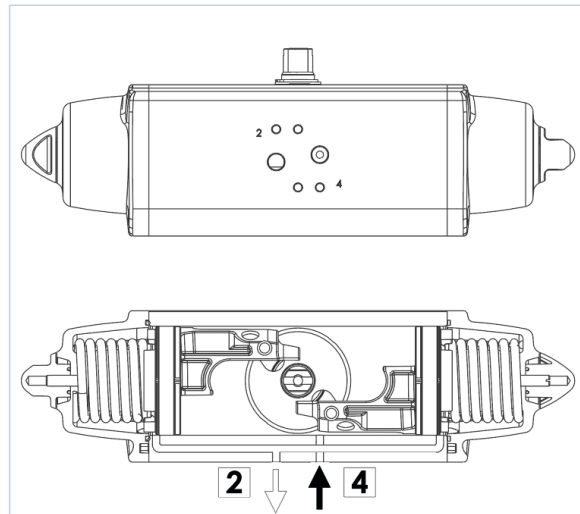
spécifications

SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT ACTIONNEUR PNEUMATIQUE "SR"

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Senza pressione di alimentazione, nella versione semplice effetto, l'attuatore torna automaticamente in posizione di riposo compiendo una rotazione oraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno. Sul foro 2 è consigliato montare un filtrino onde evitare che polvere o particelle solide possano entrare nella camera del cilindro senza tuttavia impedire il passaggio dell'aria.

WORKING PLANE

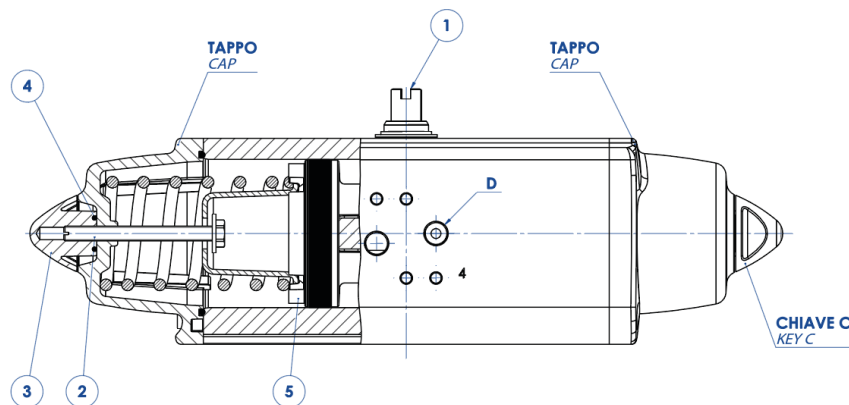
Without air supply, the spring return actuator returns to its resting position, rotating in a clockwise direction. The drawing shows its final position. We assembling a small filter on the air connection 2 to prevent dust and particles into the cylinder chamber without, however, preventing the passage of air.


SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno comprimendo le molle, si ha una rotazione antioraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

WORKING PLANE

Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards pressing the spring. An anticlockwise rotation takes place and the final position is shown above.

ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS


A) Verificare che le molle siano in posizione di riposo osservando la chiave dell'albero (part. n°1) come da disegno e controllando che nel foro "D" non ci sia pressione.

B) Togliere i controdadi (part. n°3) agendo sulla chiave C.

C) Con un cacciavite avvitare le viti (part. n°2) in senso orario ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.

N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°

D) Immettere aria nel foro "D" e verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni (part. n°5).

E) Bloccare i controdadi (part. n°3) muniti di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra controdado, tappo e vite.

A) The springs must be at rest position, the shaft (part. 1) must be as shown in the drawing. Air connection D must not be supplied with air.

B) Remove the counter-nuts (part. 3), acting on C key.

C) By means of a screwdriver turn screws (part. 2) in a clockwise direction until you obtain the requested end-stroke regulation.

Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.

D) Supply connection D with air pressure and check that both adjusting screws (part. 2) stop the pistons (part. 5).

E) Screw the counter-nuts (part. 3) and their O-ring (part. 4) to keep nut and cap tight.



OMAL S.p.A. Società Benefit

Siège social: Via Ponte Nuovo 11, Rodengo Saiano (Brescia) Italie

Site de production: Via Brognolo 12, Passirano (Brescia) Italie

Tél. +39 0308900145 Fax: +39 0308900423

documents

Certificats

EAC TR CU 010/2011 - Pneumatic Actuators
ATEX - Pneumatic Actuators
EAC TR CU 012/2011 - EX
SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN
Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment

Instructions

ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX
ISTRUZIONI USO 8_0842

Manuels

MANUALE UMA800081B