

Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/RICEVUTADEPOSITOF.T.ATEXN.AP-18.pdf in
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/34-Certificate-202029301-OMAL-AttuatoriSRSRNDADAN.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

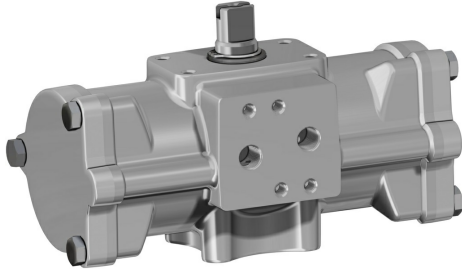
Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/TAP00001G5-revision1.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UITGOG01-UITGOG01ATX-FogliettoIstruzioniAttuatoriAGO.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./PdfProdotti/116/Istruzioni/ISTRUZIONI USO 8_0842/8_0842-Istr_Attuatori_Pneumatici_Omal-03-18.pdf in /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

Warning: filectime(): stat failed for /var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/https://www.omal.it./FilesProdotti/UMA800081B-IT-ATTUATOREPNEUMATICODA15-DAN1920-SR15-SRN960-DD-DAV-SRV-07-21.pdf in
/var/www/vhost/www.omal.it/htdocs/prodotto-printable.php on line 65

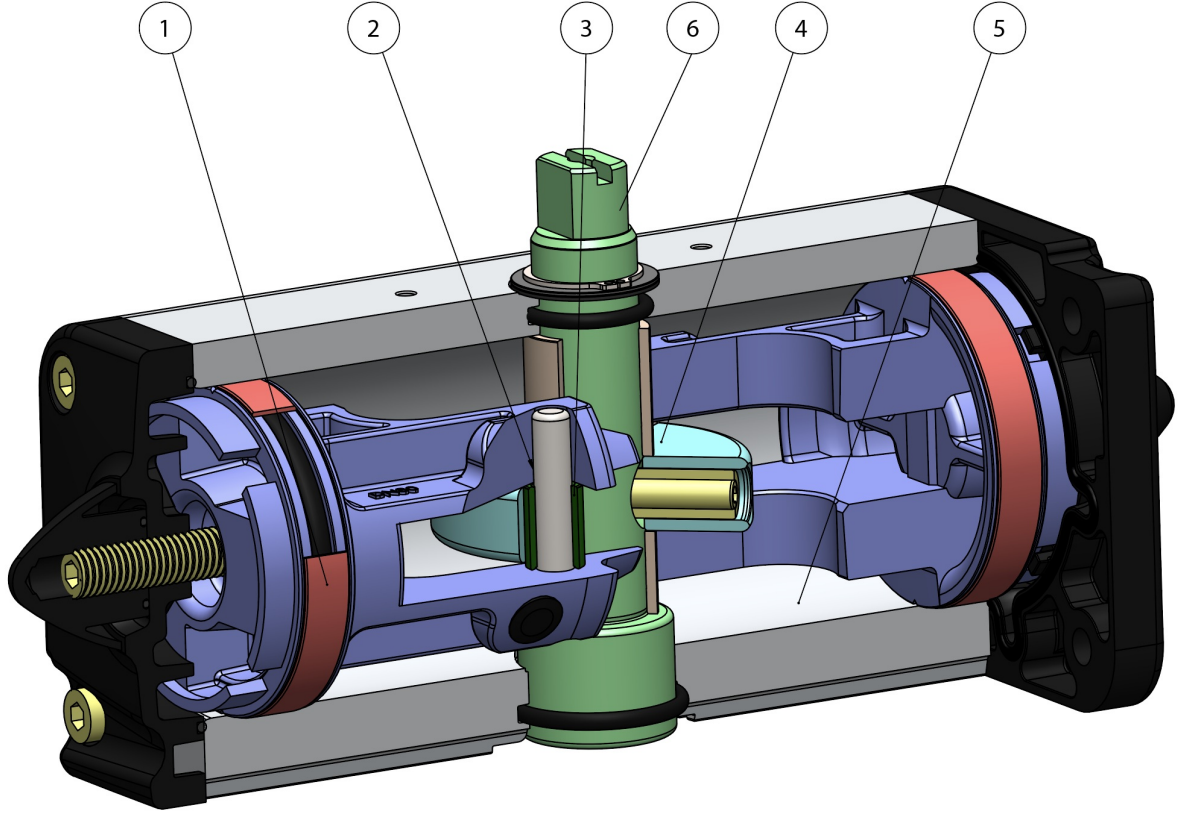
AGO CF8M - DA İnox hassas döküm CF8M



Makro Pnömatik aktüatörler

Kategori AGO CF8M - İnox hassas döküm CF8M
aktüatörler

avantajları

**1.Kendinden yağlamalı, enerjili sızdırmaz ve kayan bantlar**

Piston ve silindir arasında daha az sürtünme
Conta uzun süre durduktan sonra bile silindire yapışması önlenir.

2.50 HRC'den büyük çelik sertliği olan yuvalar, burçlar ve soketler

Aktüatör içindeki mevcut kuvvetlere daha fazla mukavemet

3.Yiv ve piston arasındaki yuvarlanma sürtünmesi

Daha az sürtünme

4.Yuvarlanma sürtünmeli iskoç boyunduruğu (doğrusal hareketin bir piston ve dişlisiz mil vasıtasıyla döner harekete dönüşümü).

Piston ile mil arasında daha az sürtünme, parçalarda daha az aşınma
Açma ve kapama sırasında artan dönme momenti
Pinyon ve kremayer aktüatörlere nazaran daha küçük boyutlarda, dolayısıyla daha az alan gerektirir
Pinyon ve kremayer aktüatörlere nazaran daha az ağırlıkta (-30% Kg/Nm) ve bunun sonucunda tesisat yapımında tasarruf
Kompresörde daha düşük çalışma yükü veya kompresörün küçültülen boyutlarda kullanılması olasılığıyla pinyon ve kremayer aktüatörlere nazaran daha az hava tüketimi (% -40 hava cm³/Nm çift etkili ve %-20 hava cm³/Nm tek etkili)

5.Haddelenmiş silindir

Düşük yüzey pürüzlülüğü sayesinde enerjili bantlarda daha az aşınma

6. Stainless Steel shaft

Higher corrosion resistance

DAN15 ile entegre NAMUR solenoit vana arayüzü

İlave taban plakası gerektirmez

Üretim süreci tümüyle OMAL'de gerçekleşmektedir

Tüm işlem aşamalarında maksimum kontrol

ATEX Sertifikası

Potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda montaja olanak sağlar

SIL 3'e kadar sertifikalı

Yüksek düzeyde işlevsel güvenlik garantisi

özellikleri

TEKNİK BİLGİLER

15 Nm ile 480 Nm arasında moment.

Bağlantı flanşı: ISO 5211; F03 - F05 - F07 - F10.

EN 15714-3 ile uyumludur.

Dönme açısı: 92° (-1°, +91°)

Dönme momenti: Besleme basıncı ile doğrudan orantılı; Genel katalog DA pnömatik aktüatörler tablosuna bakınız.

Her aktüatörde DA kısaltmasını takip eden simge 5.6 bar basınçta Nm cinsinden başlangıç torkunun değerine karşılık gelir.

DA 60 boyutundan itibaren NAMUR solenoit vanaları doğrudan aktüatör üzerine monte edilebilmektedir.

DA15-DA30 ölçüleri NAMUR arayüzüne ihtiyaç duymaktadır.

2014/34/UE direktifine uygun ATEX versiyonu. ATEX versiyonu için kodun sonuna YX ekleyin.

ÇALIŞMA KOŞULLARI

Sıcaklık: -20°C ile +80°C arası

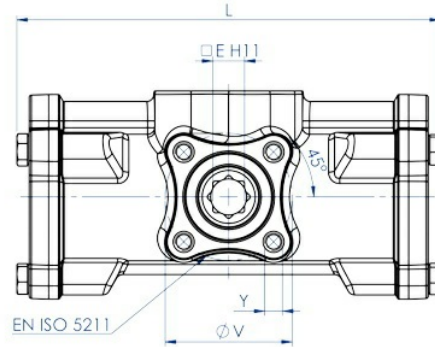
Nominal basınç: 5,6 bar; Maksimum çalışma 8.4 bar

Besleme sıvısı: kuru olarak filtrelenmiş basınçlı yağlı ya da yağlı olmayan hava

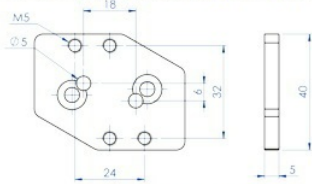
Yağlama durumunda, deterjan içermeyen veya NBR uyumlu yağ kullanınız

boyutlar

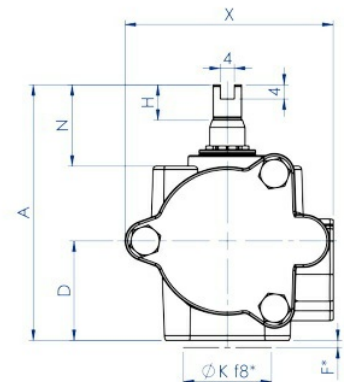
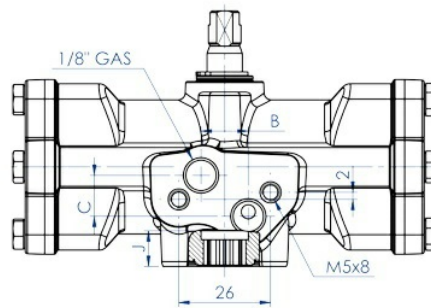
DA 15 ÷ DA 30



Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta
 EN 15714-3 (Namur) interface on request

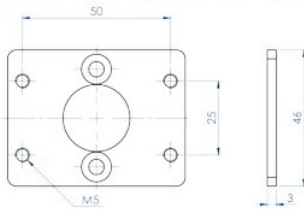


Optional Code KBNI4015

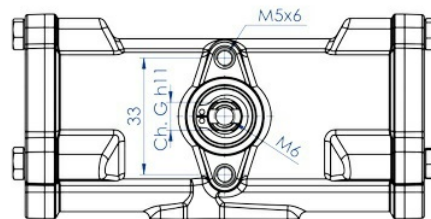


*Anello di centraggio
 Centering ring

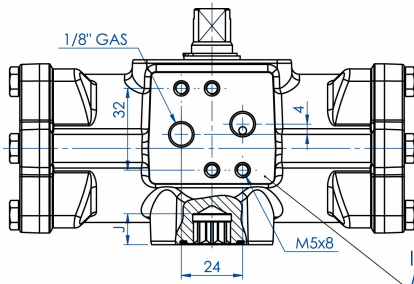
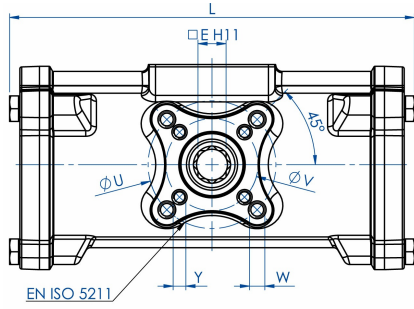
Interfaccia EN 15714-3 (Namur) a richiesta
 EN 15714-3 (Namur) interface on request



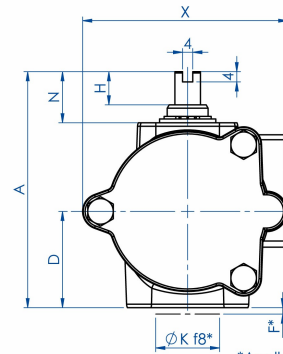
Optional Code KBVI4015



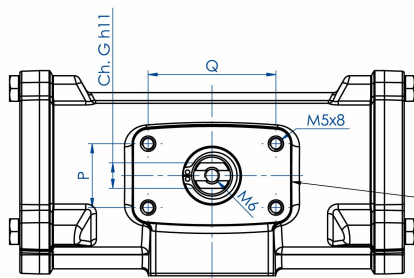
DA 60 ÷ DA 480



Interfaccia EN 15714-3 (Namur)
 EN 15714-3 (Namur) interface



*Anello di centraggio
 Centering ring



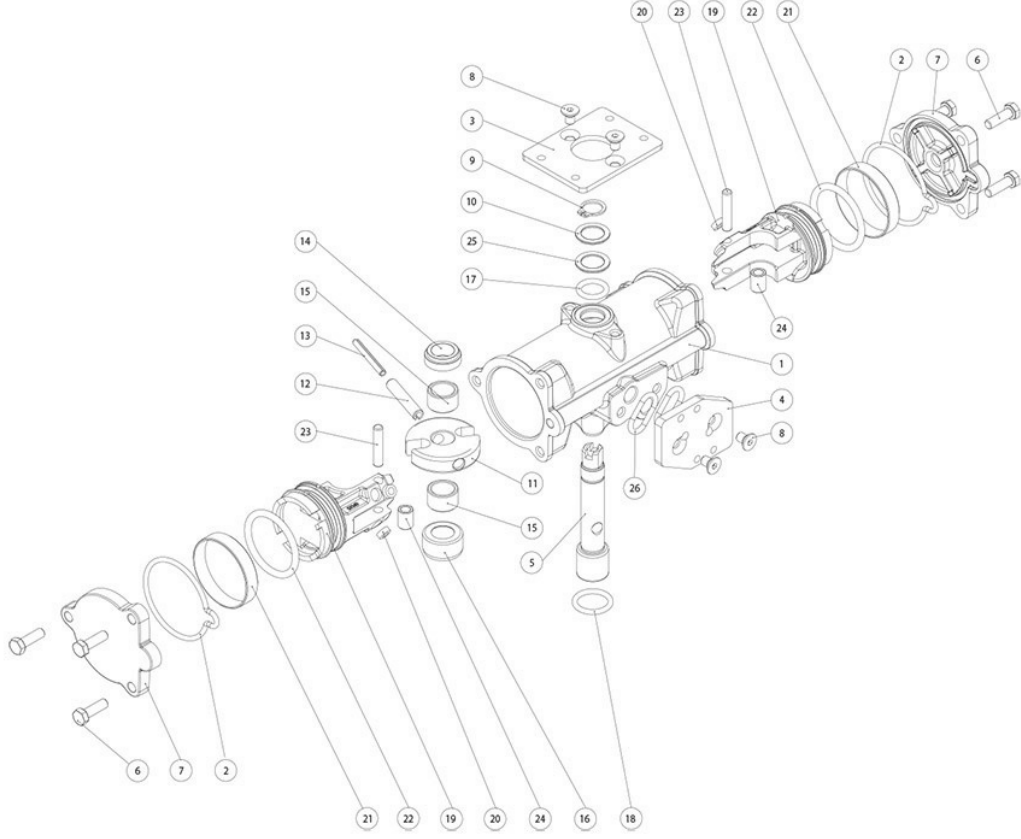
Interfaccia per accessori
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)
 Accessories interface
 EN 15714-3 (VDI/VDE 3845)

TEKNİK BİLGİ FORMU

Kod	DA015516S	DA030516S	DA060516S	DA120516S	DA240516S	DA480516S
Yedek contalar	KGXI0112	KGXI0114	KGXI0116	KGXI0118	KGXI0120	KGXI0122
Ölçü	DA 15 F03	DA 30 F03	DA 60 F03-F05	DA 120 F05-F07	DA 240 F05-F07	DA 480 F07-F10
L mm.	120	134,6	158,4	192,9	246,8	298,4
A mm.	72,4	80,4	92,5	116,5	136,4	160
B mm.	13,4	11,6	-	-	-	-
C mm.	12	13	-	-	-	-
D mm.	28,2	32,7	37,7	46,2	56,2	68
E mm.	9	9	11	14	17	22
F mm.	2	2	2	3	3	3
Ch. G mm.	8	9	10	12	15	19
H mm.	10	10	13	13	17	19
N mm.	23	23	20	30	30	30
X mm.	59	68	80,3	94,4	117	139,7
J mm.	10,2	10,2	12,2	16,3	19,3	24,3
ØK mm.	25	25	25	35	35	55
Q mm.	50	50	50	80	80	80
P mm.	25	25	25	30	30	30
ØU mm.	-	-	50	70	70	102
ØV mm.	36	36	36	50	50	70
Y,derinlik x. depth mm.	M5x9	M5x9	M5x9	M6x11	M6x11	M8x13
W derinlik. depth mm.	-	-	M6x11	M8x15	M8x13	M10x22
Hava (dm ³ /devir)	0,079	0,148	0,28	0,59	1,18	2,38
Ağırlık Kg.	0,8	1,2	1,8	3,3	5,6	9,5

malzemeler

ÇİFT ETKİLİ PNÖMATİK AKTÜATÖR BİLEŞENLERİ ÖLÇÜLER: DA 15 - DA 30

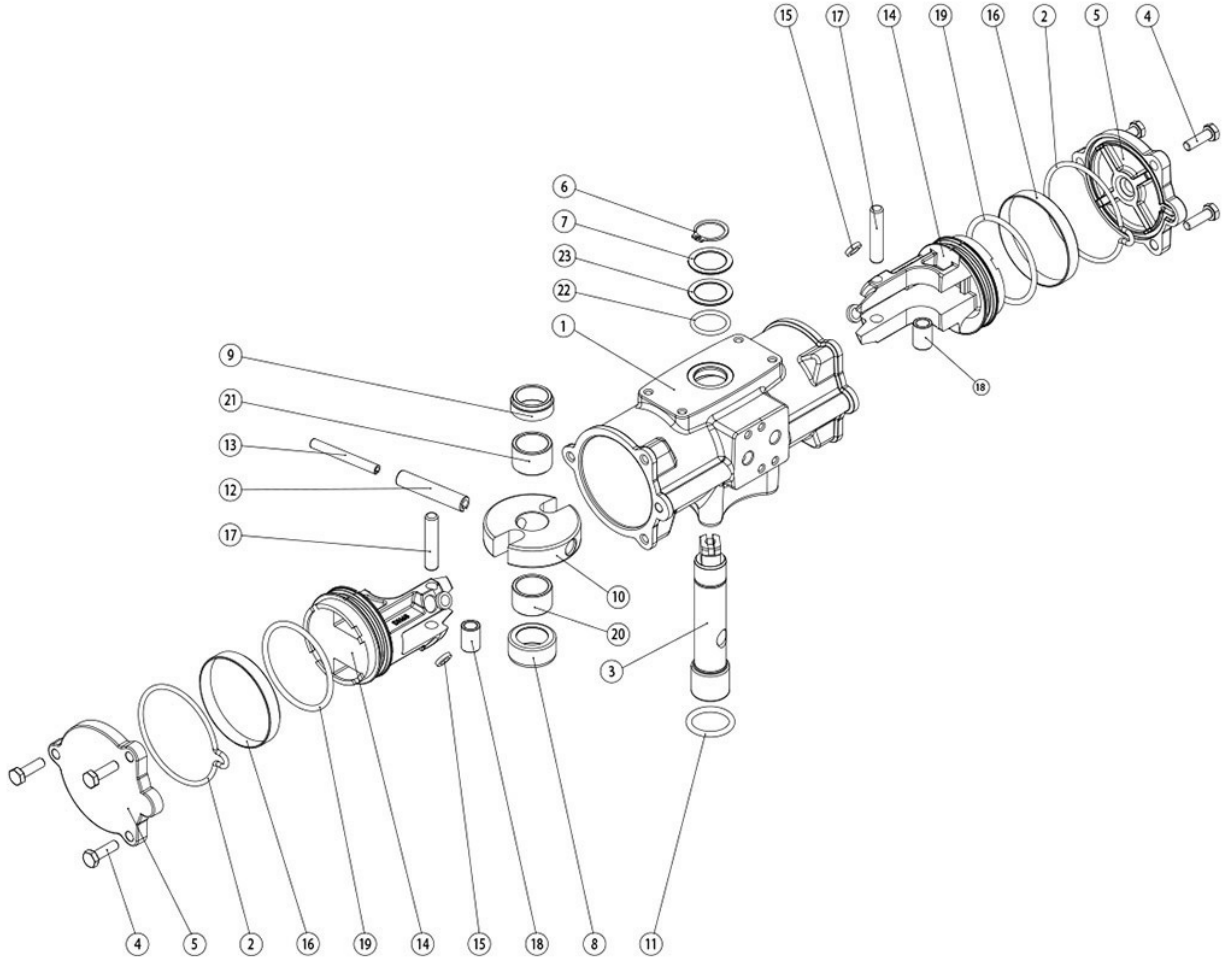


MALZEMELER: DA 15 ÷ DA 30

Poz	Tanım	Q.ty	Materiale
1	Silindir	1	Paslanmaz çelik
2*	Tapa o-ringi	2	Nitril kauçuk
3	VDI/VDE taban plakası	1	Paslanmaz çelik
4	Pano NAMUR	1	Paslanmaz çelik
5	Mil	1	Paslanmaz çelik
6	Vida	6	Paslanmaz çelik
7	Tapa	2	Paslanmaz çelik
8	Vida	4	Paslanmaz çelik
9	Seeger	1	Paslanmaz çelik
10	Rondela	1	Paslanmaz çelik
11	Çatal	1	Çelik alaşımı
12	Dış elastik soket	1	Çelik alaşımı
13	İç elastik soket	1	Çelik alaşımı
14	Üst mil desteği	1	Asetal reçine
15	Ara burcu desteği	2	Asetal reçine
16	Alt mil desteği	1	Asetal reçine
17*	Üst mil o-ringi	1	FKM
18*	Alt mil o-ringi	1	FKM
19	Piston	2	Alüminyum alaşımı
20*	Piston desteği	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
21*	Sızdırmaz halkası	2	Poliüretan
22*	Piston o-ringi	2	Nitril kauçuk
23	Pim	2	Çelik alaşımı
24	Ara burcu	2	Çelik alaşımı
25*	Dış destek halkası	1	Asetal reçine
26	O-ring (isteğe bağlı)	2	Nitril kauçuk

* Yedek parça kitinin detayları.

"DA" CF8M MICROCAST ÇİFT ETKİLİ PNÖMATİK AKTÜATÖR PARÇALARI ÖLÇÜLER: DA 60 - DA 480



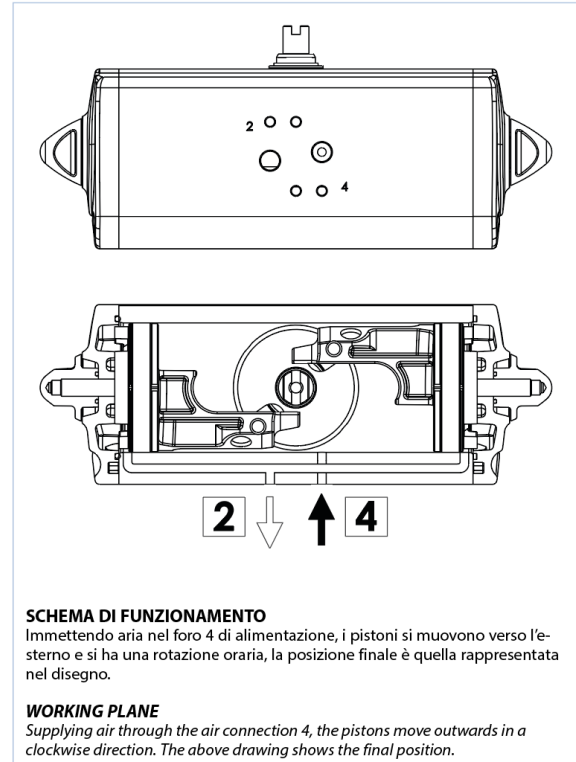
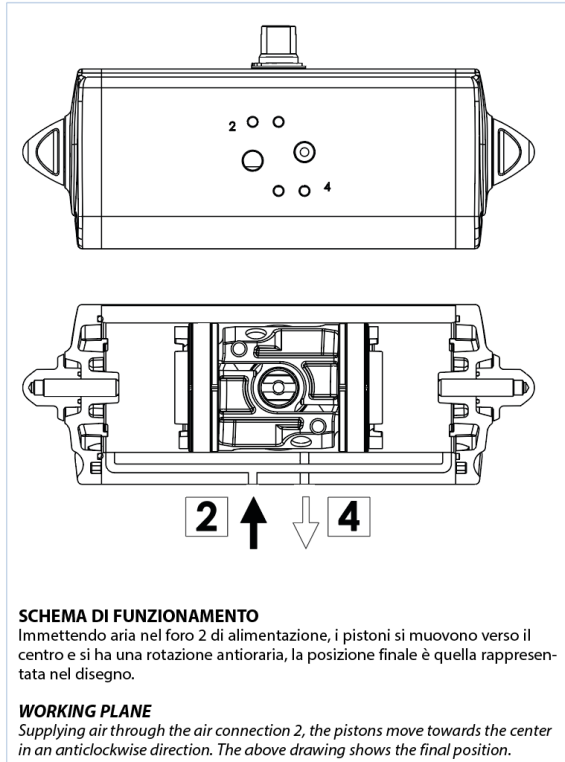
MALZEMELER

Poz.	Tanım	Q.tà	Malzeme
1	Silindir	1	Paslanmaz çelik
2*	Tapa o-ringi	2	Nitril kauçuk
3	Mil	1	Paslanmaz çelik
4	Vida	6	Paslanmaz çelik
5	Tapa	2	Paslanmaz çelik
6	Seeger	1	Paslanmaz çelik
7	Rondela	1	Paslanmaz çelik
8	Alt mil desteği	1	Asetal reçine
9	Üst mil desteği	1	Asetal reçine
10	Çatal	1	Çelik alaşımı
11*	Alt mil o-ringi	1	FKM
12	Dış elastik soket	1	Çelik alaşımı
13	İç elastik soket	1	Çelik alaşımı
14	Piston	2	Alüminyum alaşımı
15*	Piston desteği	4	P.T.F.E. carbo-graphite filled
16*	Sızdırmaz halkası	2	Poliüretan
17	Pim	2	Çelik alaşımı
18	Ara burcu	2	Çelik alaşımı
19*	Piston o-ringi	2	Nitril kauçuk
20	Alt ara burcu desteği	1	Asetal reçine
21	Üst ara burcu desteği	1	Asetal reçine
22*	Üst mil o-ringi	1	FKM
23*	Dış destek halkası	1	Asetal reçine

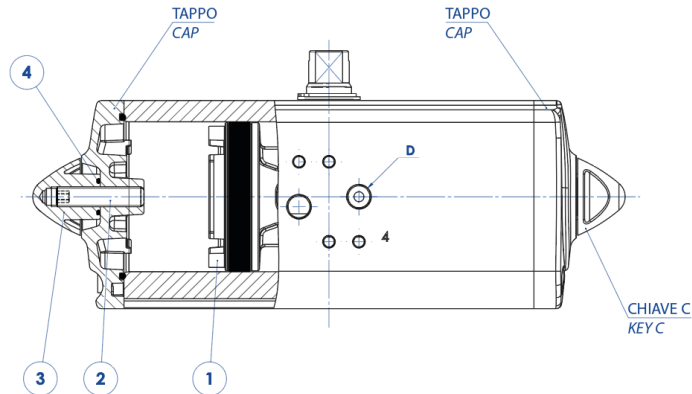
* Yedek parça kitinin detayları.

özellikler

“DA” PNÖMATİK AKTÜATÖR ÇALIŞMA ŞEMASI



ATTUATORE REGOLABILE-ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO ACTUATOR WITH STROKE ADJUSTMENT-INSTRUCTIONS



- A)** Immettere aria nel foro "D" in modo che i pistoni (part. n°1) si vengano a trovare in posizione di finecorsa verso i tappi.
B) Togliere il controdado (part. n°3) agendo sulla chiave C.
C) Togliere l'aria di alimentazione.
D) Con una chiave a brugola agire sulle viti (part. n°2) ed effettuare la limitazione di corsa desiderata.
N.B. La corsa può essere limitata per un massimo di 10° da 80° a 90°. Altre regolazioni disponibili a richiesta.
E) Mettere aria nel foro "D", verificare che entrambe le viti (part. n°2) siano a battuta contro i pistoni.
F) Mettere il controdado (part. n°3) munito di O-ring (part. n°4) per la tenuta tra dado e tappo.

- A)** Supply air through the air connection D so that the pistons (Part. 1) move to the end-stroke position, towards the caps.
B) Remove the counter nut (part. 3) acting on the C key.
C) Shut off the air supply.
D) Adjust the end stroke as desired, acting on the screws (part 2) with an hexagonal key.
Note: maximum adjusting stroke 10°, ranging from 80° to 90°. Other regulations on request.
E) Supply air through the air connection D and check that both screws stop the pistons.
F) Screw the counter-nut (part 3) and its o-ring (part 4) to keep nut and cap tight.

belgeler

Certificati

ATEX - Pneumatic Actuators

SIL EN 61508 - Actuators: SR, SRN, DA, DAN

Type Approval Certificate for Marine and machinery systems and equipment

Istruzioni

ISTRUZIONI ATEX UITGOG01ATX

ISTRUZIONI USO 8_0842

Manuali

MANUALE UMA800081B