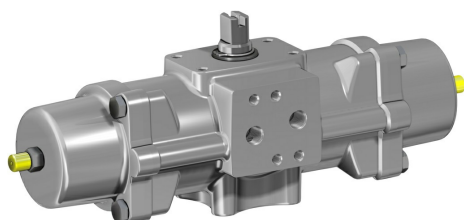


## Actuador neumático efecto simple GS inox. CF8M microfundido

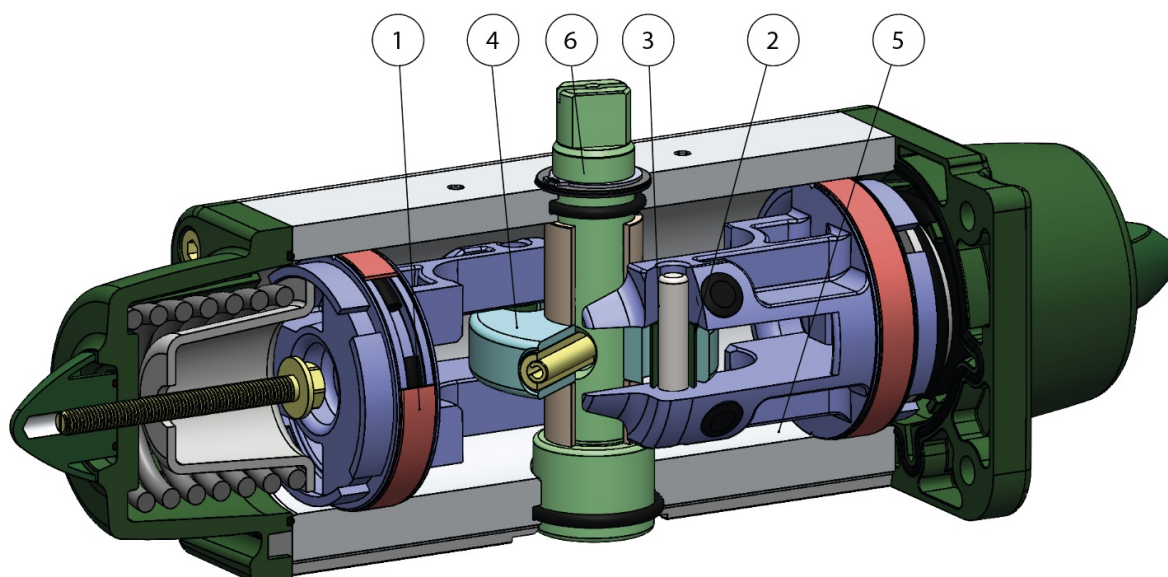


Macro Actuadores Neumáticos DA y SR

Categoría Actuadores inox CF8M microfundido

Par nominal del actuador: de 15 Nm a 240 Nm

ventajas



**1. Bandas de sellado y deslizamiento energizadas autolubricantes**

Menor fricción entre pistón y cilindro

Se evita el pegado de la junta al cilindro incluso después de largos períodos de parada

**2. Ranura, casquillo y enchufes con acero con dureza mayor a 50 HRC**

Mayor resistencia a las fuerzas presentes dentro del actuador

**3. Fricción a la rodadura entre la ranura y el pistón**

Menor fricción

**4. Yugo escocés con fricción a la rodadura (transformación del movimiento lineal en movimiento rotatorio mediante pistón y eje sin engranajes)**

Menor fricción entre pistón y eje con el consecuente menor desgaste de las piezas

Momento de torsión potenciado en fase de apertura y cierre

Menor espacio con respecto a los actuadores piñón y cremallera con el consecuente menor espacio necesario

Menor peso con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-30% Kg/Nm) con los consecuentes ahorros en la realización de la estructura del sistema

Menor consumo de aire con respecto a los actuadores piñón y cremallera (-40% aire cm<sup>3</sup>/Nm doble efecto y -20% aire cm<sup>3</sup>/Nm simple efecto) con la consecuente menor carga de trabajo del compresor o posibilidad de uso de compresor con dimensiones reducidas

**5. Cilindro laminado**

Menor desgaste de las tiras energizadas gracias a la baja rugosidad de la superficie

**6. Stainless steel shaft**

Higher corrosion resistance

**Interfaz para electroválvulas NAMUR integrada por el GD15**

No requiere ninguna placa de bornes adicional

**Proceso productivo totalmente realizado en ACTUATECH**

Máximo control en todas las fases de elaboración

**Certificado ATEX**

Permite la instalación en presencia de entornos potencialmente explosivos

**Certificado hasta SIL 3**

Alto nivel de seguridad funcional garantizado

## características

### DATOS TÉCNICOS

Par desde 15 Nm a 240 Nm

Brida de conexión: ISO 5211; F03 - F05 - F07 - F10

Conforme a la EN 15714-3

Ángulo de rotación: 92° (-1°, +91°)

Momento de torsión: el momento de torsión de retorno depende solo de la acción del muelle y es independiente de la presión de alimentación

Están disponibles 4 diferentes calibraciones para el muelle; ver tabla actuadores neumáticos GS br>El cierre automático por medio de los muelles se realiza en sentido de las agujas del reloj

En el código de los actuadores GS versión estándar se indica el tamaño de los resortes (6=5,6 bar) seguido por el par de aceleración en Nm a una presión de 5,6 bar.

De la medida GS 30 es posible el montaje directo de electroválvulas NAMUR en el actuador

La medida GS 15 necesita de la interfaz NAMUR

Versión ATEX de conformidad con la directiva 2014/34/UE

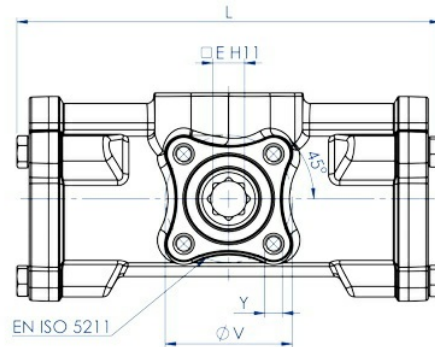
### CONDICIONES DE EJERCICIO

Temperatura: desde -20°C a +80°C

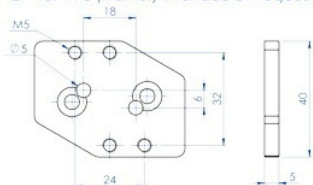
Presión nominal: 5,6 bar; máxima de ejercicio 8,4 bar

Fluido de alimentación: aire comprimido filtrado seco no necesariamente lubricado. En caso de lubricación usar aceite no detergente, compatible con NBR.

**GS15**

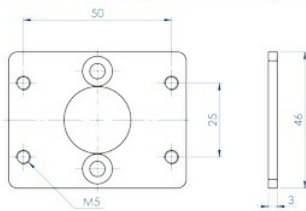


Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta  
EN 15714-3 (Namur) interface on request

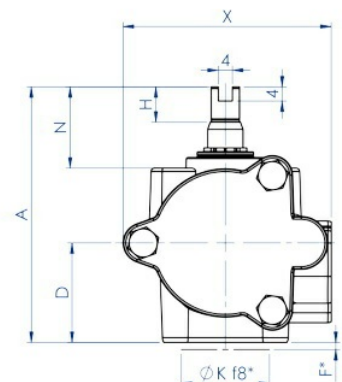
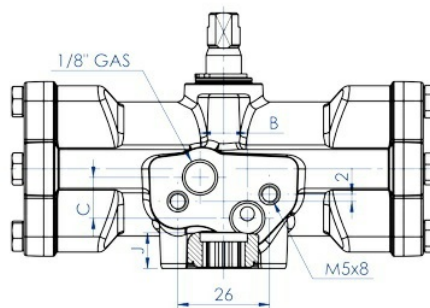


Optional Code KBNI4015

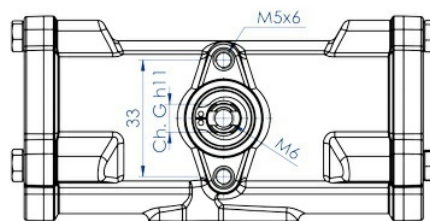
Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta  
EN 15714-3 (Namur) interface on request



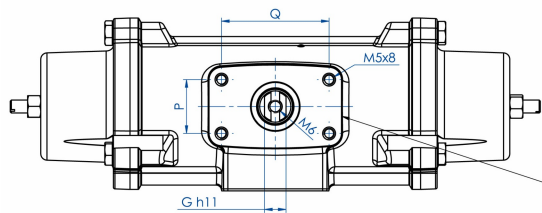
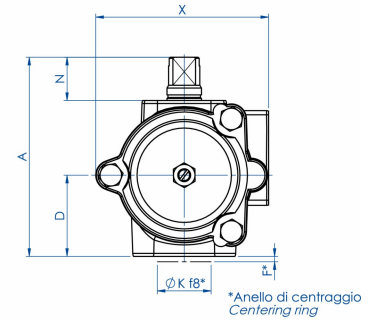
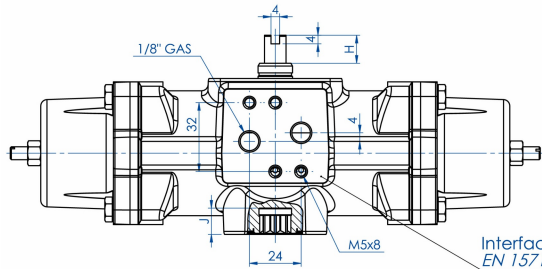
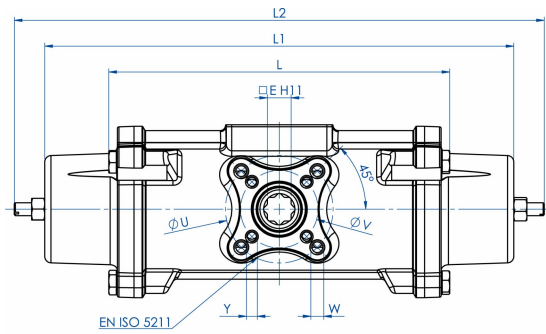
Optional Code KBVI4015



\*Anello di centraggio  
Centering ring



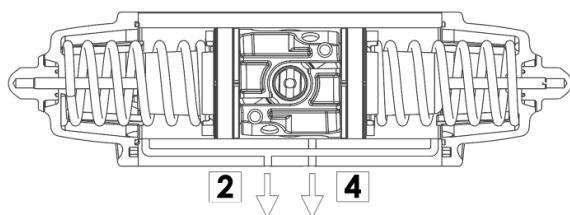
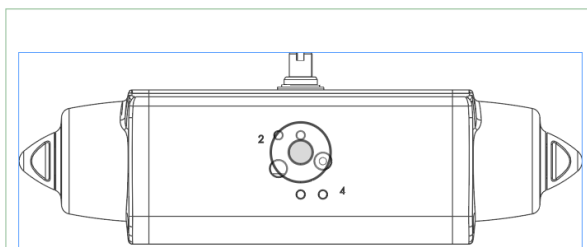
**GS30 ÷ GS240**



**FICHA TÉCNICA**

Juntas de repuesto	KGSS214	KGSS216	KGSS218	KGSS220	KGSS222
<b>Medida</b>	<b>GS 15 F03</b>	<b>GS 30 F03-F05</b>	<b>GS 60 F05-F07</b>	<b>GS 120 F05-F07</b>	<b>GS 240 F07-F10</b>
L mm.	134,6	158,4	192,9	246,8	298,4
L1 mm.	194,2	217,9	287,5	341,2	421
L2 mm.	224	246,2	316,5	376,2	463,9
A mm.	80,4	92,5	116,5	136,4	160
D mm.	32,7	37,7	46,2	56,2	68
E mm.	9	11	14	17	22
F mm.	2	2	3	3	3
Ch. G mm.	9	10	12	15	19
H mm.	10	13	13	17	19
N mm.	23	20	30	30	30
X mm.	68	80,3	94,4	117	139,7
J mm.	10,2	12,2	16,3	19,3	24,3
ØK mm.	25	25	35	35	55
Q mm.	50	50	80	80	80
P mm.	25	25	30	30	30
ØU mm.	-	50	70	70	102
ØV mm.	36	36	50	50	70
Y x prof. mm	M5x9	M5x9	M6x11	M6x11	M8x13
W x prof. mm	-	M6x11	M8x15	M8x13	M10x22
aire dm <sup>3</sup> /ciclo	0,09	0,16	0,33	0,69	1,34
peso Kg.	1,6	2,4	4,5	7,6	12,9

**ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO ACTUADOR NEUMÁTICO GS**

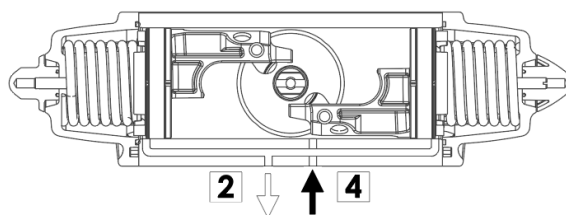
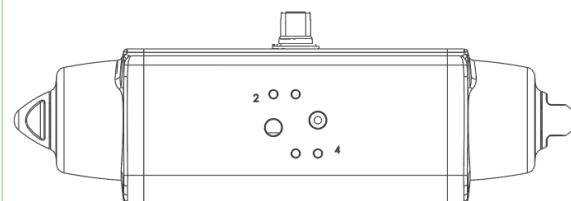


**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**

Senza pressione di alimentazione, nella versione semplice effetto, l'attuatore torna automaticamente in posizione di riposo compiendo una rotazione oraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno. Sul foro 2 è consigliato montare un filtrino onde evitare che polvere o particelle solide possano entrare nella camera del cilindro senza tuttavia impedire il passaggio dell'aria.

**WORKING PLANE**

Without air supply, the spring return actuator returns to its resting position, rotating in a clockwise direction. The drawing shows its final position. We assembling a small filter on the air connection 2 to prevent dust and particles into the cylinder chamber without, however, preventing the passage of air.



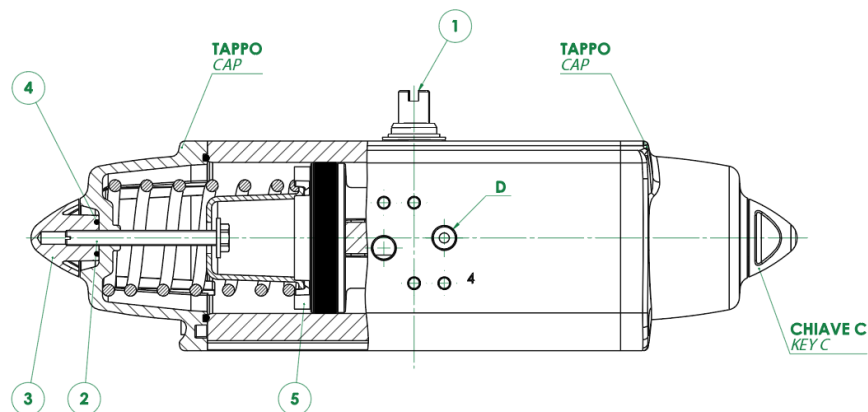
**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO**

Immettendo aria nel foro 4 di alimentazione, i pistoni si muovono verso l'esterno comprimendo le molle, si ha una rotazione antioraria e la posizione finale è quella rappresentata nel disegno.

**WORKING PLANE**

Supplying air through the air connection 4, the pistons move outwards pressing the spring. An anticlockwise rotation takes place and the final position is shown above.

**ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L' UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS**



- A) Verificare che le molle siano in posizione di riposo osservando la chiave dell'albero (part. n°1) come da disegno e controllando che nel foro "D" non ci sia pressione.
  - B) Togliere i controdadi (part. n°3) agendo sulla chiave C.
  - C) Con un cacciavite avvitare le viti (part. n°2) in senso orario ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
  - N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°
  - D) Immettere aria nel foro "D" e verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni (part. n°5).
  - E) Bloccare i controdadi (part. n°3) muniti di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra controdado, tappo e vite.
- N.B. queste spiegazioni sono indicative, per le istruzioni operative, vedere il manuale.

- A) The springs must be at rest position, the shaft (part. 1) must be as shown in the drawing. Air connection D must not be supplied with air.
  - B) Remove the counter-nuts (part. 3), acting on C key.
  - C) By means of a screwdriver turn screws (part. 2) in a clockwise direction until you obtain the requested end-stroke regulation.
  - Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°.
  - D) Supply connection D with air pressure and check that both adjusting screws (part. 2) stop the pistons (part. 5).
  - E) Screw the counter-nuts (part. 3) and their O-ring (part. 4) to keep nut and cap tight.
- N.B. these explanations are indicative, for operating instructions, see the manual.

## documentos

### Catálogos

ATTUATORI INOX

### Certificados

AKNOWLEDGEMENT OF RECEIPT - EC - ATEX  
SIL CERTIFICATE GS

### Hoja de datos

GS0030F03F05INOX  
GS0240F07F10INOX  
GS0120F05F07INOX  
GS0015F03INOX\_OPT  
GS0060F05F07INOX  
GS0015F03INOX